

DYNAMISCH WIE META

Regale & Ware in Bewegung



Unter dem Begriff **Dynamik** verbergen sich folgende META Systeme:

- **META MULTILINE® L und S Durchlaufregale**
- **META MULTIBLOC®** verfahrbare Fachboden-, Paletten- und Kragarmregale
- **META HIGH-CLIP® AKL**
(automatisches Kleinteilelager)

... genaue Beschreibungen finden Sie auf den folgenden Seiten. Bei Interesse schicken wir Ihnen gerne unsere Spezialbroschüren zu jedem System zu oder beraten Sie individuell.

META MULTILINE® L Kommissionier-Durchlaufregal

Kommissionier-Durchlaufregal



Nutzen Sie die Vorteile der META Durchlaufregale auch für Stückgüter!

In **META MULTILINE® L** Regalen werden ihre Güter in Transportbehältern kompakt gelagert. Sie fließen automatisch in den Kommissionierbereich nach und können dort ergonomisch entnommen werden.

META MULTILINE® L gibt es in vielen Ausführungen – von der separaten, freistehenden Anlage bis hin zu Kombinationen mit Palettenlagern, mehrgeschossigen Zwischenböden und automatischen Kleinteilelagern.

Jede Regalebene kann zudem mit einem rechnergestützten Kommissioniersystem ausgestattet werden.

Jede Lösung ist zugeschnitten auf ihre spezifischen Anforderungen und Probleme. Mit wenigen Handgriffen läßt sich **META MULTILINE® L** jederzeit problemlos auf- und umrüsten.

Im Lebensmittelgroßhandel kommen diese Regale ebenso zum Einsatz wie im Pharma- und Drogeriebereich, im Versandhandel, in der Automobilindustrie und in vielen anderen Branchen.

- **FIFO Prinzip** (First In First Out):
- Neue Ware wird auf der Beschickungsseite eingelagert, läuft selbstständig zur Entnahmeseite und kann dort entnommen werden.
- **Raumersparnis bis 30%**, hohe Lagerdichte bei geringem Platzbedarf
- schneller Zugriff auf das Lagergut
- ergonomische Gestaltung des Arbeitsbereichs
- Trennung von Beschickungs- und Entnahmegängen
- Zeitersparnis durch Eigentransport der Ware, kürzere Wegezeiten und weniger Störungen
- keine Veralterung der Artikel
- jederzeit problemlos an neues Lagergut anpassbar



Weitere Infos zu **META MULTILINE® L** Regalen finden Sie auf Seite 66 – 67. und zu **META MULTILINE® S** Regalen auf Seite 153. Gerne schicken wir Ihnen auch unsere umfangreichen Kataloge zu diesem Thema zu. Sprechen Sie uns an!



Unabhängig davon, ob **META MULTILINE® S** als Durchlaufregal nach dem **FIFO Prinzip** (First In First Out) oder als Einschubregal nach dem **LIFO Prinzip** (Last In First Out) genutzt wird, sind die Paletten immer sofort zur Hand.

Man benötigt maximal zwei Bediengänge und reduziert den Lageraum um 30% des Raumes, den eine vergleichbare herkömmliche Palettenregalanlage in Anspruch nimmt.

Die höhere Umschlaggeschwindigkeit durch kürzere Entfernungen im Lager, die einfache Zuordnung der Lagergüter zu ihren Lagerplätzen, die bessere Übersicht und die kompakte Lagerform machen es zu einem unschlagbaren System, das sich innerhalb kürzester Zeit amortisiert.

META-Durchlaufregale sind modular aufgebaute Systeme. Sie bestehen je nach Lagergut aus einer Rahmenkonstruktion sowie Rollenbahnen für die einzelnen Kanäle. Diese sind zur Entnahmeseite hin leicht geneigt, sodass das Lagergut ohne Antrieb lediglich durch die Schwerkraft bewegt wird.

META MULTILINE® S Durchlaufregal

FIFO Prinzip (First In First Out):

Neue Ware wird auf der Beschickungsseite eingelagert, läuft selbstständig zur Entnahmeseite und kann dort entnommen werden

- keine Veralterung von Artikeln, da zuerst eingelagerte Ware zuerst entnommen wird
- die Trennung der Beschickungs- und Entnahmegänge gewährleistet störungsfreies Arbeiten und reduziert Unfälle
- der Wegfall von überflüssigen Regalgängen schafft neuen Nutzungsraum
- Zeitersparnis durch Eigentransport der Ware, kürzere Wegezeiten und weniger Störungen
- ideal für Produktionsserien, Chargen-Verfolgung und Einhaltung von Haltbarkeitsdaten

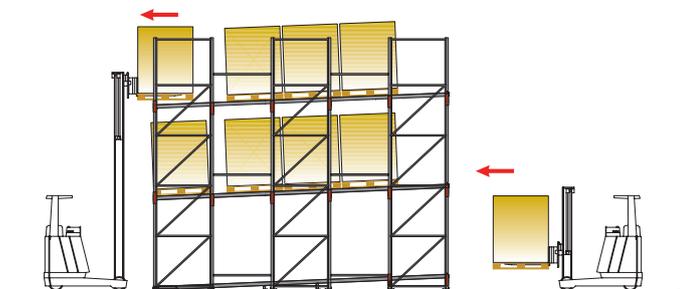
META MULTILINE® S Einschubregal

LIFO Prinzip (Last In First Out):

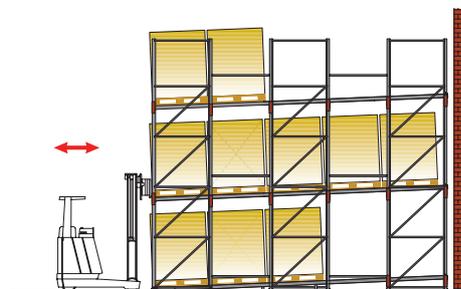
Das META-Einschubregal ist eine Variante des Durchlaufregals. Es funktioniert nach dem LIFO Prinzip. Das Lagergut wird nur an einer Seite ein- und ausgelagert. Durch die Neigung bewegt sich bei der Entnahme einer Palette das restliche Lagergut automatisch zur Ein- bzw. Ausgabeseite.

Ware wird auf der selben Seite ein- und ausgelagert und ist sofort entnehmbareit.

- es ist nur ein Staplergang notwendig, dadurch größtmögliche Raumnutzung
- schneller Zugriff auf die Ware
- Zeitersparnis durch Eigentransport der Ware, kürzere Wegezeiten und weniger Störungen
- optimal für Ware ohne Verfallsdatum



FIFO Prinzip (First In First Out)



LIFO Prinzip (Last In First Out)



META MULTIBLOC® verfahrbare Fachbodenregale

Die Lösung für Ihre Platzprobleme!

META MULTIBLOC® verfahrbare Fachbodenregale gibt es mit Steckregal- (META CLIP®) und Schraubregalaufbauten (META FIX®). Sie sind mit stationären Regalen kombinierbar und können auch nachträglich problemlos in Ihr bestehendes Lager integriert werden.

Individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt, planen wir die optimale Lösung für Sie.

Wesentliche Vorteile der META MULTIBLOC® verfahrbaren Fachbodenregale:

- Flächensparnis bis zu 50% für das gleiche Lagervolumen
- Steigerung der Lagerkapazität um bis zu 100%
- Reduzierung der Lagerkosten gegenüber konventionellen Regalen
- Gütesicherung nach RAL-RG 614/4 und GS-Zeichen
- Einzelplatzzugriff bei höchster Raumnutzung
- übersichtliche Lagerung mit kurzen Zugriffszeiten
- Regalaufbauten aus den bewährten Systemen META CLIP®/META FIX®
- optimal geeignet für die Lagerung von:
 - Kunststoffkästen, Kleinladungsträgern, Lagersichtkästen
 - Kartons
 - Ordnern, Büchern, Hängemappen
 - Reifen, Felgen



Weitere Infos zu META MULTIBLOC® finden Sie auf Seite 78 – 79.

Gerne schicken wir Ihnen auch unsere umfangreichen Kataloge zu diesem Thema zu. Sprechen Sie uns an!



... & verfahrbare Paletten- & Kragarmregale

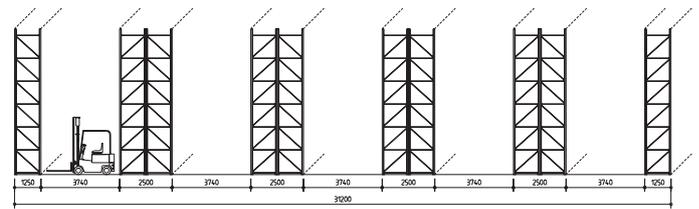
Die Lösung für Ihre Platzprobleme!

META MULTIBLOC® verfahrbare Regale gibt es zudem mit Paletten- (META MULTIPAL®) und Kragarmaufbauten (META MULTISTRONG®). Sie sind mit stationären Regalen kombinierbar und können auch nachträglich problemlos in Ihr bestehendes Lager integriert werden.

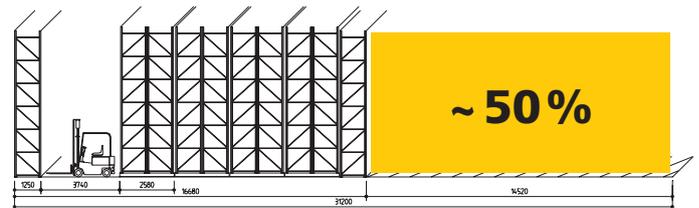
Mit dem **META MULTIBLOC® Verschieberegale** werden die im konventionellen **Paletten- und Kragarmregallager** erforderlichen Bediengänge als Lagerflächen nutzbar.

Wesentliche Vorteile der META MULTIBLOC® verfahrbaren Paletten- und Kragarmregale:

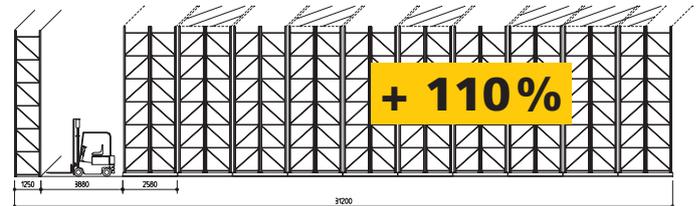
- Gewinn von Betriebsflächen
- Steigerung der Lagerkapazität
- Maximale Raumnutzung
- Minimale Betriebskosten bei Zugriff auf jeden Lagerort
- sinkende Energiekosten gegenüber stationären Regalen, z.B. Tiefkühlager
- geringere Kosten für Grundstück & Gebäude
- Hohes Invest relativiert sich durch die Mehrzahl der Stellplätze
- Bei Neubau Palettenplatzpreis **immer** günstiger
- Höchste Raumausnutzung bei Einzelplatzzugriff auf **jeden** Stellplatz



stationäre Regalanlage Beispiel 10 Regalzeilen



Verschieberegalanlage Betriebsflächengewinn von ~ 50%



Verschieberegalanlage

Steigerung der Lagerkapazität um 110% = 21 Regalzeilen



META HIGH-CLIP® AKL

Automatisches Kleinteilelager

Je größer Ihr Produktsortiment, je kleiner die Waren und je häufiger Sie geringe Produktstückzahlen kommissionieren, desto eher profitieren Sie von den vielen Vorteilen des **META HIGH-CLIP® AKL**.

Ihre Produkte lagern im AKL kompakt auf engstem Raum. So werden die Raumgegebenheiten optimal ausgenutzt. Bei Bedarf wird die Ware von einem leistungsfähigen Regalbediengerät automatisch vom Lagerplatz abgeholt und zu einer zentralen Kommissionierzone befördert.

Auf diese Weise wird Ihre Kommissionierleistung nicht nur erheblich gesteigert, Sie erhöhen auch Ihre Bestandssicherheit und Ihre Lieferfähigkeit.

Vorteile des META HIGH-CLIP® AKL (Automatisches Kleinteilelager)

- kurze Zugriffszeiten durch „Ware zum Mann“ Prinzip mit Steigerung der Kommissionierleistung bis zu 60%
- hohe Einsparung an Wegezeiten (bis zu 80%)
- Schaffung von ergonomischen und übersichtlichen Arbeitsplätzen mit permanentem Warennachschub zum Arbeitsplatz
- bessere Übersicht beim Kommissionieren mit bis zu 30% reduzierter Infozeit
- direkter Zugriff auf alle Artikel
- Vermeidung von Fehlbeständen durch permanente Inventur des verwalteten Warenbestandes mit einer intelligenten Lagerverwaltungssoftware
- hohe Sicherheit durch kontrollierten Wareneinsatz im geschlossenen System
- hohe Einzelgewichte handelbar
- hohe Lagerdichte mit optimaler Raumnutzung durch Hochregalbauweise
- doppelt tiefe Einlagerung möglich
- In Kombination mit einer intelligenten Lagerverwaltungssoftware wird die Effektivität Ihres Lagers deutlich gesteigert. Ergonomische Arbeitsplätze mit dem Prinzip „Ware zum Mann“ werden optimal integriert.



Weitere Infos zu META AKL finden Sie auf Seite 53.

Gerne schicken wir Ihnen auch unseren umfangreichen Katalog zu diesem Thema zu. Sprechen Sie uns an!

