

THD Hochregal-Schmalgangstapler unendliche Möglichkeiten

Ein Familienunternehmen mit langjähriger Erfolgsgeschichte, tief verwurzelt in der Region und bestens aufgestellt für die Zukunft: Das ist Müller & Biermann, in Sichtweite des historischen Malakow-Turms der Zeche Prosper-Haniel in Bottrop beheimatet. Einst Zulieferer des heimischen Bergbaus ist das Unternehmen heute Spezialist für die Verarbeitung von Blechen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium mit modernen Laserschneidanlagen und HSC-Fräsen für die Automobil-, Medizin- und Telekommunikationsbranche.

Der dazu benötigte intralogistische Fuhrpark stammt von der Degener Staplertechnik aus Senden, Deutschlands größtem Mitsubishi Forklift Trucks Vertrags-Händler. Mehrere Hochhubwagen, teils

mit Fahrerstand, Elektro-Gabelstapler, ein 4-Wege-Schubmaststapler und das neueste Mitglied im Müller & Biermann Fuhrpark – ein THD 15N3 Hochregal-Schmalgangstapler mit 1,5 Tonnen Tragkraft und 5,4 Meter Hubhöhe – tragen das Mitsubishi Logo mit den drei Diamanten.

„Da wir uns ständig weiter entwickeln und wachsen, haben wir in letzter Zeit neue Fertigungsmaschinen angeschafft, die Platz benötigten, den wir woanders einsparen mussten,“ erklärt Dennis Herdick, Betriebsleiter bei Müller & Biermann. „Also haben wir unser Lager effizienter gestaltet, um mehr Paletten auf weniger Quadratmeter als bisher lagern zu können. Wir haben ein neues Hochregallager gebaut und den passenden Stapler angeschafft.“

Platz sparen mit dem THD-Man Down-Schmalgangstapler

Auf die Idee, einen THD-Schmalgangstapler bei Müller & Biermann zum Einsatz zu bringen, ist der Geschäftsführer des Unternehmens Rainer Schlüter gekommen, als er das Gerät auf der Degener Internetseite entdeckte und direkt die Vorteile erkannte, die der Einsatz des viel-

Der THD Schmalgangstapler passt perfekt zu Müller & Biermann und sorgt für zufriedene Gesichter bei dem Fahrer, Dennis Arslan, und zwei ebenso gut gelaunten Kundenbetreuern: Markus Jürgens von Degener Staplertechnik und Mike Selke von Mitsubishi Forklift Trucks Deutschland (v.l.).





Mit dem Seitschubschwenkgerät, das nicht über die Breite des THD hinausragt, können die Paletten im Regalgang sowohl ins linke wie ins rechte Hochregal abgelegt oder entnommen werden (Bild rechts).

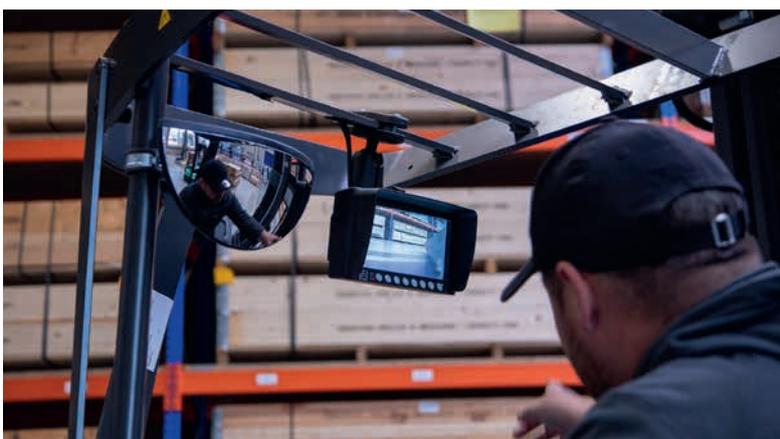


Im Gang wird der THD über einen im Boden eingelassen Draht geführt. So kann der Stapler ohne Regalberührung seine Lasten verteilen und aufnehmen.

seitigen Staplers bringt: Erhöhung der Lagerkapazität und nur eine Maschine für Transport und Regalbestückung. So kam dann der Degener-Kundenbetreuer Markus Jürgens ins Spiel, der die Maschine an das Bottroper Unternehmen verkauft hat.

Der THD bedient im Werk 3 bei Müller & Biermann zwölf Palettenregale mit jeweils vier unterschiedlich hohen Ebenen und einer maximalen Ablagehöhe von 5,2 Metern. Die Gangbreite beträgt jeweils nur 1,7 Meter. Im Gegensatz zu gewöhnlichen Hochregalstaplern kann der THD-Schmalgangstapler nicht nur Paletten im Hochregal ein- und auslagern, sondern – dank seiner Wendigkeit und Agilität – selbst Paletten im Warenein- und Ausgang abholen. Ein zusätzliches Zwischenlager (P&D-Station) wird nicht benötigt. So spart Müller & Biermann nicht nur viel Platz, der der Lagerfläche zugutekommt, sondern auch einen zweiten Stapler.

Üblicherweise transportieren Hubwagen oder Gegengewichtsstapler die kommissionierten Paletten von Laderampe oder Produktion zu einem Ablageort (P&D) vor dem Endlager. Von dort werden sie dann meist von Regalbediengeräten (Hochregalstaplern) aufgenommen und an ihren Regalplätzen abgelegt. Diese Art der Lagerhaltung bietet sich für große Stückzahlen im Großhandel und für Zulieferer an. Für das Auslieferungslager von Müller & Biermann stand nach Umbauten nur noch eine begrenzte Lagerfläche zur Verfügung – also musste das Hochregallager optimiert werden, ohne den intralogistischen Aufwand zu erhöhen.



Die Überwachung der Zinkenstellung und Last ist auch in 5,4 Meter Höhe dank Kamera und Überwachungsmonitor in der Kabine kein Problem – so werden Transportschäden und Zeitverluste minimiert.



Zwei Stapler in einem: Im Regalgang geführt – in der Halle frei beweglich

Beim Bottroper Blech-Verarbeiter arbeitet die Produktion im Mehrschichtbetrieb; die Logistik ist nur in der Frühschicht im Einsatz. Während in der Produktion die Maschinen digital gesteuert mit Material bestückt werden, transportieren Stapler oder Elektro-Hubwagen die fertigen Produkte – zumeist als Tafelmaterialien auf Palette – ins Auslieferungslager in die Halle 3.

Dort nimmt der THD dann morgens die Ware wie ein normaler Stapler auf. Sobald er damit in den vorgegebenen Regalgang fährt, übernimmt die induktive Drahtführung. Der Fahrer kann heben, senken und die Paletten mit dem Seitenschubschwenkgerät ins Regal hieven – nur lenken kann er nicht. Dies dient sowohl zur Sicherheit für den Fahrer als auch für die Ware und das gesamte Hochregallager.

Bei einer Gangbreite von nur 170 cm bleibt kein Spielraum für unbedachte Lenkmanöver, deshalb wird der THD im Regalgang per Induktionsdraht geführt und in der Spur gehalten. Durch die Kombination der besten Eigenschaften von Man-Down-VNA- und Schubmaststapler ist der THD Schmalgangstapler von Mitsubishi die beste Wahl für Müller & Biermann.

Dies weiß auch Dennis Arslan, Fahrer des THD zu schätzen: „Der große Vorteil von dem wunderschönen Gerät ist, es ist nicht nur ein Gabelstapler, sondern auch ein Regalstapler, und das macht die Arbeit sehr viel einfacher.“



Der THD Schmalgangstapler hat geholfen, die Lagerkapazität bei gleichzeitig Reduzierung der Fläche zu erhöhen und so benötigten Platz für die Produktion freizugeben, weiß Betriebsleiter Dennis Herdick zu berichten.



Dennis Arslan fährt den neuen THD Schmalgangstaplers bei Müller & Biermann und ist begeistert: „Mir gefällt der Stapler sehr gut. Es macht sehr viel Spaß damit zu fahren und es ist sehr einfach damit zu fahren und Waren ein- und auszulagern.“

Highlights: THD 15N3

Triplexmast mit max. 10,35 Meter Hubhöhe. Der Stapler besitzt eine automatische Geschwindigkeitsreduzierung: Wenn sich der Stapler außerhalb des Gangs befindet (in dem er per Induktionsdraht geführt wird), wird die Fahrgeschwindigkeit gedrosselt, sobald die Gabeln eine bestimmte Höhe überschreiten.

Hinzu kommen eine automatische Abbremsung am Gangende sowie eine Kamera an den Gabelzinken und der entsprechende Monitor in der Kabine, damit der Bediener in jeder Höhe die volle Kontrolle behält.

- + Multifunktionaler Ergologic Joystick
- + Freihändige Richtungssteuerung
- + Hydraulische Bedienelemente mit Fingertip (Option)
- + Active Spin Reduction (Option)
- + On-Board-Diagnose und Fehlerspeicherung

Weitere Ausstattungsmerkmale:
www.mitsubishi-forklift.de



**Müller
& Biermann**
Innovative Feinblechverarbeitung

Müller & Biermann Innovative Feinblechverarbeitung

Müller & Biermann steht seit 1937 für perfekte Blechbearbeitung. Gestartet als Zulieferer des heimischen Bergbaus in Bottrop werden heute mit innovativer Technik und 142 qualifizierten Mitarbeitern Blechkomponenten für die Telekommunikation, Medizintechnik, Elektronik-/Leuchten-Industrie und Maschinenverkleidungen gefertigt.

Hochwertige Lackierungen und Pulverbeschichtungen, Siebdruck und alle Arten der galvanischen Oberflächenveredelungen sorgen für maßgeschneiderte Kundenlösungen.

www.mueller-biermann.de