

Logisnext

GRENDIA | TREXIA

A photograph of two Mitsubishi forklifts parked on a paved surface in a warehouse or industrial setting. Two men are seated on the forklifts, facing each other and smiling. The forklift in the foreground is light blue and has 'MITSUBISHI' and '50' visible on its side. The background shows a warehouse building and a truck.

MOTOR- LEISTUNG

1,5 - 10,0 TONNEN

WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...

 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS

PERFEKT FÜR JEDEN FAHRER

Die für hohe Produktivität konzipierten GRENDiA Stapler sind wegen ihrer hohen Stabilität, ihrer komfortablen Ergonomie und ihrer Präzision bei den Maschinenführern sehr beliebt.

Wir sind schon seit sehr langer Zeit im Gabelstaplergeschäft unterwegs und wissen, dass es oft die kleinen Dinge sind, die den größten Unterschied machen.

Beispielsweise haben die Pedale eine vertraute Anordnung wie im Pkw – in einem Winkel, der den ganzen Tag über eine bequeme Nutzung ermöglicht.

Die Rundumsicht ist hervorragend, und der Stapler ist von Natur aus standfest und sicher in der Handhabung.

Fingertipp-Steuerung? Kein Problem. Wir haben sie erfunden.

Diese Steuerung bietet all die intelligenten Funktionen, die das Arbeiten entscheidend vereinfachen.

Kennen Sie den problemlosen Zugang zu allen Komponenten, den die Betreiber so sehr schätzen? Er beschleunigt die täglichen Kontrollen und halbiert die Wartungskosten. Das Sechs-Rollen-System macht unseren Mast nicht nur stabil, sondern liefert zusätzlich eine beispiellose Wirtschaftlichkeit.

Kleine Details machen den Unterschied.





GUT FÜRS GESCHÄFT...

**Lassen Sie sich nicht
von seinem stylischen
Äußeren blenden.**

**Hinter der robusten, grünen Hülle der
GRENDiA steckt alles, was Sie brauchen,
um Ihren Betrieb optimal in Gang zu halten –
unabhängig von der Einsatzumgebung.**

Mit seinen umfangreichen technischen Funktionen zeichnet sich die **GRENDiA** insbesondere bei hochintensiven, schweren Arbeiten aus.

All dies ist möglich, weil es sich im Inneren um einen echten Industriemotor handelt. Es ist serienmäßig mit einem Antriebsstrang ausgestattet, sodass keine Zeit durch den Austausch von Zahnriemen verloren geht.

Und damit die Motoren stets mit maximaler Leistung laufen, sind sie dank Unterbodenschutz, geschlossenen Radkästen und serienmäßigem Zyklon Luftfilter dreifach vor Staub geschützt.

GRENDiA bietet einige der längsten Wartungsintervalle in der Branche. Aber wir konnten es nicht dabei belassen. Die RapidAccess-Servicepanels reduzieren die Wartungskosten und Ausfallzeiten noch weiter.

Dieses Design zahlt sich jeden Tag aus – von beschleunigten Checks vor dem Betrieb bis hin zu schnellerem Auswechseln von Glühbirnen. Bei einigen Staplern dauert es 35 Minuten. Bei **GRENDiA** genügen zwei.

Wir haben uns ausreichend Zeit genommen, um darüber nachzudenken. Das Ergebnis ist ein Stapler, der robuster und kostengünstig ist und mit dem das Arbeiten zum Vergnügen wird.

Tausende lieben **GRENDiA**. Wir glauben, dass Sie und Ihre Fahrer das auch werden.





GESCHAFFEN FÜR DIE SCHWEREN JOBS

Wenn die Arbeit härter und die Lasten schwerer werden, kommt **TREXiA** zum Einsatz. Dieser robuste Diesel-Schwerlaststapler hält auch den härtesten Einsatzbedingungen stand – er vereint enorme Kraft mit der bewährten Zuverlässigkeit von Mitsubishi Forklift Trucks.

TREXiA wurde für hochintensive, schwere Arbeiten entwickelt und garantiert eine hohe Leistung bei geringen Ausfallzeiten. Es bewältigt lange Schichten, enge Zeitpläne und anspruchsvolle Anwendungen ohne Kompromisse und hilft Ihnen, Ihre Logistik-Ziele zu erreichen und stellt sicher, dass der Betrieb reibungslos läuft.

Aber **TREXiA** arbeitet nicht nur hart, sondern auch intelligent. Dank intuitiver hydraulischer Steuerungen per Fingertipp, einer geräumigen, ergonomischen Kabine und einer verstellbaren ErgoCentric-Armlehne bleiben die Fahrer aufmerksam und produktiv. Komfort ist Standard, selbst in den längsten und härtesten Schichten.

Das verstärkte Chassis, der Sieben-Rollen-Mast und das ClearView-Mastdesign ermöglichen dem Fahrer eine sichere Kontrolle selbst über sperrige Lasten und bieten eine hervorragende Sicht nach vorne, die bis zu 20 % besser ist als bei vergleichbaren Modellen anderer Hersteller. Eine freie Sicht verbessert nicht nur die Präzision, sondern erhöht auch die Sicherheit in jeder Hinsicht.

Das Integrated Presence System sperrt wichtige Funktionen, wenn der Fahrer nicht richtig sitzt, und bietet so zusätzliche Sicherheit.

Mit seiner branchenführenden Fahrgeschwindigkeit macht **TREXiA** auch lange Wege und Schichteinsätze zum Kinderspiel.

Das Ergebnis? Kürzere Arbeitszyklen. Sicherer Betrieb. Weniger Ermüdung. Höhere Leistung.

TREXiA bringt unter Druck immer volle Leistung – dafür wurde er erschaffen. Er bietet alles, was Sie von einem Schwerlaststapler erwarten – und noch einiges mehr.

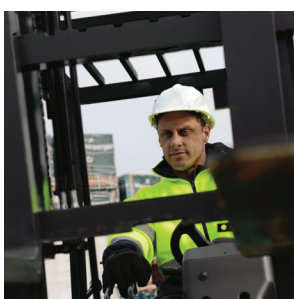




LEISTUNG STEIGERN



GRENDA ES • FD25N(3)



Freisicht-Hubgerüst



Akustischer Alarm
oder Warnleuchte beim
Rückwärtsfahren (optional)



Informatives
LCD-Display



PROBLEMLOSER
WARTUNGSZUGANG

GRENDiA ES

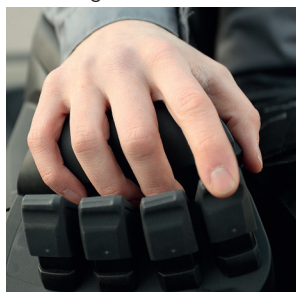
FG15-35(C)N / FD20-35N3 Serie

4-Rad- Luftbereifung

1,5 - 3,5 Tonnen



Komplett hydrostatische Lenkung



Fingertipp-Hydrauliksteuerung (optional)



LED-Arbeitsscheinwerfer



Rahmen mit Unterboden-Schutzplatte

Entwickelt, um Ihrem Fahrer zu maximaler Produktivität bei minimalen Betriebskosten zu verhelfen, setzt der **GRENDiA ES** höchste Maßstäbe für Stapler mit Verbrennungsmotoren.

Mit seiner ausgezeichneten Kraftstoffeffizienz, den langlebigen Komponenten und dem wartungsarmen Design ist der **GRENDiA** äußerst wirtschaftlich unterwegs. Darüber hinaus verfügt er über eine Reihe von fortschrittlichen Extras, die serienmäßig eingebaut sind und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis bieten.

Die schnellen, robusten und außergewöhnlich leistungsstarken **GRENDiA** Gabelstapler bieten hohe Effizienz und extrem niedrige Emissionen gemäß der Euro Stage V Norm.

Gleichzeitig hat Mitsubishi Forklift Trucks eine Vielzahl ergonomischer Funktionen hinzugefügt, die den Komfort, die Kontrolle und die Präzision erhöhen. Das Ergebnis ist ein Stapler, der unabhängig von der Einsatzart und den jeweiligen Gegebenheiten zuverlässig Spitzenleistungen erbringt.

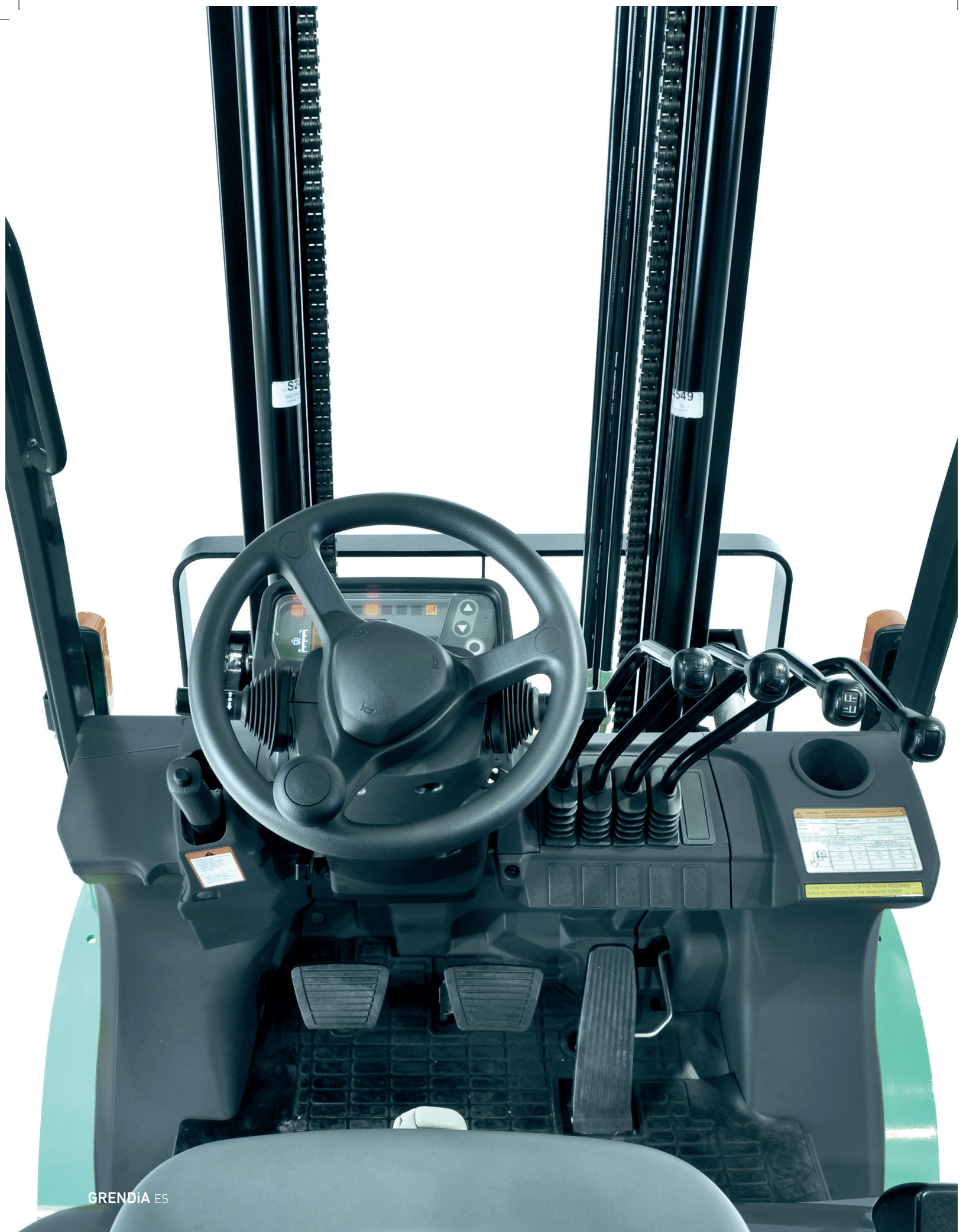
- **Fortschrittlicher Common-Rail-Dieselmotor mit DPF und DOC**
Sorgt für sauberere Emissionen, geringere Geräuschentwicklung und höhere Kraftstoffeffizienz.
- **Dreibegekkatalysator**
ist standardmäßig eingebaut und reduziert die Emissionen auf eines der niedrigsten Niveaus in der Branche (nur Treibgas-Modelle).

MODELL	TRAGKRAFT	MODELL	TRAGKRAFT
FD/FG20N(3)	2000 kg	FG15N3	1500 kg
FD/FG25N(3)	2500 kg	FG18N3	1750 kg
FD/FG30N(3)	3000 kg	FG20CN3	2000 kg
FD/FG35N(3)	3500 kg		

- **Innovative Geschwindigkeitskontrolle**
Begrenzt die Geschwindigkeit z.B. auf Rampen und stellt weiterhin die volle Leistung zur Verfügung. (Standard bei Dieselmodellen)
- **Elektronische Motorsteuerung**
ermöglicht die gleichzeitige Verarbeitung mehrerer Motor-und Elektronikfunktionen. Dies gewährleistet einen geringen Verbrauch und niedrige Emissionen, die in der Branche ihresgleichen suchen.
- **Robuste Konstruktion**
Entwickelt und streng getestet, um hohe Standsicherheit, Robustheit und Sicherheit zu gewährleisten.
- **Rahmen mit Unterboden-Schutzplatte**
schützt den Motorbereich vor Fremdkörpern – einschließlich Schmutz, Staub und Wasser – für ein langes Motorleben.
- **Kompaktbauweise**
ermöglicht einen rentablen Einsatz auch in schmalen Gängen.



Luxuskabine



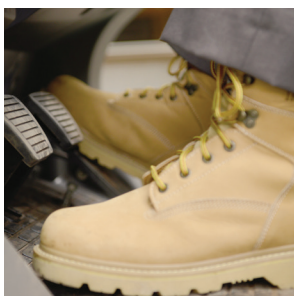
GRENDA ES

GRENDIA ES

FG15-35(C)N / FD20-35N3 Serie

4-Rad- Luftbereifung

1,5 - 3,5 Tonnen



PKW-Pedale



Große Auswahl
an Zubehör



RapidAccess



Robuste Konstruktion

- **Hochleistungs-Clear-View-Mast**
liefert eine unübertroffene Sicht auf Last und Gabelzinken, verkürzt dadurch die Arbeitszyklen und verhindert Unfälle.
- **Neu gelagerte, hochfeste Gabelträger**
mit stabiler 6-Fach-Rollenlagerung macht das Bewegen der Lasten schneller und einfacher.
- **Komplett hydrostatische Lenkung**
reagiert leicht und präzise ohne Anstrengungen für den Fahrer und bedarf nur minimaler Wartung.
- **Robuste Hinterachse mit Metallbuchsenlager**
Bietet im Vergleich zu den häufig von Mitbewerbern verwendeten gummielagerten Alternativen eine bessere Haltbarkeit und Zuverlässigkeit.
- **Hydrostatische Trommelbremsen**
garantieren ausgezeichnete Bremsreaktionen bei geringsten Bedienkräften und höchster Servicefreundlichkeit.
- **Leistungsstarke Hydraulikanlage**
bietet hohe Resttragfähigkeiten für komfortables und sicheres Handling schwerer Lasten.
- **Integrated Presence System (IPS)**
Der Stapler und der Mast bewegen sich nicht, wenn der Fahrer nicht sitzt, und es gibt eine Warnleuchte für den Sicherheitsgurt und einen Alarm für die Feststellbremse.
- **Eingebautes Diagnosesystem**
Die Computeranbindung ermöglicht eine detaillierte Fehlerdiagnose, alarmiert Fahrer und Servicetechniker bei Problemen, beschleunigt die Wartung und verhindert Schäden.
- **LED-Beleuchtung**
Standardausstattung für besseres Sehen und Gesehenwerden.
- **Hervorragende Rundumsicht**
Das ergonomische Design und die Positionierung der Bedienelemente sorgen für gute Rundumsicht, erhöhen die Präzision und steigern die Produktivität.
- **Vollständig verstellbarer Grammer-Sitz mit Vollfederung, Hüft- und Sicherheitsgurten**
Der Fahrer hat es auch während der längsten Schichten komfortabel.
- **PKW-Pedale**
Die Pedale befinden sich vertrauter Position für eine intuitive Bedienung.
- **Verstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion**
Dies gewährleistet jederzeit eine optimale Fahrposition.
- **Am Tragrahmen montierte Hydraulikhebel**
ermöglichen eine leicht erreichbare und benutzerfreundliche Steuerung der Mastfunktionen für den Fahrer.
- **Geringer Geräuschpegel am Ohr des Fahrers (nur 78 dB)**
In Kombination mit den geringen Vibrationen des Antriebsstrangs wird der Komfort erhöht und die Ermüdung verringert.
- **Klare, informative Anzeigen**
Dazu gehören Warnleuchten und ein LCD-Display mit Tachometer, Rußanzeige, Uhr und Dual-Betriebsstundenzähler.

MAXIMIEREN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT



GRENDA EX



Praktischer
Handbremsknopf



Fortschrittliche
Treibgas-Technologie



Benutzerfreundliche
Hydrauliksteuerung



Fingertipp-Hydrauliksteuerung
(optional)

GRENDiA EX

FD/FG40-55(C)N3 Serie

4-Rad- Luftbereifung
4,0 - 5,5 Tonnen



LED-Arbeitsscheinwerfer



PlusCab Panel-Kabine



PKW-Pedale

GRENDiA EX wurde entwickelt, um genauso hart zu arbeiten wie Sie, mit zuverlässiger, erstklassiger Leistung – ganz gleich, wie groß die Herausforderungen sind.

Dieses bewährte Design, das sich in den härtesten Anwendungen behauptet hat, baut auf den Erfolgen seiner Vorgänger auf und liefert beständig optimale Leistung.

Die hochentwickelten, Euro-Stage V-konformen Motoren und die langlebige Konstruktion der **GRENDiA** sorgen für niedrige Betriebskosten und geringen Wartungsaufwand – für maximale Effizienz und Produktivität.

Innen wie außen grün und umweltfreundlich, hält **GRENDiA EX** Geräusch- und Abgasemissionen auf ein Minimum und verbessert gleichzeitig die Gesamtwirtschaftlichkeit.

- **Modernes und zweckmäßiges Design**

Der Stapler hat die Kraft, produktiv und ohne Unterbrechung zu arbeiten, unabhängig von den Umständen.

- **Robuste Konstruktion**

Die Maschine wurde entwickelt, um jederzeit hohe Standfestigkeit, Belastbarkeit und Sicherheit zu gewährleisten.

- **Verwindungsfreier Clear-View-Mast**

MODELL	TRAGKRAFT	MODELL	TRAGKRAFT
FD/FG40N3	4000 kg	FDFD/FG50N3	5000 kg
FD/FG45N3	4500 kg	FD/FG55N3	5500 kg
FD/FG50CN3	5000 kg		

Dies ermöglicht die sichere Handhabung schwerer Ladung in anspruchsvollen Umgebungen.

- **Große Auswahl an qualitativ hochwertigen Masten und Anbaugeräten**

Bietet präzise Kompatibilität und eine ideale Konfiguration für jede Anwendung.

- **Turbo-Dieselmotor**

bietet die Leistung eines 5,0-Liter-Motors mit der Wirtschaftlichkeit eines 3,4-Liter-Motors und erfüllt dabei die Euro-Stage V-Norm.

- **Dieseloxydationskatalysatoren (DOC) und Dieselpartikelfilter (DPF)**

Diese verbrennen Rußpartikel effizient, während der Stapler im Betrieb ist – und vermeiden so kostspielige Ausfallzeiten.

- **Fortschrittlicher Treibgas-Motor**





GRENDiA EX

GRENDIA^{EX}

FD/FG40-55(C)N3 Serie

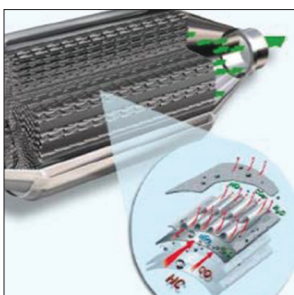
4-Rad- Luftbereifung
4,0 - 5,5 Tonnen



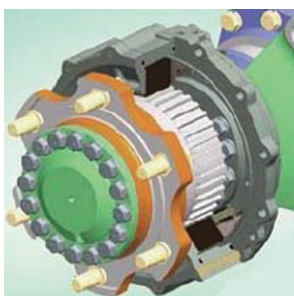
Hydraulik-Bedienhebel



Voll gefederter Sitz



Wartungsfreier Diesel-Partikelfilter



Optionale ölgekühlte Nassscheibenbremsen

Verfügt über einen Dreiwegekatalysator und sehr niedrige Emissionen, die mit den Euro Stage V Normen übereinstimmen. Liefert präzise gesteuerte Leistung und bietet hervorragende Wirtschaftlichkeit, selbst bei Anwendungen mit hoher Intensität.

- **Schwimmend gelagerter Antriebsstrang**

Das Getriebe mit zwei Vorwärtsgängen und einem Rückwärtsgang maximiert die Steigfähigkeit und Fahrgeschwindigkeit, minimiert Geräusche und Vibrationen und verwendet wartungsfreie Zahnräder anstelle von Riemen, um die Betriebskosten zu senken.

- **Einstellbare Beschleunigungs- und Verzögerungszeiten**

Dies erhöht die Vielseitigkeit für optimale Leistungen in unterschiedlichsten Anwendungen.

- **Großzügig dimensionierte Achswellen**

Extrem langlebig und wartungsarm.

- **Hydrostatische Lenkung**

reagiert leicht und präzise ohne Anstrengungen für den Fahrer und bedarf nur minimaler Wartung.

- **Feinfühliges Lenksystem**

Schnelle Wendemanöver bei niedrigen Geschwindigkeiten und präzise Kontrolle bei höheren Geschwindigkeiten.

- **Extrem robustes**

- Trommelbremssystem**

Leicht zu warten und ausgezeichnete Kontrolle.

- **Elektronisch kontrollierte Feststellbremse**

Dies ermöglicht eine sichere und effektive Blockierung des Staplers mit minimalem Kraftaufwand – ohne die Bewegungsfreiheit von Knien und Beinen einzuschränken.

- **Leistungsstarke Hydraulikanlage**

Speziell entwickelt, um den Geräuschpegel für den Fahrer zu minimieren.

- **Integrated Presence System 2 (IPS2)**

Der Stapler und der Mast bewegen sich nicht, wenn der Fahrer nicht sitzt. Beinhaltet eine Sicherheitsgurtverriegelung und eine Warnleuchte sowie einen Parkbremsalarm.

- **Eingebautes Diagnosesystem**

Die Computeranbindung ermöglicht eine detaillierte Fehlerdiagnose, alarmiert Fahrer und Servicetechniker bei Problemen, beschleunigt die Wartung und verhindert Schäden.

- **Vollständig verstellbarer Grammer-Sitz mit Vollfederung, Hüft- und Sicherheitsgurten**

Der Fahrer hat es auch während der längsten Schichten komfortabel.

- **Hydraulik-Bedienhebel**

Leicht zu erreichen und einfach zu bedienen.

- **Marktführendes ErgoCentric-Design**

TREXiA ES

FD60-100N3

6-Rad-Diesel-Gegengewichtsstapler
6,0 – 10,0 Tonnen

Schnell, robust und zuverlässig, wenn es darauf ankommt: TREXiA ES wurde entwickelt, um dort weiterzumachen, wo andere aufgeben. Sein Stage V-konformer 3,8-Liter-Turbodieselmotor liefert bis zu 81 kW (110 PS) saubere, effiziente Leistung und ermöglicht eine in seiner Klasse unübertroffene Fahrgeschwindigkeit von 27 km/h.

Dank des Clearview-Masts und des niedrigen Gegengewichts profitieren die Fahrer von einer marktführenden Rundumsicht – für mehr Sicherheit und exaktes Manövrieren. Trotz seiner Größe bietet der **TREXiA ES** feinfühliges Handling und Agilität, mit ergonomischer Fingertipp-Steuerung, einer geräumigen, komfortablen Kabine und ergonomischen Funktionen, die Ermü-

dungserscheinungen reduzieren. Dieser Stapler wurde nicht nur für harte Einsätze entwickelt, sondern auch für Ergonomie und Komfort für seine Bediener.

- **Klassenbester Vierzylinder-Common-Rail-Turbodieselmotor Stage V**
Außergewöhnlich hohe Leistung zu jeder Zeit, selbst im harten Dauereinsatz.
- **Robustes Design**
Verstärkt, um die punktuelle Belastung beim Heben schwerer Lasten zu minimieren.
- **Erstklassige Sicht nach vorne**
Außergewöhnlich sicher dank eines um 20 % breiteren Sichtwinkels als bei Konkurrenzprodukten.

- **Niedriges Gegengewicht**
Die Sicht nach hinten ist optimal.

- **Robuste Sieben-Rollen-Mast-Konstruktion**
Entwickelt, um breiter Lasten stressfrei und problemlos zu bewältigen.

- **Hochleistungs-Clear-View-Mast**
Marktführende Sicht auf Last und Gabelspitzen. Reduziert das Unfallrisiko und verbessert die Durchlaufzeiten.



MODELL TRAGKRAFT		MODELL TRAGKRAFT	
FD60N3	6000 kg	FD80N3	8000 kg
FD70N3	7000 kg	FD100N3	10000 kg

- **Automatische Getriebesteuerung**

Die einfach zu bedienende elektronische Steuerung ermöglicht leichtes und zuverlässiges Fahren.

- **Elektronischer Schalthebel**

Das Ändern der Fahrtrichtung ist einfach und ermöglicht eine präzise Handhabung der Ladung.

- **Integrated Presence System**

Das Hydraulik- und Sperrsystem, die Feststellbremswarnung, der Sicherheitsgurt und die Warnleuchte sorgen für mehr Fahrsicherheit.

- **Schnellzugang**

Routinemäßige Flüssigkeitskontrollen sind schnell erledigt.

- **Geräumige und komfortable Kabine**

Die ergonomische Bauweise eignet sich für Fahrer*innen unterschiedlichster Größen, reduziert Ermüdungserscheinungen während langer Schichten und steigert die Produktivität.

- **Handschuhfach und Stifthalter**

Praktischer Stauraum für Werkzeuge.

- **ErgoCentric - verstellbare Armlehne**

Für eine natürliche Handhaltung, mit einfacher Einhandverstellung, minimiert Verletzungen und Ermüdungserscheinungen.

- **Fingertip-Hydrauliksteuerung als Zusatzausstattung**

integriert in die individuell verstellbare, komfortable und preisgekrönte Armlehne, macht präzises Arbeiten kinderleicht.

- **RapidAccess**

Ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Servicepunkten für Kontrollen und Wartungsarbeiten.

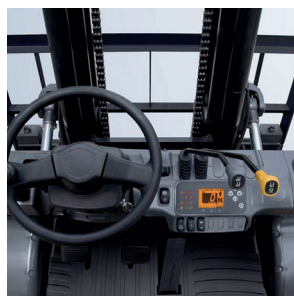
- **Geräuscharmes Design**

Mit nur 86 dBA gehört es zu den leisesten seiner Klasse und bietet maximalen Fahr-Komfort.

Integrierte, stufenlos verstellbare Armlehne



Geräumige und komfortable Kabine



Ergonomische Bedienelemente



Großes, übersichtliches Multifunktionsdisplay



Leicht zugängliche Wartungspunkte

WIR FINDEN FÜR SIE DIE PERFEKTE LÖSUNG.

Zuversicht entsteht, wenn man sich sicher ist, dass man das richtige Werkzeug für seine Arbeit hat. Das gilt auch für Ihren Gabelstapler.

In unserem breit gefächerten Angebot an Gegengewichtsstaplern und Lagertechnikgeräten finden Sie immer die richtige Maschine – egal für welche Aufgabe.

Entwickelt mit Blick auf Ihren Erfolg, bieten unsere Stapler herausragende Leistung, Innovationen und Sicherheit.

Sie sind für jede Aufgabe gerüstet, die Sie ihnen stellen, und bieten eine breite Palette von speziellen Einstellungsmöglichkeiten, um jeden Job zu meistern.

Lassen Sie sich noch heute von Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks-Händler vor Ort beraten, um den perfekten Stapler zu finden.

Dieselmotorgabelstapler



GRENDiA ES

Leistungstark, zuverlässig und präzise – unsere 1,5 bis 10,0 Tonnen schweren **GRENDiA**- und **TREXiA**-Gabelstapler sind umwelt- und benutzerfreundlich und sparsam.

Treibgas-Gabelstapler



GRENDiA ES

Unsere in jeder Hinsicht fortschrittlichen **GRENDiA** Modelle mit SE- und Bandagen-Bereifung bieten hohe Effizienz und geringe Emissionen – eine unschlagbare Kombination – im Innen- und Außenbereich.

Elektro 3-Rad-Gabelstapler



EDiA EM

Benutzerfreundlich, innovativ und flexibel: Unsere Dreirad-**EDiA**-Elektrostapler bringen immer Höchstleistung – selbst auf engstem Raum und bei Nässe.

Elektro 4-Rad-Gabelstapler



EDiA EX

Unsere 4-Rad-Elektrostapler sind außergewöhnlich leistungstark und bewältigen mühelos die härtesten Aufgaben und längsten Schichten – wo immer Sie sie brauchen.



GRENDiA EX



GRENDiA ES



EDiA EM



EDiA XL



Sehen Sie Mitsubishi
Forklift Trucks in Aktion



www.mft2.eu/youtube

Niederhubwagen

Hochhubwagen

Schubmast- und Mehrwegestapler

Kommissionierer



PREMIA ES

Diese Non-Stop-Performer bieten eine große Bandbreite an Einsatzmöglichkeiten: vom kurzen Pendelverkehr bis hin zu Einsätzen, die über die lange Distanzen gehen.



PREMIA ES



AXiA ES

Kompakt und benutzerfreundlich sorgen unsere vielseitigen Hochhubwagen, darunter der beliebte **AXiA**, für ein Höchstmaß an Produktivität – in jeder Situation.



AXiA EX



SENSiA EX

Unsere **SENSiA**-Serie mit Schubmaststaplern und Mehrwegestaplern bietet ein Maximum an Produktivität.



SENSiA ES



VELiA ES

Unsere **VELiA** Kommissionierer arbeiten in Höhen von bis zu 10,5 Metern und garantieren dabei auf allen Ebenen hocheffizientes Kommissionieren.



VELiA EX

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis versprechen, möchten wir, dass Sie darauf vertrauen können, dass wir dieses Versprechen auch einlösen.

Aus diesem Grund wird jedes Modell unseres mehrfach ausgezeichneten und umfassenden Sortiments an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten nach strengen Spezifikationen gebaut, um sicherzustellen, dass die Maschinen ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

SIE ARBEITEN NIEMALS ALLEIN

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation und den vernetzten Support der Logisnext-Gruppe.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.



© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.mitforklift.com

CGBM2689 (08/26)



QUALITÄT | ZUVERLÄSSIGKEIT | VALUE FOR MONEY

Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage), 1315 RC Almere, Niederlande
Tel. +31 36 54 94 411

info@mitforklift.com | www.mitforklift.com

