

VELIA **EX**

OPBM10P & OPBH12PH Serie

MITTEL- UND HOCH- HUBKOMMISSIONIERER

1.0 - 1.2 Tonnen

PRODUKTIVITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Bei Mitsubishi Forklift Trucks lieben die Konstrukteure Herausforderungen. Und nichts ist herausfordernder als das Kommissionieren, wie jeder Lagerleiter weiß. Denn bei dieser arbeitsintensiven Aufgabe zählt jede Sekunde. Das Ergebnis? VELIA EX. Diese hocheffizienten Kommissionierer für die mittlere und obere Ebene wurden entwickelt, um die Produktivität auf ein neues Niveau zu heben.

TECHNISCHE DATEN

OPBM10P
OPBH12PH

WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...



VELIA^{EX}

OPBM10P & OPBH12PH Serie

MITTEL- UND HOCHHUBKOMMISSIONIERER

1,0 bis 1,2 Tonnen



Außergewöhnlich freie Sicht? Ja, dank unseres MaxVision-Mastes und des Freisicht-Schutzdaches. Höchste Zuverlässigkeit? Ja. Mit unseren VELIA EX Mittel- und Hochhubkommissionierern - darunter ein leistungsstarkes 48V-Modell mit einer unschlagbaren Tragfähigkeit von 1250 kg - können Sie eine geradezu perfekte Kommissionierung erwarten.

Herausragender Komfort? Ja, selbstverständlich. Jeder Mitsubishi-Kommissionierer besitzt die entscheidenden Besonderheiten, die die Bediener (und ihre Chefs) immer wieder beeindruckten.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Kältesichere Konstruktion mit rostfreien Achsen**
gewährleistet eine verlässliche Leistung bei Temperaturen von bis zu 0°C.
- **MaxVision Hubgerüst und Fahrerschutzdach**
erweitert das Sichtfeld des Fahrers für mehr Produktivität und Sicherheit.
- **Robuste Konstruktion**
sorgt für ein ruhiges, stabiles Fahrverhalten und eine hervorragende Kommissionierleistung.
- **Wartungsarmes Design**
ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu den wichtigen Komponenten und Motoren- für minimale Ausfallzeiten.

ANTRIEB

- **Starker Wechselstrommotor**
sorgt auch mit Last für schnelle Fahrt und rasche Beschleunigung und bietet darüber hinaus einen sanften, ruhigen und einfach zu kontrollierenden Einsatz, verlängerte Schichteinsätze und benötigt einen geringeren Wartungsaufwand.

- **ECO-Modus**
senkt den Energieverbrauch ohne Leistungsverluste.
- **Intelligente Kurvensteuerung**
reduziert automatisch die Geschwindigkeit in Kurven und erhöht so die Stabilität.

ELEKTRONIK- UND KONTROLLSYSTEME

- **Leistungseinstellung**
Die Bediener können den Leistungsmodus innerhalb des zulässigen Leistungsbereichs schnell ändern, um ihn an verschiedene Handling-Situationen anzupassen.

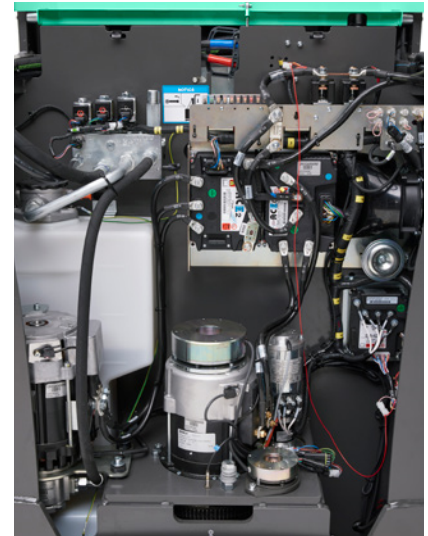
KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Extrem niedrige Einstiegshöhe (nur 215 mm)**
bietet einfaches ein- und aussteigen, damit die Bediener sich während der gesamten Schicht stolperfrei auf die Arbeit konzentrieren können.
- **Leicht zugängliche Fahrerkabine**
mit viel Platz und einen extra breiten Eingang für schnelles und sicheres Ein- und Aussteigen.
- **Kabine mit großer Rundumsicht**
ist für eine optimale Sicht nach vorne mit transparenten Elementen ausgestattet und verringert so das Unfallrisiko und erhöht gleichzeitig den Komfort und die Effizienz des Fahrers.
- **Bediener-Anwesenheitssensor**
deckt einen großen Bodenbereich ab und macht den Totmannschalter (und die damit verbundenen Risiken) überflüssig.
- **Super-Grip-Boden**
ist rutschfest und erhöht die Arbeitssicherheit enorm.

- **PIN-Code-Zugang**
für bis zu 99 Benutzer macht eine unautorisierte Nutzung fast unmöglich.
- **Rutschfeste Griffe**
geben sicheren Halt für das Auf- und Absteigen von der geräumigen Standplattform.
- **Batterieentladeanzeige**
informiert den Bediener über den Ladezustand der Batterie für einen effizienten Betrieb und eine lange Lebensdauer der Batterie.
- **MaxPro seitliche Türen mit automatischen Sensoren**
verhindern die gefährliche Benutzung des Staplers bei geöffneten Türen ab einer Höhe von 1200 mm.
- **Leicht zugängliche Zubehör-Ablagefächer**
stellen sicher, dass die Bediener alle wichtigen Arbeitsutensilien stets in Reichweite haben.
- **Voll einstellbarer ergonomischer Sitz**
bietet einen bequemen Sitz oder ein Rückenpolster zum Anlehnen während langer Fahrten und minimiert so die Ermüdungsgefahr.

WEITERE FUNKTIONEN

- **Schneller Zugriff auf die Batterie**
reduziert den Zeitaufwand für die täglichen Kontrollen und maximiert die Betriebszeit.
- **Warnleuchten**
montiert auf Stützarmen und am Chassis warnen Fahrzeug- und Fußgängerverkehr - für mehr Sicherheit.
- **Hydraulik- und Antriebsverriegelung**
verhindert die Benutzung des Staplers bei Abwesenheit des Fahrers.



Für mehr Informationen über den VELIA^{EX} besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/veliaex-de

VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			OPBM10P DUPLEX	OPBM10P TRIPLEX FREIHUB
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Elektro	Elektro
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Stand	Stand
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung			1000	1000
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	125	204
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1568	1568
1.9	Radabstand	y	mm		
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	2050 + (96 x h12) ³⁾	2260 + (91.5 x h12) ³⁾
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1110 / 2800	1210 / 2910
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1660 / 1250	1790 / 1330
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	250 x105	250 x105
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	150 x 55	150 x 55
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			8 / 1x	8 / 1x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	806 / 906 / 1006	906 / 1006
ABMESSUNGEN					
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	h12 / 2 + 592	h12 / 3 + 637
4.4	Hubhöhe	h3	mm	3285 - 7185	4885 - 8035
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	h12 + 2140	h12 + 2160
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2356	2356
4.8	Sitzhöhe / Standhöhe	h7	mm	215 - h12	215 - h12
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	175	175
4.11	Zusatzhub	h9	mm	775	775
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12	mm	3600-7400	5200-8250
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3055	3135
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	1903	1982
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	970 / 1070 / 1170	1070 / 1170
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	560	560
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	450 - 800	450 - 800
4.27	Breite über Führungsrollen (min./max.)	b6	mm	1148 - 1814	1248 - 1814
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	25	25
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	Plattform/Ladungsbreite + Zwischenraum	
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	Plattform/Ladungsbreite + Zwischenraum	
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1790	1790
4.41	Umsetzgangbreite mit Palette 800x1200mm längs & 200mm Sicherheitsabstand	Au	mm	3265	3336
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	11 / 11	11 / 11
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.21 / 0.32	0.26 / 0.37
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.4 / 0.4	0.41 / 0.42
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	7.1	7.1
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	6.3 / 5.8	6.3 / 5.8
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.7	2.7
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	8 (20%)	8 (20%)
6.3	Batterie nach DIN			BS	BS
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 560 - 775	24 / 560 - 775
6.5	Batteriegewicht		kg	500 - 700	500 - 700
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	66	66

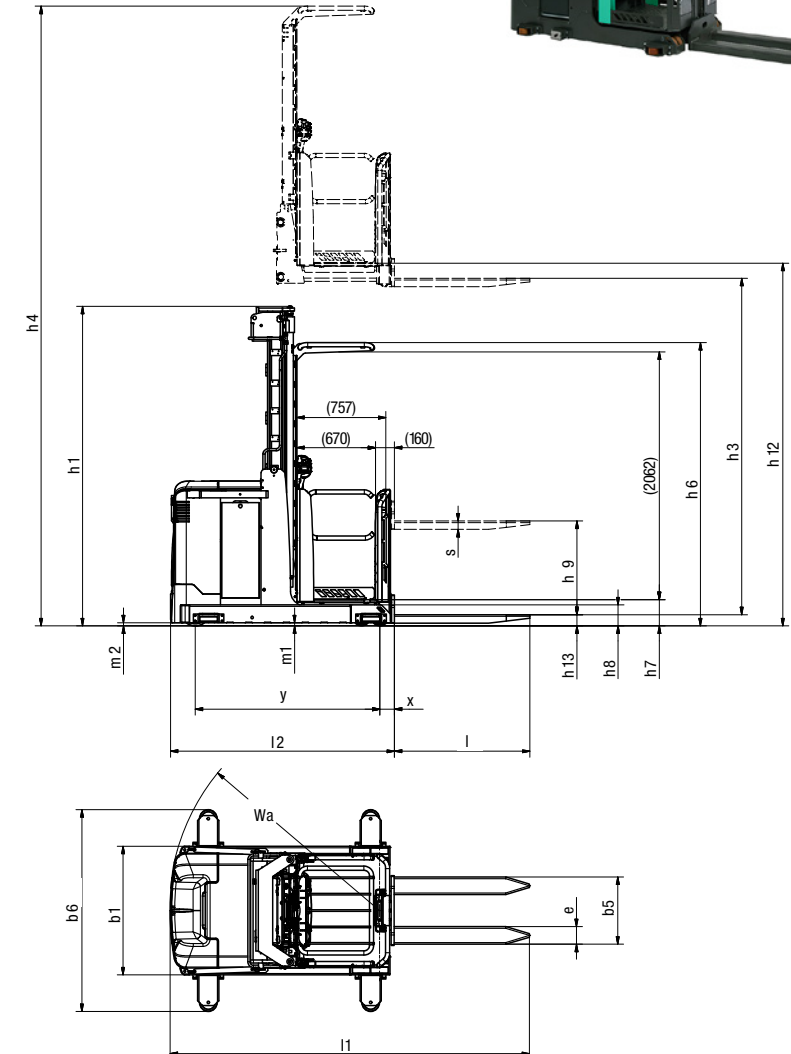
3) Verwenden Sie für die Berechnung das Maß h12 in Metern. Das ist das zusätzliche Gewicht des Mastes pro zusätzlichem Meter Hubhöhe.

VELIA EX

OPBM10P Serie

MITTELHUB-KOMMISSIONIERER

1.0 Tonnen



VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

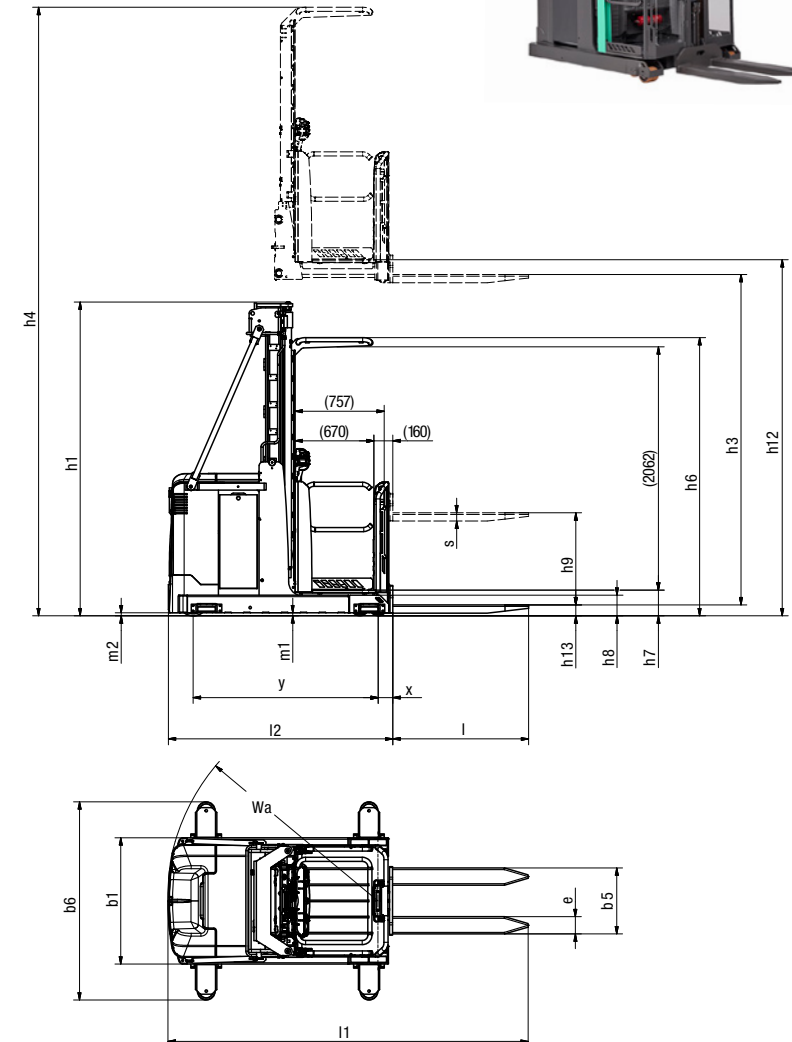
KENNZEICHEN					
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			OPBH12PH	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Elektro	
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung			Stand	
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1250	
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	126	
1.9	Radabstand	y	mm	1760	
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	2955 + (97 x h12) ³⁾	
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1780 / 3510	
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	2390 / 1650	
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	355 x 155	
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	150 x 55	
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			8 / 1x	
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	1006 / 1186	
ABMESSUNGEN					
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	h12 / 3 + 770	
4.4	Hubhöhe	h3	mm	5785 - 10285	
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	h12 + 2160	
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2356	
4.8	Sitzhöhe / Standhöhe	h7	mm	215 - h12	
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	175	
4.11	Zusatzhub	h9	mm	775	
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12	mm	6000 - 10500	
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90	
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3290	
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	2139	
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	1170 / 1350	
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	70 / 147 / 1150	
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	560	
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	450 - 800	
4.27	Breite über Führungsrollen (min./max.)	b6	mm	1348 - 1814	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	25	
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	Plattform/Ladungsbreite + Zwischenraum	
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	Plattform/Ladungsbreite + Zwischenraum	
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2020	
4.41	Umsetzgangbreite mit Palette 800x1200mm längs & 200mm Sicherheitsabstand	Au	mm	3496	
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	12 / 12	
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.36 / 0.44	
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.46 / 0.45	
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	6.2	
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	5.5 / 5.2	
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	5.9	
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	11	
6.3	Batterie nach DIN			DIN 43531 B	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48 / 500 - 620	
6.5	Batteriegewicht		kg	890 - 1125	
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	65	

3) Verwenden Sie für die Berechnung das Maß h12 in Metern. Das ist das zusätzliche Gewicht des Mastes pro zusätzlichem Meter Hubhöhe.

VELIA EX

OPBH12PH Serie HOCHKOMMISSIONIERER

1.2 Tonnen



LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES HUBGERÜSTS



OPBM10P Serie

OPBM10P				mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm
HUBGERÜSTTYP	h12 mm	h1 mm	h = h12-125+ 775 mm	b1 = 970	b1 = 1070	b1 = 1170
	Plattform Bodenhöhe	Geschlossen Masthöhe	Gabelhöhe mit Easylift angehoben	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
DUPLEX	3600	2392	4250	1000	1000	1000
	4000	2592	4650	1000	1000	1000
	4400	2792	5050	1000	1000	1000
	4700	2942	5350	1000	1000	1000
	5000	3092	5650	1000	1000	1000
	5400	3292	6050	1000	1000	1000
	5800	3492	6450	-	1000	1000
	6200	3692	6850	-	1000	1000
	6600	3892	7250	-	-	1000
	7000	4092	7650	-	-	800
	7400	4292	8050	-	-	650
TRIPLEX FREIHUB	5200	2370	5850	NA	1000	1000
	5500	2470	6150	NA	1000	1000
	6100	2670	6750	NA	1000	1000
	6550	2820	7200	NA	-	1000
	7000	2970	7650	NA	-	800
	7800	3237	8450	NA	-	650
	8250	3387	8900	NA	-	600

Lastreduzierung durch gleichmäßige Lastverteilung entlang der Gabeln
Lastreduzierung auf Anfrage, wenn LC > 600 mm
mL = Bodenfreiheit

Standardhubhöhen sind durch die Staplerbreite begrenzt.
Daher wird die Resttragfähigkeit bei maximaler Standardhubhöhe für die relative Staplerbreite angezeigt.

Andere höhere Optionen sind möglich, unterliegen aber einer besonderen Konstruktion.

- h1 = Höhe des geschlossenen Hubgerüsts
- h12 = Hubhöhe
- h = Gabelhöhe mit EasyLift angehoben
- b1 = Fahrgestellbreite
- Q = Nenntragfähigkeit, Nennlast
- c = Lastschwerpunkt (Abstand)

OPBH12PH Serie

OPBH12PH				mL ≤ 15 mm	mL ≤ 15 mm
HUBGERÜSTTYP	h12 mm	h1 mm	h = h12-125+ 775 mm	b1 = 1170	b1 = 1350
	Plattform Bodenhöhe	Höhe des geschlossenen Hubgerüsts	Gabelhöhe mit Easylift angehoben	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
TRIPLEX FREIHUB	6000	2770	6650	1250	1250
	6750	3020	7400	1250	1250
	7500	3270	8150	1250	1250
	(7750)	3353	8400	1100	1250
	8250	3520	8900	900	1250
	(8500)	3603	9150	850	1250
	9000	3770	9650	750	1250
	9750	4020	10400	-	1100
	(10000)	4103	10650	-	1000
	10500	4270	11150	-	900

() = Nicht-Standard-Hubgerüst, nur um die Tragfähigkeit anzuzeigen.
Lastreduzierung durch gleichmäßige Lastverteilung entlang der Gabeln
Lastreduzierung auf Anfrage, wenn LC > 600 mm
mL = Bodenfreiheit

Standardhubhöhen sind durch die Staplerbreite begrenzt.
Daher wird die Resttragfähigkeit bei maximaler Standardhubhöhe für die relative Staplerbreite angezeigt.

Andere höhere Optionen sind möglich, unterliegen aber einer besonderen Konstruktion.

Alle Kapazitäten beziehen sich auf VNA-Standardböden, bei denen die Bodenfreiheit nicht mehr als 15 mm beträgt.
Wenn die verstellbaren Laschen so verändert werden, dass sie größer als 15 mm sind, wird die Kapazität reduziert.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Standard
- = Option

	OPBM10P	OPBH12PH
ALLGEMEINES		
Multifunktionales Farbdisplay	●	●
PIN-Code-Anmeldung, 99 Codes	●	●
Schlüsselschalteneingabe	●	●
Display mit Lenkwinkelanzeige	●	●
Bedienung von Antrieb und Hubfunktion auf der Hubgerüstseite	●	●
Bediener-Präsenzsensoren im Boden	●	●
Automatische Kurvenkontrolle	●	●
Zweihandbedienung in geführten Gängen	●	●
Plattform mit Ergolift und festen Gabeln	●	●
Pro-Access-Tore	●	●
Warnleuchte	●	●
FÜHRUNG		
Schienenführung	●	●
Drahtführung	●	●
ABSEILVORRICHTUNG		
Abseilvorrichtung	●	●
Hoch spezifizierte Fluchtvorrichtung	●	●
UMGEBUNG		
Kühlhausausführung, mit rostgeschützten Achsen	●	●
Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C	●	●
FAHR-, HUBSTEUERUNG		
Auf der Gabelseite	●	●
Auf der Gabel- und Hubgerüstseite	●	●
Zusätzliche Tasten für Ergolift (Hubgerüstseite)	●	●
COMPUTERAUSRÜSTUNG		
Automatische Abmeldung	●	●
Service-Alarm	●	●
Batterie Kriechgeschwindigkeit	●	●
ANTRIEBS- UND HUBSPERRE		
Antriebssperre	●	●
Hubsperrung mit/ohne Neustart	●	●
SICHERHEIT		
Fingerschutz zum Hubgerüst hin	●	●
Torverriegelung, < als 1200 mm Plattformhöhe	●	●
Akustische Warnung bei offenem Tor, >415 mm Plattformhub	●	●
Vorbereitet für Personenschutzsystem, PPS	●	●
Optionen für reduzierte Geschwindigkeit am Ende des Ganges	●	●
SONSTIGES		
Mini-Lenkrad	●	●
Licht in der Kabine, für Regale	●	●
Licht in der Kabine, für Innenbereich	●	●
Radio mit MP3	●	●
Wandler 24 - 12V, 8A, 96W Steckdose	●	●
12V DC Steckdose, Zigarettenanzünder-Steckdose	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	●	●
Klappbares Fahrerpolster	●	●
Komfortlüfter für den Fahrer	●	●
Zusätzlicher Stauraum in der Plattform	●	●

VELIA^{EX}

OPBM10P & OPBH12PH Serie MITTEL- UND HOCHHUBKOMMISSIONIERER

1,0 bis 1,2 Tonnen



Optionale klappbare Fahrer-Rückenstütze



Eindeutiges Warnlicht



Leichter Zugang

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT...



VELIA
DER SPITZENREITER

Bei der Entwicklung der preisgekrönten VELiA-Kommissioniererfamilie für niedrige, mittlere und hohe Kommissionierhöhen war es unser oberstes Ziel, durch unübertroffene Ergonomie und Wendigkeit eine außergewöhnliche Produktivität zu erreichen.

Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (floor 13),
1315 RC Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube

Wie jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Partner- & Servicenetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Partner sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Partner Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: <http://www.mitforklift.com>

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

info@mitforklift.com

WGSM2302 (04/26) © 2026 LNE

