

VELiA **ES**

OPB12-25N2(X)(F)(P) Series

NIEDERHUB- KOMMISSIONIERER

1.2 – 2.5 Tonnen

**STÄRKEN SIE IHRE MITARBEITER...
OPTIMIEREN SIE IHRE BETRIEBSABBLÄUFE**

Zusammen mit Ihren ultrakompakten Designs und ihren vielen intelligenten Funktionen liefern unsere VELiA ES alles, was Sie brauchen, damit Ihre Betriebsabläufe effizienter, produktiver und zuverlässiger laufen. Ach ja – und sicherer.

PRODUKTDATENBLATT

OPB12N2F	OPB20N2P
OPB12N2FP	OPB25N2P
OPB20N2	OPB20N2X
OPB25N2	OPB20N2XP



**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**

VELIA ES

OPB12-25N2(X)(F)(P) Serie

NIEDERHUB- KOMMISSIONIERER

1.2 – 2.5 Tonnen



Die Energieeffizienz ist unschlagbar in dieser Klasse. Sie ist 14% besser als die des besten Mitbewerbers. Dadurch erreichen die Maschinen ihr Limit wesentlich später und sind länger im Einsatz. Die marktführende Ergonomie bietet einen Komfort, der den Fahrer so produktiv wie möglich durch die längsten Schichten arbeiten lässt.

Aber damit noch nicht genug: Das Herz eines jeden VELIA ES ist eine super intelligente Software, die das Verhalten des Kommissionierers auf den jeweiligen Fahrer und den zu verrichtenden Job anpasst. Das Ergebnis ist mehr Leistung – konsequent einfach, kontinuierlich und sicher.

Mit Fahrgeschwindigkeiten bis 13 km/h kann der VELIA ES mit jeder Anwendung Schritt halten... egal welches Modell Sie auswählen (Standard, mit anhebbarer Fahrerstand [P] oder mit anhebbarer Gabeln [F]) und Scherenhub (X).

FAHREN

- **Marktführer in Energieeffizienz** (14% mehr Leistung als der beste Mitbewerber) hält die laufenden Kosten auf niedrigem Niveau.
- **Starker Fahrmotor** liefert eine exzellente Traktion und eine regelbare Beschleunigung, Verzögerung und Bremskraft für reibungslose, leise und kontrollierte Arbeitsabläufe. Hinzu kommen verlängerte Einsatzzeiten und ein geringer Wartungsbedarf.
- **Sensitive Drive System (SDS)** reagiert exakt auf die Bedienung durch den Fahrer, passt die Leistung des Staplers dementsprechend an und steigert so die Sicherheit und Leistung des Bedieners.
- **Adaptives Lenksystem** unterstützt den Fahrer immer so, wie er es braucht: jederzeit optimale Leistung – ob bei Rückwärtsfahrt oder mit Vollgas – für einen ruhigen, reibungslosen und präzisen Betrieb.



FAHRERUMFELD UND BEDIENUNG

- **Fliegender Start** verkürzt die Beschleunigungsphase für optimales Kommissionieren.
- **Super rutschfester Bodenbelag** bietet dem Bediener einen sicheren Stand für maximale Produktivität.
- **Dreifach aufgehängte schwimmende Bodenplatte** mit seitlicher Dämpfung und modernster Abfederung reduziert die kleinsten Vibrationen für einen außergewöhnlichen Bedienkomfort.
- **Perfekt abgewinkelte Fußstützen** sichern eine optimale Fuß- und Fußgelenksstellung für Bediener jeglicher Körpergröße.
- **Barrierefreier Fahrerstand** beinhaltet eine niedrige Tritthöhe und abgerundete Ecken – eliminiert Stolperkanten für einfaches Auf- und Absteigen.
- **Neuste Generation des Maxius Lenkrades** absorbiert Schwingungen und Stöße für eine marktführende Ergonomie.
- **Optionales Klarsicht-Farbdisplay** alarmiert Bediener und Techniker gleichermaßen über potentielle Probleme: so werden Schäden verhindert, die Sicherheit erhöht und die Wartung erleichtert.
- **Hebbare bedienerplattform** hebt auf 1000 mm für Greifhöhe bis zu 2.5m. Minimiert das Strecken und Anspannen des Bedieners (nur P Modelle).

GABELN

- **Abgeschrägte Easy-Entry-Gabeln** für eine reibungslose Aufnahme von Paletten sparen Zeit, reduzieren die Schäden an Paletten und erhöhen die Effizienz.
- **Wahl der langen Gabel** für Scherenhub Modelle für Transport von bis zu 4 Rollcontainer zur gleichen Zeit für erhöhte Effizienz (nur X Modelle).

CHASSIS UND RAHMEN

- **Robustes Design** entwickelt nach umfangreichen Tests – einschließlich einer Sicherheitszertifizierung – sorgt für geringe Servicekosten und gesteigerte Sicherheit.
- **Marktführende Hubhöhe** – bis zu 220 mm – bietet hohe Bodenfreiheit für einfaches und sicheres Handling auf Ladedocks und Rampen (Standard Modelle).

ELEKTRIK UND KONTROLLSYSTEME

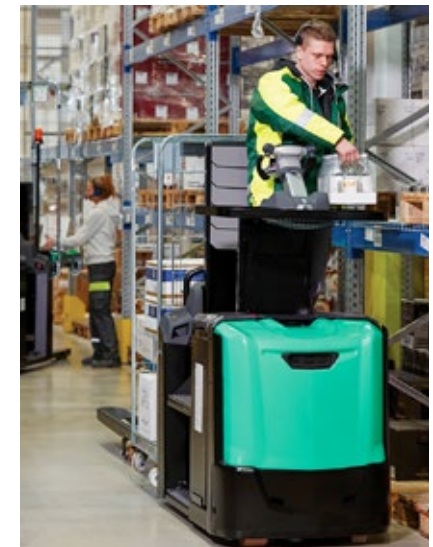
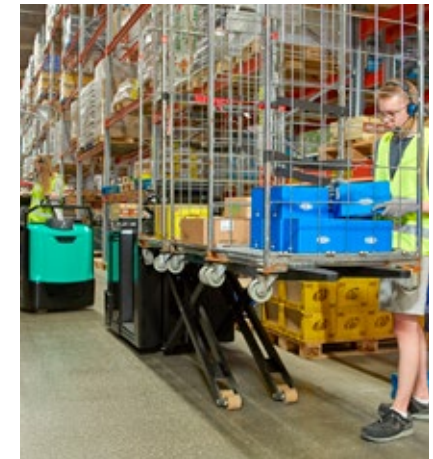
- **Voll elektronische Lenkung** ohne jegliche Rückstöße im Lenkrad liefert präzise Kontrolle für optimale Produktivität, Effizienz und Sicherheit.

LENKUNG

- **Kleiner Wenderadius** ergibt in Kombination mit der feinfühligsten Lenkung und den kompakten Abmessungen eine außergewöhnliche Manövrierbarkeit.
- **Modernste elektrische Lenkung** erlaubt präzise Kontrolle während der Fahrt mit automatischer Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven und automatischer Zentrierung des Antriebsrades.
- **100-Grad Lenkung** für eine außergewöhnliche Wendigkeit – besonders auf engstem Raum.

BREMSEN

- **Regenerative Bremsanlage** ohne Antriebsradblockierung und Verschleiß garantiert ein effektives Handling und eine exzellente Energieeffizienz.
- **Antiblockiersystem** sorgt für sicheres Stoppen – besonders auf glatten Böden – und ultimative Sicherheit.



Für weitere Informationen über VELIA ES besuchen Sie bitte unsere Website



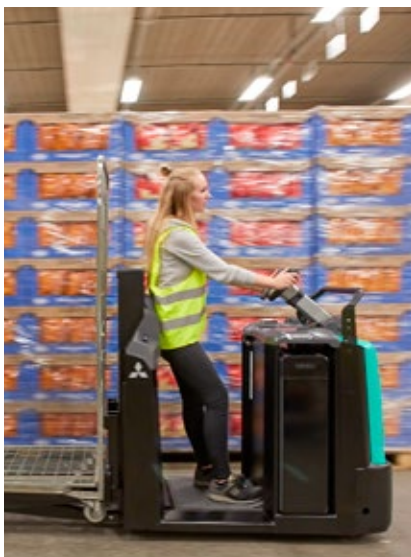
mft2.eu/veliaes-de



VELIA ES

OPTIONALE LI-ION-BATTERIESYSTEME

MACHEN IHREN GABELSTAPLER NOCH STÄRKER



Blei-Säure-Batterien sind seit langem – in der Praxis erprobt und bewährt – die erste Wahl für Elektro stapler. Aufgrund der langen Ladezeiten, der anspruchsvollen Wartungsanforderungen, der Notwendigkeit zusätzlicher Wechselbatterien und des hohen Risikos einer Fehlbedienung stellt der tägliche Betrieb oft eine Herausforderung dar.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ion von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ion-Batteriesystem wird allen Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht – auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) – ohne dass Sie Wechselbatterien vorhalten müssen. Es ist bis zu 30 % effizienter als vergleichbare Blei-Säure-Batterien. Zusätzlich arbeitet es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Ohne Gasemissionen**
Keine Belüftung erforderlich.



Lithium-Ionen-Batterien sind in ausgewählten Regionen als Option erhältlich. Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

- **Außergewöhnlich hohe Batterieleistung und Schnellladung**
Modernste Technik bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Tägliche Kontrollen und das Nachfüllen von Wasser sind nicht erforderlich. Dadurch verringert sich das Risiko, dass der Bediener die Zellen beschädigt und dadurch ihre Lebensdauer verkürzt. Eine volle Ladung je Woche genügt, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Wechselbatterien und ein extra Raum zum Laden der Batterien sind nicht mehr nötig**
So sparen Sie im Mehrschichtbetrieb sowohl Platz als auch Kosten und erhöhen die Rentabilität.
- **Schnell-Ladefähigkeit**
Sie müssen Ihre Batterie nur 15 Minuten aufladen, um Ihren Stapler noch ein paar weitere Stunden im Einsatz zu halten. 1 bis 2 Stunden sind ausreichend, um eine entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders gegen Schichtende positiv bemerkbar macht.
- **Umfangreiche Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören ein Schaltkreisschutz, ein Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie eine Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Leistungsüberwachung während des Einsatzes**
Das systemintegrierte Überwachungssystem verfügt über ein leicht ablesbares Display.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen von speziellen Anwendungen abgestimmt werden.

Vollständig integrierte Li-Ion-Batterie

Verfügt über eine hochentwickelte CANbus-Kommunikation und eine automatische EIN-AUS-Synchronisation zwischen Batterie und Fahrzeug. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Warnhinweise sind über das Display des Staplers ablesbar und informieren den Fahrer klar und einfach über alles Wichtige.



Emissionsfreie Li-Ionen-Batterien sind ideal für sensible Umgebungen mit hohen Hygienestandards, beispielsweise in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.

Weitere Informationen zu Li-Ion finden Sie auf unserer Website



mft2.eu/ion-de

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN		
1.1	Hersteller	Mitsubishi Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	OPB20N2 OPB25N2
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin	Elektro Elektro
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung	Stand Stand
1.5	Tragfähigkeit	2000 2500
1.6	Lastschwerpunkt	600 600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	960 960
1.9	Radabstand	2054 ⁵⁾ 2054 ⁵⁾
GEWICHT		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	1079 ¹⁾ 1079 ¹⁾
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	1082 / 1997 1178 / 2401
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	829 / 250 829 / 250
RÄDER, FAHRWERK		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse	Vul / Vul Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	ø250 ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite	ø85 ø85
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Dicke x Breite)	ø180 x 65 ø180 x 65
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)	4 / 1x1 4 / 1x1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	494 494
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	365 365
ABMESSUNGEN		
4.2a	Höhe	1173 1173
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	135 135
4.5	Höhe mit ausgefahrenem Hubgerüst	- -
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	123 123
4.14	Standhöhe, angehoben	- -
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	85 85
4.19	Gesamtlänge	2421 ⁵⁾ 2421 ⁵⁾
4.20	Gesamtlänge einschließlich Gabelrücken	1271 ⁵⁾ 1271 ⁵⁾
4.21	Gesamtbreite	800 800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	60 / 175 / 900-3600 60 / 175 / 900-3600
4.25	Gabelaußenabstand	480 / 660 480 / 660
4.32	Vorschub	25 25
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	2898 ⁵⁾ 2898 ⁵⁾
4.35	Wenderadius	2231 ⁵⁾ 2231 ⁵⁾
LEISTUNGEN		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) 9.0 / 13.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	0.04 / 0.05 0.03 / 0.05
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	0.05 / 0.03 0.05 / 0.03
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	7 / 15 7 / 15
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)	Elektrisch Elektrisch
E-MOTOR		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	2.6 2.6
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	1.2 1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	24 / 465-620 24 / 465-620
6.5	Batteriegewicht	355-493 355-493
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	0.37 0.4
SONSTIGES		
8.1	Art der Fahrsteuerung	Stufenlos Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	62 ³⁾ 62 ³⁾
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leertlauf LpAZ	73 / 62 / - ³⁾ 73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	0.6 0.6
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	<2.5 <2.5

- 1) Gabeln 540 x 1150, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 x 1150/ Hubhöhe 1200mm, Batterie 620 Ah
3) Messungenauigkeit von 4 dB(A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) mit Batterie 620 Ah + 100 mm

- Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Palettenlänge (800 oder 1000 mm)
b12 = Palettenbreite (1200 mm)

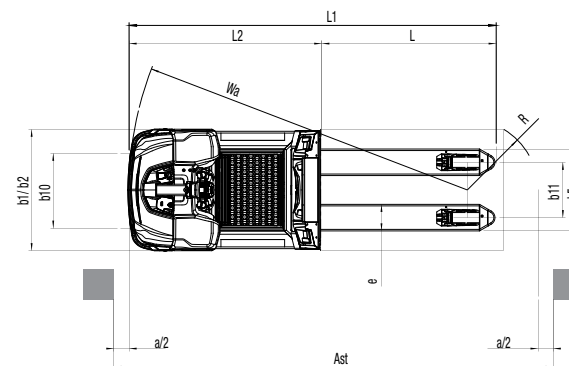
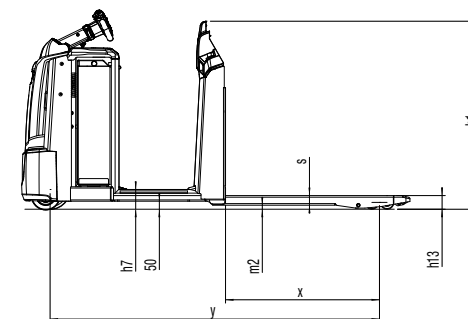
VELIA ES

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

OPB20N2 / 25N2

STANDARD MODELL

2.0 – 2.5 Tonnen



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN		
1.1	Hersteller	Mitsubishi Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	OPB20N2P OPB25N2P
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin	Elektro Elektro
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung	Stand Stand
1.5	Tragfähigkeit	2000 2500
1.6	Lastschwerpunkt	600 600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	960 960
1.9	Radabstand	2054 ⁵⁾ 2054 ⁵⁾
GEWICHT		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	1215 ¹⁾ 1215 ¹⁾
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	1130 / 2085 1223 / 2492
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	913 / 302 913 / 302
RÄDER, FAHRWERK		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse	Vul/ Vul Vul/ Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	ø250 ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite	ø85 ø85
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Dicke x Breite)	ø180 x 65 ø180 x 65
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)	4 / 1x1 4 / 1x1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	494 494
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	365 365
ABMESSUNGEN		
4.2a	Höhe	1394 / 2244 1394 / 2244
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	135 135
4.5	Höhe mit ausgefahrenem Hubgerüst	- -
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	150 150
4.14	Standhöhe, angehoben	1000 1000
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	85 85
4.19	Gesamtlänge	2421 ⁵⁾ 2421 ⁵⁾
4.20	Gesamtlänge einschließlich Gabelrücken	1271 ⁵⁾ 1271 ⁵⁾
4.21	Gesamtbreite	800 800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	60 / 175 / 900-3600 60 / 175 / 900-3600
4.25	Gabelaußenabstand	480 / 660 480 / 660
4.32	Vorschub	25 25
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	2898 ⁵⁾ 2898 ⁵⁾
4.35	Wenderadius	2231 ⁵⁾ 2231 ⁵⁾
LEISTUNGEN		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁴⁾ 9.0 / 13.0 ⁴⁾
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	0.04 / 0.05 0.03 / 0.05
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	0.05 / 0.03 0.05 / 0.03
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	7 / 15 7 / 15
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)	Elektrisch Elektrisch
E-MOTOR		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	2.6 2.6
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	2.2 2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	24 / 465-620 24 / 465-620
6.5	Batteriegewicht	355-493 355-493
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	0.37 0.4
SONSTIGES		
8.1	Art der Fahrsteuerung	Stufenlos Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	62 ³⁾ 62 ³⁾
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leertlauf LpAZ	73 / 62 / - ³⁾ 73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	0.6 0.6
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	<2.5 <2.5

- 1) Gabeln 540 x 1150, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 x 1150/ Hubhöhe 1200mm, Batterie 620 Ah
3) Messungenauigkeit von 4 dB(A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) Mit Batterie 620 Ah + 100 mm
6) Mit Fahrerstandplattform Höhe >300mm max 5.5km/h

- Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Palettenlänge (800 oder 1000 mm)
b12 = Palettenbreite (1200 mm)

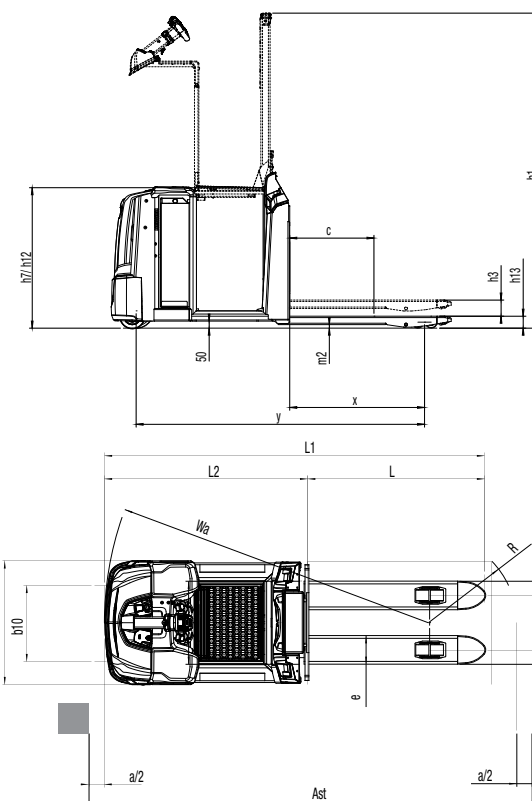
VELIA ES

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

OPB20N2P / 25N2P

MODELL MIT ANHEBBAREM FAHRERSTAND

2.0 – 2.5 Tonnen



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN		
1.1	Hersteller	Mitsubishi Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	OPB20N2X OPB20N2XP
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin	Elektro Elektro
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung	Stand Stand
1.5	Tragfähigkeit	2000 2000
1.6	Lastschwerpunkt	1200 1200
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	1480 1480
1.9	Radabstand	2640 ⁵⁾ 2640 ⁵⁾
GEWICHT		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	1333 ¹⁾ 1469 ¹⁾
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	1135 / 2220 1230 / 2261
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	929 / 404 1024 / 445
RÄDER, FAHRWERK		
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse	Vul / Vul Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	ø250 ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite	ø85 ø85
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Dicke x Breite)	ø180 x 65 ø180 x 65
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)	4 / 1x1 4 / 1x1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	494 494
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	326 / 356 326 / 356
ABMESSUNGEN		
4.2a	Höhe	1173 1394 / 2244
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	765 765
4.5	Höhe mit ausgefahrenem Hubgerüst	1305 1305
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	123 150
4.14	Standhöhe, angehoben	- 1000
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	90 90
4.19	Gesamtlänge	3728 ^{4) 5)} 3728 ^{4) 5)}
4.20	Gesamtlänge einschließlich Gabelrücken	1353 ^{4) 5)} 1353 ^{4) 5)}
4.21	Gesamtbreite	800 800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	70 / 194 / 2375, 2850 70 / 194 / 2375, 2850
4.25	Gabelaußenabstand	520 / 550 520 / 550
4.32	Vorschub	20 20
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	4074 ^{4) 5)} 4074 ^{4) 5)}
4.35	Wenderadius	2833 ⁵⁾ 2833 ⁵⁾
LEISTUNGEN		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	9.0 / 13.0 9.0 / 13.0 ⁶⁾
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	0.10 / 0.23 0.10 / 0.23
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	0.17 / 0.23 0.17 / 0.23
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	7 / 15 7 / 15
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)	Elektrisch Elektrisch
E-MOTOR		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	2.6 2.6
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	2.2 2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	24 / 465-620 24 / 465-620
6.5	Batteriegewicht	355-493 355-493
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	0.44 0.44
SONSTIGES		
8.1	Art der Fahrsteuerung	Stufenlos Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	62 ³⁾ 62 ³⁾
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leertlauf LpAZ	73 / 62 / - ³⁾ 73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	0.7 0.7
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

- 1) Gabeln 540 x 1150, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 x 1150/ Hubhöhe 1200mm, Batterie 620 Ah
3) Messungenauigkeit von 4 dB(A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) Mit Batterie 620 Ah + 100 mm
6) Mit Fahrerstandplattform Höhe >300mm max 5.5km/h

- Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2 + a}$
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Palettenlänge (800 oder 1000 mm)
b12 = Palettenbreite (1200 mm)

VELIA ES

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

OPB20N2X

MODELL MIT ANHEBBAREN GABELN

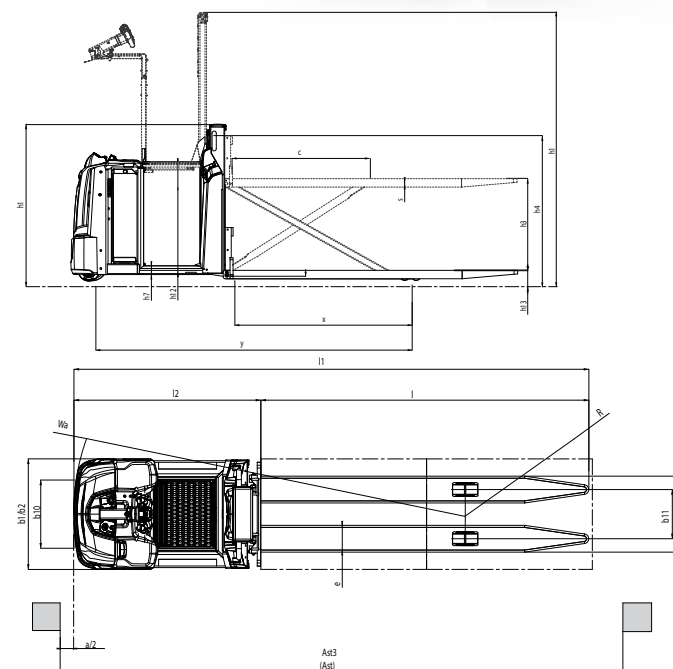
1.2 Tonnen



OPB20N2XP

MODELL MIT ANHEBBAREN GABELN UND ANHEBBAREM FAHRERSTAND

1.2 Tonnen



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN		
1.1	Hersteller	Mitsubishi Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	OPB12N2F OPB12N2FP
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin	Elektro Elektro
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung	Stand Stand
1.5	Tragfähigkeit	1200 1200
1.6	Lastschwerpunkt	600 600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	785 785
1.9	Radabstand	1929 ⁵⁾ 1929 ⁵⁾
GEWICHT		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	1220 ²⁾ 1356 ²⁾
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	972 / 1448 1059 / 1497
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	853 / 367 940 / 416
RÄDER, FAHRWERK		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse	Vul / Vul Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	ø250 ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite	ø85 ø85
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Dicke x Breite)	ø180 x 65 ø180 x 65
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)	4 / 1x1 4 / 1x1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	494 494
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	355 355
ABMESSUNGEN		
4.2a	Höhe	1173 1394 / 2244
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	765 / 1115 765 / 1115
4.5	Höhe mit ausgefahrenem Hubgerüst	1275 / 1625 1275 / 1625
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	123 150
4.14	Standhöhe, angehoben	- 1000
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	85 85
4.19	Gesamtlänge	2471 ⁵⁾ 2471 ⁵⁾
4.20	Gesamtlänge einschließlich Gabelrücken	1321 ⁵⁾ 1321 ⁵⁾
4.21	Gesamtbreite	800 800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	56 / 186 / 950-1450 56 / 186 / 950-1450
4.25	Gabelaußenabstand	540 / 570 540 / 570
4.32	Vorschub	25 25
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	2881 ⁵⁾ 2881 ⁵⁾
4.35	Wenderadius	2106 ⁵⁾ 2106 ⁵⁾
LEISTUNGEN		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁷⁾ 9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁷⁾
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	0.20 / 0.41 0.20 / 0.41
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	0.30 / 0.36 0.30 / 0.36
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	7 / 15 7 / 15
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)	Elektrisch Elektrisch
E-MOTOR		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	2.6 2.6
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	2.2 2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	24 / 465-620 24 / 465-620
6.5	Batteriegewicht	355-493 355-493
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	0.37 0.37
SONSTIGES		
8.1	Art der Fahrsteuerung	Stufenlos Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	62 ³⁾ 62 ³⁾
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leertlauf LpAZ	73 / 62 / - ³⁾ 73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	0.6 0.6
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	<2.5 <2.5

- 1) Gabeln 540 x 1150, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 x 1150/ Hubhöhe 1200mm, Batterie 620 Ah
3) Messungenauigkeit von 4 dB(A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) Mit Batterie 620 Ah + 100 mm
7) Mit Fahrerstandplattform Höhe >300mm max 5.5km/h
850mm Mast: >200mm Hubhöhe max. 5.5 km/h
1200mm Mast: >300mm – 900mm Hubhöhe max. 5.5km/h, >900mm Hubhöhe max 3 Km/h

- Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Palettenlänge (800 or der 1000 mm)
b12 = Palettenbreite (1200 mm)

VELIA ES

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

OPB12N2F

MODELL MIT ANHEBBAREN GABELN

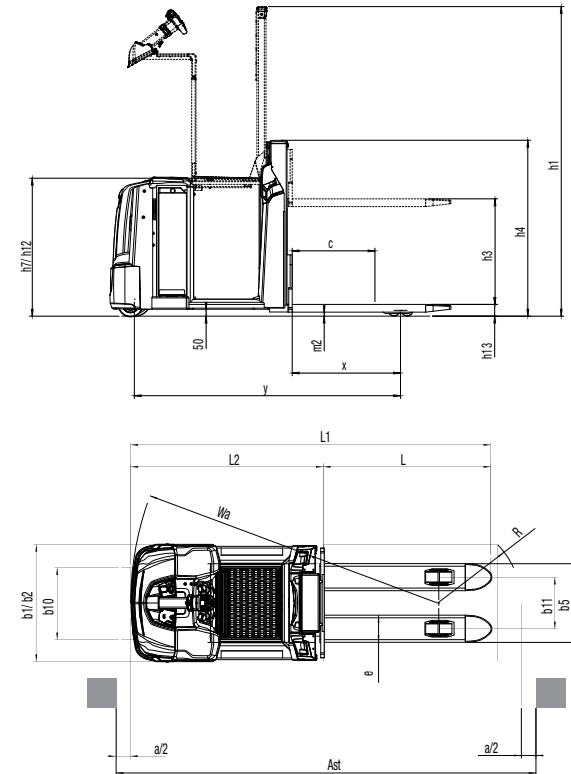
1.2 Tonnen



OPB12N2FP

MODELL MIT ANHEBBAREN GABELN UND ANHEBBAREM FAHRERSTAND

1.2 Tonnen



STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- = Standard
- = Optionen

	OPB20N2	OPB20N2P	OPB25N2	OPB25N2P	OPB20N2X	OPB20N2XP	OPB12N2F	OPB12N2FP
ALLGEMEIN								
Multifunktionslenkrad (elektrisch 200°)	●	●	●	●	●	●	●	●
Power Ein/Aus mit Schlüsselschalter	●	●	●	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler und BDI	●	●	●	●	●	●	●	●
ECO/PRO Modi	●	●	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven	●	●	●	●	●	●	●	●
Höchstgeschwindigkeit abhängig vom Lastgewicht	●	●	●	●	●	●	●	●
Fußmatte dient als Todmann-Schalter	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteriewechsel per Kran	●	●	●	●	●	●	●	●
Polyurethan Räder	●	●	●	●	●	●	●	●
Tandem Polyurethan Lasträder	●	●	●	●	●	●	●	●
Gefederter Fahrerstand	●	●	●	●	●	●	●	●
Gleichzeitig Fahren und Anheben der Gabeln	●	●	●	●	●	●	●	●
Rampenstopp	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●	●
Anheben des Fahrerstandes, h=1000 mm (OPB20N2/25N2P, 20N2XP, 12N2FP)	-	-	-	-	-	●	-	●
Hubhöhe (h3 + h13) 220 mm (OPB20N2/25N2, OPB12N2FP)	●	●	●	●	-	-	-	-
Hubhöhe (h3 + h13) 850 mm (OPB12N2F, OPB12N2FP)	-	-	-	-	-	-	●	●
Hubhöhe (h3 + h13) 855 mm (OPB20N2X/25N2XP)	-	-	-	-	●	●	-	-
Gleichzeitig Fahren und Anheben des Fahrerstandes	-	-	-	●	-	●	-	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenem Fahrerstand (4 km/h)	-	-	-	●	-	●	-	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenen Gabeln (Hubhöhe > 300 mm)	-	-	-	-	●	●	●	●
STROMQUELLE								
Li-ion Batterien*	●	●	●	●	●	●	●	●
Blei-Säure-Batterien	●	●	●	●	●	●	●	●
VARIANTEN								
Kühlhausversion, 0C° bis -35C°	●	●	●	●	●	●	●	●
FAHR- UND HYDRAULIK-STEUERUNG								
Mitgänger Bedienhebel in Rückenlehne	●	●	●	●	●	●	●	●
Mitgängerschalter und Schalter für Heben/Absenken	●	●	●	●	●	●	●	●
SICHERHEIT								
Blue-Spotlight-Strahler in Fahrtrichtung (Gabeln folgend)	●	●	●	●	●	●	●	●
Rotpunkt-Sicherheitsleuchte in Fahrtrichtung (Gabeln nachlaufend)	●	●	●	●	●	●	●	●
Fahrlicht in Fahrtrichtung (Gabeln folgend)	●	●	●	●	●	●	●	●
Warn-Stroboskoplicht, gelb	●	●	●	●	●	●	●	●
Fahrsignal (programmierbar)	●	●	●	●	●	●	●	●
Feuerlöscher	●	●	●	●	●	●	●	●
RÄDER-AUSWAHL								
Polyurethan Antriebs- und Lasträder	●	●	●	●	●	●	●	●
Verschleißarmes Antriebsrad	●	●	●	●	●	●	●	●
ANSICHT								
Spezielle RAL-Farbe der Maschinenfront-Stahlabdeckung	●	●	●	●	●	●	●	●

VELIA ES OPB12-25N2(X)(F)(P) Serie

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

1.2 – 2.5 Tonnen



Multifunktionslenkrad mit Farb-Display.



Blue-Spotlight-Strahler in Fahrtrichtung.



Mitgänger Bedienhebel in Rückenlehne und Mitgängerschalter und Schalter für Heben/Absenken.

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- = Standard
- = Optionen

	OPB 20N2	OPB25N2	OPB20N2P	OPB25N2P	OPB20N2X	OPB20N2XP	OPB12N2F	OPB12N2FP
WEITERE OPTIONEN								
Hohe Fahrgeschwindigkeit 13 km/h (ohne Last)	●	●	●	●	-	-	●	●
PIN-Code Zugang mit BDI Display	●	●	●	●	●	●	●	●
PIN-Code Zugang mit Farb-Display	●	●	●	●	●	●	●	●
Farb-Display ohne PIN-Code Zugang	●	●	●	●	●	●	●	●
Mitgänger Bedienhebel in Rückenlehne, Vorwärts/Rückwärts	●	●	●	●	●	●	●	●
Mitgängerschalter und Schalter für Heben/Absenken	●	●	●	●	●	●	●	●
Zubehörträger vorne	●	●	-	-	●	-	●	-
Kommissionierfach, nur für Modelle OPB20/25N2P and OPB12N2FP (max. 50 kg)	-	-	●	●	-	●	-	●
Halter für Scanner	●	●	●	●	●	●	●	●
Zubehörhalter	●	●	●	●	●	●	●	●
Folienhalter	●	●	●	●	●	●	●	●
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●	●	●
Hinterer Haltegriff an der Rückenlehne	●	●	-	-	●	-	-	-
Fußschalter zum Absenken des Fahrerstandes	-	-	●	●	-	●	-	●
Seitlicher Batteriewechsel	●	●	●	●	●	●	●	●
Klemmbrett, DIN A4	●	●	●	●	●	●	●	●
Staubbehälter vorne	●	●	-	-	●	-	●	-
Ablageordner auf der Plattform	●	●	-	-	●	-	●	-
Ein- und Ausgangsrollen für das Palettenhandling quer	●	●	●	●	-	-	-	-
Rückenpolster, kippbar in Sitzstellung zur Rücken- und Fußentlastung. Höhenverstellbar.	●	●	-	-	●	-	●	-
Stromversorgung, 12 V	●	●	●	●	●	●	●	●
Stromversorgung, USB 5 V	●	●	●	●	●	●	●	●
Schwerlast-Stoßfänger mit Nylon-Band gewickelt	●	●	●	●	●	●	●	●
Erhöhte Frontschutzbleche	●	●	●	●	●	●	●	●
Lastgewichtsanzeige +/- 50 kg	●	●	●	●	●	●	●	●

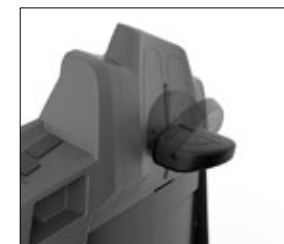
VELIA ES OPB12-25N2(X)(F)(P) Serie

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

1.2 – 2.5 Tonnen



Fußschalter zum Absenken des Fahrerstandes.



Rückenpolster, kippbar in Sitzstellung zur Rücken- und Fußentlastung. Höhenverstellbar.



Zubehörhalter

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



VELIA
THE FRONT RUNNER

Der Name spricht für sich selbst und für die Arbeitsgeschwindigkeit, VELIA hat immer die Nase vorn – dank seiner ausgezeichneten Produktivität und Ergonomie.

Flink, vielseitig und wendig, es gibt einen VELIA Kommissionierer für jeden Einsatz.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Partner- & Servicenetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Partner sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Partner Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

info@mitforklift.com

WGS2639 (04/26) © 2026 LNE



Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage)
1315 RC Almere
Niederlande
Tel. +31 36 54 94 311



mft2.eu



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

