

VANTiA

TBR30-50N2 Serie

ELEKTROSCHLEPPER

3,0 / 5,0 Tonnen

**NUTZEN SIE DIE KRAFT...
STEIGERN SIE IHRE MÖGLICHKEITEN**

In Sachen Zugkraft gibt es nichts Vergleichbares zu unseren VANTiA-Elektroschleppern. Stark, aber dennoch superintelligent und präzise: VANTiA sind die Schlepper, die Sie brauchen, um die Arbeit zu erledigen... wo und was auch immer es zu tun gibt.

PRODUKTDATENBLATT

TBR30N2

TBR50N2



**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**

VANTIA

Baureihe TBR30 / 50N2

ELEKTROSCHLEPPER

3,0 / 5,0 Tonnen



Leistungsstark, sauber und absolut vielseitig ist VANTIA sowohl für Einsätze mit hoher Intensität geeignet als auch für solche, die Sauberkeit verlangen.

Unsere 3,0 und 5,0 Tonnen-Modelle sind vollgepackt mit intelligenten Funktionen, wie z.B. unserer äußerst intuitiven SDS-Technologie. Sie stimmt die Leistung des Staplers auf die Ihres Fahrers ab und sorgt so für eine harmonische Produktivität.

Das Tollste sind die günstigen Betriebskosten des VANTIA: Sein außergewöhnlicher Wirkungsgrad ist 14% besser als der des nächsten Wettbewerbers.

Er ist mit einer Vielzahl von unterschiedlichen Kupplungen für müheloses Anhängerhandling erhältlich.

FAHRSYSTEM

- **Klassenbeste Energieeffizienz** (14% niedriger als der nächstgelegene Wettbewerber) reduziert die laufenden Kosten auf ein Minimum.
- **Starker Antriebsmotor** ermöglicht exzellente Traktion sowie die individuelle Einstellung von Beschleunigungen, Verzögerung und Bremskraft und dadurch ein sanftes, ruhiges und kontrolliertes Arbeiten, verlängerte Schichteinsätze und weniger Wartung.
- **Sensitive Drive System (SDS)** erfasst für mehr Sicherheit und eine bessere Leistung des Fahrers alle Lenkbewegungen und passt die Leistung des Staplers entsprechend an.
- **Adaptives Lenksystem** stellt sicher, dass die Leistung des Staplers den Anforderungen des Fahrers entspricht - egal ob er rückwärts oder mit hoher Geschwindigkeit fährt - und sorgt für einen ruhigen, reibungslosen und präzisen Betrieb.



FAHRERARBEITSPLATZ UND KONTROLLEN

- **Fliegender Start** verkürzt die Beschleunigungszeit für eine ultimative Produktivität beim Kommissionieren.
- **Fußboden mit festem Grip** garantiert ein rutschfestes, gefahrloses Arbeiten und ein sicheres Gefühl.
- **Dreifach aufgehängter schwimmender Boden** mit seitlicher Dämpfung und bester Federung reduziert Mikro vibrationen für einen außergewöhnlichen Arbeitskomfort.
- **Perfekt abgewinkelte Fußstütze** sorgt für eine optimale Positionierung von Fuß und Knöchel für Fahrer jeder Körpergröße.
- **Leicht zugängliche Plattform** zeichnet sich durch eine niedrige Stufenhöhe und abgeschrägte Kanten aus - dadurch wird die Stolpergefahr für einen leichten Ein- und Ausstieg minimiert.
- **Maxius-Lenkrad der nächsten Generation** absorbiert Vibrationen und Stöße und unterstützt so die beste Ergonomie in dieser Klasse.
- **Optionales klares Farbdisplay** alarmiert Betreiber und Servicetechniker bei potenziellen Problemen: Schäden werden vermieden, die Sicherheit wird erhöht und eine vorausschauende Wartung gefördert.
- **Automatische Schleppkupplung (optional)** verriegelt Schlepper und Anhänger sofort, wenn diese richtig positioniert sind, gleichzeitig ermöglicht eine zusätzliche manuelle Entkopplungsoption die Freigabe, ohne den Fahrerraum verlassen zu müssen.
- **Manuelle Schleppkupplung** mit vielseitig verstellbarem Stift für eine schnelle und einfache Handhabung des Anhängers.

RAHMEN UND KAROSSERIE

- **Robustes Design** entwickelt in umfangreichen Tests, inkl. Sicherheitszertifizierung sorgt für niedrigere Servicekosten und mehr Sicherheit.

ELEKTRONIK- UND STEUERUNGSSYSTEME

- **Vollelektronische Lenkung** ohne Lenkradrückschlag bietet präzise Kontrolle für optimale Produktivität, Effizienz und Sicherheit.

LENKUNG

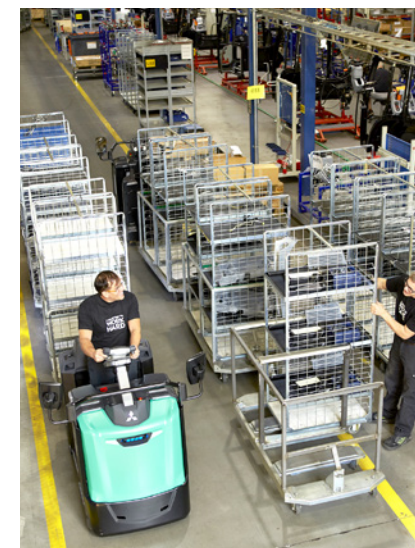
- **Moderne elektrische Lenkung** ermöglicht präzise Steuerung mit automatischer Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven und die automatische Zentrierung des Antriebsrads bei allen Geschwindigkeiten.
- **Kleiner Wenderadius** zusammen mit reaktionsschneller Lenkung und kompaktem Chassis führen zu außergewöhnlicher Wendigkeit.

BREMSEN

- **Automatische Geschwindigkeitsreduktion** in den Kurven erhöht die Sicherheit.
- **Regeneratives Bremsen** für eine effektivere Kontrolle ohne Bremsverschleiß und verlängerter Schichtlebensdauer.

WEITERE FUNKTIONEN

- **Rapid-Access** gibt einen schnellen und einfachen Zugriff auf alle Komponenten für Wartung und Reparatur.
- **Inspektionsintervall von 600 Stunden** reduziert Stillstand und Servicekosten.



Weitere Informationen zu VANTIA Sie bitte unsere website



mft2.eu/vantia-de



VANTIA

OPTIONALE LI-ION-BATTERIESYSTEME

MACHEN IHREN GABELSTAPLER NOCH STÄRKER



Blei-Säure-Batterien sind seit langem – in der Praxis erprobt und bewährt – die erste Wahl für Elektro stapler. Aufgrund der langen Ladezeiten, der anspruchsvollen Wartungsanforderungen, der Notwendigkeit zusätzlicher Wechselbatterien und des hohen Risikos einer Fehlbedienung stellt der tägliche Betrieb oft eine Herausforderung dar.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ion von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ion-Batteriesystem wird allen Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht – auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) – ohne dass Sie Wechselbatterien vorhalten müssen. Es ist bis zu 30 % effizienter als vergleichbare Blei-Säure-Batterien. Zusätzlich arbeitet es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Ohne Gasemissionen**
Keine Belüftung erforderlich.



Lithium-Ionen-Batterien sind in ausgewählten Regionen als Option erhältlich. Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

- **Außergewöhnlich hohe Batterieleistung und Schnellladung**
Modernste Technik bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Tägliche Kontrollen und das Nachfüllen von Wasser sind nicht erforderlich. Dadurch verringert sich das Risiko, dass der Bediener die Zellen beschädigt und dadurch ihre Lebensdauer verkürzt. Eine volle Ladung je Woche genügt, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Wechselbatterien und ein extra Raum zum Laden der Batterien sind nicht mehr nötig**
So sparen Sie im Mehrschichtbetrieb sowohl Platz als auch Kosten und erhöhen die Rentabilität.
- **Schnell-Ladefähigkeit**
Sie müssen Ihre Batterie nur 15 Minuten aufladen, um Ihren Stapler noch ein paar weitere Stunden im Einsatz zu halten. 1 bis 2 Stunden sind ausreichend, um eine entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders gegen Schichtende positiv bemerkbar macht.
- **Umfangreiche Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören ein Schaltkreisschutz, ein Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie eine Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Leistungsüberwachung während des Einsatzes**
Das systemintegrierte Überwachungssystem verfügt über ein leicht ablesbares Display.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen von speziellen Anwendungen abgestimmt werden.



Emissionsfreie Li-Ionen-Batterien sind ideal für sensible Umgebungen mit hohen Hygienestandards, beispielsweise in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.

Vollständig integrierte Li-Ion-Batterie

Verfügt über eine hochentwickelte CANbus-Kommunikation und eine automatische EIN-AUS-Synchronisation zwischen Batterie und Fahrzeug. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Warnhinweise sind über das Display des Staplers ablesbar und informieren den Fahrer klar und einfach über alles Wichtige.

Weitere Informationen zu Li-Ion finden Sie auf unserer Website

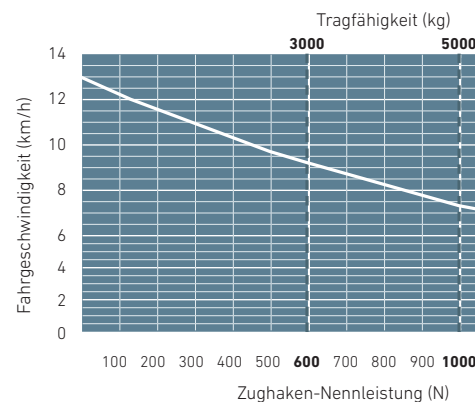


mft2.eu/ion-de

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			TBR30N2	TBR50N2
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Elektro	Elektro
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Stand	Stand
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung			3000	5000
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	1000
1.7	Zugkraft	F	(N)	1120 ³⁾	1120 ³⁾
1.9	Radabstand	y	mm		
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht		kg	1106	1106
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	616 / 490	616 / 490
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter / Vorderachse			Vul/ Vul	Vul/ Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	ø250	ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	ø250	ø250
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			2/ 1x	2/ 1x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	650	650
ABMESSUNGEN					
4.2b	Höhe	h1	mm	1173	1173
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	123	123
4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	155 ¹⁾	155 ¹⁾
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1450 ³⁾	1450 ³⁾
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800	800
4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	794	794
4.32	Vorschub	m2	mm	50	50
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1306 ³⁾	1306 ³⁾
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	9.0 / 13.0 ²⁾	7.0 / 13.0 ²⁾
5.7	Steigfähigkeit (mit / ohne Last)		%	6 / 15	4 / 15
5.10	Betriebsbremse				
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.6	2.6
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24/ 465-620	24/ 465-620
6.5	Batteriegewicht		kg	366 - 493	366 - 493
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.92	1.23
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung				
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	69 ⁴⁾	69 ⁴⁾
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ		dB(A)	73 / - / - ⁴⁾	73 / - / - ⁴⁾
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.9	0.9
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002				
10.8	Anhängekupplung, Art/Typ DIN				

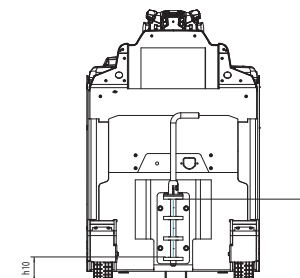
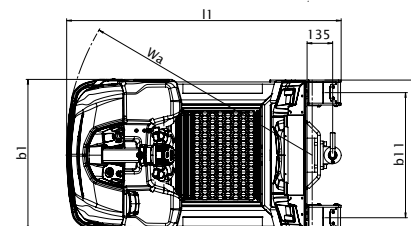
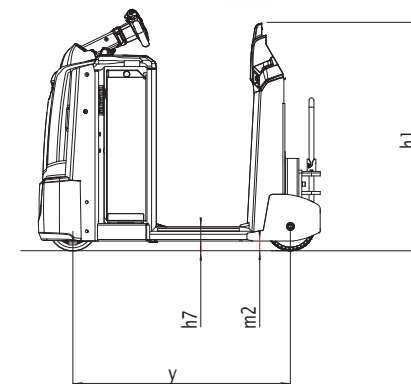
- 1) Andere Kupplungshöhen verfügbar
2) Siehe Fahrgeschwindigkeitstabelle
3) mit Batterie 620 Ah + 100 mm
4) Ungenauigkeit von 4 dB (A)



VANTIA ELEKTROSCHLEPPER

TBR30 / 50N2

3,0 / 5,0 Tonnen



STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

	TBR30N2	TBR50N2
● Standard		
● Optionen		
ALLGEMEINES		
Multifunktionales Lenkrad (elektrisch 200°)	●	●
Ein-/Ausschalten per Schlüsselschalter	●	●
Stundenzähler & BDI	●	●
ECO/PRO-Modus	●	●
Hohe Fahrgeschwindigkeit 13 km/h (ohne Last)	●	●
Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit in Kurven	●	●
Maximale Antriebsdrehzahl angepasst an das Lastgewicht	●	●
Bodenmatte als Totmannschalter	●	●
Batteriewechsel via Kran	●	●
Räder aus Polyurethan	●	●
Schwebend aufgehängter Fahrerstand	●	●
Rampenstopp	●	●
Automatische Parkbremse	●	●
ANTRIEB		
Li-Ion-Batterie	●	●
Blei-Säure-Batterie	●	●
ANHÄNGERKUPPLUNG		
Manuell betätigte Steckkupplung, Bolzendurchmesser 25 mm	●	●
Manuell betätigte Steckkupplung, Bolzendurchmesser 22 mm	●	●
Automatische Kupplung, Bolzendurchmesser 25 mm	●	●
Automatische Kupplung mit ergonomischem Entriegelungsgriff, Bolzendurchmesser 25mm	●	●
Keine Anhängerkupplung	●	●
ANHÄNGERSCHNITTSTELLEN		
Elektrischer 4-poliger Anschluss der Anhängersteckdose	●	●
Elektrischer 7-poliger Anschluss der Anhängersteckdose	●	●
Zusatzhydraulik für die hydraulische Kupplung des Anhängers	●	●
VARIANTEN		
Kühlhausausführung 0C° bis -35C°	●	●
FAHRSTEUERUNG		
Schalter für Mitgängerbetrieb in der Rückenlehne, FWD/BWD	●	●
SICHERHEIT		
Blue Point Sicherheitsleuchte in Fahrtrichtung	●	●
Rotpunkt-Sicherheitsleuchte in Fahrtrichtung	●	●
Fahrlicht in Fahrtrichtung	●	●
Arbeitsscheinwerfer hinten	●	●
Breite Rückspiegel	●	●
gelbes Stroboskop Warnlicht	●	●
Fahralarm (programmierbar)	●	●
Feuerlöscher	●	●



Multifunktionales Lenkrad..



Schwebend aufgehängter Fahrerstand.



Manuell betätigte Anhängerkupplung.



Automatische Kupplung mit ergonomischem Entriegelungsgriff



Blue Point Sicherheitslicht in Fahrtrichtung.



Feuerlöscher.

	TBR30N2	TBR50N2
RÄDER-AUSWAHL		
Polyurethan- Antriebs- und Lasträder	●	●
Antriebsrad mit Traktionskontrolle	●	●
Vollgummi-Zugkraftad	●	●
Super-Elastik-Hinterräder mit Laufflächenprofil	●	●
Vollgummi-Hinterräder	●	●
ANSICHT		
Spezielle RAL-Farbe auf der vorderen Stahlabdeckung der Maschine	●	●
WEITERE OPTIONEN		
PIN-Code-Zugang mit BDI-Anzeige	●	●
PIN-Code-Zugang mit Farbdisplay	●	●
Farbdisplay ohne PIN-Code-Zugang	●	●
Zubehörschiene vorne	●	●
Scanner-Halterung	●	●
Gerätehalterung (RAM-Halterungen)	●	●
Halter für Verpackungsfolie	●	●
Hinterer Haltegriff an der Rückenlehne	●	●
Seitlicher Batteriewechsel	●	●
Klemmbrett, A4	●	●
Vordere Stauraumkästen	●	●
Ablageordner auf der Unterseite der Plattform	●	●
Rückenpolster, in Sitzposition kippbar als Rücken- und Fußstütze. In der Höhe verstellbar.	●	●
Stromversorgung, 12 V	●	●
Stromversorgung, USB 5 V	●	●
Verstärkte vordere Stoßstange mit Nylonstreifen	●	●
Erhöhtes vorderes Schutzblech	●	●

* Lithium-Ionen-Batterien sind in ausgewählten Regionen als Option erhältlich.

VANTIA

ELEKTROSCHLEPPER

TBR30 / 50N2

3,0 / 5,0 Tonnen

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Logisnext

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis versprechen, möchten wir, dass Sie darauf vertrauen können, dass wir dieses Versprechen auch einlösen.

Aus diesem Grund wird jedes Modell unseres mehrfach ausgezeichneten und umfassenden Sortiments an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten nach strengen Spezifikationen gebaut, um sicherzustellen, dass die Maschinen ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

SIE ARBEITEN NIEMALS ALLEIN

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation und den vernetzten Support der Logisnext-Gruppe.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe - bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.



info@mitforklift.com

WGSM2636 (08/26) © 2026 MLE B.V.
(Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.mitforklift.com

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage), 1315 RC Almere
Niederlande
Tel. +31 36 54 94 311



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook



VANTiA
THE TEAM PLAYER

VANTiA ist stets einen Schritt voraus und passt das Fahrverhalten an seinen Bediener an, um die besten Ergebnisse zu erzielen..

Kraftvoll und intelligent ist VANTiA ein echter Teamplayer.

