

SENSiA EX

RBM20-25N3 Serie

4-WEGE-SCHUBMASTSTAPLER

2,0 - 2,5 Tonnenes

**STARK, STABIL, SCHNELL
SELBST AUF ENGSTEM RAUM**

Der hochgradig ergonomische SENSiA EX Vierwege Schubmaststapler ist intelligent, flexibel und bewältigt lange oder sperrige Güter mit Leichtigkeit.

TECHNISCHE DATEN

RBM20N3
RBM25N3



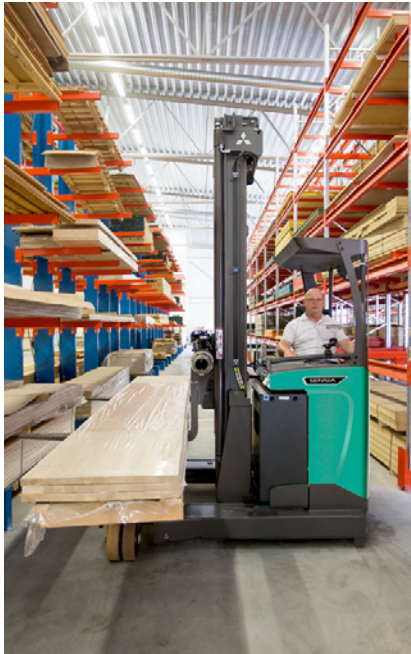
**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**

SENSiA EX

RBM20-25N3 Serie

4-WEGE-SCHUBMASTSTAPLER

2,0 bis 2,5 Tonnen



BREMSEN

- **Lastradbremesen**
Ermöglicht das Bremsen mit allen drei Rädern für einen sichereren Betrieb auf besonders glatten Oberflächen wie in Kühlhäusern. (Option)
- **Hochwirksame elektrodynamische Nutzbremesen**
Liefen eine bessere Bremskontrolle und verringern den Bremsverschleiß.

ANTRIEB

- **Intelligent Cornering System (ICS)**
Der Stapler erfasst den Winkel einer Kurve und reduziert frühzeitig die Geschwindigkeit für maximale Stabilität und eine präzise, positive Kurvenlage.
- **Aktive Schlupfregelung (ASR)**
Hilft, das Durchdrehen des Antriebsrads zu verhindern. Dadurch wird der Gripverlust minimiert und gleichzeitig der Verschleiß des Rades verringert.
- **Langlebiges Antriebsrad**
Ein verschleißarmes Antriebsrad bedeutet weniger Wartung und geringere Kosten.

ELEKTRONIK- UND KONTROLLSYSTEME

- **Schnelle Inspektion der Batterie**
Die Batterie steht auf Stahlrollen, um die Wartung zu erleichtern.
- **Fortschrittlicher Bordcomputer**
Speichert die Einstellungen für Leistung und Hydraulik für bis zu 350 verschiedene Benutzer.
- **Integrierte Li-Ionen-Batterie**
Schnelles Zwischenladen macht zusätzliche Batterien überflüssig und ermöglicht einen 24/7-Betrieb. (Option)
- **LoadSteady**
Hydraulische Funktionen wie Mastreichweite und -neigung werden durch eine intelligente Überwachung automatisch optimiert. Die Sicherheit und Umschlagleistung werden erheblich gesteigert.
- **Stabilitäts-Support-System+**
Passt die maximale Fahrgeschwindigkeit an das jeweilige Lastgewicht an und gewährleistet so ein Höchstmaß an Sicherheit und Leistung. (Option)
- **Batteriefach mit motorisierten Rollen**
Für einen schnelleren, einminütigen Wechsel sind Motorrollen erhältlich. (Option)

GABEL UND MAST

- **MaxVision Hubgerüst und Fahrerschutzdach**
Dadurch wird das Sichtfeld des Bedieners maximiert und die Produktivität und Sicherheit erhöht.
- **Niveauregulierungssystem**
Erkennt die Absicht des Bedieners und stoppt automatisch, wenn die Gabeln auf der richtigen Höhe sind. (Option)
- **Automatische Mastdämpfung**
Die automatische Dämpfungsfunktion absorbiert unerwünschte Mastbewegungen, reduziert die Geschwindigkeiten von Neigung, Seitenverschiebung und Winkel und sorgt für eine 80 Prozent schnellere Maststabilisierung.



Wenn Sie weitere Informationen zur Serie SENSiA EX benötigen, besuchen Sie unsere Website



mft2.eu/rbm3-de

SENSiA EX

RBM20-25N3 Serie

4-WEGE-SCHUBMASTSTAPLER

2,0 bis 2,5 Tonnen



RAHMEN UND AUFBAU

- **Modulares Design**
Begrenzt die Anzahl der Bauteile insgesamt und verkürzt gleichzeitig die Ersatzteilliste, so dass Servicearbeiten oft beim ersten Besuch erledigt sind.
- **RapidAccess**
Ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Servicepunkten für Kontrollen und Wartungsarbeiten.

HYDRAULIK

- **Bewegungs-Stabilitätsprogramm**
Ein fein abgestimmter Algorithmus reguliert Reichweite, Neigung und Seitenschubgeschwindigkeit, wodurch Produktivität und Umschlaggeschwindigkeit erheblich verbessert werden.

KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Elektrisch verstellbare Bodenhöhe**
Kann von jedem Bediener individuell eingestellt werden und bietet so eine ergonomische Sitzposition.
- **Lastgewichtsanzeige**
Zeigt das Gewicht der Ladung an und bietet die Möglichkeit, mehrere Gewichte von bis zu 100 kg hinzuzufügen.

- **Neigbarer Komfortsitz mit Längsverstellung**
Diese patentierte Funktion stützt den Fahrer komfortabel beim Blick auf hoch angehobenen Lasten, fördert die natürliche Körperhaltung und stellt sicher, dass er sich jederzeit innerhalb der Fahrerschutzkabine befindet.
- **Konvexe Rückenpolsterung für freie, natürliche Bewegungsabläufe**
Unterstützt eine fließende Oberkörperrotation beim Wechsel zwischen Vorwärtsfahrten und Lastaufnahmen. Dies reduziert die körperliche Belastung und steigert den Fahrerkomfort bei häufigen Richtungswechseln spürbar.
- **Beheizte Kabine**
Ermöglicht einen komfortablen Betrieb in kalten Umgebungen. (Option)
- **Geräumige und komfortable Kabine, klare Sicht und schnelle, präzise Gabelpositionierung**
All dies trägt dazu bei, die Produktivität zu steigern und das Risiko der Ermüdung des Fahrers zu verringern – selbst während der längsten Arbeitsschichten.
- **Leicht zugängliche Kabine**
Mit ergonomischen Handgriffen, niedriger, rutschfester Stufe und breitem Einstieg für einen sicheren und mühelosen Ein- und Ausstieg.
- **Multifunktionaler ergonomischer Joystick**
Dieser intuitive und ergonomische Joystick steuert sieben verschiedene Funktionen, darunter Heben, Senken, Greifen und Kippen. (Option)

- **PKW-Pedale**
Die Pedale befinden sich vertrauter Position für eine intuitive Bedienung.
- **PIN-Code-Zugang**
Verhindert die unbefugte Benutzung von Staplern und sorgt dafür, dass Sie jederzeit wissen, wer am Steuer sitzt.
- **Fingertipp-Hydrauliksteuerung**
Integriert, voll einstellbar für mühelose Präzision. (Option)
- **Panorama-Schutzdach**
Erhöht die Sicherheit durch eine freie, ungehinderte Sicht auf Gabelzinken und Last.

LENKUNG

- **Mini-Lenkrad mit schwimmend gelagerter Armlehne**
Ergonomisch einstellbar, reduziert es die Armbelastung und verringert das Risiko von RSI.
- **Synchronisierter Lenkmodus**
Ermöglicht schnelle Fahrtrichtungswechsel.
- **360-Grad-Lenkung**
Der Fahrer muss den Stapler beim Wenden nicht stoppen – das spart Sekunden bei jeder Wendung.
- **Midi-Lenkrad**
Einstellbare Positionierung mit Neigungsfunktion. (Option)



Wenn Sie weitere Informationen zur Serie SENSiA EX benötigen, besuchen Sie unsere Website



mft2.eu/rbm3-de



SENSIA^{EX}

OPTIONALE LI-IONEN-BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER



Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Emissionsfreier und platzsparender Betrieb**

völlig ohne zusätzliche Belüftungssysteme.



- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät**

Modernste Technologie bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.

- **Wartungsfreie Konstruktion**

Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser erforderlich. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.

- **Keine Notwendigkeit für Ersatzbatterien oder Ladestationen**

Das spart Platz und Kosten bei mehrschichtigen Anwendungen und erhöht die Rentabilität.

- **Schnellladefunktion**

15 Minuten laden reichen aus, um Ihren Stapler für einige weitere Stunden mit Energie zu versorgen. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**

Dies führt zu einer gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistung - besonders spürbar gegen Ende einer Schicht.

- **Eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen**

Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.

- **Überwachung der Batterieleistung während der Fahrt**

Das integrierte Kontrollsystem verfügt über eine leicht ablesbare Anzeigeeinheit.

- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**

Die optimale Energieversorgung kann genau auf die Anforderungen einer spezifischen Anwendung abgestimmt werden.



Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.

Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarme werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

**Für weitere
Informationen über
Li-Ionen besuchen Sie
bitte unsere Website**



mft2.eu/ion

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			RBM20N3	RBM25N3
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Sitzend	Sitzend
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000	2500
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
1.9	Radabstand	y	mm	1505	1665
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	4360	4960
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	2550 / 1810	2880 / 2080
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	800 / 5560	660 / 6800
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	2360 / 4000	2830 / 4630
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	355 x 155	355 x 155
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	260 x 85	260 x 85
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 + 2 / 1x	2 + 2 / 1x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	1444	1444
ABMESSUNGEN					
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	α, β	°	1.5/3.5 ⁹⁾ 1/3 ⁹⁾ 1/1 ⁹⁾	1.5/3.5 ⁹⁾ 1/3 ⁹⁾ 1/1 ⁹⁾
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2215	2215
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	1087 ¹⁾	1087 ¹⁾
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	430	430
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	65	65
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2473	2555
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1323	1405
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1744 / 1498	1744 / 1498
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	45 / 125 / 1150	45 / 125 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	1500 / 2170	1500 / 2170
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	556-1546 / 2216	556-1546 / 2216
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	903	903
4.28	Vorschub	l4	mm	704	782
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	80	80
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	2787	2896
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	2823	2915
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1772	1932
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1942	2102
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	13 / 13	13 / 13
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.33 / 0.55	0.32 / 0.53
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.54 / 0.47	0.53 / 0.53
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	10 / 15	9 / 14
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	5.7 / 5.0	6.2 / 5.2
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrik	Elektrik
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	7.2	7.2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	15	15
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775 / 930	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Batteriegewicht		kg	712 / 892 / 1063 / 1567	892 / 1063 / 1567
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			stufenlos	stufenlos
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	150	150
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l / min	25	25
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	59.7	59.7

SENSIA EX

RBM20-25N3 Serie

4-WEGE-SCHUBMASTSTAPLER

2,0 bis 2,5 Tonnen



1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz am Sitzindexpunkt
9) Mastneigung

LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES HUBGERÜSTS

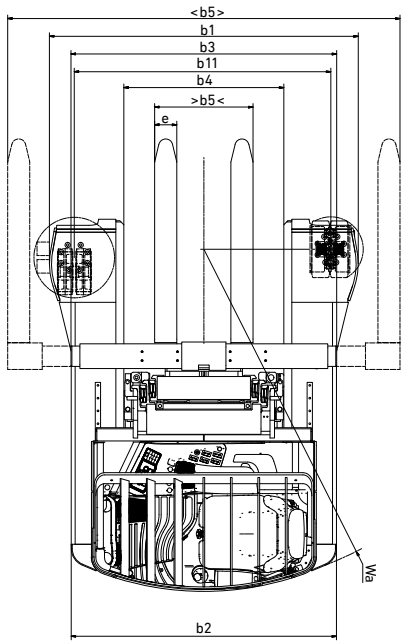
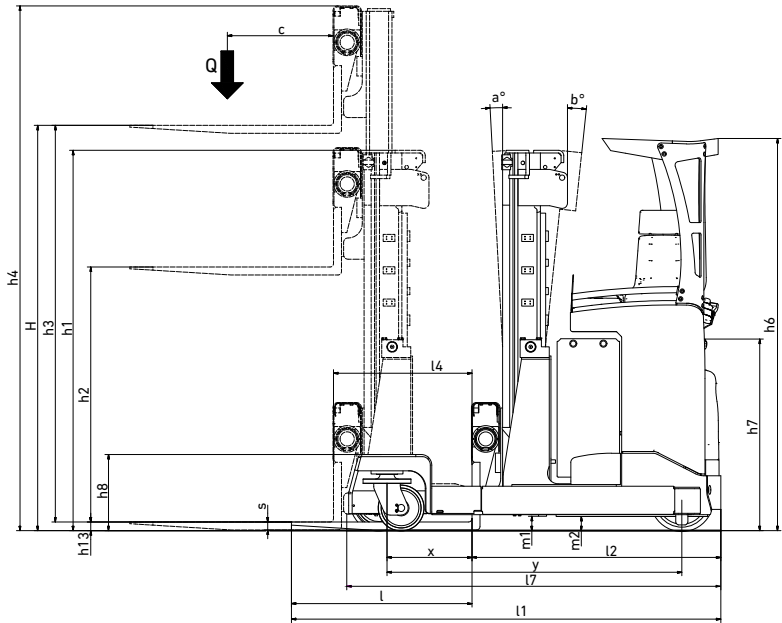
SENSIA^{EX} RBM20-25N3 Serie

RBM20N3				
HUBGERÜST TYP	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
DTFV TRIPLEX	4350	2165	1487	5063
	4950	2365	1687	5663
	5250	2465	1787	5963
	5850	2665	1987	6563
	6300	2815	2137	7013
	6800	2982	2304	7513
	7500	3215	2537	8213
	8000	3382	2704	8713
	8500	3548	2870	9213
RBM25N3				
DTFV TRIPLEX	4500	2365	1687	5213
	4800	3465	1787	5513
	5400	2665	1987	6113
	5850	2815	2137	6563
	6350	2982	2304	7063
	7050	3215	2537	7763
	7550	3382	2704	8263
	8050	3548	2870	8763
	8500	3698	3020	9213
	9000	3865	3187	9713
	9350	3982	3304	10063
	9700	4098	3420	10413

h3+h13 = Hubhöhe
h1 = Masthöhe gesenkt
h2+h13 = Freihub
h4 = Masthöhe ausgefahren

$Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast = Arbeitsgangbreite mit Last
Wa = Wenderadius
l6 = Palettenlänge (1200 mm)
x = Lastabstand von Mitte Vorderachse
b12 = Palettenbreite (800 oder 1000 mm)
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

MODELL	BATTERIEKAPAZITÄT	BATTERIEGEWICHT	1,8 x
	Ah	kg	mm
RBM20N3	465	708	449
	620	892	377
	775	1063	305
	930	1240	233
	620	892	527
RBM25N3	775	1063	445
	930	1240	383



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

● = Serienmäßig

● = Option

	RBM20N3	RBM25N3
ALLGEMEINES		
Automatische elektronische Parkbremse	●	●
Lenkradwinkelanzeige	●	●
Batterieanzeige mit Abschaltung bei Batterierestladung von 20 %	●	●
Multifunktionales Farbdisplay	●	●
Elektrisch höhenverstellbarer Boden	●	●
Gefederter Sitz mit gewichtsgeregelter Neigung der hohen Rückenlehne	●	●
Kühlhausausführung, bis minimal +1 °C	●	●
Dokumentenablage und Getränkehalter	●	●
Batterieauszug	●	●
Batterie auf Rollen	●	●
Andere RAL-Farbe	●	●
ANTRIEB		
Li-Ionen-Batterie*	●	●
Blei-Säure-Batterie	●	●
Batterie-Abdeckplatte	●	●
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER		
Schwenkmast	●	●
Integrales Zinkenverstellgerät, 560 mm - 1550 mm	●	●
Manuelles Zinkenverstellgerät, 560 mm - 1550 mm	●	●
Manuelles Zinkenverstellgerät 560 - 2220 mm	●	●
Fork-Safe-Zone-System	●	●
Automatische Mastdämpfung (serienmäßig bei Hubhöhen > 7,2 m, optional bei < 7,2 m)	●	●
Hubstopp mit/ohne Wiederanlauf	●	●
Hubhöhenanzeige (serienmäßig bei LoadSteady+ Leistungssteigerung)	●	●
Niveauregulierungssystem (LAS)	●	●
Lastgewichtsanzeige (serienmäßig bei LoadSteady+ Leistungssteigerung)	●	●
Rückfahrkamera	●	●
Horizontale Gabeln	●	●
LoadSteady mit MotionSteady	●	●

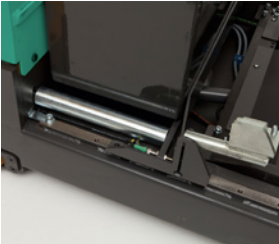
* Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C

SENSIA^{EX}

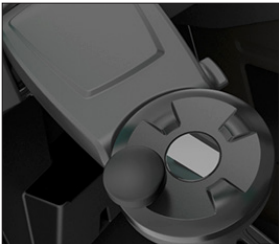
RBM20-25N3 Serie

4-WEGE-SCHUBMASTSTAPLER

2,0 bis 2,5 Tonnen



Batterie auf Rollen



Midi-Lenkrad



Ergonomischer Joystick

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	RBM20N3	RBM25N3
FAHR- UND HUBSTEUERUNG		
Elektrische Servolenkung mit Minilenk in schwimmend gelagerter Armlehne	●	●
360-Grad-Lenkung	●	●
Aktive Schlupfregelung ASR	●	●
Intelligent Cornering System (ICS)	●	●
Richtungssteuerung per Hand	●	●
Ergonomischer Joystick	●	●
Fingertipp-Steuerung	●	●
Midi-Lenkrad	●	●
Schlüsselschalteneingabe	●	●
Kriechgang bei voreingestellter Höhe von 500 mm	●	●
Kriechgang bei anderer Höhe	●	●
Stabilitäts-Support-System+ Leistungssteigerung	●	●
ELEKTRISCH		
Blaues/rotes Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung	●	●
Automatische Abmeldung	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung für Kabine	●	●
Warnleuchte auf dem Dach	●	●
Warnleuchte für beheizte Kabine	●	●
12-Volt-Anschluss	●	●
Wandler 48 V - 12 V	●	●
Radio mit MP3	●	●
Service-Alarm	●	●
SCHUTZDACH UND KABINE		
Beheizte Kabine**	●	●
Fensteröffnung in Kabinentür (CSM)	●	●
2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine (CSM)	●	●
ProVision Panoramadach	●	●
Metallgitter an Fahrerschuttdach	●	●
Beheizter Sitz – Stoff	●	●
Beheizter Sitz – PVC	●	●
Kopfstütze für Sitz	●	●
Rückspiegel	●	●
Schreibpult	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe D	●	●
RADOPTIONEN		
Antriebsrad Vulkolan® 95 Shore	●	●
Antriebsrad Tractothan® 93 Shore	●	●
UMGEBUNG		
Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C**	●	●

** Nicht mit Li-Ionen-Batterie kombinierbar.

SENSIA EX

RBM20-25N3 Serie

4-WEGE-SCHUBMASTSTAPLER

2,0 bis 2,5 Tonnen



Blauer Punkt-Sicherheitslicht



Panorama-Dach MaxVision



Gefederter Sitz mit neigbarer Rückenlehne

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis versprechen, möchten wir, dass Sie darauf vertrauen können, dass wir dieses Versprechen auch einlösen.

Aus diesem Grund wird jedes Modell unseres mehrfach ausgezeichneten und umfassenden Sortiments an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten nach strengen Spezifikationen gebaut, um sicherzustellen, dass die Maschinen ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

SIE ARBEITEN NIEMALS ALLEIN

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation und den vernetzten Support der Logisnext-Gruppe.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe - bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.



info@mitforklift.com

WGSM2702 (08/26) © 2026 MLE B.V.
(Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.mitforklift.com

