

SENSiA ES

RB12-14N3(L)(C) Serie

LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER

1.2 - 1.4 Tonnenes

**KOMPAKT GEBAUT
GROSSARTIG AUSGESTATTET**

Der unglaublich wendige SENSiA ES Leicht-Schubmaststapler vereint modernste Features mit niedrigen Betriebskosten. Das Ergebnis: Hohe Produktivität und ein herausragendes Preis-Leistungsverhältnis.

TECHNISCHE DATEN

RB12N3L
RB14N3L
RB14N3C



Abgebildetes Modell: RB14N3C mit der Option Schienenführung für Drive-in-Regale

**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**

SENSiA ES

RB12-14N3(L)(C) Serie

LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER

1.2 - 1.4 Tonnen



BREMSEN

- **Hochwirksame elektrodynamische Nutzbremsen**
Liefen eine bessere Bremskontrolle und verringern den Bremsverschleiß.

ANTRIEB

- **Aktive Schlupfregelung (ASR)**
Hilft, das Durchdrehen des Antriebsrads zu verhindern. Dadurch wird der Gripverlust minimiert und gleichzeitig der Verschleiß des Rades verringert.
- **Intelligent Cornering System (ICS)**
Der Stapler erfasst den Winkel einer Kurve und reduziert frühzeitig die Geschwindigkeit für maximale Stabilität und eine präzise, positive Kurvenlage.
- **Langlebiges Antriebsrad**
Ein verschleißarmes Antriebsrad bedeutet weniger Wartung und geringere Kosten.

ELEKTRONIK- UND KONTROLLSYSTEME

- **Fortschrittlicher Bordcomputer**
Speichert die individuellen Voreinstellungen von Leistung und Hydraulik von bis zu 350 Anwendern.



- **LoadSteady**
Hydraulische Funktionen wie Mastreichweite und -neigung werden durch eine intelligente Überwachung automatisch optimiert. Die Sicherheit und Umschlagleistung werden erheblich gesteigert. (Standard bei Modell N3C, Option bei anderen Modellen).
- **Stabilitäts-Support-System+**
Passt die maximale Fahrgeschwindigkeit an das jeweilige Lastgewicht an und gewährleistet so ein Höchstmaß an Sicherheit und Leistung. (Option)

GABEL UND MAST

- **MaxVision Hubgerüst und Fahrerschutzdach**
Erweitert das Sichtfeld des Fahrers und erhöht damit Produktivität und Sicherheit.
- **Niveauregulierungssystem**
Erkennt die Absicht des Bedieners und stoppt automatisch, wenn die Gabeln auf der richtigen Höhe sind. (nur beim Modell N3C)
- **Automatische Mastdämpfung**
Die automatische Dämpfungsfunktion absorbiert unerwünschte Mastbewegungen, reduziert die Geschwindigkeiten von Neigung, Seitenverschiebung und Winkel und sorgt für eine 80 Prozent schnellere Maststabilisierung.

- **Geräuscharmes Hubgerüst**
Effiziente Dämpfung und modernes Design reduzieren den Geräuschpegel während des Betriebes erheblich.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Modulares Design**
Begrenzt die Anzahl der Bauteile insgesamt und verkürzt gleichzeitig die Ersatzteilliste, so dass Servicearbeiten oft beim ersten Besuch erledigt sind.
- **Schnellzugriff-Batteriefach**
Ermöglicht einen einfachen Zugang zur Batterie für Kontrollen und Wartung in wenigen Sekunden.
- **Kompaktbauweise**
Die Breite von 1120 mm ermöglicht problemloses Arbeiten auch in engen Räumen.

HYDRAULIK

- **Bewegungs-Stabilitätsprogramm**
Ein fein abgestimmter Algorithmus reguliert Reichweite, Neigung und Seitenschubgeschwindigkeit, wodurch Produktivität und Umschlaggeschwindigkeit erheblich verbessert werden.



Für weitere Informationen über die SENSiA ES Serie besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/rb12n3-de

SENSiA ES

RB12-14N3(L)(C) Serie

LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER

1.2 - 1.4 Tonnen

KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Große und komfortable Fahrerkabine, klare Sicht und schnelle, präzise Gabelpositionierung**

All dies trägt dazu bei, die Produktivität zu steigern und das Risiko der Ermüdung des Fahrers zu verringern - selbst während der längsten Arbeitsschichten.

- **Leicht zugängliche Kabine**

Die ergonomischen Handgriffe, die niedrige, rutschfeste Stufe und der breite Einstieg ermöglichen einen sicheren und mühelosen Ein- und Ausstieg.

- **Multifunktionaler ergonomischer Joystick**

Dieser intuitive und ergonomische Joystick steuert sieben verschiedene Funktionen, darunter Heben, Senken, Greifen und Kippen. (Option)

- **PKW-Pedale**

Die Pedale befinden sich vertrauter Position für eine intuitive Bedienung.

- **PIN-Code-Zugang**

Verhindert die unbefugte Benutzung von Staplern und sorgt dafür, dass Sie jederzeit wissen, wer am Steuer sitzt.

- **Fingertipp-Hydrauliksteuerung**

Integriert, voll einstellbar für mühelose Präzision. (Option)

- **Konvexe Rückenpolsterung für freie, natürliche Bewegungsabläufe**

Unterstützt eine fließende Oberkörperrotation beim Wechsel zwischen Vorwärtsfahrten und Lastaufnahmen. Dies reduziert die körperliche Belastung und steigert den Fahrerkomfort bei häufigen Richtungswechseln spürbar.

- **Neigbarer Komfortsitz mit Längsverstellung**

Diese patentierte Funktion stützt den Fahrer komfortabel beim Blick auf hoch angehobenen Lasten, fördert die natürliche Körperhaltung und stellt sicher, dass er sich jederzeit innerhalb der Fahrerschutzkabine befindet.

LENKUNG

- **Mini-Lenkrad mit schwimmend gelagerter Armlehne**

Ergonomisch einstellbar, reduziert es die Armbelastung und verringert das Risiko von RSI.

- **360-Grad-Lenkung**

Der Fahrer muss den Stapler beim Wenden nicht stoppen – das spart Sekunden bei jeder Wendung. (Option)

- **Midi-Lenkrad**

Einstellbare Positionierung mit Neigungsfunktion. (Option)



Für weitere Informationen über die SENSiA ES Serie besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/rb12n3-de



SENSIA ES

OPTIONALE LI-IONEN-BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER



Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Emissionsfrei**
Keine Belüftung erforderlich.

- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät**
Modernste Technologie bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser erforderlich. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Keine Notwendigkeit für Ersatzbatterien oder Ladestationen**
Das spart Platz und Kosten bei mehrschichtigen Anwendungen und erhöht die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion**
15 Minuten laden reichen aus, um Ihren Stapler für einige weitere Stunden mit Energie zu versorgen. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu einer gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistung - besonders spürbar gegen Ende einer Schicht.
- **Eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Überwachung der Batterieleistung während der Fahrt**
Das integrierte Kontrollsystem verfügt über eine leicht ablesbare Anzeigeeinheit.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die optimale Energieversorgung kann genau auf die Anforderungen einer spezifischen Anwendung abgestimmt werden.



Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.

Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarme werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

**Für weitere
Informationen über
Li-Ionen besuchen Sie
bitte unsere Website**



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Sitzend	Sitzend	Sitzend
1.4	Bedienung			1200	1400	1400
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600	600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1378	1378	1378
1.9	Radabstand	y	mm			
GEWICHT						
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	2780	3010	3410
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1630 / 950	1690 / 1120	1780 / 1230
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	490 / 3290	540 / 3670	570 / 3840
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	1450 / 2330	1400 / 2810	1450 / 2960
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul	Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	220 x 85	220 x 85	220 x 85
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	995	995	995
ABMESSUNGEN						
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	α, β	°	1 / 4 ⁹⁾	1 / 4 ⁹⁾	1 / 4
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	1146 ¹⁾	1146 ¹⁾	1146 ¹⁾
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	235	235	235
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	65	65	65
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1120	1120	1120
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	910	910	830
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	316 / 697	316 / 697	316 / 697
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	900	900	900
4.28	Vorschub	l4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.35	Wenderadius	Wa	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1725	1725	1725
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	12.3 / 12.5	12.3 / 12.5	12.3 / 12.5
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.50 / 0.65	0.49 / 0.65	0.32 / 0.49
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.58 / 0.55	0.59 / 0.55	0.57 / 0.48
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	13.1 / 19.6	13.1 / 19.6	13.1 / 19.6
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	4.9 / 4.4	4.9 / 4.4	4.9 / 4.4
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrik	Elektrik	Elektrik
E-MOTOR						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	5.9	5.9	5.9
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	11	11	11
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48 - 300 ¹¹⁾ / 465	48 - 465 / 620	48 - 465 / 620 / 775
6.5	Batteriegewicht		kg	533 / 708	708 / 890	708 / 890 / 1063
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kW / h	5.1	5.1	5.1
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung			stufenlos	stufenlos	stufenlos
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	150	150	150
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l / min	25	25	25
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpA3		dB(A)	57.4	57.4	57.4

SENSIA ES

RB12-14N3(L)(C) Serie LEICHTE UND SCHMALE SCHUBMASTSTAPLER

1.2 - 1.4 Tonnen



- 1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz am Sitzindexpunkt
9) Mastneigung
11) DTFV-Mast

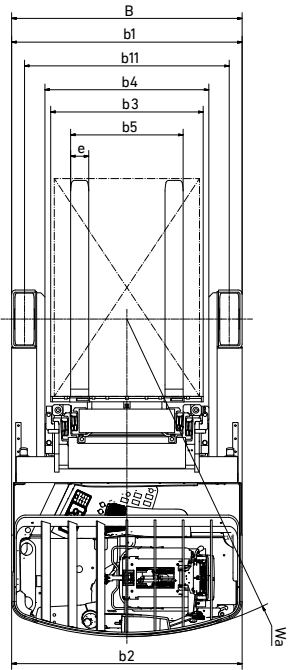
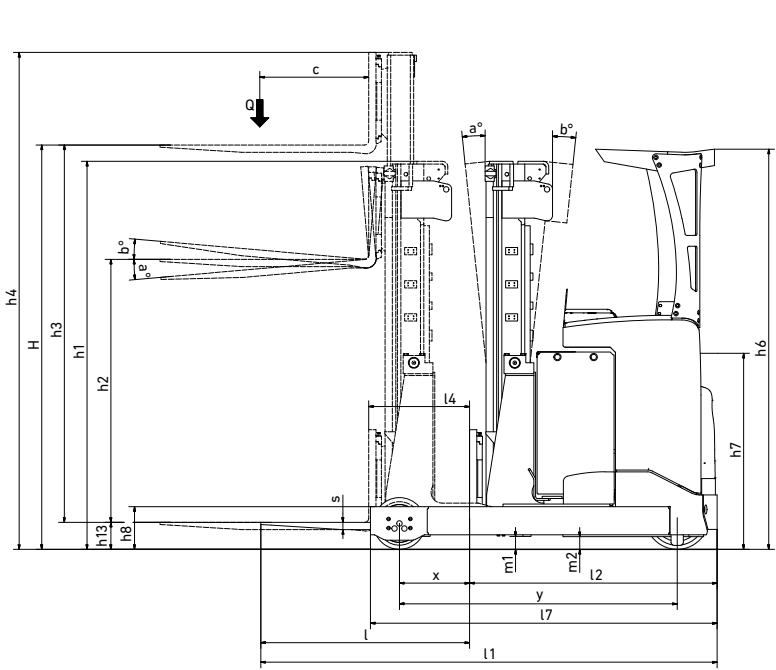
LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES HUBGERÜSTS

SENSIA^{ES}

RB12-14N3(L)(C) Serie

RB12N3L - RB14N3L				
HUBGERÜST TYP	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
DTFV TRIPLEX	4800	2153	1645	5345
	5400	2353	1854	5945
	5700	2453	1945	6245
	6300	2653	2145	6845
	6750	2803	2295	7295
	7250 ¹⁾	2970	2462	7795
RB14N3C				
DTFV TRIPLEX	4800	2155	1630	5345
	4900	2190	1665	5445
	5000	2225	1690	5545
	5100	2255	1730	5645
	5200	2290	1760	5745
	5300	2325	1790	5845
	5400	2355	1830	5945
	5500	2390	1860	6045
	5600	2425	1890	6145
	5700	2455	1930	6245
	5800	2490	1960	6345
	5900	2525	1990	6445
	6000	2555	2030	6545
	6100	2590	2060	6645
	6200	2625	2090	6745
	6300	2655	2130	6845
	6400	2690	2160	6945
	6500	2725	2190	7045
	6600	2755	2230	7145
	6750	2805	2280	7295
	6900	2855	2330	7445
	7000	2890	2360	7545
	7100	2925	2390	7645
	7250	2975	2440	7795
	7950	3205	2680	8495
	8450	3375	2840	8995
	8950	3540	3010	9495

MODELL	BATTERIE- KAPAZITÄT	BATTERIE- GEWICHT	4.33a	4.34a	4.28	4.20	4.19	1.8	4.35
	Ah	kg	AST mm	AST mm	L4 mm	L2 mm	L1 mm	x mm	Wa mm
RB12N3L	310	533	2643	2688	557	1193	2343	405	1598
	465	708	2694	2751	487	1263	2413	335	1598
RB14N3L	465	708	2694	2751	487	1263	2413	335	1598
	620	890	2762	2833	397	1353	2503	245	1598
RB14N3C	465	708	2716	2778	457	1293	2443	305	1598
	620	890	2786	2861	367	1383	2533	215	1598
	775	1063	2859	2945	227	1473	2623	125	1598



- h3+h13 = Hubhöhe
h1 = Masthöhe gesenkt
h2+h13 = Freihub
h4 = Masthöhe ausgefahren
- $Ast = Wa \cdot \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast = Arbeitsgangbreite mit Last
Wa = Wenderadius
l6 = Palettenlänge (1200 mm)
x = Lastabstand von Mitte Vorderachse
b12 = Palettenbreite (800 oder 1000 mm)
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
Q = Nenntragfähigkeit, Nennlast
c = Lastschwerpunkt (Abstand)

1) Nur RB14N3L

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Standard
- = Option

	RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
ALLGEMEINES			
Automatische elektronische Parkbremse	●	●	●
Lenkradwinkelanzeige	●	●	●
Batterieanzeige mit Abschaltung bei Batterierestladung von 20 %	●	●	●
Multifunktionales Farbdisplay	●	●	●
DTFV-Mast mit integriertem Seitenschieber	●	●	●
Schienenführung für Einfahrregale	-	-	●
Kühlhausausführung, bis minimal +1 °C	●	●	●
Dokumentenablage und Getränkehalter	●	●	●
Batterieauszug	●	●	●
Batterie auf Rollen	●	●	●
Andere RAL-Farbe	●	●	●
ANTRIEB			
Blei-Säure-Batterie	●	●	●
Li-Ionen-Batterie*	●	●	●
Batterie-Abdeckplatte	●	●	●
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER			
Schwenkmast	●	●	●
Schwenkgabel	-	-	●
DTFV-Mast mit integriertem Zinkenverstellgerät/Seitenschub	●	●	●
Lastschutzgitter	●	●	●
Lastschutzgitter kombiniert mit Zinkenverstellgerät/Seitenschieber	●	●	●
Automatische Mastdämpfung (serienmäßig bei Hubhöhen > 7,2 m, optional bei < 7,2 m)	●	●	●
Hubstopp mit/ohne Wiederanlauf	●	●	●
Hubhöhenanzeige (serienmäßig bei LoadSteady+ Leistungssteigerung)	●	●	●
Niveauregulierungssystem (Level Assistance System, LAS)	-	-	●
Lastgewichtsanzeige (serienmäßig bei LoadSteady+ Leistungssteigerung)	●	●	●
Horizontale Gabeln	-	-	●
Mittelstellung des Seitenschubs	-	-	●
LoadSteady mit MotionSteady	●	●	●

* Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C

SENSIA ES

RB12-14N3(L)(C) Serie SCHUBMASTSTAPLER

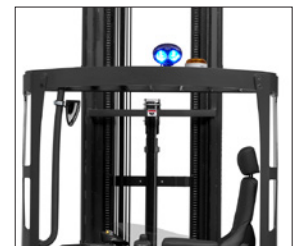
1.2 - 1.4 Tonnen



Multifunktionales Farbdisplay



Batterie auf Rollen



Blauer Punkt-Sicherheitslicht

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Standard
- = Option

	RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
FAHR- UND HUBSTEUERUNG			
Elektrische Servolenkung mit Minilenkrad in schwimmend gelagerter Armlehne	●	●	●
180-Grad-Lenkung	●	●	●
360-Grad-Lenkung	●	●	●
Aktive Schlupfregelung (ASR)	●	●	●
Intelligent Cornering System (ICS)	●	●	●
Richtungssteuerung ohne Hand per Gaspedal (Hands-Free Direction Control, HFDC)	●	●	●
Richtungssteuerung per Hand	●	●	●
Ergonomischer Joystick	●	●	●
Fingertipp-Steuerung	●	●	●
Midi-Lenkrad	●	●	●
Schlüsselschalteneingabe	●	●	●
Kriechgang bei voreingestellter Höhe von 500 mm	-	-	●
Kriechgang bei anderer Höhe	-	-	●
LS - 2 Höhere Leistung	●	●	●
ELEKTRISCH			
Blaues/rotes Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung	●	●	●
Automatische Abmeldung	●	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung	●	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung für Kabine	●	●	●
Warnleuchte auf dem Dach	●	●	●
Warnleuchte für beheizte Kabine	●	●	●
12 V-Anschluss	●	●	●
Wandler 48 V - 12 V	●	●	●
Radio mit MP3	●	●	●
Service-Alarm	●	●	●
SCHUTZDACH UND KABINE			
Beheizte Kabine	●	●	●
Fensteröffnung in Kabinentür (CSM)	●	●	●
2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine (CSM)	●	●	●
Abgeschrägtes Fahrerschuttdach	-	-	●
Metallgitter an Fahrerschuttdach	●	●	●
Beheizter Sitz – Stoff	●	●	●
Beheizter Sitz – PVC	●	●	●
Rückspiegel	●	●	●
Schreibpult	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe D	●	●	●
RADOPTIONEN			
Antriebsrad Vulkolan® 93 Shore	●	●	●
Antriebsrad Tractothan® 93 Shore	●	●	●
Lastrad Ø 220 mm	●	●	●
UMGEBUNG			
Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C	●	●	●

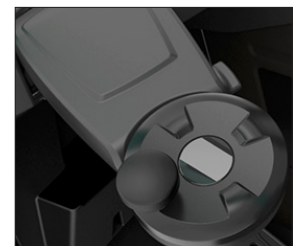
SENSIA ES

RB12-14N3(L)(C) Serie SCHUBMASTSTAPLER

1.2 - 1.4 Tonnen



Ergonomischer Joystick



Midi-Lenkrad



2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine (CSM)

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Logisnext

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis versprechen, möchten wir, dass Sie darauf vertrauen können, dass wir dieses Versprechen auch einlösen.

Aus diesem Grund wird jedes Modell unseres mehrfach ausgezeichneten und umfassenden Sortiments an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten nach strengen Spezifikationen gebaut, um sicherzustellen, dass die Maschinen ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

SIE ARBEITEN NIEMALS ALLEIN

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation und den vernetzten Support der Logisnext-Gruppe.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe - bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.



info@mitforklift.com

WGSM2701 (08/26) © 2026 MLE B.V.
(Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.mitforklift.com



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage), 1315 RC Almere
Niederlande
Tel. +31 36 54 94 311



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

