

RB16-25N3(H)(S)(X) Serie

SENSIA EM

SCHUBMASTSTAPLER

1,6 - 2,5 Tonnen

**INTENSIVE PERFORMANCE
INTUITIVE BEDIENUNG**

Ein universeller Schubmaststapler, der genau so funktioniert, wie Ihre Bediener einen Schubmaststapler konzipieren würden. Das ist ein großer Anspruch. Mit den Bedienelementen, der Vielseitigkeit und Ergonomie, der Leistung, der guten Sicht, den außergewöhnlichen Funktionen für die Sicherheit und vielen Standardfunktionen mehr und einer breiten Palette an optionalen Erweiterungen werden Sie sehen, dass wir diesem Anspruch gerecht werden.

TECHNISCHE DATEN

RB16N3	RB20N3
RB16N3H	RB20N3H
RB16N3HS	RB20N3HX
	RB25N3H

**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**



SENSiA EM

RB16-25N3(H)(S)(X) Serie SCHUBMASTSTAPLER

1,6 bis 2,5 Tonnen



BREMSEN

- **Hochwirksame elektrodynamische Nutzbremsen**
Liefen eine bessere Bremskontrolle und verringern den Bremsverschleiß.

ANTRIEB

- **Aktive Schlupfregelung (ASR)**
Hilft, das Durchdrehen des Antriebsrads zu verhindern. Dadurch wird der Gripverlust minimiert und gleichzeitig der Verschleiß des Rades verringert.
- **Intelligent Cornering System (ICS)**
Der Stapler erfasst den Winkel einer Kurve und reduziert frühzeitig die Geschwindigkeit für maximale Stabilität und eine präzise, positive Kurvenlage.
- **Langlebiges Antriebsrad**
Ein verschleißarmes Antriebsrad bedeutet weniger Wartung und geringere Kosten.

ELEKTRONIK- UND KONTROLLSYSTEME

- **Batteriefach mit motorisierten Rollen**
Für einen schnelleren, einminütigen Wechsel sind Motorrollen erhältlich. (Option)
- **Fortschrittlicher Bordcomputer**
Speichert die Einstellungen für Leistung und Hydraulik für bis zu 350 verschiedene Benutzer.

LoadSteady

Hydraulische Funktionen wie Mastreichweite und -neigung werden durch eine intelligente Überwachung automatisch optimiert. Die Sicherheit und Umschlagleistung werden erheblich gesteigert.

Stabilitäts-Support-System+

Passt die maximale Fahrgeschwindigkeit an das jeweilige Lastgewicht an und gewährleistet so ein Höchstmaß an Sicherheit und Leistung. (Option)

GABEL UND MAST

- **MaxVision Hubgerüst und Fahrerschutzdach**
Erweitert das Sichtfeld des Fahrers und erhöht damit Produktivität und Sicherheit.
- **Niveauregulierungssystem**
Erkennt die Absicht des Bedieners und stoppt automatisch, wenn die Gabeln auf der richtigen Höhe sind. (Option)
- **Automatische Mastdämpfung**
Die automatische Dämpfungsfunktion absorbiert unerwünschte Mastbewegungen, reduziert die Geschwindigkeiten von Neigung, Seitenverschiebung und Winkel und sorgt für eine 80 Prozent schnellere Maststabilisierung.
- **> 12 Meter Hubhöhe (nur X-Modelle)**
Besonders stabiles Fahrverhalten auch bei voller Höhe.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Modulares Design**
Begrenzt die Anzahl der Bauteile insgesamt und verkürzt gleichzeitig die Ersatzteilliste, so dass Servicearbeiten oft beim ersten Besuch erledigt sind.
- **Schnellzugriff-Batteriefach**
Ermöglicht einen einfachen Zugang zur Batterie für Kontrollen und Wartung in wenigen Sekunden.
- **Robustes Fahrgestell**
Gebaut für intensive Einsätze, mit großer inhärenter Festigkeit und hoher Resttragfähigkeit.

HYDRAULIK

- **Bewegungs-Stabilitätsprogramm**
Ein fein abgestimmter Algorithmus reguliert Reichweite, Neigung und Seitenschubgeschwindigkeit, wodurch Produktivität und Umschlaggeschwindigkeit erheblich verbessert werden.



Wenn Sie weitere Informationen zur Serie SENSiA EM benötigen, besuchen Sie unsere Website



mft2.eu/rb16n3

SENSiA EM

RB16-25N3(H)(S)(X) Serie

SCHUBMASTSTAPLER

1,6 bis 2,5 Tonnen



KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Elektrisch verstellbare Bodenhöhe**
Kann von jedem Bediener individuell eingestellt werden und bietet so eine ergonomische Sitzposition.
- **Neigbarer Komfortsitz mit Längsverstellung**
Diese patentierte Funktion stützt den Fahrer komfortabel beim Blick auf hoch angehobenen Lasten, fördert die natürliche Körperhaltung und stellt sicher, dass er sich jederzeit innerhalb der Fahrerschutzkabine befindet.
- **Geräumige und komfortable Kabine, klare Sicht und schnelle, präzise Gabelpositionierung**
All dies trägt dazu bei, die Produktivität zu steigern und das Risiko der Ermüdung des Fahrers zu verringern – selbst während der längsten Arbeitsschichten.



- **Leicht zugängliche Kabine**
Mit ergonomischen Handgriffen, niedriger, rutschfester Stufe und breitem Einstieg für einen sicheren und mühelosen Ein- und Ausstieg.
- **Multifunktionaler ergonomischer Joystick**
Dieser intuitive und ergonomische Joystick steuert sieben verschiedene Funktionen, darunter Heben, Senken, Greifen und Kippen. (Option)
- **PKW-Pedale**
Die Pedale befinden sich vertrauter Position für eine intuitive Bedienung.
- **PIN-Code-Zugang**
Verhindert die unbefugte Benutzung von Staplern und sorgt dafür, dass Sie jederzeit wissen, wer am Steuer sitzt.
- **Fingertipp-Hydrauliksteuerung**
Integriert, voll einstellbar für mühelose Präzision. (Option)
- **Batteriefach mit motorisierten Rollen**
Für einen schnelleren, einminütigen Wechsel sind Motorrollen erhältlich. (Option)

- **Konvexe Rückenpolsterung für freie, natürliche Bewegungsabläufe**
Unterstützt eine fließende Oberkörperrotation beim Wechsel zwischen Vorwärtsfahrten und Lastaufnahmen. Dies reduziert die körperliche Belastung und steigert den Fahrerkomfort bei häufigen Richtungswechseln spürbar.
- **Panorama-Schutzdach**
Erhöht die Sicherheit durch eine freie, ungehinderte Sicht auf Gabelzinken und Last.

LENKUNG

- **Mini-Lenkrad mit schwimmend gelagerter Armlehne**
Ergonomisch einstellbar, reduziert es die Armbelastung und verringert das Risiko von RSI.
- **360-Grad-Lenkung**
Der Fahrer muss den Stapler beim Wenden nicht stoppen – das spart Sekunden bei jeder Wendung. (Option)
- **Midi-Lenkrad**
Einstellbare Positionierung mit Neigungsfunktion. (Option)



Wenn Sie weitere Informationen zur Serie SENSiA EM benötigen, besuchen Sie unsere Website



mft2.eu/rb16n3



SENSIA^{EM}

OPTIONALE LI-IONEN-BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER

Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Emissionsfrei**
Keine Belüftung erforderlich.

- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät**
Modernste Technologie bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser erforderlich. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Keine Notwendigkeit für Ersatzbatterien oder Ladestationen**
Das spart Platz und Kosten bei mehrschichtigen Anwendungen und erhöht die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion**
15 Minuten laden reichen aus, um Ihren Stapler für einige weitere Stunden mit Energie zu versorgen. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu einer gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistung - besonders spürbar gegen Ende einer Schicht.
- **Eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Überwachung der Batterieleistung während der Fahrt**
Das integrierte Kontrollsystem verfügt über eine leicht ablesbare Anzeigeeinheit.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die optimale Energieversorgung kann genau auf die Anforderungen einer spezifischen Anwendung abgestimmt werden.



Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.



Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarme werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

**Für weitere
Informationen über
Li-Ionen besuchen Sie
bitte unsere Website**



mft2.eu/ion

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks			
1.1	Hersteller			RB16N3	RB16N3H	RB16N3HS	RB20N3
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
1.4	Bedienung			1600	1600	1600	2000
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600	600	600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1448	1420	1420	1530
1.9	Radabstand	y	mm				
GEWICHT							
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	3590	4320	4220	4140
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	2000 / 1190	2360 / 1760	2556 / 1930	2290 / 1450
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	650 / 4140	1040 / 4680	1106 / 4985	550 / 5190
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	1750 / 3040	1900 / 3820	2041 / 3965	2040 / 3700
RÄDER, FAHRWERK							
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul	Vul	Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 75	285 x 105
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	1128	1128 / 1255	1157	1128 / 1255
ABMESSUNGEN							
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2205	2205	2205	2205
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	235	235	305	235
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	65	65	65	65
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1270	1270 ¹²⁾	1270	1270 ¹²⁾
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	42 / 100 / 1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	830	830	830	830
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	912	903 ¹⁰⁾	1070	903 ¹⁰⁾
4.28	Vorschub	l4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	70	70	70	70
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.35	Wenderadius	Wa	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1800	1800	1803	1910
LEISTUNGEN							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	12,5 / 12,5	12,5 / 12,5	12 / 12	12,5 / 12,5
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0,49 / 0,80	0,48 / 0,68	0,48 / 0,68	0,37 / 0,63
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0,49 / 0,48	0,5 / 0,48	0,5 / 0,48	0,55 / 0,43
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	14,9 / 19,6	11 / 15,2	11 / 15,2	11 / 16,5
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	4,8 / 4,4	5,1 / 4,6	5,1 / 4,6	4,8 / 4,4
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik
E-MOTOR							
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	7,2	7,2	7,2	7,2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	15	15	15	15
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775	48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Batteriegewicht		kg	712 / 892 / 1063	892 / 1063	712 / 892 / 1063	892 / 1063 / 1240
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kWh / h	5,3	5,3	5,3	5,3
SONSTIGES							
8.1	Art der Fahrsteuerung		bar	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		l / min	150	150	150	150
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		dB(A)	25	25	25	25
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ			60,8	60,8	60,8	60,8

SENSIA EM

RB16-20N3(H)(S) Serie SCHUBMASTSTAPLER

1,6 – 2,0 Tonnen



1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz am Sitzindexpunkt
10) Innenbreite von 1030 mm erhältlich
12) b1 1397 mm bei einer Innenbreite von 1030 mm

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks		
1.1	Hersteller			RB20N3H	RB20N3HX	RB25N3H
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Sitzend	Sitzend	Sitzend
1.4	Bedienung			2000	2000	2500
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600	600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1530	1530	1630
1.9	Radabstand	y	mm			
GEWICHT						
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	4550	5200	4600
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	2400 / 1750	2790 / 2410	2400 / 2000
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	650 / 5500	1060 / 6140	800 / 6100
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	2050 / 4100	2280 / 4920	2100 / 4100
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul	Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	1128 / 1255	1255	1255
ABMESSUNGEN						
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	∅, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	235	235	235
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	65	65	65
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1270 ¹²⁾	1397	1397
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	45 / 100 / 1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	830	830	830
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	903 ¹⁰⁾	1030	1030
4.28	Vorschub	l4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.35	Wenderadius	Wa	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1910	1910	2010
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	14.3 / 14.5	12 / 12	12 / 12
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.37 / 0.63	0.36 / 0.52	0.33 / 0.52
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.55 / 0.43	0.54 / 0.45	0.55 / 0.43
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	6.3 / 9.4	6.1 / 8.4	9.2 / 14.7
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	4.8 / 4.4	4.8 / 4.4	4.8 / 4.4
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrik	Elektrik	Elektrik
E-MOTOR						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	7.2	7.2	7.2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	15	15	15
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48 - 620 / 775 / 930	48 - 775 / 930	48 - 775 / 930
6.5	Batteriegewicht		kg	892 / 1063 / 1240	1063 / 1240	1063 / 1240
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kWh / h	5.3		5.3
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung		bar	stufenlos	stufenlos	stufenlos
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		l / min	150	150	150
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		dB(A)	25	25	25
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ			60.8	60.8	60.8

SENSIA EM

RB20-25N3(H)(X) Serie SCHUBMASTSTAPLER

2,0 bis 2,5 Tonnen



1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz am Sitzindexpunkt
10) Innenbreite von 1030 mm erhältlich
12) b1 1397 mm bei einer Innenbreite von 1030 mm

LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES HUBGERÜSTS

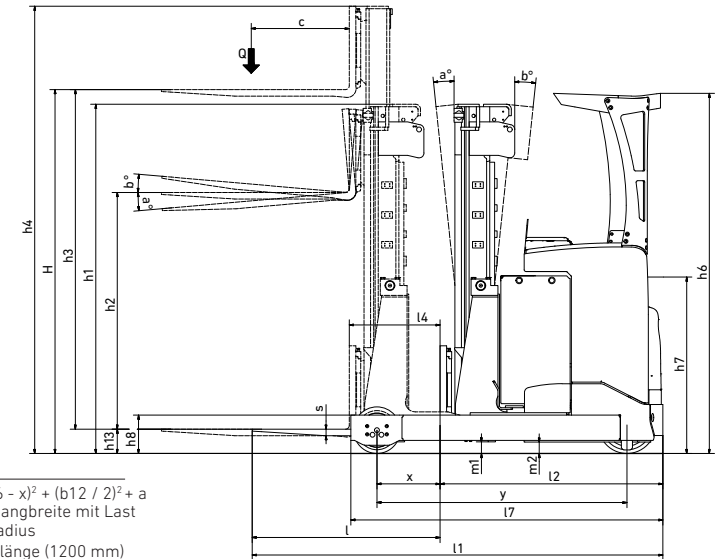
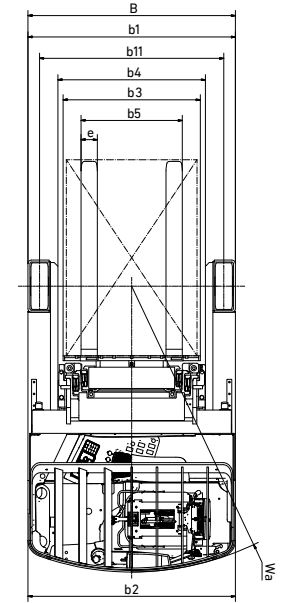
SENSÍA EM

RB16-25N3(H)(S)(X) Serie

HÜBGERÜST TYP	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
RB16N3				
DTFV TRIPLEX	4800	2155	1630	5345
	4900	2190	1665	5445
	5000	2225	1690	5545
	5100	2255	1730	5645
	5200	2290	1760	5745
	5300	2325	1790	5845
	5400	2355	1830	5945
	5500	2390	1860	6045
	5600	2425	1890	6145
	5700	2455	1930	6245
	5800	2490	1960	6345
	5900	2525	1990	6445
	6000	2555	2030	6545
	6100	2590	2060	6645
	6200	2625	2090	6745
	6300	2655	2130	6845
	6400	2690	2160	6945
	6500	2725	2190	7045
	6600	2755	2230	7145
	6750	2805	2280	7295
6900	2855	2330	7445	
7000	2890	2360	7545	
7100	2925	2390	7645	
7250	2975	2440	7795	
7950	3205	2680	8495	
8450	3375	2840	8995	
8950	3540	3010	9495	

HUBGERÜST TYP	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
RB16N3H				
DTFV TRIPLEX	6350	2975	2445	6895
	7050	3205	2680	7595
	7300	3290	2760	7845
	7400	3325	2795	7945
	7550	3375	2845	8095
	7800	3455	2930	8345
	8050	3540	3010	8595
	8500	3690	3160	9045
	8950	3840	3310	9495
	9000	3855	3330	9545
	9100	3890	3360	9645
	9200	3925	3395	9745
	9300	3955	3430	9845
	9400	3990	3460	9945
	9500	4025	3495	10045
	9600	4055	3530	10145
	9700	4090	3560	10245
	9800	4125	3595	10345
	9900	4155	3630	10445
	10000	4190	3660	10545
	10100	4225	3695	10645
	10200	4255	3730	10745
	10300	4290	3760	10845
	10400	4325	3795	10945
10500	4355	3830	11045	
10600	4390	3860	11145	
10700	4425	3895	11245	
10800	4455	3930	11345	
10900	4490	3960	11445	

HUBGERÜST TYP	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
RB16N3HS				
DTFV TRIPLEX	4800	2155	1630	5345
	5400	2355	1830	5945
	5700	2455	1930	6245
	5900	2525	1990	6445
	6000	2555	2030	6545
	6300	2655	2130	6845
	6750	2805	2280	7295
	7250	2975	2440	7795
	7950	3205	2680	8495
	8450	3375	2840	8995
	8500	3690	3149	9045
	8950	3840	3299	9495
	9000	3855	3315	9545
	9100	3890	3349	9645
	9200	3925	3382	9745
	9300	3955	3415	9845
	9400	3990	3449	9945
	9500	4025	3482	10045
	9600	4055	3515	10145



h3+h13 = Hubhöhe
h1 = Masthöhe gesenkt
h2+h13 = Freihub
h4 = Masthöhe ausgefahren

Ast = $Wa + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast = Arbeitsgangbreite mit Last
 Wa = Wenderadius
 l₆ = Palettenlänge (1200 mm)
 x = Lastabstand von Mitte Vorderachse
 b12 = Palettenbreite (800 oder 1000 mm)
 a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES HUBGERÜSTS

SENSIA EM

RB16-25N3(H)(S)(X) Serie

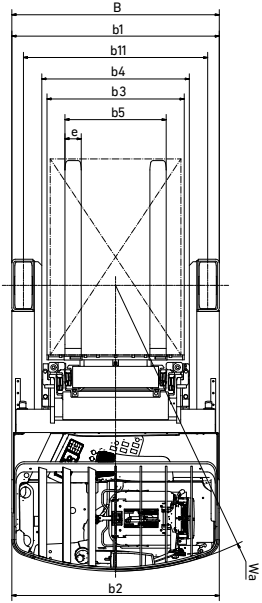
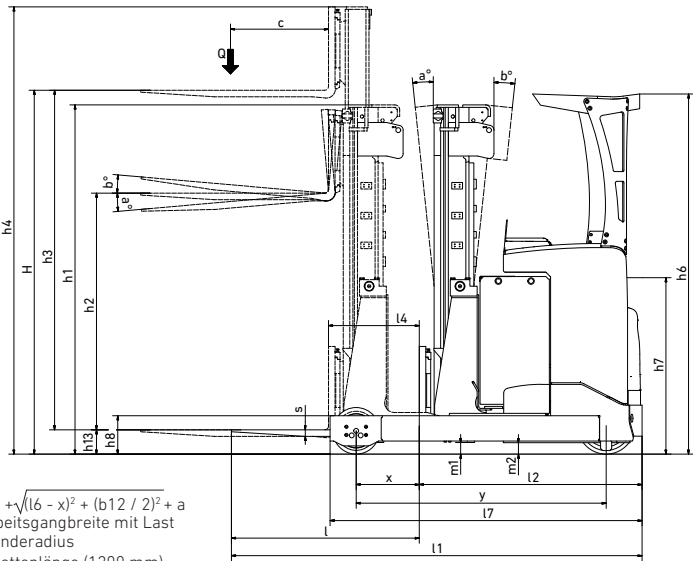
HUBGERÜST TYP	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
RB20N3H				
DTFV TRIPLEX	6350	2972	2432	6895
	7300	3288	2749	7845
	7400	3322	2782	7945
	7050	3205	2665	7595
	7550	3372	2832	8095
	7800	3455	2915	8345
	8050	3538	2999	8595
	8500	3688	3149	9045
	8950	3838	3299	9495
	9000	3855	3315	9545
	9100	3888	3349	9645
	9200	3922	3382	9745
	9300	3955	3415	9845
	9400	3988	3449	9945
	9500	4022	3482	10045
	9600	4055	3515	10145
	9700	4088	3549	10245
	9800	4122	3582	10345
	9900	4155	3615	10445
	10000	4188	3649	10545
	10100	4222	3682	10645
	10200	4255	3715	10745
	10300	4288	3749	10845
	10400	4322	3782	10945
	10500	4355	3815	11045
	10600	4388	3849	11145
	10700	4422	3882	11245
	10800	4455	3915	11345
	10900	4488	3949	11445
	11200	4588	4049	11745
	11500	4688	4148	12045

HUBGERÜST TYP	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
RB20N3HX				
DTFV TRIPLEX	9600	4055	3530	10145
	10200	4255	3730	10745
	10300	4290	3765	10845
	10500	4355	3830	11045
	10800	4455	3930	11345
	11000	4525	4000	11545
	11100	4555	4030	11645
	11600	4725	4200	12145
	12100	4890	4365	12645
	12400	4990	4465	12945
	12500	5025	4500	13045
	12700	5090	4565	13245
	12800	5125	4600	13345
	12900	5155	4630	13445
	13000	5190	4665	13545

MODELL	BATTERIEKAPA- ZITÄT	BATTERIEGE- WICHT	4.33a AST	4.34a AST	4.28 L4	4.20 L2	4.19 L1	1.8 x	4.35 Wa
RB16N3	Ah	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	465	708	2689	2728	596	1229	2379	439	1668
	620	892	2740	2792	524	1301	2451	367	1668
RB16N3H	775	1063	2794	2857	452	1373	2535	295	1668
	620	892	2761	2823	490	1335	2485	306	1643
RB16N3HS	775	1063	2816	2889	418	1407	2557	234	1643
	465	712	2708	2758	565	1263	2413	381	1643
	620	892	2761	2823	493	1335	2485	309	1643
RB20N3	775	1063	2821	2873	553	1382	2532	369	1750
	930	1240	2875	2938	481	1454	2604	297	1750
	620	892	2788	2831	600	1335	2485	416	1750
RB20N3H	775	1063	2839	2895	528	1407	2557	344	1750
	930	1240	2894	2961	456	1479	2629	272	1750
	930	1240	2906	2976	430	1495	2645	256	1750
RB25N3H	775	1063	2871	2910	628	1412	2562	439	1850
	930	1240	2921	2974	556	1484	2634	367	1850

h3+h13 = Hubhöhe
h1 = Masthöhe gesenkt
h2+h13 = Freihub
h4 = Masthöhe ausgefahren

Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast = Arbeitsgangbreite mit Last
Wa = Wenderadius
l6 = Palettenlänge (1200 mm)
x = Lastabstand von Mitte Vorderachse
b12 = Palettenbreite (800 oder 1000 mm)
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	RB16N3	RB16N3H	RB16N3HS	RB20N3	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
ALLGEMEINES							
Automatische elektronische Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●
Lenkradwinkelanzeige	●	●	●	●	●	●	●
Batterieanzeige mit Abschaltung bei Batterierestladung von 20 %	●	●	●	●	●	●	●
Multifunktionales Farbdisplay	●	●	●	●	●	●	●
DTFV-Mast mit integriertem Seitenschieber	●	●	●	●	●	●	●
Elektrisch höhenverstellbarer Boden	●	●	●	●	●	●	●
Gefederter Sitz mit gewichtsgeregelter Neigung der hohen Rückenlehne	●	●	●	●	●	●	●
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit von 14,5 km/h	●	●	●	●	●	-	-
Kühlhausausführung, bis minimal +1 °C	●	●	●	●	●	●	●
Dokumentenablage und Getränkehalter	●	●	●	●	●	●	●
Batterieauszug	●	●	●	●	●	●	●
Batterie auf Rollen	●	●	●	●	●	●	●
Motorbetriebenes Batteriestell	●	●	●	●	●	●	●
Andere RAL-Farbe	●	●	●	●	●	●	●
ANTRIEB							
Li-Ionen-Batterie*	●	●	●	●	●	●	●
Blei-Säure-Batterie	●	●	●	●	●	●	●
Batterie-Abdeckplatte	●	●	●	●	●	●	●
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER							
Schwenkmast	●	●	●	●	●	●	-
Schwenkgabel	●	●	●	●	●	●	●
DTFV-Mast mit integriertem Zinkenverstellgerät/Seitenschub	●	●	●	●	●	●	-
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●	●
Lastschutzgitter kombiniert mit Zinkenverstellgerät/Seitenschieber	●	●	●	●	●	●	-
Automatische Mastdämpfung (serienmäßig bei Hubhöhen > 7,2 m, optional bei < 7,2 m)	●	●	●	●	●	●	-
Hubstopp mit/ohne Wiederanlauf	●	●	●	●	●	●	●
Hubhöhenanzeige (serienmäßig bei LoadSteady+ Leistungssteigerung)	●	●	●	●	●	●	●
Niveauregulierungssystem (LAS)	●	●	●	●	●	●	●
Lastgewichtsanzeige (serienmäßig bei LoadSteady+ Leistungssteigerung)	●	●	●	●	●	●	●
Gabelkamera mit RLED-Anzeige	●	●	●	●	●	●	●
Horizontale Gabeln	●	●	●	●	●	●	●
Mittelstellung des Seitenschubs	●	●	●	●	●	●	●
LoadSteady mit MotionSteady	●	●	●	●	●	●	●

* Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C

SENSIA EM

RB16-25N3(H)(S)(X)
Serie

SCHUBMASTSTAPLER

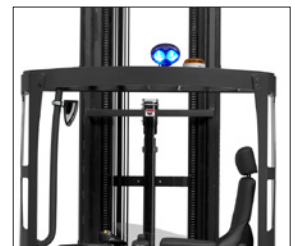
1,6 bis 2,5 Tonnen



Multifunktionales Farbdisplay



Gefederter Sitz mit neigbarer Rückenlehne



Blauer Punkt-Sicherheitslicht

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	RB16N3	RB16N3H	RB16N3HS	RB20N3	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
FAHR- UND HUBSTEUERUNG							
Elektrische Servolenkung mit Minilenkrad in schwimmender Armlehne	●	●	●	●	●	●	●
180-Grad-Lenkung	●	●	●	●	●	●	●
360-Grad-Lenkung	●	●	●	●	●	●	●
Aktive Schlupfregelung (ASR)	●	●	●	●	●	●	●
Intelligent Cornering System (ICS)	●	●	●	●	●	●	●
Richtungssteuerung ohne Hand per Gaspedal (Hands-Free Direction Control, HFDC)	●	●	●	●	●	●	●
Richtungssteuerung per Hand	●	●	●	●	●	●	●
Ergonomischer Joystick	●	●	●	●	●	●	●
Fingertipp-Steuerung	●	●	●	●	●	●	●
Midi-Lenkrad	●	●	●	●	●	●	●
Schlüsselschalteneingabe	●	●	●	●	●	●	●
Kriechgang bei voreingestellter Höhe von 500 mm	●	●	●	●	●	●	●
Kriechgang bei anderer Höhe	●	●	●	●	●	●	●
Stabilitäts-Support-System+ Leistungssteigerung	●	●	●	●	●	●	●
ELEKTRISCH							
Blaues/rotes Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Abmeldung	●	●	●	●	●	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung	●	●	●	●	●	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung für Kabine	●	●	●	●	●	●	●
Warnleuchte auf dem Dach	●	●	●	●	●	●	●
Warnleuchte für beheizte Kabine	●	●	●	●	●	●	●
12 V-Anschluss	●	●	●	●	●	●	●
Wandler 48 V - 12 V	●	●	●	●	●	●	●
Radio mit MP3	●	●	●	●	●	●	●
Service-Alarm	●	●	●	●	●	●	●
SCHUTZDACH UND KABINE							
Beheizte Kabine**	●	●	●	●	●	●	●
Fensteröffnung in Kabinentür (CSM)	●	●	●	●	●	●	●
2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine (CSM)	●	●	●	●	●	●	●
MaxVision Panoramadach	●	●	●	●	●	●	●
Metallgitter an Fahrerschutzdach	●	●	●	●	●	●	●
Beheizter Sitz – Stoff	●	●	●	●	●	●	●
Beheizter Sitz – PVC	●	●	●	●	●	●	●
Kopfstütze für Sitz	●	●	●	●	●	●	●
Rückspiegel	●	●	●	●	●	●	●
Schreibpult	●	●	●	●	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	●	●	●	●	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück	●	●	●	●	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe D	●	●	●	●	●	●	●
RADOPTIONEN							
Antriebsrad Vulkolan® 93 Shore	●	●	●	●	●	-	●
Antriebsrad Vulkolan® 95 Shore	●	●	●	●	●	●	●
Antriebsrad Tractothan® 93 Shore	●	●	●	●	●	●	●
Lastrad Ø 230 mm	●	●	-	●	●	-	-
Lastrad Ø 285 mm	-	●	●	●	●	●	●
Lastradbremse, inkl. Ø 285 mm Lastrad	-	●	●	●	●	●	●
Lastradabdeckungen	●	●	●	●	●	●	●
UMGEBUNG							
Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C**	●	●	●	●	●	●	●

** Nicht mit Li-Ionen-Batterie kombinierbar.

SENSIA EM

RB16-25N3(H)(S)(X)

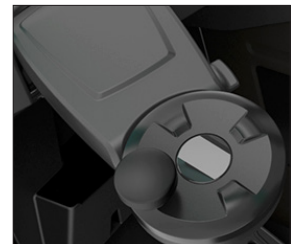
Serie

SCHUBMASTSTAPLER

1,6 bis 2,5 Tonnen



Ergonomischer Joystick



Midi-Lenkrad



2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine (CSM)

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Logisnext

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis versprechen, möchten wir, dass Sie darauf vertrauen können, dass wir dieses Versprechen auch einlösen.

Aus diesem Grund wird jedes Modell unseres mehrfach ausgezeichneten und umfassenden Sortiments an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten nach strengen Spezifikationen gebaut, um sicherzustellen, dass die Maschinen ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

SIE ARBEITEN NIEMALS ALLEIN

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation und den vernetzten Support der Logisnext-Gruppe.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe - bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.



info@mitforklift.com

WGSM2700 (08/26) © 2026 MLE B.V.
(Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.mitforklift.com



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage), 1315 RC Almere
Niederlande
Tel. +31 36 54 94 311



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

