# KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER

1,2 - 1,4 Tonnen

# GERINGE ABMESSUNGEN... GROSSARTIGE FUNKTIONALITÄT

Die RB12-14N3(L)(C)-Schubmaststapler sind unglaublich wendig und leicht. Diese Serie steht für hohe Produktivität sowie ein außergewöhnliches Preis-Leistungs-Verhältnis und bietet hochmoderne Funktionen bei niedrigen Gesamtbetriebskosten.

#### **PRODUKTDATENBLATT**

RB12N3L RB14N3L RB14N3C



Abgebildetes Modell: RB14N3C mit optionaler Schienenführung für Einfahrregale

# RB12-14N3(L)(C) Serie



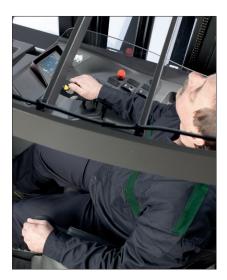




## **RB12-14N3(L)(C) Serie**

## KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER

1.2 – 1.4 Tonnen



Die außergewöhnlich ergonomische Ausstattung macht ihn zum Liebling eines ieden Fahrers: Verstellbare Sitze und eine Auswahl an einstellbaren Bedienelementen machen das Fahren für Bediener aller Größen zu einer einfachen und intuitiven Angelegenheit.

Das Modell RB14N3C wurde speziell für Einfahrregale entwickelt und hebt mit unverändertem Chassis und gleicher Leistung in noch größere Höhen.

#### **BREMSEN**

Hocheffizientes regeneratives

Dies ermöglicht eine absolute Kontrolle und verringert den Bremsenverschleiß.

#### **ANTRIEB**

- Intelligent Cornering System
- Das Fahrzeug erkennt den Winkel einer Kurve und reduziert die Geschwindigkeit frühzeitig für maximale Stabilität und eine präzise, positive Kurvenfahrt.
- Strapazierbares Antriebsrad Das verschleißarme Antriebsrad braucht weniger Wartung und senkt so die Kosten.

### **ELEKTRONIK UND** KONTROLLSYSTEME

 Leistungsverstärkter Bordcomputer Speichert Leistungs- und Hydraulikpräferenzen für bis zu 350 verschiedene Benutzer.



optimiert, um das Absetzen und Auslagern von Paletten sicherer und schneller zu machen.

## S3 - 2 (option)

Passt die maximale Fahrgeschwindigkeit an das tatsächliche Lastgewicht an, um ein Höchstmaß an Sicherheit und Leistung zu gewährleisten.

#### **GABELN UND MAST**

- MaxVision-Hubgerüst
  - Erhöht das Sichtfeld des Fahrers für erhöhte Produktivität und Sicherheit
- Niveauregulierungssystem

Erkennt automatisch die Absicht des Fahrers und stoppt selbständig. wenn sich die Gabeln genau auf der richtigen Höhe befinden. (nur bei Modell N3C als Option)

#### Mast Tilt Control (MTC)

Die automatische Dämpfungsfunktion absorbiert unerwünschte Mastbewegungen, reduziert automatisch die Geschwindigkeiten von Neigung und Seitenverschiebung und stabilisiert den Mast um 80 Prozent schneller als ohne MTC.

 Geräuscharme Mastbewegungen Effiziente Dämpfung und modernstes Konstruktion tragen zu einem sehr niedrigen Geräuschpegel bei.

#### **RAHMEN UND CHASSIS**

Modularer Aufbau

Begrenzt die Anzahl der Bauteile insgesamt und verkürzt gleichzeitig die Ersatzteilliste, so dass Servicearbeiten wesentlich schneller und oft beim ersten Besuch erledigt

EasyAccess-Batteriefach

Ermöglicht schnellen Zugang für Kontrollen und Wartung.

Kompakte Bauweise

1120 mm Breite machen das Arbeiten auch in engen Räumen einfach.

#### **HYDRAULIK**

Sanfte Bewegungen

Ein fein abgestimmter Algorithmus passt Reichweite, Neigung und Seitenschubgeschwindigkeit an und verbessert so deutlich die Produktivität und Umschlaggeschwindigkeit.







mft2.eu/rb12n3-de

## RB12-14N3(L)(C) Serie

## **KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER**

1.2 – 1.4 Tonnen



#### **KABINE UND BEDIENELEMENTE**

 Komfortable Kabine, freie Sicht und schnelle, präzise Gabelpositionierung

All dies steigert die Produktivität und verringert das Ermüdungsrisiko für den Fahrer – selbst während der längsten Arbeitsschichten.

- Leicht zugängliche Kabine Inklusiver ergonomischer Handgriffe, einer niedrigen, rutschfesten Stufe und einem breitem Einstieg für einen sicheren und mühelosen Ein- und Ausstieg.
- Multifunktionaler Ergologic Joystick Mit diesem hochergonomischen Joystick können verschiedene Funktionen, darunter Heben, Senken, Mastvorschub und Mastneigung als auch der Seitenschieber intuitiv gesteuert werden.
- Pedale wie im PKW Die Pedale befinden sich in gewohnten Position für eine mühelose Bedienung.
- PIN-Code-Zugang Verhindert die unbefugte Nutzung des Staplers und sorgt dafür, dass Sie zu jeder Zeit wissen, wer das Flurförderzeug bedient.

Optionale hydraulische Fingertipp-

Integriert und voll einstellbar ermöglicht sie mühelose Präzision.

#### **LENKUNG**

 Mini-Lenkrad mit frei beweglicher Armlehne

Das einzigartige ergonomische Mini-Lenkrad erleichtert das Manövrieren und steigert die Produktivität, da es die Belastung auf Arm, Nacken und Schultern verringert.

- 360-Grad-Lenkung (Option) Der Fahrer kann den Stapler wenden, ohne zu bremsen, das spart jedes Mal wertvolle Sekunden.
- Midi-Lenkrad (Option) Einstellbare Positionierung mit Neigungsfunktion.







## **VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN**

Hersteller   Typenbezeichnung des Herstellers   Typenbezeichnung des Herstellers   Typenbezeichnung des Herstellers   Typenbezeichnung des Herstellers   RB12N3L RB14N3L RB14N3C   RB14N3C   RB12N3L RB14N3C		KENNZEICHEN					
1.2.   Pyrembezeichnung des Herstellers   Batterie Batt	1.1				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.3. Artiche   Bedenung   Sizeme   Si	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers					
1.5   Tagafahyeket	1.3	Antrieb					
1.5   Lastschwerpunktabstand   c mm   she Tabellen   she Tabelle	1.4	Bedienung			Sitzend	Sitzend	Sitzend
1.8   Lastabatand von Mitte Vorderachse   x mm   siehe Tabellen   Siehe	1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1200	1400	1400
1.5   Radabetand	1.6	Lastschwerpunktabstand	С	mm	600	600	600
1	1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	m m	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
2.15   Eigengewicht ohme Last & mit maximalem Battereigewicht   \$0	1.9	Radabstand	у	m m	1378	1378	1378
Aphalasit ohne Last & mit maximalem Batteriogewicht, Fahr-/Lastseite   kg   165.6 / 854.1   166.6 / 854.1   1780 / 1230   170 / 1230		GEWICHT					
2.4 Achslast, Nubgerist vorwarts geneigt, mit Nenntast, Fahr-/Lastseite   kg   669 / 1304   560 / 1350   770 / 1340   1450 / 2760 / 2760   1450 / 2760 / 2760   1450 / 2760 / 2760   1450 / 2760 / 2760 / 2760   1450 / 2760 / 2	2.1b			kg	2510 <sup>10)</sup>	271010)	3410
April   Apri	2.3	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		kg	1656 / 854 <sup>10)</sup>	1656 / 854 <sup>10)</sup>	1780 / 1230
Note   Pathwert   Note   Not	2.4			kg			
Neight   Neigh	2.5			kg	1395 / 2315 <sup>10)</sup>	1351 / 2559 <sup>10)</sup>	1450 / 2960
33   Radahmessung, Latseitet (x-angetrieben)   20 x 85   220 x 8	3.1						
3.5 Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (samgetrieben)	3.2	<b>.</b>		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
ABMESDINEEN	3.3			mm			
ABMESSUNGEN	3.5						
A	3.7		b11	mm	995	995	995
Momemit eingefahrenem Hubgerüst   11 mm   siehe Tabellen   siehe Tabellen   12 mm   siehe Tabellen   13 mm   siehe Tabellen   14 mm   14 mm   siehe Tabellen   15 siehe Tabellen   16 si							
Freihub   h2 mm   siehe Tabellen   sie		• •		٥			
	4.2a						
4.5         Höhe, Hubgerüst ausgefahren         há mm         siehe Tabellen         siehe Tabellen         siehe Tabellen         siehe Tabellen         siehe Tabellen         Höhe Frabenschutzdach         há mm         2205	4.3						
Mohe Fahrerschutzdach	4.4						
Silzhöhe/Standhöhe	4.5			mm			
A 10	4.7			mm			
A   15   Gabelhöhe, vollständig abgesenkt   11 mm   65   65   65   65   65   65   65							
A.19   Gesamtlänge   11							
Lange einschließlich Gabetrücken   12 mm   siehe Tabellen   siehe Tabell							
Age   Cabeltrinkermale (Dicke/Breite/Länge)   Se/I mm   A0 / 100 / 1150   A0 / 100		•					
FEM 2A   F							
A24   Gabelträgerbriete   B3   mm   910   910   830   830   8425   Gabelaußenabstand (min./max.)   B5   mm   316 / 697   317 / 697   316 / 697   317			s/e/l	mm			
Separation   Sep							
Breite zwischen Radarme							
A28   Vorschub   I4   mm   siehe Tabellen   siehe Tabel							
A32   Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)   M2   mm   70   70   70   70   4.33a   Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer   Ast   mm   siehe Tabellen   siehe Tabelle							
Ast   mm   siehe Tabellen   siehe Tabe							
Ast   mm   siehe Tabellen   siehe Tabe							
A 35   Wenderadius   Wa mm   Siehe Tabellen   Siehe Tab							
A 37   Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme   17   mm   1725   1725   1725   1725		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					
LEISTUNGEN   Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)   Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)   12.3 / 12.5   12.5   12							
Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	4.37	· •	17	mm	1725	1725	1725
5.2       Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)       m/s       0.46 / 0.54 *** 0       0.37 / 0.54 *** 0       0.32 / 0.49         5.3       Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)       m/s       0.58 / 0.60 ** 0       0.58 / 0.60 ** 0       0.57 / 0.48         5.5       Zugkraft (mit/ohne Last)       N       0.2 / 0.2	г 1			lone /h	10.0 / 10.5	100/105	100/105
5.3       Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)       m/s       0.58 / 0.60 100       0.58 / 0.60 100       0.57 / 0.48         5.5       Zugkraft (mit/ohne Last)       N       0.2 / 0.2       0.2 / 0.2       0.2 / 0.2         5.8       Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)       %       13.1 / 19.6       15.9       6.5       8.4 / 46.5 / 620 / 4							
5.5       Zugkräft (mit/ohne Last)       N       0.2 / 0.2       0.2 / 0.2       0.2 / 0.2         5.8       Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)       %       13.1 / 19.6       18.1 / 19.6       18.9       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       1.0 / 1.4       1.1       1.1       1.1       1.1       1.1       1.1       1.1       1.1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
5.8       Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)       %       13.1 / 19.6       4.9 / 4.4 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>							
5.9       Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m       s       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4       4.9 / 4.4         5.10       Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)       Elektrik       Elektrik       Elektrik         E-MOTOR         6.1       Fahrmotor, Leistung (60 min.)       kW       5.9       5.9       5.9         6.2       Hubmotor, Leistung (15%)       kW       11       11       11       11         6.4       Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung       V/Ah       48 - 30011/465       48 - 465 / 620       48 - 465 / 620       48 - 465 / 620 / 77       46.5       Batteriespewicht       kg       533 / 708       708 / 890       708 / 890 / 106.6       6.6       Energieverbrauch nach VDI 60       kW / h       5.1       5.2       5.2       5.2 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>							
Elektrik							
E-MOTOR   SAPE   September   Sape				S			
6.1     Fahrmotor, Leistung (60 min.)     kW     5.9     5,9     5,9       6.2     Hubmotor, Leistung (15%)     kW     11     11     11       6.4     Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung     V/Ah     48 - 30011/465     48 - 465/620     48 - 465/620/77       6.5     Batteriegewicht     kg     533/708     708/890/106     708/890/106       6.6b     Energieverbrauch nach VDI 60     kW/h     5.1     5.1     5.1       SONSTIGES       8.1     Art der Fahrsteuerung     stufenlos     stufenlos     stufenlos       10.1     Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte     bar     150     150     150       10.2     Ölmenge für Anbaugeräte     l / min     25     25     25	5.10	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			EIEKITIK	EIEKITIK	EIEKITIK
6.2       Hubmotor, Leistung (15%)       kW       11       11       11         6.4       Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung       V/Ah       48 - 30011/465       48 - 465 / 620 <td>6.1</td> <td></td> <td></td> <td>L/M/</td> <td>5.0</td> <td>5.0</td> <td>5.0</td>	6.1			L/M/	5.0	5.0	5.0
6.4 Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung  6.4 Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung  6.5 Batteriegewicht 6.6 Energieverbrauch nach VDI 60  8.6 Energieverbrauch nach VDI 60  8.7 SONSTIGES  8.1 Art der Fahrsteuerung  10.1 Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte  10.2 Ölmenge für Anbaugeräte  10.3 Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte  10.4 Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung  8.4 4.6 5/620 48 - 465/620 477  48 - 300 <sup>†††</sup> / 465 48 - 455/620 48 - 465/620 177  48 - 300 <sup>†††</sup> / 465 48 - 455/620 48 - 465/620 177  48 - 300 <sup>†††</sup> / 465 48 - 455/620 48 - 465/620 177  48 - 300 <sup>†††</sup> / 465 48 - 455/620 48 - 465/620 177  48 - 300 <sup>†††</sup> / 465 48 - 455/620 48 - 465/620 177  48 - 300 <sup>†††</sup> / 465 48 - 465/620 48 - 465/620 177  48 - 300 <sup>†††</sup> / 465 48 - 465/620 48 - 465/620 177  48 - 405/620 177  48 - 300 <sup>†††</sup> / 465 48 - 465/620 48 - 465/620 177  48 - 405							
6.5     Batteriegewicht     kg     533 / 708     708 / 890     708 / 890 / 106/6       6.6b     Energieverbrauch nach VDI 60     kW / h     5.1     5.1     5.1       SONSTIGES       8.1     Art der Fahrsteuerung     stufenlos     stufenlos     stufenlos       10.1     Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte     bar     150     150     150       10.2     Ölmenge für Anbaugeräte     l / min     25     25     25							
6.6b Energieverbrauch nach VDI 60 kW / h 5.1 5.1 5.1 5.1 5.1  SONSTIGES  8.1 Art der Fahrsteuerung stufenlos stufenlos stufenlos 10.1 Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte bar 10.2 Ölmenge für Anbaugeräte l / min 25 25 25		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
SONSTIGES  8.1 Art der Fahrsteuerung stufenlos stufenlos  10.1 Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte bar  10.2 Ölmenge für Anbaugeräte l / min  25 25 25							
8.1Art der Fahrsteuerungstufenlosstufenlos10.1Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugerätebar15015010.2Ölmenge für Anbaugerätel / min2525	0.00			rvv / II	υ. I	υ. I	ე.
10.1         Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte         bar         150         150           10.2         Ölmenge für Anbaugeräte         l / min         25         25	8 1				stufenlos	stufenios	stufenios
10.2 Ölmenge für Anbaugeräte 1 / min 25 25 25				har			
······································							
10 51.4 07.4 07.4 07.4 07.4		<del>_</del>					
	10.7	1 J J J J J J J J		GD(A)	J7. <del>4</del>	U/. <del>4</del>	U/.4

## RB12-14N3(L)(C) Serie

## **KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER**

1,2 - 1,4 Tonnen



<sup>1)</sup> Gemessen mit Standardsitz zum SIP Punkt

<sup>9)</sup> Mastneigung

<sup>10)</sup> T Mast

<sup>11)</sup> DTFV Mast

## **HUBGERÜSTLEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEITEN**

## **RB12-14N3(L)(C) Serie**

RB12N3L - RB14N3L							
HUBGERÜST	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm			
	3200	2178	175	3735			
	3600	2378	175	4135			
т	3800	2478	175	4335			
DUPLEX	4200	2678	175	4735			
	4500	2828	175	5035			
	4800	2978	175	5335			
	4800	2153	1645	5345			
	5400	2353	1854	5945			
DTFV	5700	2453	1945	6245			
TRIPLEX	6300	2653	2145	6845			
	6750	2803	2295	7295			
	7250 <sup>1)</sup>	2970	2462	7795			
		RB14N3C					
	4800	2153	1645	5345			
	5400	2353	1845	5945			
	5700	2453	1945	6245			
	6300	2653	2145	6845			
DTFV	6750	2803	2295	7295			
TRIPLEX	7250	2970	2462	7795			
	7950	3203	2695	8495			
	8450	3370	2862	8995			
	8950	3536	3028	9495			

### 1) Nur RB14N3L

h3+h13 = Hubhöhe

h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren

h2+h13 = Freihub h4 = Erhöhte Masthöhe

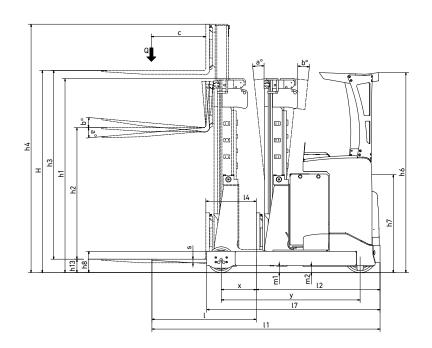
 $\begin{array}{lll} \text{Ast} &=& Wa + \sqrt{(6-x)^2 + (\,b12\,/\,2)^2} + a \\ \text{Ast} &=& \text{Arbeitsgangbreite mit Last} \\ \text{Ast3} &=& \text{Arbeitsgangbreite (b12<1000 mm)} \\ \text{Ast3} &=& Wa + 16 - x + a \\ \end{array}$ Wa = Wenderadius

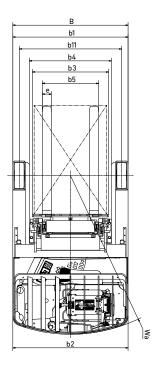
l6 = Palettenlänge (1200 mm)

x = Lastabstand von Mitte Vorderachse b12 = Palettenbreite (800 or 1000 mm) a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

MODELL	BATTERIE KAPAZITÄT	BATTERIE GEWICHT	4.33a AST	4.34a AST	4.28 L4	4.20 L2	4.19 L1	1.8 x	4.35 Wa
	Ah	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	300	533	2643	2688	557	1193	2343	405	1598
RB12N3L	465	708	26941)	27512)	4875)	1263	2413	3355)	1598
	465	708	26941)	2751 <sup>2)</sup>	4875)	1263	2413	3355)	1598
RB14N3L	620	890	27623)	28334)	3976)	1353	2503	2455)	1598
	465	708	2716	2771	457	1293	2443	305	1598
RB14N3C	620	890	2786	2861	367	1383	2533	215	1598
	775	1063	2859	2945	227	1473	2623	125	1598

1) T Mast +7mm 2) T Mast +17mm 3) T Mast +9mm 4) T Mast +18mm 5) T Mast-28mm 6) T Mast - 8mm





# **STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN**

= Standard = Optionen	RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
ALLGEMEINES			
Automatische elektrische Feststellbremse	•	•	•
Anzeige des Lenkradwinkels		•	•
Batteriestandanzeige mit Abschaltung bei 20% Restladung	•	•	•
Multifunktionales Farbdisplay	•	•	•
Integrierter Seitenschieber DTFV-Mast	•	•	•
Schienenführung für Einfahrregale	-	-	•
Kühllagerausführung, bis +1° Celsius	•	•	•
Papierablage und Becherhalter	•	•	•
Batterieauszug	•	•	•
Batterie auf Rollen	•	•	•
RAL-Farbe wählbar	•	•	•
STROMVERSORGUNG			
Blei-Säure-Akku	•	•	•
Batterie-Abdeckplatte	•	•	
HUBGERÜST, GABELN UND TRÄGER			
Neigbares Hubgerüst	•	•	•
Neigung der Gabelzinken	-	-	•
Integriertes Zinkenverstellgerät/Seitenschieber DTFV-Hubgerüst	•	•	•
Lastschutzgitter	•	•	
Lastschutzgitter in Kombination mit Zinkenverstellgerät/Seitenschieber	•	•	•
Mast-Neigungskontrolle, MTC (standardmäßig bei Hubhöhe > 7,2 m, Option < 7,2 m)	•	•	•
Hubstopp mit/ohne Wiederanlauf	•	•	•
Hubhöhenanzeige (Standard in S3-2 Erhöhte Leistung)	•	•	•
Hubhöhen-Vorwahlschalter	-	-	•
Level-Assistenzsystem, LAS	-	-	•
Lastgewichtsanzeige (Standard in S3-2 Erhöhte Leistung)	•	•	•
Horizontale Gabeln	-	-	•
Zentrale Position des Seitenschiebers	-	-	•
S3 - Stabilitätsunterstützungssystem mit Soft Motion	•		•

## RB12-14N3(L)(C) Serie

## **KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER**

1,2 – 1,4 Tonnen



Multifunktionales Farbdisplay



Batterie auf Rollen



Blue Point Sicherheitslicht

# **STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN**

= Standard			
= Optionen	RB12N3L	RB14N3L	RB14N3C
FAHR- UND HUBSTEUERUNG			
Elektrische Mini-Servolenkung in schwimmend gelagerter Armlehne	•	•	•
180-Grad-Lenkung	•	•	•
360-Grad-Lenkung	•	•	
Aktive Spin-Reduzierung	•	•	•
Intelligentes Kurvenfahrsystem (ICS)	•	•	•
Freihändige Richtungssteuerung, HFDC, im Gaspedal	•	•	•
Richtungssteuerung per Handhebel	•		
Ergologic Joystick	•	•	•
Fingertipp-Steuerung	•	•	•
Midi-Lenkrad	•	•	•
Schlüsselschalter-Eingabe	•	•	•
Kriechgeschwindigkeit auf voreingestelltem Niveau 500 mm	-	-	•
Kriechgeschwindigkeit auf anderen Ebenen	-	-	•
S3-2 Erhöhte Leistung	•	•	-
ELEKTRONIK			
Blaues / Rotes Punkt-Warnlicht, in Fahrtrichtung	•	•	•
Automatische Abmeldung	•	•	
Arbeitsscheinwerfer LED	•	•	
Arbeitsscheinwerfer LED für Kabine	•	•	•
Warnlicht auf dem Dach	•	•	•
Warnlicht für beheizte Kabine			
12 V-Anschluss		•	
Wandler 48 - 12 V			
Radio mit MP3		•	
Service-Alarm			
SCHUTZDACH UND KABINE			
Beheizte Kabine	•	•	•
Fensteröffnung in der Kabinentür			
2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine			
Verjüngtes Fahrerschutzdach	_	_	
Metallgitter im Fahrerschutzdach	•	•	
Beheizter Sitz - Stoff			
Beheizter Sitz - PVC		•	
Rückspiegel			
Schreibpult			
Gerätehalter, RAM-System Größe C		•	
Gerätehalter, RAM-System Größe C, 2 Stück		•	
Gerätehalter, RAM-System Größe D			
RÄDER-AUSWAHL			
Vulkollan®-Zugrad 93 Shore	•	•	
Tractothan®-Zugrad 93 Shore			
Lastrad Ø 220mm			
UMGEBUNG			
Kühlhausausführung, 0 C° bis -30 C°	•	•	•
runniausausium ung, v C DIS -30 C			

## RB12-14N3(L)(C) Serie

## **KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER**

1,2 – 1,4 Tonnen



Ergologic Joystick



Midi-Lenkrad



2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine

# WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



Wie jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

#### YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden.

### QUALITÄT | ZUVERLÄSSIGKEIT | VALUE FOR MONEY

info-de@logisnext.eu

WGSM2278 (11/23) © 2023 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.























