

PREMiA **ES**

## PBP16 - 20N3(R)(E) Serie

**ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN**

1.6 bis 2.0 Tonnen

**ENTWICKELT, UM ZU ÜBERZEUGEN  
GEBAUT FÜR DIE ARBEIT**

Die PREMiA ES-Niederhubwagen wurden für Non-Stop-Leistung unter schwierigsten Bedingungen entwickelt und helfen Ihnen, ihre Ziele zu erreichen. Dank des versiegelten Chassis und der wasserdichten Komponenten sind die PREMiA ES geschützt vor Schmutz, Ablagerungen, Staub und Wasser und arbeiten zuverlässig im Innen- und Außenbereich bei minimaler Wartung.

**TECHNISCHE DATEN**

PBP16N3  
PBP18N3  
PBP20N3  
PBP20N3R  
PBP20N3E

**WENN  
ZUVERLÄSSIGKEIT  
ZÄHLT...**



**PREMiA ES**

## PBP16 - 20N3(R)(E) Serie

### ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

1,6 - 2,0 Tonnen



#### BREMSEN

- **Feststellbremse**  
Wird - wenn nötig - automatisch aktiviert und sorgt für Extrasicherheit auf Rampen.
- **Elektrodynamische Nutzbremsen**  
Verlängert die Einsatzzeiten und bietet effektive Kontrolle ohne Bremsenverschleiß.

#### ANTRIEB

- **Abgedichtetes Getriebe**  
Stoßfest, leise und wartungsarm.
- **Starker Wechselstrom-Antriebsmotor**  
Hervorragende Traktion, gleichmäßiger, leiser und kontrollierter Betrieb, verlängerte Schichtdauer und geringer Wartungsbedarf.
- **Sensitive Drive System (SDS)**  
Ein intuitives Fahrer-Assistenzsystem für mehr Sicherheit. Die Leistung wird entsprechend dem Lenkwinkel und der Betätigung der Hebel an der Deichsel dosiert.



#### ELEKTRONIK UND STEUERUNGSSYSTEME

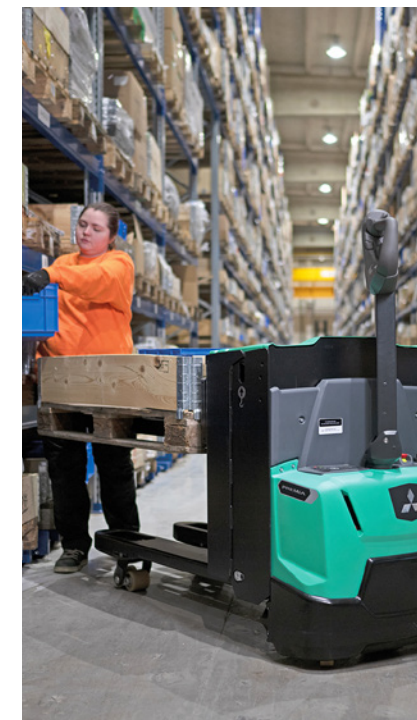
- **Programmierbarer Controller**  
Beschleunigung, Geschwindigkeit und Bremskraft können je nach Anwendung und Vorlieben des Bedieners angepasst werden.
- **Eingebautes Diagnosesystem und Fehlerspeicherung**  
Beschleunigen die Wartung und beugen Schäden vor.

#### GABEL UND MAST

- **Robuste Gabeln**  
Starke, geschweißte Konstruktion mit abgerundeten Spitzen für mühelose Palettenaufnahme.
- **Marktführende Hubhöhe von 220 mm**  
Ideal für die Bewältigung von steilen Rampen, Laderampen und unebenen Flächen, insbesondere bei der Verwendung von recycelten Paletten.
- **Verjüngte Gabeln**  
Der Zugriff auf Paletten in Regalen und Blockstapeln ist einfacher, schneller und sicherer.

#### RAHMEN UND AUFBAU

- **Versiegeltes Chassis**  
Die empfindlichsten Komponenten sind vor Wasser, Schmutz, Staub und Fremdkörpern geschützt, was Ausfallzeiten und Wartung reduziert.
- **Wasserfestes Design**  
Wichtige elektrische Teile sind vor dem Eindringen von Wasser geschützt, was die Sicherheit und Lebensdauer der Teile erhöht.
- **Zwei miteinander verbundene Lenkrollen**  
Sorgen gemeinsam mit den Lasträdern für zusätzliche Stabilität. Erhöhen den Komfort für den Fahrer und die Sicherheit für die Ladung.
- **Niedriger Schwerpunkt**  
Der Betrieb ist sicherer und stabiler.
- **Betrieb bei niedrigen Temperaturen**  
Kann bis zu -10°C ohne Kondensation (+1°C mit Kondensation) und mit einer optionalen Kühlhausmodifikation bis zu -30°C eingesetzt werden.



Für weitere Informationen über PREMiA ES besuchen Sie bitte unsere Website



[mft2.eu/premiaes-de](http://mft2.eu/premiaes-de)

# PREMIA ES

## PBP16 - 20N3(R)(E) Serie

### ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

1,6 - 2,0 Tonnen



#### KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Auswahl zweier voreingestellter Betriebsmodi (ECO und PRO)**  
Aktivierung per Schlüsselschalter für erhöhte Sicherheit, Energieeffizienz und Produktivität.
- **Kriechgangfunktion und Fahrt mit Deichsel hoch**  
Die Bediener können problemlos in engen Bereichen manövrieren, wobei die Geschwindigkeit für zusätzliche Sicherheit und Kontrolle begrenzt wird.
- **Einzigartiges Handbügelssystem**  
Deichsel und Hand des Bedieners sind geschützt.
- **Ergonomisch geformte Gummigriffe**  
Die Griffe sind angenehm und leicht zu halten.
- **Batterieentladeanzeige**  
Serienmäßig eingebaut zum Schutz der Batterie und zur Vermeidung von Tiefentladung.
- **Geringer Bodenabstand**  
Die Bodenfreiheit beträgt nur 35 mm, so dass die Gefahr des Einklemmens der Füße sehr gering ist.
- **Geräumige Standplattform**  
Die gefederte, klappbare Plattform bietet eine sichere und bequeme Mitfahrt mit zentraler Lenkung. (PBP20N3R)



- **Bedienelemente für Links- und Rechtshänder**  
Die benutzerfreundliche Konstruktion der Deichsel ermöglicht eine Bedienung von beiden Seiten.
- **Leicht zu bedienende Deichsel**  
Dank der großen Tasten können sich die Bedienpersonen auf ihre Aufgabe konzentrieren und Fehler reduzieren.
- **Not-Stopp**  
Im Notfall kann die Stromversorgung einfach und schnell unterbrochen werden.

#### LENKUNG

- **Ergonomischer ErgoSteer-Deichselkopf**  
Der beste Deichselkopf in seiner Klasse, stoßfest und mit großen, leicht zu erreichenden Tasten, die in einem patentierten ergonomischen Abstand angeordnet sind. Das verringert Ermüdungserscheinungen und sorgt für einen sicheren Betrieb. Schutzklasse IP65.
- **Kleiner Wenderadius**  
In Verbindung mit dem kompakten Fahrgestell ist der Einsatz auch in engen Gängen für eine optimale Nutzung der Lagerfläche möglich.

#### WEITERE FUNKTIONEN

- **RapidAccess**  
Ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Servicepunkten für Kontrollen und Wartungsarbeiten.
- **PIN-Code-Zugang**  
Verhindert die unbefugte Benutzung von Staplern und sorgt dafür, dass Sie jederzeit wissen, wer am Steuer sitzt. (Option)



Für weitere Informationen über PREMIA ES besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/premiaes-de



PREMIA ES

## OPTIONALE LI-IONEN-BATTERIESYSTEME

### MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER



**Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.**

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Emissionsfrei**  
Keine Belüftung erforderlich.



- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät**  
Modernste Technologie bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**  
Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser erforderlich. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Keine Notwendigkeit für Ersatzbatterien oder Ladestationen**  
Das spart Platz und Kosten bei mehrschichtigen Anwendungen und erhöht die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion**  
15 Minuten laden reichen aus, um Ihren Stapler für einige weitere Stunden mit Energie zu versorgen. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.
- **Höhere Dauerspannung**  
Dies führt zu einer gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistung - besonders spürbar gegen Ende einer Schicht.
- **Eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen**  
Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Überwachung der Batterieleistung während der Fahrt**  
Das integrierte Kontrollsystem verfügt über eine leicht ablesbare Anzeigeeinheit.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**  
Die optimale Energieversorgung kann genau auf die Anforderungen einer spezifischen Anwendung abgestimmt werden.



**Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.**

#### Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarmer werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

**Für weitere Informationen über Li-Ionen besuchen Sie bitte unsere Website**



# VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

| KENNZEICHEN     |                                                                                         |       |         | Mitsubishi Forklift Trucks | Mitsubishi Forklift Trucks | Mitsubishi Forklift Trucks |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 1.1             | Hersteller                                                                              |       |         | PBP16N3                    | PBP18N3                    | PBP20N3                    |
| 1.2             | Typenbezeichnung des Herstellers                                                        |       |         | Batterie                   | Batterie                   | Batterie                   |
| 1.3             | Antrieb                                                                                 |       |         | Mitgänger                  | Mitgänger                  | Mitgänger                  |
| 1.4             | Bedienung                                                                               |       |         |                            |                            |                            |
| 1.5             | Tragfähigkeit                                                                           | Q     | kg      | 1600                       | 1800                       | 2000                       |
| 1.6             | Lastschwerpunktabstand                                                                  | c     | mm      | 600                        | 600                        | 600                        |
| 1.8             | Lastabstand von Mitte Vorderachse                                                       | x     | mm      | 960                        | 960                        | 960                        |
| 1.9             | Radstand                                                                                | y     | mm      | 1360 <sup>1)</sup>         | 1425                       | 1425 <sup>2)</sup>         |
| GEWICHT         |                                                                                         |       |         |                            |                            |                            |
| 2.1b            | Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht                                    |       | kg      | 430                        | 500                        | 500                        |
| 2.2             | Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite                        |       | kg      | 745 / 1290                 | 805 / 1495                 | 840 / 1660                 |
| 2.3             | Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite                       |       | kg      | 340 / 90                   | 380 / 120                  | 380 / 120                  |
| RÄDER, FAHRWERK |                                                                                         |       |         |                            |                            |                            |
| 3.1             | Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite |       |         | Vul / Vul                  | Vul / Vul                  | Vul / Vul                  |
| 3.2             | Reifengröße Fahrseite                                                                   |       | mm      | 230 x 70                   | 230 x 70                   | 230 x 70                   |
| 3.3             | Reifengröße Lastseite                                                                   |       | mm      | 85 x 90                    | 85 x 75                    | 85 x 75                    |
| 3.4             | Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)                                           |       | mm      | 100 x 40                   | 100 x 40                   | 100 x 40                   |
| 3.5             | Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)                                       |       |         | 2 / 1x + 2                 | 4 / 1x + 2                 | 4 / 1x + 2                 |
| 3.6             | Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite                                                   | b10   | mm      | 480                        | 480                        | 480                        |
| 3.7             | Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite                                                   | b11   | mm      | 375                        | 375                        | 375                        |
| ABMESSUNGEN     |                                                                                         |       |         |                            |                            |                            |
| 4.4             | Hubhöhe                                                                                 | h3    | mm      | 135                        | 135                        | 135                        |
| 4.8             | Sitzhöhe/Standhöhe                                                                      | h7    | mm      |                            |                            |                            |
| 4.9             | Höhe der Deichsel / Lenkconsole (min/max)                                               | h14   | mm      | 865 / 1420                 | 865 / 1420                 | 865 / 1420                 |
| 4.15            | Gabelhöhe, vollständig abgesenkt                                                        | h13   | mm      | 85                         | 85                         | 85                         |
| 4.19            | Gesamtlänge                                                                             | l1    | mm      | 1650 <sup>3)</sup>         | 1710                       | 1710 <sup>2)</sup>         |
| 4.20            | Länge einschließlich Gabelrücken                                                        | l2    | mm      | 500 <sup>3)</sup>          | 560                        | 560 <sup>2)</sup>          |
| 4.21            | Gesamtbreite                                                                            | b1/b2 | mm      | 720                        | 720                        | 720                        |
| 4.22            | Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)                                                    | s/e/l | mm      | 55 / 165 / 1150            | 55 / 165 / 1150            | 55 / 165 / 1150            |
| 4.25            | Außenabstand über Gabeln (min./max.)                                                    | b5    | mm      | 540                        | 540                        | 540                        |
| 4.32            | Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)                                           | m2    | mm      | 30                         | 30                         | 30                         |
| 4.33c           | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten           | Ast   | mm      | 2311 <sup>5)</sup>         | 2352                       | 2352 <sup>2)</sup>         |
| 4.34c           | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten           | Ast   | mm      | 2176 <sup>5)</sup>         | 2217                       | 2217 <sup>2)</sup>         |
| 4.35            | Wenderadius                                                                             | Wa    | mm      | 1510 <sup>5)</sup>         | 1551                       | 1551 <sup>2)</sup>         |
| LEISTUNGEN      |                                                                                         |       |         |                            |                            |                            |
| 5.1             | Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)                                                     |       | km/h    | 6.0 / 6.0                  | 6.0 / 6.0                  | 6.0 / 6.0                  |
| 5.2             | Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)                                                      |       | m/s     | 0.035 / 0.045              | 0.030 / 0.035              | 0.040 / 0.050              |
| 5.3             | Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)                                                     |       | m/s     | 0.050 / 0.050              | 0.060 / 0.042              | 0.050 / 0.060              |
| 5.7             | Steigfähigkeit mit/ohne Last                                                            |       | %       | 10.0 / 20.0                | 10.0 / 20.0                | 10.0 / 20.0                |
| 5.10            | Betriebsbremse                                                                          |       |         | Elektrik                   | Elektrik                   | Elektrik                   |
| E-MOTOR         |                                                                                         |       |         |                            |                            |                            |
| 6.1             | Fahrmotor, Leistung (60 min.)                                                           |       | kW      | 1.0                        | 1.0                        | 1.0                        |
| 6.2             | Hubmotor, Leistung bei S3 15%                                                           |       | kW      | 0.8                        | 0.8                        | 1.2                        |
| 6.4             | Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung                                   |       | V/Ah    | 24 / 150-250 <sup>6)</sup> | 24 / 250                   | 24 / 250-375 <sup>6)</sup> |
| 6.5             | Batteriegewicht                                                                         |       | kg      | 151-212                    | 212                        | 212-288                    |
| 6.6a            | Energieverbrauch nach EN 16796                                                          |       | kWh / h | 0.23 <sup>7)</sup>         | 0.26                       | 0.26                       |
| SONSTIGES       |                                                                                         |       |         |                            |                            |                            |
| 8.1             | Art der Fahrsteuerung                                                                   |       |         | Stufenlos                  | Stufenlos                  | Stufenlos                  |
| 10.7            | Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ             |       | dB(A)   | 64.5                       | 64.5                       | 64.5                       |
| 10.7.2          | Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002                                                  |       |         |                            |                            |                            |
| 10.7.3          | Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002                                                    |       |         | < 2.5                      | < 2.5                      | < 2.5                      |

- 1) Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 65 mm  
2) Mit der 375-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 72 mm  
3) Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 60 mm  
5) Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 41 mm  
6) Mit größeren Batterien erhöhen sich die Abmessungen (siehe Anmerkungen #1-5)  
7) Gemessen mit der 250 Ah-Batterie

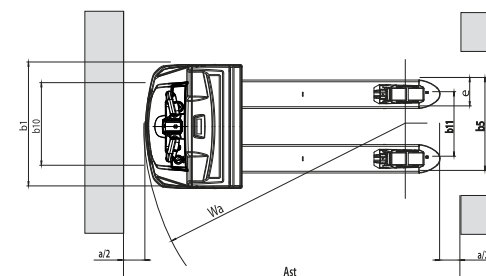
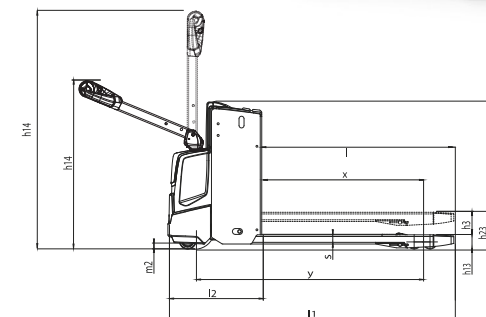
Ast = Wa-x+l6+a  
Ast = Arbeitsgangbreite  
Wa = Wendekreis  
a = Sicherheitsabstand = (200 mm)  
l6 = Palettenlänge

PREMIA ES

## ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

PBP16/18/20N3

1,6 - 2,0 Tonnen



# VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

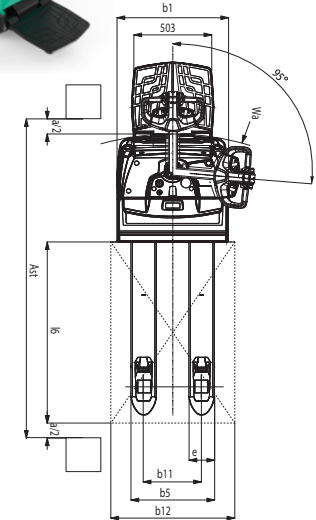
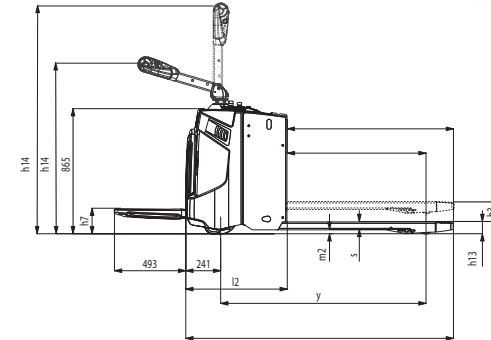
| KENNZEICHEN     |                                                                                         |       |         | Mitsubishi Forklift Trucks | Mitsubishi Forklift Trucks |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------|----------------------------|----------------------------|
| 1.1             | Hersteller                                                                              |       |         | PBP20N3R                   | PBP20N3E                   |
| 1.2             | Typenbezeichnung des Herstellers                                                        |       |         | Batterie                   | Batterie                   |
| 1.3             | Antrieb                                                                                 |       |         | Mitgänger                  | Mitgänger                  |
| 1.4             | Bedienung                                                                               |       |         |                            |                            |
| 1.5             | Tragfähigkeit                                                                           | Q     | kg      | 2000                       | 2000 / 700                 |
| 1.6             | Lastschwerpunktabstand                                                                  | c     | mm      | 600                        | 600                        |
| 1.8             | Lastabstand von Mitte Vorderachse                                                       | x     | mm      | 960                        | 890                        |
| 1.9             | Radstand                                                                                | y     | mm      | 1420 <sup>2)</sup>         | 1425                       |
| GEWICHT         |                                                                                         |       |         |                            |                            |
| 2.1b            | Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht                                    |       | kg      | 640                        | 585                        |
| 2.2             | Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite                        |       | kg      | 950 / 1710                 | 815 / 1785                 |
| 2.3             | Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite                       |       | kg      | 505 / 135                  | 435 / 150                  |
| RÄDER, FAHRWERK |                                                                                         |       |         |                            |                            |
| 3.1             | Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite |       |         | Vul / Vul                  | Vul / Vul                  |
| 3.2             | Reifengröße Fahrseite                                                                   |       | mm      | 230 x 70                   | 230 x 70                   |
| 3.3             | Reifengröße Lastseite                                                                   |       | mm      | 85 x 75                    | 85 x 75                    |
| 3.4             | Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)                                           |       | mm      | 125 x 55                   | 100 x 40                   |
| 3.5             | Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)                                       |       |         | 4 / 1x + 2                 | 4 / 1x + 2                 |
| 3.6             | Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite                                                   | b10   | mm      | 480                        | 480                        |
| 3.7             | Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite                                                   | b11   | mm      | 375                        | 375                        |
| ABMESSUNGEN     |                                                                                         |       |         |                            |                            |
| 4.4             | Hubhöhe                                                                                 | h3    | mm      | 135                        | 135 / 645                  |
| 4.8             | Sitzhöhe/Standhöhe                                                                      | h7    | mm      | 170                        |                            |
| 4.9             | Höhe der Deichsel / Lenkconsole (min/max)                                               | h14   | mm      | 1155 / 1550                | 865 / 1420                 |
| 4.15            | Gabelhöhe, vollständig abgesenkt                                                        | h13   | mm      | 85                         | 90                         |
| 4.19            | Gesamtlänge                                                                             | l1    | mm      | 1850 / 2345 <sup>2)</sup>  | 1780                       |
| 4.20            | Länge einschließlich Gabelrücken                                                        | l2    | mm      | 700 / 1195 <sup>2)</sup>   | 630                        |
| 4.21            | Gesamtbreite                                                                            | b1/b2 | mm      | 720                        | 720                        |
| 4.22            | Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)                                                    | s/e/l | mm      | 55 / 165 / 1150            | 59 / 184 / 1150            |
| 4.25            | Außenabstand über Gabeln (min./max.)                                                    | b5    | mm      | 540                        | 570                        |
| 4.32            | Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)                                           | m2    | mm      | 30                         | 30                         |
| 4.33c           | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten           | Ast   | mm      | 2481 / 2961 <sup>2)</sup>  | 2370                       |
| 4.34c           | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten           | Ast   | mm      | 2346 / 2826 <sup>2)</sup>  | 2266                       |
| 4.35            | Wenderadius                                                                             | Wa    | mm      | 1680 / 2160 <sup>2)</sup>  | 1560                       |
| LEISTUNGEN      |                                                                                         |       |         |                            |                            |
| 5.1             | Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)                                                     |       | km/h    | 6.0 / 6.0                  | 6.0 / 6.0                  |
| 5.2             | Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)                                                      |       | m/s     | 0.040 / 0.040              | 0.110 / 0.140              |
| 5.3             | Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)                                                     |       | m/s     | 0.050 / 0.060              | 0.130 / 0.120              |
| 5.7             | Steigfähigkeit mit/ohne Last                                                            |       | %       | 9.0 / 20.0                 | 9.0 / 20.0                 |
| 5.10            | Betriebsbremse                                                                          |       |         | Elektrik                   | Elektrik                   |
| E-MOTOR         |                                                                                         |       |         |                            |                            |
| 6.1             | Fahrmotor, Leistung (60 min.)                                                           |       | kW      | 1.0                        | 1.0                        |
| 6.2             | Hubmotor, Leistung bei S3 15%                                                           |       | kW      | 1.2                        | 1.2                        |
| 6.4             | Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung                                   |       | V/Ah    | 24 / 250-375 <sup>6)</sup> | 24 / 150                   |
| 6.5             | Batteriegewicht                                                                         |       | kg      | 212-288                    | 151                        |
| 6.6a            | Energieverbrauch nach EN 16796                                                          |       | kWh / h | 0.26                       | 0.26                       |
| SONSTIGES       |                                                                                         |       |         |                            |                            |
| 8.1             | Art der Fahrsteuerung                                                                   |       |         | Stufenlos                  | Stufenlos                  |
| 10.7            | Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ             |       | dB(A)   | 60.2                       | 64.5                       |
| 10.7.2          | Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002                                                  |       |         | 1.1                        |                            |
| 10.7.3          | Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002                                                    |       |         | < 2.5                      | < 2.5                      |

- 1) Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 65 mm
- 2) Mit der 375-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 72 mm
- 3) Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 60 mm
- 5) Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 41 mm
- 6) Mit größeren Batterien erhöhen sich die Abmessungen (siehe Anmerkungen #1-5)
- 7) Gemessen mit der 250 Ah-Batterie

Ast = Wa-x+l6+a  
Ast = Arbeitsgangbreite  
Wa = Wendekreis  
a = Sicherheitsabstand = (200 mm)  
l6 = Palettenlänge

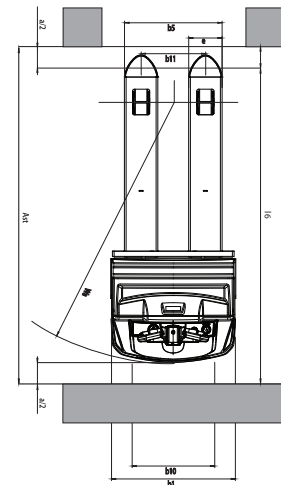
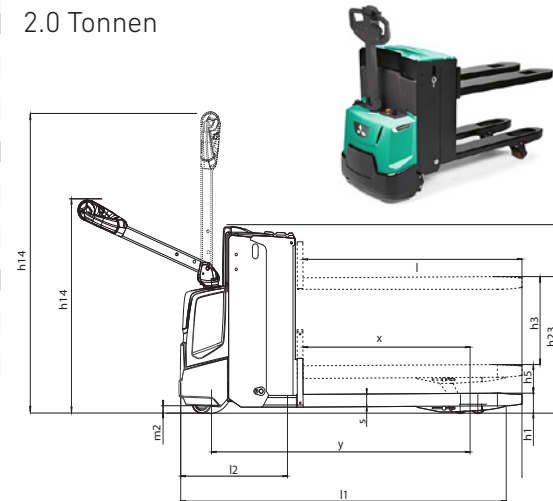
## PREMIA ES ELEKTRO- NIEDERHUBWAGEN PBP20N3R MIT ABKLAPPBARER PLATTFORM

2.0 Tonnen



## PBP20N3E MIT ANGEHOBENEN GABELN

2.0 Tonnen



# STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

|                                                                                               | PBP16N3 | PBP18N3 | PBP20N3 | PBP20N3R | PBP20N3E |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|----------|----------|
| <b>ALLGEMEINES</b>                                                                            |         |         |         |          |          |
| Multifunktionales Display mit Betriebsstundenzähler und BDI                                   | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Schlüsselschaltereingabe                                                                      | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| PIN-Code-Anmeldung, 5 Codes                                                                   | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Mittig angeordneter lange Rohrdeichsel (kurze Rohrdeichsel im R-Modell)                       | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Elektrisches Ein-/Aus-Ventil zum Heben und Senken, mit Kippschalter an Deichselkopf gesteuert | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Ergo Initialhub bis 735 mm für Kommissionierarbeiten usw.                                     | -       | -       | -       | -        | ●        |
| Seitlicher Batteriewechsel auf Rollen, nur mit 250 Ah und 375 Ah Batterie (Blei-Säure)        | -       | ●       | ●       | ●        | -        |
| Batteriewechselwagen für 2 Batterien (Blei-Säure)                                             | -       | ●       | ●       | ●        | -        |
| Li-Ionen-Batterien                                                                            | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| <b>UMGEBUNG</b>                                                                               |         |         |         |          |          |
| Dauerbetrieb, +5°C bis +25°C                                                                  | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Kühlhausausführung, 0 °C bis -35 °C                                                           | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Modifikation für heiße Umgebungstemperaturen bis zu +45°C                                     | ●       | ●       | ●       | -        | ●        |
| <b>FAHR- UND HUBSTEUERUNG</b>                                                                 |         |         |         |          |          |
| Fahren mit gehobener Deichsel                                                                 | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Erhöhte Bodenfreiheit +70 mm, inkl. Fußschutz- Gummileiste                                    | ●       | ●       | ●       | -        | ●        |
| <b>RADOPTIONEN</b>                                                                            |         |         |         |          |          |
| Antriebsrad aus Vulkollan®                                                                    | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Power Friction Antriebsrad                                                                    | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Einzelasträder Vulkollan®                                                                     | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Tandem-Lasträder aus Vulkollan®                                                               | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| <b>WEITERE OPTIONEN</b>                                                                       |         |         |         |          |          |
| Lastschutzgitter, Höhe 1300 mm (600 mm bei Modell E)                                          | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Paletten-Ein- und Ausfahrrollen                                                               | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| RAL-Spezialfarbe                                                                              | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Eingebautes Ladegerät mit 30 Ah für Blei-Säure-Batterien                                      | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Zubehörfach                                                                                   | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Listenhalter/Schreibpult, A4-Format                                                           | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| Computer-Rack, Größe 10-16"                                                                   | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |
| LED-Arbeitsbeleuchtung                                                                        | ●       | ●       | ●       | ●        | ●        |

**PREMIA ES**

## PBP16 - 20N3(R)(E) Serie

## ELEKTRO- NIEDERHUBWAGEN

1,6 - 2,0 Tonnen



PIN-Code-Anmeldung



Lastschutzgitter

# WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Logisnext

**Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.**

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis versprechen, möchten wir, dass Sie darauf vertrauen können, dass wir dieses Versprechen auch einlösen.

Aus diesem Grund wird jedes Modell unseres mehrfach ausgezeichneten und umfassenden Sortiments an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten nach strengen Spezifikationen gebaut, um sicherzustellen, dass die Maschinen ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

## SIE ARBEITEN NIEMALS ALLEIN

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation und den vernetzten Support der Logisnext-Gruppe.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe - bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.



info@mitforklift.com

WGSM2628 (08/26) © 2026 MLE B.V.  
(Registrierungsnr. 33274459).  
Alle Rechte vorbehalten.

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.  
Hospitaaldreef 29 (13. Etage), 1315 RC Almere  
Niederlande  
Tel. +31 36 54 94 311



[mft2.eu/fb](https://mft2.eu/fb)



[mft2.eu/apps](https://mft2.eu/apps)



[mft2.eu/youtube](https://mft2.eu/youtube)



[mft2.eu/facebook](https://mft2.eu/facebook)



**PREMIA**  
DIE NUMMER EINS

Nummer Eins für Zuverlässigkeit... Nummer Eins für Produktivität... unter welchen Bedingungen auch immer.

Kompakt, effizient und belastbar - die PREMIA-Niederhubwagen erfüllen alle Anforderungen.

