

PREMiA EM

PBV/PBF20-25N3(R)(S) Serie

ELEKTRO NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM

2.0 - 2.5 Tonnen

**SCHMALE ABMESSUNGEN...
FETTE LEISTUNG**

Die PREMIA EM-Baureihe umfasst drei Varianten: mit klappbarer Plattform oder mit fester Plattform, wahlweise mit Heck- oder Seiteneinstieg. Zusätzlich ist jedes Modell mit Tragfähigkeiten von 2 oder 2,5 Tonnen erhältlich. Für jede Version sind 3 unterschiedliche Schwerlastfahrgestelle - Mini, Junior und Senior - verfügbar. So können unterschiedlichste Batterien verbaut werden. Das Mini-Chassis ist zudem das kürzeste auf dem Markt.

PRODUKTDATENBLATT

PBV20N3	PBF20N3R	PBF20N3S
PBV25N3	PBF25N3R	PBF25N3S

**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**

PREMI^{IA} EM

PBV/PBF20-25N3(R)(S) Serie

ELEKTRO NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM

2.0 - 2.5 Tonnen



Das patentierte DriveSteady-System sorgt für eine optimale Bodenhaftung der Antriebsräder, eine hervorragende Absorption von Unebenheiten und große Seitenstabilität bei Kurvenfahrten. Zusammengekommen macht dies den PREMI^{IA} EM zu einem Meilenstein unter den Elektro-Gabelhubwagen.

BREMSEN

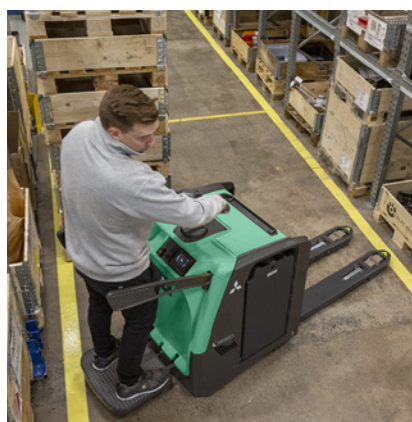
- **Parkbremse**
Automatisch aktiv, wenn dies für zusätzliche Sicherheit auf Rampen erforderlich ist.

ANTRIEB

- **Leistungsstarker, versiegelter AC-Motor**
Hohes Drehmoment für mehr Effizienz. Keine Kohlebürsten bedeuten geringeren Wartungsbedarf.
- **Versiegeltes Getriebe**
Stoßfest, leise und wartungsarm.
- **Vor Staub geschützte Lasträder**
Brauchen weniger Wartung und halten länger.

ELEKTRIK UND STEUERUNGSSYSTEME

- **Wasserdichte Verkabelung und Steckverbindungen**
Abgedichtetes Gehäuse verhindert Systemausfälle und Korrosion durch Wasser und Staub.
- **Kombisteuerung Hubsystem**
Proportionale Wippschaltersteuerung für Heben und Senken.
- **Variabler Batterieraum**
Geeignet für Li-Ionen- und herkömmliche DIN- oder BS-Batteriegrößen. Dies gewährleistet maximale Kompatibilität zu bereits vorhandenem Equipment.



Batteriezugang

Der Zugriff auf die Batterie erfolgt, z. B., um den Elektrolytzustand zu prüfen, von oben. Optional kann sie auf Stahlrollen zum Batteriewechsel herausgezogen werden.

Fest installierter Batteriestecker

Der Stecker ist in einem Fach untergebracht, so dass keine Gefahr besteht, dass sich lose Kabel beim Batteriewechsel verfangen.

Eingebaute Li-Ionen Batterie

Schnelles, zeitnahes Laden macht zusätzliche Batterien überflüssig und ermöglicht einen 24/7-Betrieb. (Erhältlich für Mini- und Junior-Chassis).

GABELN

- **Robuste Gabeln**
Starke Schweißkonstruktion mit abgerundeten Spitzen für müheloses Einfahren in die Paletten.
- **Marktführende Hubhöhe von 220 mm**
Ideal für das Handling auf steilen Rampen, Laderampen und unebenen Flächen und besonders bei Verwendung von Recycling-Paletten.
- **Konische Gabeln**
Der Zugriff auf Paletten in Regalen und das Blockstapeln ist einfacher, schneller und sicherer.

RAHMEN UND CHASSIS

- **Zwei verbundene Lenkräder**
Zusätzlich zu den Lasträdern für zusätzliche Stabilität. Erhöhen den Komfort für den Fahrer und die Sicherheit für die Ladung.
- **Gemeinsame Komponenten in den Niederhubwagen**
Servicekosten und Ausfallzeiten werden auf ein Minimum reduziert.

DriveSteady

Innovative, patentierte Traktions-, Dämpfungs- und Stabilitätssysteme sind für ein außergewöhnliches Fahrgefühl optimiert und bieten in Ergänzung mit dem einzigartigen Lenkraddesign unvergleichlichen Komfort auf unebenen Böden und gleichbleibende Stabilität auch in Kurven.

Stahlbeschichteter hinterer Stoßfänger

Der Stoßfänger ist zur Vermeidung von Fußverletzungen niedrig angebracht.

Kompaktes Fahrwerk

Robust und top optimiert - so wird man das Kürzeste in seiner Klasse.



Weitere Informationen zu PREMI^{IA} EM finden Sie auf mitforklift.com



mft2.eu/premiaem-de

Mitsubishi Forklift Trucks

PREMI^{IA} EM

PBV/PBF20-25N3(R)(S) Serie

ELEKTRO NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM

2.0 - 2.5 Tonnen



KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **PIN-Code-Zugriff**
Verhindert die unbefugte Nutzung des Hubwagens und hält Sie jederzeit auf dem Laufenden, wer gerade arbeitet.
- **Auswahl von drei Betriebsarten (PRO, ECO und Easy)**
Verschiedene Fahrermodi: PRO für fortgeschrittene Fahrer, ECO für geringen Energieverbrauch, Easy für empfindliche Güter oder Anfänger.
- **Ergonomischer ErgoSteer-Deichselkopf**
Ausgezeichneter, wettergeschützter und stoßfester Deichselkopf mit großen, leicht erreichbaren Tasten, die in genau richtigen ergonomischen Abständen angeordnet sind, um Ermüdungserscheinungen zu reduzieren und eine sichere Bedienung zu gewährleisten. Schutzart IP65.
- **Lange Deichsel**
Die standardmäßige mechanische Lenkoption bietet eine einfache Lenkung für Arbeiten mit geringer Intensität.
- **Servolenkung**
Die Servolenkung bei der kurzen Deichsel hat einen reduzierten Lenkwinkel für komfortable, präzise Steuerung und sanfte Kurvenfahrten. (Option bei PBVN3-Modellen)

- **TraktionPlus**
Ein federbelastetes, hydraulisches System kommuniziert ständig mit DriveSteady, um den Druck auf die Antriebsräder, wenn nötig zu erhöhen. Dies gewährleistet eine optimale Traktion und erhöht den Druck auf die Antriebsräder proportional mit zunehmendem Lastgewicht auf allen Oberflächen für höchste Produktivität und Sicherheit.
- **Komfort-Lenkung**
Die elektrisch betriebene Lenkung und die ergonomische Fahrerstand-Plattform sorgen gemeinsam für weniger Ermüdungserscheinungen beim Fahrer. (Standard bei PBF20 / 25N3S, Option bei PBF20 / 25N3R)
- **Ultra-niedrige Einstiegshöhe**
Dank des einfachen Ein- und Ausstiegs bleiben die Bediener während der gesamten Schicht produktiver – ein wichtiges Kriterium besonders bei Hubwagen mit seitlichem Einstieg, die häufig beim Kommissionieren eingesetzt werden.
- **Stoßgedämpfte Plattform**
Die klappbaren Plattformen sowie die seitlichen und hinteren Einstiegsplattformen sind gedämpft, um Vibrationen und Stößen für einen höheren Bedienkomfort zu minimieren. (Alle Modelle).
- **Einstellbare elektrische EasyRide-Dämpfung**
Mit der einzigartigen elektrischen Dämpfung kann der Bediener die Plattform an sein Gewicht anpassen – ideal für den Einsatz auf Rampen oder Laderampen. (Option bei Seiten-/Heckeingstieg).

- **Fußschutz**
Befindet sich ein Fuß des Bedieners nicht auf der Plattform, reduziert der Stapler die Geschwindigkeit und stoppt, um ein Verletzungsrisiko zu vermeiden (nur bei Modellen mit Heckeingstieg).
- **Klappbare Seitenbügel**
Hohe, gepolsterte, ergonomische Seitenbügel sind in der Höhe verschiebbar und lassen sich für unterschiedliche Einsätze schnell umsetzen.
- **Fahrerplattform aus Gusseisen**
Robust und gepolstert.
- **Batterie-Entladungsanzeige**
Serienmäßig verbaut, zum Schutz der Batterie und zur Vermeidung von Tiefentladung.
- **Multi-Funktions-Display**
Zeigt Fahrzeugmodus, Status und Fahrgeschwindigkeiten mit leicht lesbaren Symbolen und auch Fehlercodes an (Option).

WEITERE EIGENSCHAFTEN

- **RapidAccess-Funktionen**
Ermöglichen einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten.
- **Ablagefach**
Der Bediener kann Werkzeuge und andere benötigte Gegenstände verstauen.



Weitere Informationen zu
PREMI^{IA} EM finden Sie auf
mitforklift.com



mft2.eu/premiaem-de

PREMIA EM

OPTIONALE LITHIUM-IONEN BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE DEN NÄCHSTEN SCHRITT MIT IHREM STAPLER



Vollständig integrierte Li-Ionen-Batterie

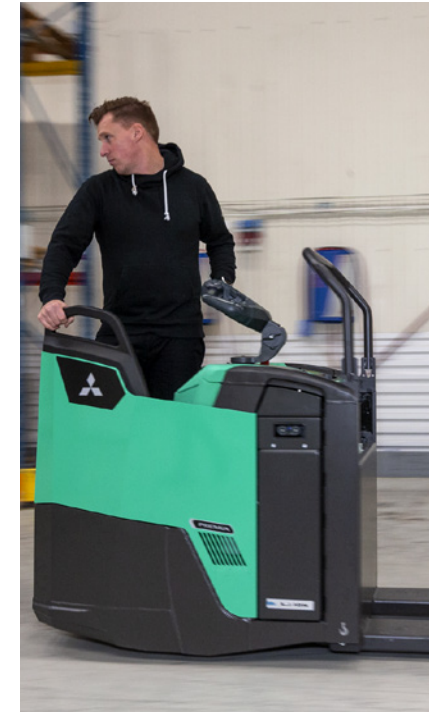
Verfügt über eine hochentwickelte CANbus-Kommunikation und eine automatische EIN/AUS-Synchronisation zwischen Batterie und Fahrzeug. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarme sind über das Display des Staplers ablesbar und geben dem Staplerfahrer so eine klare und einfache Übersicht über alles Wichtige.

Bewährte, geprüfte und praxiserprobte Blei-Säure-Batterien sind seit langem die erste Wahl für Unternehmen, die Elektrostacker einsetzen. Lange Ladezeiten, hohe Wartungsanforderungen, eine evtl. benötigte Wechselbatterie und das Risiko von Bedienungsfehlern führen bei vielen Unternehmen zum Umdenken. Glücklicherweise gibt es ein neues Batteriesystem im Markt: Lithium-Ionen von Mitsubishi Gabelstacker.

Unsere hochleistungsfähigen Li-Ionen-Batterien wurden entwickelt, um die Anforderungen Ihres Unternehmens zu erfüllen – auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) –, ohne dass Ersatzbatterien benötigt werden. Zusätzlich sind sie bis zu 30 % effizienter als Blei-Säure-Batterien. Und dank ihres besonders wartungsarmen Designs arbeiten sie praktisch fehlerfrei.

- **Keine Gasentwicklung:** emissionsfreier und platzsparender Betrieb
eine Belüftung und ein geschlossener Batterieladerraum sind nicht notwendig.

- **Außergewöhnlich hohe Batterie- und Aufladungsleistung**
liefert aufgrund modernster Technologie eine bis zu 30% höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Macht tägliche Kontrollen und Wassernachfüllungen durch den Betreiber überflüssig und verringert das Risiko, dass die Bediener die Batteriezellen beschädigen.
- **Keine Ersatzbatterien und kein extra Ladeplatz erforderlich**
spart Platz und besonders im Mehrschichtbetrieb Kosten und erhöht die Rentabilität.
- **Schnell-Ladefähigkeit**
bedeutet, dass für Ihre Batterie nur 15minütiges Laden reicht, um Ihren Stapler ein paar Stunden weiter zu betreiben. (Es dauert nur 1 Stunde, um eine entladene Batterie vollständig aufzuladen).
- **Höhere Dauerspannung**
garantiert ein gleichmäßigeres Hub- und Fahrverhalten, was sich im Vergleich zu Bleibatterien besonders gegen Ende einer Schicht bemerkbar macht.
- **Aktive Schutz-Komponente**
diese überwacht kontinuierlich das System und weist auf potenzielle Probleme und zweckfremden Gebrauch hin.
- **Hohe Sicherheitsstandards beinhalten**
Kurzschlusschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz, Einzelzellentemperatur- und Spannungsüberwachung.
- **permanente Leistungsüberprüfung**
ist dank des integrierten Überwachungssystems mit sehr guter Displaydarstellung kein Problem.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen von speziellen Anwendungen abgestimmt werden.



Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

Mehr Information über die Li-ion erhalten Sie unter mitforklift.com



mft2.eu/lion-de

Mitsubishi Forklift Trucks

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Hersteller			PBV20N3 ⁹⁾	PBV25N3 ⁹⁾
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Mitgänger / Fahrerstand	Mitgänger / Fahrerstand
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000	2500
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	975	975
1.9	Radabstand	y	mm	1437	1437
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	750	750
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1015 / 1742	1128 / 2129
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	570 / 187	570 / 187
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	235 x 75	235 x 75
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	150 x 60	150 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1 x +2	4 / 1 x +2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	520	520
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	b5 - 175	b5 - 175
ABMESSUNGEN					
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135	135
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	171	171
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1099 / 1512	1099 / 1512
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1880 / 2256	1880 / 2256
4.20	Länge einschließl. Gabelrücken	l2	mm	730 / 1106	730 / 1106
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	740	740
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	540	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	25	25
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2472 / 2825	2472 / 2825
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm	1953 / 2306	
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2358 / 2711	2358 / 2711
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2153 / 2506	2153 / 2506
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1666 / 2019	1666 / 2019
PERFORMANCE					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	10 / 10 ⁷⁾	10 / 10 ⁷⁾
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.07 / 0.09	0.06 / 0.09
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.12 / 0.09	0.11 / 0.09
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	14 / 22	11 / 22
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	6.1 / 5.3	6.5 / 5.3
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)				Elektrik
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.4	2.4
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2	2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 222 ¹⁰⁾ -300	24 / 222 ¹⁰⁾ -300
6.5	Batteriegewicht		kg	250 - 300	250 - 300
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kWh / h	0.40	0.42
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			stufenlos	
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB(A)	62	64

7) 10,5 / 12,5 km/h mit Servolenkung und Tandemrädern

8) Komfortlenkung

9) Verschiedene Chassisgrößen für unterschiedliche Batteriekapazitäten sind optional erhältlich. Optionale Fahrgestellgrößen können die Fahrzeugabmessungen beeinflussen. Bitte beachten Sie die Tabellen 'CHASSIS & BATTERIE' oder fragen Sie Ihren Händler nach den Details.

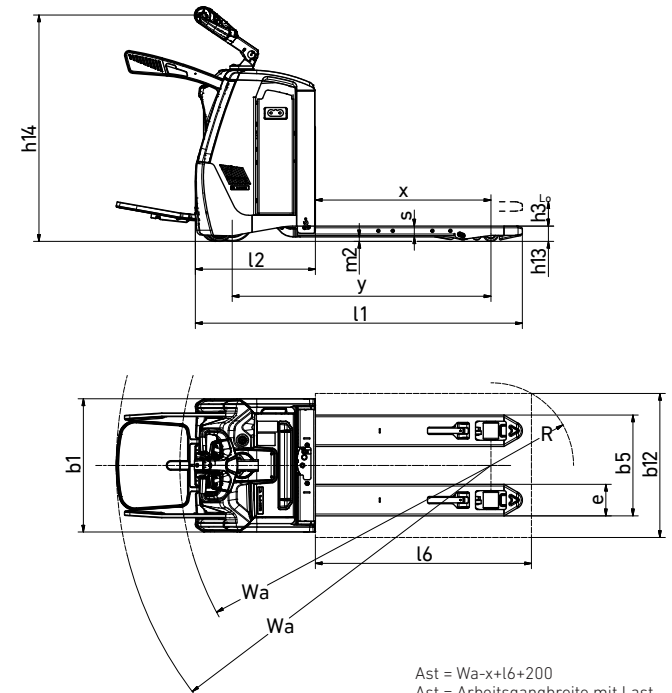
10) Zeigt Li-Ion-Kapazität; Blei-Säure-Batterie

PREMIA EM

PBV20-25N3 Serie

ELEKTRO NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM

2.0 – 2.5 Tonnen



Ast = Wa - x + l6 + 200
Ast = Arbeitsgangbreite mit Last
Wa = Wenderadius

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Hersteller			PBF25N3R ⁹⁾	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Fahrerstand	Fahrerstand
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg		2500
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm		600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm		975
1.9	Radabstand	y	mm		1437
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg		820
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg		1270 / 2110
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg		648 / 169
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse				Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm		235 x 75
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm		85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm		150 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)				4 / 1x +2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm		520
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm		b5 - 175
ABMESSUNGEN					
4.4	Hubhöhe	h3	mm		135
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm		170
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14	mm		1119 / 1428
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm		85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm		2292
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm		1141
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm		740
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm		60 / 175 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm		540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm		25
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm		2865
4.33b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm		2346
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm		2751
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm		2546
4.35	Wenderadius	Wa	mm		2059
PERFORMANCE					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h		10 / 10 ⁷⁾
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s		0.06 / 0.09
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s		0.11 / 0.09
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%		11 / 22
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s		6.5 / 5.3
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrik	Elektrik
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW		2.4
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW		2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah		24 / 222 ¹⁰⁾ -300
6.5	Batteriegewicht		kg		250 - 300
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kWh / h		0.42
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			stufenlos	
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB(A)		64

7) 10,5 / 12,5 km/h mit Servolenkung und Tandemrädern

8) Komfortlenkung

9) Verschiedene Chassisgrößen für unterschiedliche Batteriekapazitäten sind optional erhältlich. Optionale Fahrgestellgrößen können die Fahrzeugabmessungen beeinflussen. Bitte beachten Sie die Tabellen 'CHASSIS & BATTERIE' oder fragen Sie Ihren Händler nach den Details.

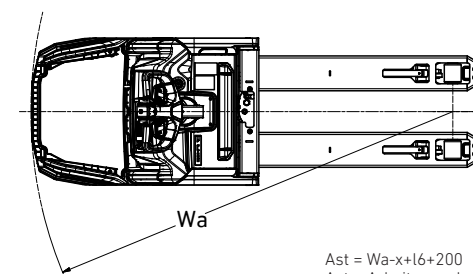
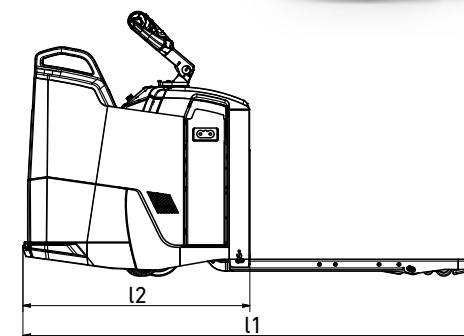
10) Zeigt Li-Ion-Kapazität; Blei-Säure-Batterie

PREMIA EM

PBF20-25N3R Serie

ELEKTRO NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM

2.0 – 2.5 Tonnen



Ast = Wa-x+l6+200

Ast = Arbeitsgangbreite mit Last

Wa = Wenderadius

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Hersteller			PBF20N3S ⁹⁾	PBF25N3S ⁹⁾
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Fahrerstand	Fahrerstand
1.4	Bedienung			2000	2500
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	975	975
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1437	1437
1.9	Radabstand	y	mm		
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	800	800
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1202 / 1688	1193 / 2107
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	634 / 166	643 / 166
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	235 x 75	235 x 75
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	150 x 60	150 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1x +2	4 / 1x +2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	520	520
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	b5 - 175	b5 - 175
ABMESSUNGEN					
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135	135
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	170	170
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1130 / 1297 ⁸⁾	1130 / 1297 ⁸⁾
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2292	2292
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1141	1141
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	740	740
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	540	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	25	25
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2865	2865
4.33b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2346	2346
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2751	2751
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2546	2546
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2059	2059
PERFORMANCE					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	10 / 10 ⁷⁾	10 / 10 ⁷⁾
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.07 / 0.09	0.06 / 0.09
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.12 / 0.09	0.11 / 0.09
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	13 / 15	11 / 22
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	6.1 / 5.3	6.5 / 5.3
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)				Elektrik
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.4	2.4
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2	2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 222 ¹⁰⁾ -300	24 / 222 ¹⁰⁾ -300
6.5	Batteriegewicht		kg	250 - 300	250 - 300
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kWh / h	0.40	0.42
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			stufenlos	stufenlos
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB(A)	62	64

7) 10,5 / 12,5 km/h mit Servolenkung und Tandemrädern

8) Komfortlenkung

9) Verschiedene Chassisgrößen für unterschiedliche Batteriekapazitäten sind optional erhältlich. Optionale Fahrgestellgrößen können die Fahrzeugabmessungen beeinflussen. Bitte beachten Sie die Tabellen 'CHASSIS & BATTERIE' oder fragen Sie Ihren Händler nach den Details.

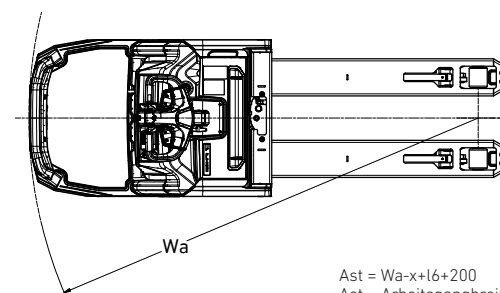
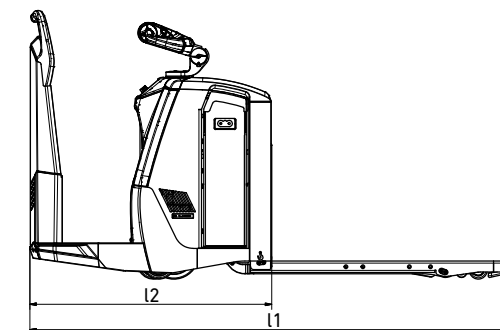
10) Zeigt Li-Ion-Kapazität; Blei-Säure-Batterie

PREMIA EM

PBF20-25N3S Serie

ELEKTRO NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM

2.0 – 2.5 Tonnen



Ast = Wa-x+l6+200

Ast = Arbeitsgangbreite mit Last

Wa = Wenderadius

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

= Standard
= Optionen

	PBV20N3	PBV25N3	PBF20N3R	PBF25N3R	PBF20N3S	PBF25N3S
GENERAL						
Mikrocomputer inkl. Betriebsstundenzähler und Batteriestandsanzeige.	●	●	●	●	●	●
Standard-Display inkl. Betriebsstundenzähler und Batteriestandsanzeige	●	●	●	●	●	●
Klappbare Plattform	●	●	-	-	-	-
Feste Plattform, Einstieg von hinten	-	-	●	●	-	-
Feste Plattform, seitlicher Einstieg	-	-	-	-	-	●
Mechanische Deichsel	●	●	-	-	-	-
Elektrische Deichsel	●	●	●	●	-	-
Komfortdeichsel	-	-	●	●	-	●
Querpalettenanzeige an den Gabeln und Markierung an den Gabelspitzen	●	●	●	●	●	●
Kühlagerausführung, bis -10°C	●	●	●	●	●	●
Drehzahl geregelter Hubmotor	●	●	●	●	●	●
Ein/Aus-Ventil zum Absenken, gesteuert durch einen Wippschalter am Deichselkopf	●	●	●	●	●	●
Antriebsrad Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Tandem-Lasträder Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Einfaches Lastrad	-	-	-	-	-	-
Geschlossener Paletten Ein- und -Ausgang	●	●	●	●	●	●
Batterie-Schnellentriegelung	●	●	●	●	●	●
Batterie-Rollen	●	●	●	●	●	●
Li-Ionen-Batterien*	●	●	●	●	●	●
Blei-Säure-Batterien	●	●	●	●	●	●
UMWELT						
Kühlhausausführung, 0C° bis -30C°	●	●	●	●	●	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNGEN						
Hochleistungsdeichselkopf - Start mit Schlüsselschalter	●	●	●	●	●	●
Deichsel nach oben fahren	●	●	-	-	-	-
RÄDER AUSWAHL						
Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Tractothan	●	●	●	●	●	●
Super-Grip	●	●	●	●	●	●

* Die Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar.

PREMIA EM
PBV/PBF20-25N3(R)(S) Serie
ELEKTRO NIEDERHUBWAGEN
MIT PLATTFORM

2.0 - 2.5 Tonnen



Multifunktions-Farbdisplay



Standard Display



Querpalettenanzeige auf Gabeln



Mechanische Deichsel



Elektrische Deichsel



Komfortdeichsel

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

● = Standard
● = Optionen

	PBV20N3	PBV25N3	PBF20N3R	PBF25N3R	PBF20N3S	PBF25N3S
SONSTIGE OPTIONEN						
Servolenkung	●	●	●	●	●	●
Multifunktionsdisplay inkl. BDI & Stundenzähler, PIN-Code-Anmeldung (100 Codes) und grafische Symbole	●	●	●	●	●	●
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●
Mehrweckablage	●	●	●	●	●	●
Start via Schlüsselschalter	●	●	●	●	●	●
12-V-DC-Steckdose	●	●	●	●	●	●
5 V USB-Buchse	●	●	●	●	●	●
Zubehörablage	●	●	●	●	●	●
Schreibpult inkl. RAM C-Halterung	●	●	●	●	●	●
Zubehör Ablageleiste RAM-System Größe C	●	●	●	●	●	●
Zubehör Ablageleiste RAM-System Größe C, 2 Stück.	●	●	●	●	●	●
Zubehör Ablageleiste RAM Größe D	●	●	●	●	●	●
LED-Arbeitsscheinwerfer	●	●	●	●	●	●
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last 10,5/12,5 km/h (nur in Verbindung mit Servolenkung)	●	●	●	●	●	●
Aktive Schleuderreduzierung	●	●	●	●	●	●
Spezielle RAL-Farbe	●	●	●	●	●	●
Schleichfahrt Batterie Ladezustand	●	●	●	●	●	●
Akustische Warnung zum Batteriestand	●	●	●	●	●	●
Service alarm	●	●	●	●	●	●
Automatische Abmeldung	●	●	●	●	●	●
Zurückschalten auf niedrige Drehzahl bei Abmeldung	●	●	●	●	●	●
Umschalten auf niedrige Geschwindigkeit bei Abwesenheit des Bedieners	●	●	●	●	●	●

PREMIA EM
PBV/PBF20-25N3(R)(S) Serie
ELEKTRO NIEDERHUBWAGEN
MIT PLATTFORM

2.0 - 2.5 Tonnen



Lastschutzgitter



Zubehörablage



LED-Arbeitsscheinwerfer

MASSE VON FAHRGESTELL UND BATTERIE

FAHRGESTELL			BATTERIE 24 V		BATTERIEKAPAZITÄT, Ah	BATTERIEFACH			ZELLEN-TYP	GEWICHT DER BATTERIE, kg	ANNÄHERNDES GEWICHT DES HUBWAGENS, kg
Mini	Junior	Senior	Blei-Säure	Li-ion		Herausnehmbar	Stahlrollen	Feststehend			
●			●	●	240 - 300	●	●		BS - British standard	250 / 300	500
					222			●	Prismatisch NMC		
	●		●		270 - 375		●		DIN	285 / 350	505
					280 - 400	●	●		BS - British standard		
				●	296 / 370			●	Prismatisch NMC	350 / 470	510
		●	●		420 - 600	●	●		BS - British standard		

FAHRGESTELL			PBV20 / 25N3				PBF20 / 25N3R, PBF20 / 25N3S		BREITE HUBWAGEN b1, mm
			LÄNGE HUBWAGEN l1 (l=1150), mm		AST, mm (1 x EU-Palette in Längsrichtung)		LÄNGE HUBWAGEN l1 (l=1150), mm	AST, mm (1 x EU-Palette in Längsrichtung)	
Mini	Junior	Senior	Plattform oben	Plattform unten	Plattform oben	Plattform unten	Plattform Zugang Hinten oder Seite		
●			1880	2256	2299	2652	2292	2692	
	●		1960	2336	2379	2732	2372	2772	
		●	2024	2400	2443	2796	2436	2836	

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Logisnext

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis versprechen, möchten wir, dass Sie darauf vertrauen können, dass wir dieses Versprechen auch einlösen.

Aus diesem Grund wird jedes Modell unseres mehrfach ausgezeichneten und umfassenden Sortiments an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten nach strengen Spezifikationen gebaut, um sicherzustellen, dass die Maschinen ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

SIE ARBEITEN NIEMALS ALLEIN

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation und den vernetzten Support der Logisnext-Gruppe.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe - bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.



info@mitforklift.com

WGSM2626 (08/26) © 2026 MLE B.V.
(Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.mitforklift.com

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage), 1315 RC Almere
Niederlande
Tel. +31 36 54 94 311



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook



PREMIA
DIE NUMMER EINS

Nummer Eins für Zuverlässigkeit... Nummer Eins für Produktivität... unter welchen Bedingungen auch immer.

Kompakt, effizient und belastbar - die PREMIA-Niederhubwagen erfüllen alle Anforderungen.

