

GRENDiA ES

FG15-35(C)P / FD20-35P3-Serie

DIESEL- UND FLÜSSIGGAS- GEGENGEWICHTSSTAPLER

1.5 – 3.5 Tonnene

**LEISTUNG STEIGERN...
KOSTEN SENKEN**

Der Name GRENDiA ES steht für maximale Produktivität bei minimalen Betriebskosten und für höchste Maßstäbe bei Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungsmotoren.

TECHNISCHE DATEN

FG15P	
FG18P	
FG20CP	
FG20P	FD20P3
FG25P	FD25P3
FG30P	FD30P3
FG35P	FD35P3

**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**



GRENDIA ES

FG15-35(C)P / FD20-35P3-Serie

DIESEL- UND FLÜSSIGGAS-GEGENGEWICHTSSTAPLER

1,5 bis 3,5 Tonnen



RAHMEN UND AUFBAU

- **Robuste Konstruktion**
Entwickelt und streng getestet, um hohe Standsicherheit, Robustheit und Sicherheit zu gewährleisten.
- **Vollständiger Unterbodenschutz**
Schützt den Motorbereich vor Fremdkörpern – einschließlich Schmutz, Staub und Wasser – für ein langes Motorleben.
- **Kompaktbauweise**
Ermöglicht einen rentablen Einsatz auch in schmalen Gängen.
- **Extra große Einstiegsstufe**
Das Ein- und Aussteigen ist dank rutschfester Oberflächen und abgerundeten Ecken einfach und sicher.
- **Niedriger Schwerpunkt**
Der Betrieb ist sicherer und stabiler.

GABEL UND MAST

- **Hochleistungs-Clear-View-Mast**
Liefert eine unübertroffene Sicht auf Last und Gabelzinken, verkürzt dadurch die Arbeitszyklen und verhindert Unfälle.
- **Neu gelagerte, hochfeste Gabelträger**
Verfügt über sechs Rollenlager, die eine schnellere Lasthandhabung ermöglichen.

ANTRIEB

- **Fortschrittlicher Common-Rail-Dieselmotor mit DPF und DOC**
Sorgt für sauberere Emissionen, geringere Geräuscentwicklung und höhere Kraftstoffeffizienz.
- **Dreizeugekatalysator**
Als Standardausstattung reduziert er die Emissionen deutlich auf einen der niedrigsten Werte in der Branche. (Gilt nur für Modelle mit LPG-Antrieb.)
- **Innovative Geschwindigkeitskontrolle**
Für Arbeiten im Innen- und Außenbereich können problemlos unterschiedliche Tempolimits eingestellt werden.
- **Elektronische Motorsteuerung**
Kontrolliert die gleichzeitige Ausführung mehrerer Funktionen, was zu einem branchenführenden Kraftstoffverbrauch und geringeren Emissionen führt.

LENKUNGSSYSTEM

- **Komplett hydrostatische Lenkung**
Reagiert leicht und präzise ohne Anstrengungen für den Fahrer und bedarf nur minimaler Wartung. Robuste Hinterachse mit Metallbuchsenlager.

BREMSEN

- **Hydrostatische Trommelbremsen**
Garantieren ausgezeichnete Bremsreaktionen bei geringsten Bedienkräften und höchster Servicefreundlichkeit.

HYDRAULIK

- **Leistungsstarke Hydraulikanlage**
Bietet hohe Restkapazitäten für die sichere Handhabung schwerer Lasten.

ELEKTRONIK- UND KONTROLLSYSTEME

- **Integrated Presence System (IPS)**
Der Stapler und der Mast bewegen sich nicht, wenn der Fahrer nicht sitzt, und es gibt eine Warnleuchte für den Sicherheitsgurt und einen Alarm für die Feststellbremse.
- **Onboard-Diagnose**
Die Bluetooth-Computerverbindung erleichtert die Fehlerdiagnose und benachrichtigt Bediener und Wartungstechniker über Probleme, wodurch die Wartung beschleunigt und Schäden verhindert werden.
- **Helle LED-Arbeitsleuchten**
Scheinwerfer am Mast und Rahmen beleuchten sowohl Ladung als auch Umgebung und sorgen für gute Sichtverhältnisse, ohne Reflexionen an den Kabinenfenstern.



Weitere Informationen zu GRENDIA ES finden Sie auf unserer Website.



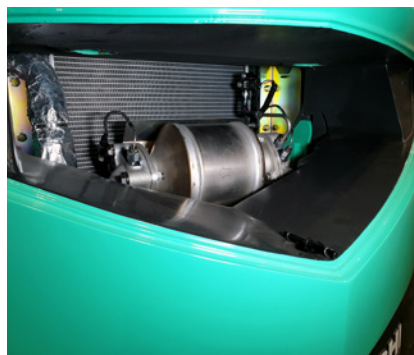
mft2.eu/grendiaesd-de

GRENDIA ES

FG15-35(C)P / FD20-35P3-Serie

DIESEL- UND FLÜSSIGGAS-GEGENGEWICHTSSTAPLER

1,5 bis 3,5 Tonnen



KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Hervorragende Rundumsicht**
Das ergonomische Design und die Positionierung der Bedienelemente sorgen für gute Rundumsicht, erhöhen die Präzision und steigern die Produktivität.
- **Vollständig justierbarer Grammer-Sitz mit Vollfederung, Hüftgurten und orangefarbenem Sicherheitsgurt**
Der Fahrer hat es auch während der längsten Schichten komfortabel.
- **PKW-Pedale**
Die Pedale befinden sich vertrauter Position für eine intuitive Bedienung.
- **Verstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion**
Dies gewährleistet jederzeit eine optimale Fahrposition.
- **Rechts neben dem Fahrersitz angeordnete Hydraulikhebel**
Liegen gut in der Hand und ermöglichen ein leichtes Ausführen aller Mastfunktionen.
- **Haltegriff mit Hupenknopf für die Rückwärtsfahrt**
Ermöglicht eine rückschonende Haltung beim Rückwärtsfahren.
- **Lastgewichtsanzeige**
Zeigt das Gewicht der Last beim Heben an. Ist die Warnung für Überladung aktiviert, wird der Fahrer bei Gewichtsüberschreitung alarmiert.

INTEGRATED PRESENCE SYSTEM (IPS) BEINHALTET:



- Hydraulik und Fahrsystem werden gesperrt, so dass der Stapler unbeweglich ist, wenn kein Fahrer auf seinem Sitz sitzt.
- eine Sicherheitsgurt-Warnleuchte
- eine Warnung bei aktiver Feststellbremse

- **F2-Taste**
Per Daumensteuerung können zusätzliche Hydraulikfunktionen ausgeführt werden, ohne den Blick von der Ladung nehmen zu müssen. Automatische Neigezentrierung als Option.
- **Geringer Geräuschpegel**
Sowohl die nur 78 dBA Geräuschbelastung als auch die geringen Vibrationen des Antriebsstrangs erhöhen den Komfort und verringern die Ermüdung des Fahrers.
- **Großes multifunktionales Vollfarbdisplay**
Dazu gehören Warnleuchten, Tachometer, Uhr, doppelter Betriebsstundenzähler sowie integrierte Schalter für zusätzliche Funktionen. Kann zwischen Hell - und Dunkelmodus umgeschaltet werden, um die Ablesbarkeit je nach Umgebung zu verbessern.
- **Deluxe-Fahrerhaus**
Bietet hervorragende Sicht durch Verbundglas und Rundumschutz vor Witterungseinflüssen. (Option)
- **Dual-Joysticks**
Dual-Joysticks bieten gleichzeitige Funktionen zum Heben und Neigen und können je nach Job umprogrammiert werden. (Option)
- **Ergonomische Armlehne**
Ergonomisch einstellbar, reduziert es die Armbelastung und verringert das Risiko von RSI.

- **Die druckempfindliche Fingertipp-Steuerung**
Die Bedienelemente sind federgelagert und fühlen sich perfekt an: Sanftes Drücken ermöglicht eine feinere Steuerung.
- **Zwei-Hebel-System**
Heben, Senken und Neigen können über einen Hebel gesteuert werden, was die Bedienung beispielsweise mit dicken Handschuhen erleichtert. (Option)

WEITERE FUNKTIONEN

- **RapidAccess**
Schneller und einfacher Zugang zu allen Bauteilen für Kontrollen und Wartungsarbeiten.
- **Langes Wartungsintervall**
Hochwertiger Bauteile in Verbindung mit einer wartungsarmen Konstruktion minimieren Ausfallzeiten und Betriebskosten.
- **Geschlossene Radkästen**
Reduzieren in Kombination mit dem Unterfahrschutz deutlich die Staubentwicklung während des Betriebs und sorgen so für saubere Arbeitsergebnisse.
- **Bluetooth-Verbindung**
Verbindet sich mit einer Smartphone-App zur Benutzerauthentifizierung und Generierung von Einmalpasswörtern. Kann wahlweise sowohl manuell als auch automatisch verbunden werden. Ermöglicht auch eine WLAN-Verbindung mit TruckTool.
- **Automatisches Einschalten des Lichts**

OPTIONEN

- **Sanftes Schalten**
- **Lenkungssynchronisator**
- **Geschwindigkeitsreduzierung in Abhängigkeit von der Hubhöhe**
- **Acryldach**



Weitere Informationen zu GRENDA ES finden Sie auf unserer Website.



mft2.eu/grendiaesg-de

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			FD20P3	FD25P3	FD30P3	FD35P3
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
1.3	Antrieb			Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung
1.4	Bedienung			2000	2500	3000	3500
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	500	500	500	500
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	455	460	495	495
1.8	Lastabstand	x	mm	1600	1600	1700	1700
1.9	Radstand	y	mm				
GEWICHT							
2.1	Eigengewicht ohne Last, inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe		kg	3500	3780	4410	4800
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	4680 / 820	5430 / 850	6460 / 950	7170 / 1130
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	1450 / 2050	1390 / 2390	1670 / 2740	1700 / 3120
RÄDER, FAHRWERK							
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastic - vorne/hinten			SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE
3.2	Reifengröße vorne			7.00 - 12	7.00 - 12	28x9 - 15	250-15
3.3	Reifengröße hinten			6.00 - 9	6.00 - 9	6.50 - 10	6.50-10
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)			2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Spurweite vorne	b10	mm	960	960	1060	1060
3.7	Spurweite hinten	b11	mm	980	980	980	980
ABMESSUNGEN							
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)			6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2145	2145	2165	2280
4.3	Freihub	h2	mm	140	140	140	140
4.4	Hub	h3	mm	3300	3300	3300	3300
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	4355	4355	4355	4355
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6	mm	2145	2145	2165	2175
4.8	Sitzhöhe	h7	mm	938	938	957	967
4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	310	310	330	340
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3555	3630	3805	3865
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2485	2560	2735	2795
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1150 / 1640	1150 / 1640	1275/1710	1290/1710
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	mm	40x100x1100	40x100x1100	45x120x1100	45x120x1100
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B			2A	2A	3A	3A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	1024	1024	1024	1024
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	115	115	135	150
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2	mm	135	135	165	170
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm, quer	Ast	mm	3855	3890	4075	4135
4.34a	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, quer	Ast	mm	3655	3690	3875	3935
4.34b	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, längs	Ast	mm	4055	4090	4275	4335
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2200	2230	2380	2440
4.36	Kleinsten Drehpunkt Abstand	b13	mm	715	715	780	780
LEISTUNGEN							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	16,5 / 18,0	16,0 / 17,5	16,0/17,5	16,5 / 18,0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0,61 / 0,64	0,61 / 0,64	0,49 / 0,50	0,41 / 0,42
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0,51 / 0,43	0,51 / 0,43	0,51 / 0,42	0,43 / 0,30
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	16200 / 15900	16100 / 15800	15800 / 15800	14800 / 7400
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)		N	-/-	-/-	-/-	-/-
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	31 / 16	27 / 15	22 / 15	18 / 13
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	- / -	- / -	- / -	- / -
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	- / -	- / -	- / -	- / -
5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
VERBRENNUNGSMOTOR							
7.1	Hersteller/Typ			D04EG	D04EG	D04EG	D04EG
7.2	Nennleistung nach ISO 1585		kW	36,0	36,0	36,0	36,0
7.3	Nenndrehzahl nach DIN 70 020		rpm	2250	2250	2250	2250
7.4	Zylinderzahl/Hubraum		cm³	4 / 3331	4 / 3331	4 / 3331	4 / 3331
7.6a	Max. Drehmoment		Nm	177	177	177	177
7.7a	Max. Drehmoment bei Motordrehzahl		rpm	1800	1800	1800	1800
SONSTIGES							
8.1	Art der Fahrsteuerung			Powershift 1 / 1	Powershift 1 / 1	Powershift 1 / 1	Powershift 1 / 1
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	180	180	180	180
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	75	75	73	73
10.7	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)		dB(A)	78	78	78	78
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15170			Pin	Pin	Pin	Pin

GRENDIA ES

Serie FD20 - 35P3

**DIESEL-
GEGENGEWICHTSSTAPLER**

2.0 – 3.5 Tonnen



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			FG15P	FG18P	FG20CP
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Gas	Gas	Gas
1.3	Antrieb			Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung
1.4	Bedienung			1500	1750	2000
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	500	500	500
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	400	400	415
1.8	Lastabstand	x	mm	1400	1400	1400
1.9	Radstand	y	mm			
GEWICHT						
2.1	Eigengewicht ohne Last, inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe		kg	2530	2720	3040
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	3530 / 500	3900 / 570	4340 / 700
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	1030 / 1500	980 / 1740	990 / 2050
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastic - vorne/hinten			SE / SE	SE / SE	SE / SE
3.2	Reifengröße vorne			6,50-10	6,50-10	6,50-10
3.3	Reifengröße hinten			5,00-8	5,00-8	5,00-8
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)			2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Spurweite vorne	b10	mm	890	890	890
3.7	Spurweite hinten	b11	mm	900	900	900
ABMESSUNGEN						
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)			6 / 10	6 / 10	6 / 10
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2140	2140	2140
4.3	Freihub	h2	mm	115	115	115
4.4	Hub	h3	mm	3300	3300	3300
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	4355	4355	4355
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6	mm	2140	2140	2140
4.8	Sitzhöhe	h7	mm	929	929	929
4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	290	290	290
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3360	3400	3455
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2260	2300	2355
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1065 / -	1065 / -	1065 / -
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	mm	35x100x1100	35x100x1100	40x100x1100
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B			2A	2A	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	940	940	940
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	110	110	110
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2	mm	135	135	135
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm, quer	Ast	mm	3550	3580	3635
4.34a	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, quer	Ast	mm	3350	3380	3435
4.34b	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, längs	Ast	mm	3750	3780	3835
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1950	1980	2020
4.36	Kleinster Drehpunkt Abstand	b13	mm	555	555	555
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	19.0 / 19.5	19.0 / 19.5	19.0 / 19.5
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.64 / 0.64	0.64 / 0.64	0.64 / 0.64
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.52 / 0.44	0.52 / 0.44	0.52 / 0.44
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	14400 / 5100	14400 / 4800	14200 / 4900
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)		N	-/-	-/-	-/-
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	39 / 25	35 / 22	30 / 20
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	- / -	- / -	- / -
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	- / -	- / -	- / -
5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
VERBRENNUNGSMOTOR						
7.1	Hersteller/Typ			EK21E	EK21E	EK21E
7.2	Nennleistung nach ISO 1585		kW	39	39	39
7.3	Nenndrehzahl nach DIN 70 020		rpm	2700	2700	2700
7.4	Zylinderzahl/Hubraum		cm³	4 / 2065	4 / 2065	4 / 2065
7.6a	Max. Drehmoment		Nm	152	152	152
7.7a	Max. Drehmoment bei Motordrehzahl		rpm	2200	2200	2200
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung			Powershift 1 / 1	Powershift 1 / 1	Powershift 1 / 1
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	180	180	180
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	60	60	60
10.7	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)		dB(A)	79	79	79
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15170			Pin	Pin	Pin

GRENDIA ES

Serie FG15 - 20CP

**FLÜSSIGGAS-
GEGENGEWICHTSSTAPLER**

1.5 – 2.0 Tonnen



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			FG20P	FG25P	FG30P	FG35P
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Gas	Gas	Gas	Gas
1.3	Antrieb			Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung
1.4	Bedienung			2000	2500	3000	3500
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	500	500	500	500
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	455	460	495	495
1.8	Lastabstand	x	mm	1600	1600	1700	1700
1.9	Radstand	y	mm				
GEWICHT							
2.1	Eigengewicht ohne Last, inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe		kg	3320	3600	4230	4620
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	4630 / 690	5380 / 720	6410 / 820	7120 / 1000
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	1400 / 1920	1340 / 2260	1620 / 2610	1540 / 3080
RÄDER, FAHRWERK							
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastic - vorne/hinten			SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE
3.2	Reifengröße vorne			7.00-12	7.00-12	28x9-15	250-15
3.3	Reifengröße hinten			6.00-9	6.00-9	6.50-10	6.50-10
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)			2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Spurweite vorne	b10	mm	960	960	1060	1060
3.7	Spurweite hinten	b11	mm	980	980	980	980
ABMESSUNGEN							
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)			6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2145	2145	2165	2280
4.3	Freihub	h2	mm	140	140	140	140
4.4	Hub	h3	mm	3300	3300	3300	3300
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	4355	4355	4355	4355
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6	mm	2145	2145	2165	2175
4.8	Sitzhöhe	h7	mm	938	938	957	967
4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	310	310	330	340
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3585	3660	3835	3895
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2485	2560	2735	2795
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1150 / 1640	1150 / 1640	1275 / 1710	1290 / 1710
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	mm	40x100x1100	40x100x1100	45x120x1100	45x120x1100
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B			2A	2A	3A	3A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	1024	1024	1024	1024
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	115	115	135	150
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2	mm	135	135	165	170
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm, quer	Ast	mm	3855	3890	4075	4135
4.34a	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, quer	Ast	mm	3655	3690	3875	3935
4.34b	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, längs	Ast	mm	4055	4090	4275	4335
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2200	2230	2380	2440
4.36	Kleinsten Drehpunkt Abstand	b13	mm	715	715	780	780
LEISTUNGEN							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	18.5/19.0	18.5/19.0	18.0/18.5	18.5/19.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.59 / 0.59	0.59 / 0.59	0.51 / 0.50	0.41 / 0.42
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.51 / 0.43	0.51 / 0.43	0.51 / 0.42	0.43 / 0.30
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	14300 / 7000	14200 / 6800	18000 / 8300	17100 / 7700
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)		N	-/-	-/-	-/-	-/-
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	28 / 27	24 / 24	26 / 25	22 / 21
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	- / -	- / -	- / -	- / -
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	- / -	- / -	- / -	- / -
5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
VERBRENNUNGSMOTOR							
7.1	Hersteller/Typ			EK21E	EK21E	EK25E	EK25E
7.2	Nennleistung nach ISO 1585		kW	39	39	44	44
7.3	Nennrehzahl nach DIN 70 020		rpm	2700	2700	2700	2700
7.4	Zylinderzahl/Hubraum		cm³	4 / 2065	4 / 2065	4 / 2488	4 / 2488
7.6a	Max. Drehmoment		Nm	152	152	185	185
7.7a	Max. Drehmoment bei Motordrehzahl		rpm	2200	2200	1800	1800
SONSTIGES							
8.1	Art der Fahrsteuerung			Powershift 1 / 1	Powershift 1 / 1	Powershift 1 / 1	Powershift 1 / 1
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	180	180	180	180
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	73	73	73	73
10.7	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)		dB(A)	79	79	79	79
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15170			Pin	Pin	Pin	Pin

GRENDIA ES

Serie FG20 - 35P

**FLÜSSIGGAS-
GEGENGEWICHTSSTAPLER**

2.0 – 3.5 Tonnen



LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES MASTS

GRENDIA ES

FG15-20(C)P

MAST-TYP	FG15P-18P - 20CP			FG15P		FG18P		FG20CP	
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Q@ c=500mm kg	h2 / h5 mm	Q@ c=500mm kg	h2 / h5 mm	Q@ c=500mm kg
SIMPLEX	3000	1990	4055	115 - 1500	115 - 1500	115 - 1750	115 - 2000	115 - 2000	115 - 2000
	3300	2140	4355	115 - 1500	115 - 1750	115 - 1750	115 - 2000	115 - 2000	115 - 2000
	3500	2240	4555	115 - 1500	115 - 1750	115 - 1750	115 - 2000	115 - 2000	115 - 2000
	3700	2340	4755	115 - 1500	115 - 1750	115 - 1750	115 - 2000	115 - 2000	115 - 2000
	4000	2540	5055	115 - 1500	115 - 1750	115 - 1750	115 - 1950	115 - 1950	115 - 1950
	4500	2790	5555	115 - 1425	115 - 1700	115 - 1700	115 - 1400	115 - 1400	115 - 1400
	5000	3050	6055	115 - 1375	115 - 1400	115 - 1400	115 - -	115 - -	115 - -
	5500	3300	6555	115 - 850	115 - 850	115 - 850	115 - -	115 - -	115 - -
DUPLEX	6000	3550	7055	115 - 525	115 - 525	115 - 525	115 - -	115 - -	115 - -
	3000	1995	4055	- 975	1500	- 940	1750	- 975	2000
	3300	2140	4350	- 1120	1500	- 1085	1750	- 1120	2000
	3500	2260	4570	- 1240	1500	- 1205	1750	- 1240	2000
TRIPLEX	4000	2585	5085	- 1565	1500	- 1530	1750	- 1565	2000
	3700	1790	4755	- 770	1500	- 770	1750	- 770	2000
	4000	1890	5055	- 870	1450	- 870	1750	- 870	2000
	4300	1990	5355	- 970	1425	- 970	1700	- 970	1950
	4700	2140	5755	- 1120	1375	- 1120	1625	- 1120	1900
	5000	2240	6055	- 1220	1325	- 1220	1325	- 1220	1400
	5500	2430	6555	- 1410	850	- 1410	850	- -	- -
	6000	2610	7055	- 1590	525	- 1590	525	- -	- -
	6500	2850	7555	- 1830	350	- 1830	350	- -	- -
	7000	3050	8055	- 2030	175	- 2030	175	- -	- -

Beachte: alle Modelle mit SE-Reifen

Beachte: * mit Doppelantrieb vorne

Siehe Mastdiagramme für geltende Begrenzungen des Neigungswinkels.

FD/FG20-25P(3)

MAST-TYP	FG20 - 25P FD20 - 25P3			FG20P FD20P3		FG25P FD25P3	
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Q@ c=500mm kg	h2 / h5 mm	Q@ c=500mm kg
SIMPLEX	3000	1995	4055	140 - 2000	140 - 2000	140 - 2500	140 - 2500
	3300	2145	4355	140 - 2000	140 - 2000	140 - 2500	140 - 2500
	3500	2245	4555	140 - 2000	140 - 2000	140 - 2500	140 - 2500
	3700	2345	4755	140 - 2000	140 - 2000	140 - 2500	140 - 2500
	4000	2545	5055	140 - 2000	140 - 2500	140 - 2500	140 - 2500
	4500	2795	5555	140 - 2000	140 - 2500	140 - 2500	140 - 2500
	5000	3065	6055	140 - 1950	140 - 2400	140 - 2400	140 - 2400
	5500	3315	6555	140 - 1850*	140 - 2250*	140 - 2250*	140 - 2250*
DUPLEX	6000	3565	7055	140 - 1800*	140 - 2150*	140 - 2150*	140 - 2150*
	3000	1995	4055	- 980	2000	- 940	2500
	3300	2145	4350	- 1130	2000	- 1090	2500
	3500	2265	4585	- 1250	2000	- 1210	2500
TRIPLEX	4000	2590	5075	- 1575	2000	- 1535	2500
	3700	1795	4755	- 780	2000	- 780	2500
	4000	1895	5055	- 880	2000	- 880	2500
	4300	1995	5355	- 980	2000	- 980	2500
	4700	2145	5755	- 1130	1950	- 1130	2400
	5000	2245	6055	- 1230	1900	- 1230	2350
	5500	2415	6555	- 1400	1800	- 1400	2200*
	6000	2585	7055	- 1570	1750*	- 1570	2100*
	6500	2795	7555	- 1780	1650*	- 1780	1750*
	7000	3065	8055	- 2050	1250*	- 2050	1250*

Alle Maße inklusive Lastschutzgitter.

Ohne Lastschutzgitter erhöht sich h5 um 410 mm, während h4 um 410 mm verringert wird. (FG15-20(C)P)

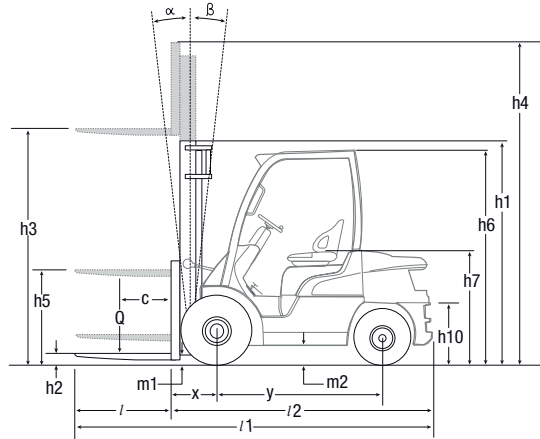
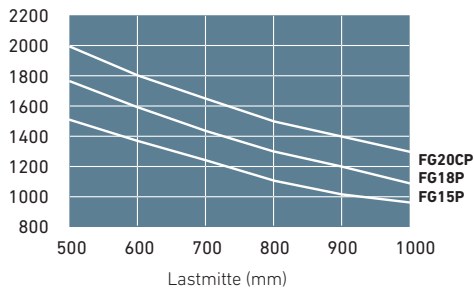
Ohne Lastschutzgitter erhöht sich h5 um 390 mm (20P(3), 25P(3)), 350 mm (30P(3)), 240 mm (35P(3)), während h4 sich um 390 mm (20P(3), 25P(3)), 350 mm (30P(3)), 240 mm (35P(3)) verringert. Die Kapazitäten gelten für Superelekt-Reifen (SE).

FD/FG30-35P(3)

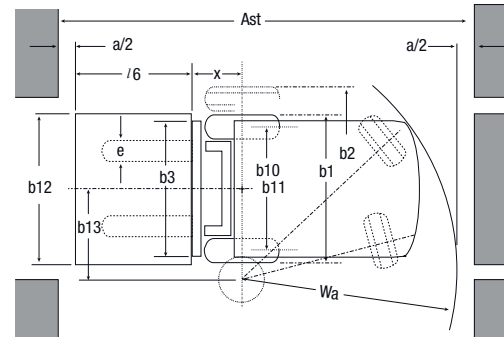
MAST-TYP	FG30P FD30P3				FG35P FD35P3			
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm
SIMPLEX	3000	2015	4055	140 - 3000	3000	2130	4055	140 - 3500
	3300	2165	4355	140 - 3000	3300	2280	4355	140 - 3500
	3500	2265	4555	140 - 3000	3500	2380	4555	140 - 3500
	3700	2365	4755	140 - 3000	3700	2480	4755	140 - 3500
	4000	2565	5055	140 - 3000	4000	2680	5055	140 - 3500
	4500	2815	5555	140 - 3000	4500	2930	5555	140 - 3500
	5000	3115	6055	140 - 2900	5000	3230	6055	140 - 3500
	5500	3365	6555	140 - 2800	5500	3480	6555	140 - 3200*
DUPLEX	6000	3615	7055	140 - 2700	6000	3730	7055	140 - 2400*
	3000	2045	4055	- 1035	3000	3010	2180	4065 - 1170
	3300	2165	4305	- 1155	3000	3300	2300	4355 - 1290
	3500	2285	4545	- 1275	3000	3500	2445	4555 - 1435
TRIPLEX	4000	2610	5065	- 1600	3000	4000	2765	5055 - 1755
	3700	1815	4755	- 805	3000	3700	1930	4755 - 920
	4000	1915	5055	- 905	3000	4000	2030	5055 - 1020
	4300	2015	5355	- 1005	3000	4300	2130	5355 - 1120
	4500	-	-	-	-	4500	-	-
	4700	2165	5755	- 1155	3000	4700	2280	5755 - 1270
	5000	2265	6055	- 1255	2900	5000	2380	6055 - 1370
	5500	2435	6555	- 1425	2750*	5500	2550	6555 - 1540
	6000	2605	7055	- 1595	2200*	6000	2720	7055 - 1710
	6500	2815	7555	- 1805	1750*	6500	2930	7555 - 1920
	7000	3115	8055	- 2105	1250*	7000	3230	8055 - 2220

FG15-20(C)P Modellreihe

Tragfähigkeit bei verschiedenen Lastschwerpunkten
Simplex - h3 = 3290 mm



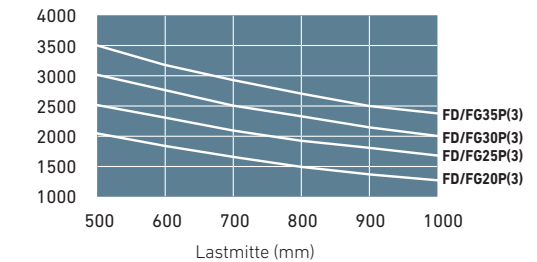
- h1 Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst
- h2 Freier Hub, Standard
- h3 Hubhöhe
- h4 Höhe bei angehobenem Hubgerüst
- h5 Freier Hub, voll
- Q Nenntragfähigkeit, Nennlast
- c Lastschwerpunkt (Abstand)



- Ast = $W_a + x + l_6 + a$
- Ast = Arbeitsgangbreite
- Wa = Wenderadius
- a = Sicherheitsabstand = 2×100 mm
- l6 = Palettenlänge
- b12 = Palettenbreite

FD/FG20-35P(3) Modellreihe

Tragfähigkeit bei verschiedenen Lastschwerpunkten
Simplex - h3 = 3300 mm



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	FD20-25P3	FD30-35P3	FG15-18P	FG20CP	FG20-25P	FG30-35P
ALLGEMEINES	DIESEL		FLÜSSIGGAS			
Staubschutz-Set	●	●	●	●	●	●
Leitungsfiler für Drehmomentwandler	●	●	●	●	●	●
Universelle Gelenkabdeckung	●	●	●	●	●	●
LPG-Halterung entfernt	-	-	●	●	●	●
LPG-Schwenkhalterung, ohne Tank	-	-	●	●	●	●
Neigezylindermanschettenkit	-	-	●	●	●	●
Unterbodenschutz	●	●	●	●	●	●
Batterie mit hoher Kapazität	-	-	●	●	●	●
Feuerlöscher	●	●	●	●	●	●
Halterung für Utensilien	●	●	●	●	●	●
HYDRAULIK						
3-Wege-Steuerventil MC	●	●	●	●	●	●
3-Wege-Steuerventil FC	●	●	●	●	●	●
4-Wege-Steuerventil MC	●	●	●	●	●	●
4-Wege-Steuerventil FC	●	●	●	●	●	●
5-Wege-Steuerventil MC	●	●	-	-	●	●
5-Wege-Steuerventil FC	●	●	-	-	●	●
Einzelsteuerhebel MC	●	●	●	●	●	●
Dual-Joystick	●	●	●	●	●	●
Integrierter Seitenschieber (*Nur für FC-Steuerung)	●	●	●	●	●	●
F2 Doppelaktionsknopf zum Lösen von Klammern (*kann nicht mit automatischer Gabelnivellierung kombiniert werden)	●	●	●	●	●	●
Hydraulikspeicher	●	●	●	●	●	●
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER						
Hubgerüst lose	●	●	●	●	●	●
Schwerlastseitenrolle (*nicht mit integriertem Seitenschieber kombinierbar)	●	●	●	●	●	●
Seitenschubvorrichtung 920 mm	-	-	●	●	-	-
Seitenschubvorrichtung 1000 mm	●	●	-	-	●	●
Integrierte Seitenschubvorrichtung 920 mm	-	-	●	●	-	-
Integrierte Seitenschubvorrichtung 1000 mm	●	●	-	-	●	●
Zinkenverstellgerät mit Seitenschub und Hakenaufhängung 920 mm	●	●	●	-	●	●
Zinkenverstellgerät mit Seitenschub und Hakenaufhängung 1000 mm	●	●	●	-	●	●
Gabel fällt weg	●	●	●	●	●	●

GRENDIA ES

FG15-35(C)P / FD20-35P3-Serie

DIESEL- UND FLÜSSIGGAS-GEGENGEWICHTSSTAPLER

1,5 bis 2,0 Tonnen



Informatives LCD-Display.



Freisicht-Hubgerüst



Problemloser wartungszugang



LED-Arbeitsleuchte hinten.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

● = Serienmäßig
● = Option

	FD20-25P3	FD30-35P3	FG15-18P	FG20CP	FG20-25P	FG30-35P
ELEKTRISCH			FLÜSSIGGAS			
DIESEL						
Rückfahrhebel mit Hupentaste	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsbegrenzung	●	●	●	●	●	●
Elektrische Dieselsteuerung (Diesel)	●	●	●	●	●	●
Drehzahlsteuerungssystem (LPG)	-	-	●	●	●	●
Anzeigesatz	●	●	●	●	●	●
LED-Beleuchtungssatz	●	●	●	●	●	●
LED-Arbeitsleuchte hinten	●	●	●	●	●	●
Lastgewichtsanzeige	●	●	●	●	●	●
Blinkleuchte (orange)	●	●	●	●	●	●
FNR-Schalter auf verstellbarer Armlehne (*Standard bei FC-Modellen)	●	●	●	●	●	●
Blaue Punkt-Rückleuchte	●	●	●	●	●	●
Lights on Mast (only available with Triplex mast)	●	●	-	-	●	●
USB-ANSCHLUSS	●	●	●	●	●	●
LPG-Warnung bei niedrigem Füllstand	-	-	●	●	●	●
SCHUTZDACH UND KABINE						
Grammer MSG 65 Sitz mit Vinylbezug	●	●	●	●	●	●
Grammer MSG65 mit Textilbezug	●	●	●	●	●	●
Grammer MSG65 mit Heizung	●	●	●	●	●	●
Rückspiegel (nicht verfügbar bei Delux-Kabine)	●	●	●	●	●	●
Verstellbare Lenksäule mit Memory-Position	●	●	●	●	●	●
Ablage (*nicht für FC-Modelle erhältlich)	●	●	●	●	●	●
Acryl-Regenschutz	●	●	●	●	●	●
Luxuskabine	●	●	●	●	●	●
Vollkabine Frontscheibe mit Wischer + Dach	●	●	-	-	●	●
Vollkabine Heckscheibe	●	●	-	-	●	●
Panel-Kabinentüren aus PVC, links und rechts	●	●	-	-	●	●
Vollkabine Stahltüren	●	●	-	-	●	●
REIFEN						
Superelastische Luftreifen	●	●	●	●	●	●
Luftreifen	●	●	●	-	●	●
Superelastische Dual-Drive-Luftreifen	●	●	-	-	●	●
Dual-Drive-Luftreifen	●	-	-	-	-	●
Nicht kreidende Vollgummi-Reifen	●	●	●	●	●	●
UMGEBUNG						
Einzelelement-Luftfilter	●	●	-	-	-	-
Doppelelement-Luftfilter	●	●	●	●	●	●
Hochgelegter Auspuff	●	●	-	-	-	-

Wenden Sie sich an Ihren Händler, um weitere Informationen zu Standard- und Sonderausstattungen zu erhalten.

GRENDIA^{ES}
FG15-35(C)P / FD20-35P3-
Serie
DIESEL- UND FLÜSSIGGAS-
GEGENGEWICHTSTAPLER
1,5 bis 3,5 Tonnen



Fahrtrichtungshebel am Lenkrad (optional)



Superelastische Dual-Drive-Luftreifen



Fingertipp-Hydrauliksteuerung (optional)



Mechanische Bedienhebel



Luxuskabine

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Logisnext

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis versprechen, möchten wir, dass Sie darauf vertrauen können, dass wir dieses Versprechen auch einlösen.

Aus diesem Grund wird jedes Modell unseres mehrfach ausgezeichneten und umfassenden Sortiments an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten nach strengen Spezifikationen gebaut, um sicherzustellen, dass die Maschinen ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

SIE ARBEITEN NIEMALS ALLEIN

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation und den vernetzten Support der Logisnext-Gruppe.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe - bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.



info@mitforklift.com

WGSM2693 (08/26) © 2026 MLE B.V.
(Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.mitforklift.com

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage), 1315 RC Almere
Niederlande
Tel. +31 36 54 94 311



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook



GRENDIA
DER GRÜNE DIAMANT

Die grüne Farbe unserer Stapler steht symbolisch für unser Engagement die Umwelt zu schützen.

Die Diamant Symbole in unserem Logo erinnern daran – wie bei einem Diamanten – dass ein Mitsubishi Gabelstapler Qualität, Zuverlässigkeit und eine solide Investition garantiert.

