

ELEVIA^{EX}

VNT11-20(XL) Series

SCHMALGANGSTAPLER (VNA)

1.1 bis 2.0 Tonnen

**GROSSE LEISTUNG
AUF ENGSTEM RAUM**

Die ELEVIA EX Serie besteht aus echten
VNA-Spezialisten für die optimale Kommissionierung
und Palettentransport in schmalen Gängen.

TECHNISCHE DATEN

VNT11	VNT15
VNT12	VNT15XL*
VNT13	VNT20*
VNT14	

* Die Modelle VNT15(XL) und VNT20 sind auf Anfrage für spezifische Anwendungen erhältlich.
Eine Hubhöhe von 19 Metern erreicht nur der VNT15(XL)

**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**



ELEVIA EX

VNT11-20(XL)

SCHMALGANGSTAPLER (VNA)

1.1 bis 2.0 Tonnen



ANTRIEB

- **Einstellbare Höhe der Lasträder**
Dadurch kann bei Beschädigung – anstatt alle Räder – ein einzelnes Rad ausgetauscht werden.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Optimiertes Fahrzeugdesign**
Die Belastung der einzelnen Bauteile wird reduziert, was zu einer höheren Effizienz, Leistung und Langlebigkeit führt.
- **Führungsrollen vor den Lasträdern**
Die dadurch verbesserte Steuerung schützt die Lasträder und verringert das Risiko von Schäden während des Betriebs.
- **Einfacher Zugang zur Batterie**
Beschleunigt den Batteriewechsel, reduziert Ausfallzeiten und verlängert so die Betriebszeiten.
- **Kurze Fahrzeuglänge**
Ideal für enge Transportwege, ermöglicht schnellere Bewegungen und einen effizienteren Materialfluss.

MAST UND GABELKONSTRUKTION

- **Ein Duplex-Mast ist für alle Hubhöhen verfügbar**
Die verbesserte Stabilität ermöglicht schnelleres Heben, verringert den Energieverbrauch und erhöht die Effizienz.
- **FEM-optimiertes Mastdesign**
Ein ideales Verhältnis zwischen Festigkeit und Gewicht verbessert die Stabilität, Effizienz und Hubleistung.
- **Freisicht-Mast**
Mehr Sicht verbessert den Ladungsvorgang, das Vertrauen des Bedieners und die allgemeine Sicherheit.

BREMSEN

- **Niedriger Schwerpunkt und geringes Fahrzeuggewicht**
Macht die Bremse für das Lastenrad überflüssig, wodurch sich die Anzahl der Komponenten, der Wartungsaufwand und die Ausfallzeiten reduzieren.

ELEKTRONIK- UND KONTROLLSYSTEME

- **Separates Ventil zur Regulierung der Kabinenhebung**
Geringerer Energieverbrauch und weniger zu ersetzende Teile im Vergleich zu einem Energierückgewinnungssystem.
- **Schnelle Fehleranalyse ohne Computer**
Beschleunigt die Diagnose und reduziert damit Service-, Warte- und Stillstandzeiten insgesamt. Verwendet LED-Statusanzeigen auf fortschrittlichen Mikrocontrollern.
- **Umfassende Diagnose über GSM-Verbindung, USB oder optionale CANbus-Verbindung**
Bietet detaillierte Einblicke in das System für eine schnellere Fehlerbehebung, verbesserte Serviceplanung und reduziert ungeplante Ausfallzeiten.



Weitere Informationen zu
ELEVIA EX finden Sie
auf unserer Website



mft2.eu/eleviaex-de

ELEVIA EX

VNT11-20(XL)

SCHMALGANGSTAPLER (VNA)

1.1 bis 2.0 Tonnen



KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Geräumige Fahrerkabine mit großzügiger Beinfreiheit**
Bietet bequem Platz für Fahrer unterschiedlicher Größe, reduziert Ermüdungserscheinungen und unterstützt eine konstante Leistung.
- **Schmale Vorderkabinenführung**
Erleichtert das Kommissionieren, verbessert den Zugriff auf die Ladung und unterstützt schnellere, genauere Picks.
- **Kippbare Seitentüren**
Dadurch kann der Bediener bis zu 20 cm weiter in das Regal hineingreifen, was die Kommissionierung einfacher und schneller macht. (Option)
- **Fünf verschiedene Bedienfeldoptionen**
Ermöglicht dem Bediener, stets mit seinem vertrauten Layout zu arbeiten, wodurch die Einarbeitungszeit verkürzt und eine sichere und effiziente Bedienung unterstützt wird.
- **Verstellbares Bedienfeld für den Betrieb im Stehen oder Sitzen.**
Sorgt für optimale Ergonomie während der gesamten Schicht und fördert den Komfort und die Produktivität des Bedieners.

- **Velours bezogene Kabinenwände und ein dicker, gepolsterter Boden**
Dies verbessert den Komfort, reduziert Vibrationen und verhindert das vorzeitige Ermüden bei längeren Einsatzzeiten.
- **Lastschutzgitter mit vier LED-Scheinwerfern und integriertem Notfallseilfach**
Verbessert die Sicht bei schlechtem Licht und die Sicherheit in Notfällen.
- **Sitzauswahl**
Die Sitzausstattung umfasst Funktionen wie Luftfederung, verstellbare Lendenwirbelstütze, nach unten klappbares Polster und Rückenstütze für stehende Bediener. Komfort, der dafür sorgt, die Ermüdung bei langen Schichten zu reduzieren.
- **Schwenkbare Konsole**
Kann nach links oder rechts geschwenkt werden, um den Zugriff nach vorne zu verbessern und die Kommissionierung einfacher und effizienter zu gestalten. (Option)
- **Übersichtliches Display**
Wichtige Informationen sind sofort zu erkennen.

WEITERE FUNKTIONEN

- **Kann mit Teleskopgabeln ausgestattet werden**
- **Kamera**
Rückfahrkamera und 270°-Vogelperspektive verfügbar. (Option)
- **Position-Assistenzsystem**
Halbautomatisches System mit Integration in das bestehende WMS des Anwenders. (Option)



Weitere Informationen zu ELEVIA EX finden Sie auf unserer Website



mft2.eu/eleviaex-de

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			VNT11	VNT12	VNT13	VNT14
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
1.3	Antrieb			Fahrerstand / Fahrersitz	Fahrerstand / Fahrersitz	Fahrerstand / Fahrersitz	Fahrerstand / Fahrersitz
1.4	Bedienung			1100	1200	1300	1350
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600	600	600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	1780	1845	1910	1880
1.9	Radstand	y	mm				
GEWICHT							
2.1	Eigengewicht ohne Last, inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe		kg	4900 - 5600	4950 - 5800	5050 - 5900	5800 - 6900
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	1600/4400; 1850/4850	1650/4500; 1900/5100	1700/4650; 2000/5200	1800/5300; 2050/6150
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	2100/2800; 2400/3200	2150/2800; 2450/3350	2250/2800; 2550/3350	2400/3400; 2700/4200
RÄDER, FAHRWERK							
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			P	P	P	P
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	343 / 140	343 / 140	343 / 140	343 / 140
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	343 / 140	343 / 140	343 / 140	377 / 178
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
ABMESSUNGEN							
4.2a	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.11	Zusatzhub	h9	mm	1900	1900	1900	1900
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90	90	90	90
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	mm	40 / 120 / 800 - 1300	40 / 120 / 800 - 1300	40 / 120 / 800 - 1300	40 / 120 / 800 - 1300
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	530 / 505 - 795	530 / 505 - 795	530 / 505 - 795	530 / 505 - 795
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	40	40	40	40
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2080	2145	2210	2170
LEISTUNGEN							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	12.0 / 12.0	12.0 / 12.0	12.0 / 12.0	12.0 / 12.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.32 / 0.40 ¹⁾	0.31 / 0.40 ¹⁾	0.52 / 0.56 ¹⁾	0.49 / 0.52 ¹⁾
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.45 / 0.45	0.45 / 0.45	0.45 / 0.45	0.45 / 0.45
5.4	Schubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	bis zu 0.45 ⁴⁾	bis zu 0.45 ⁴⁾	bis zu 0.45 ⁴⁾	bis zu 0.45 ⁴⁾
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
E-MOTOR							
6.1	Fahrmotor		kW	5.0	5.0	7.0	7.0
6.2	Hubmotor		kW	12.5 ¹⁾	12.5 ¹⁾	21.0 ¹⁾	21.0 ¹⁾
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48 / 775 ^{2) 3)}	48 / 930 ^{2) 3)}	80 / 620 ³⁾	80 / 465 ³⁾
6.5	Batteriegewicht		kg	1118	1309	1558	1238
SONSTIGES							
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos

- 1) Höhere Hubgeschwindigkeiten auf Anfrage
2) Auch in 80 Volt Ausführung erhältlich
3) Andere Tragfähigkeiten auf Anfrage
4) Einstellbar

WEITERE ABMESSUNGEN				VNT11	VNT12	VNT13	VNT14
T1	Überhang	x / x1	mm	355 / 255	355 / 255	355 / 255	355 / 255
T2	Kommissionierhöhe		mm	h12 + 1600	h12 + 1600	h12 + 1600	h12 + 1600
T3	Gesamtbreite (in 50-mm-Schritten)	b1	mm	1000 - 1700	1200 - 1700	1200 - 1700	1200 - 1700
T4	Gesamtlänge mit Gabelträgerbreite 850 mm	l1	mm	3275 - 3365 - 3465	3335 - 3425 - 3525	3400 - 3490 - 3590	3375 - 3465 - 3565
T5	Gesamtlänge mit Gabelträgerbreite 580 mm	l1	mm	3140 - 3230 - 3330	3200 - 3290 - 3390	3265 - 3355 - 3455	3240 - 3330 - 3430
T6	Lastarm Länge (Standard)	M1S	mm	460 - 550 - 650	460 - 550 - 650	460 - 550 - 650	460 - 550 - 650

ELEVIA EX

VNT11-14 Serie

SCHMALGANGSTAPLER (VNA)

1.1 bis 1.4 Tonnen



VNT14

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks		
1.1	Hersteller			VNT15	VNT15XL	VNT20
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Elektro	Elektro	Elektro
1.3	Antrieb			Fahrerstand / Fahrersitz	Fahrerstand / Fahrersitz	Fahrerstand / Fahrersitz
1.4	Bedienung			1500	1500	2000
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600	600
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	2140	2140	2140
1.9	Radstand	y	mm			
GEWICHT						
2.1	Eigengewicht ohne Last, inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe		kg	7100 - 8700	8900 - 9400	7400 - 8900
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	2300/6300; 2950/7250	3000/7400; 3100/7800	2100/7300; 2700/8200
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	2900/4200; 3550/5150	3500/5400; 3700/5700	3000/4400; 3400/5400
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			P	P	P
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	381 / 152	381 / 152	381 / 152
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	377 / 178	377 / 178	377 / 178
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
ABMESSUNGEN						
4.2a	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.7	Höhe über Fahrerschuttdach	h6	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.11	Zusatzhub	h9	mm	1900	1900	1500
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90	90	90
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	mm	40 / 120 / 800 - 1300	40 / 120 / 800 - 1300	40 / 120 / 800 - 1300
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	530 / 505 - 795	530 / 505 - 795	240 - 795
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	40	40	40
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2445	2445	2445
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	12.0 / 12.0	12.0 / 12.0	12.0 / 12.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.48 / 0.52 ¹⁾	0.44 / 0.52	0.48 / 0.56
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.45 / 0.45	0.45 / 0.45	0.45 / 0.45
5.4	Schubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	bis zu 0.45 ⁴⁾	bis zu 0.45 ⁴⁾	0.20 / 0.20
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
E-MOTOR						
6.1	Fahrmotor		kW	7.0	7.0	7.0
6.2	Hubmotor		kW	21.0 ¹⁾	32.0	32.0 ¹⁾
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	80 / 775 ³⁾	80 / 775 ³⁾	80 / 775 ³⁾
6.5	Batteriegewicht		kg	1862	1862	1862
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos

- 1) Höhere Hubgeschwindigkeiten auf Anfrage
2) Auch in 80 Volt Ausführung erhältlich
3) Andere Tragfähigkeiten auf Anfrage
4) Einstellbar

WEITERE ABMESSUNGEN				VNT15	VNT15XL	VNT20
T1	Überhang	x / x1	mm	360 / 270	360 / 270	360 / 270
T2	Greifhöhe		mm	h12 + 1600	h12 + 1600	h12 + 1600
T3	Gesamtbreite (In 50 mm Schritten)	b1	mm	1200 - 1700	1600 - 1900	1200 - 1700
T4	Länge über alles mit Gabelträgerbreite 850 mm	l1	mm	3650 - 3740 - 3840	3650 - 3740 - 3840	3740 - 3840
T5	Länge über alles mit Gabelträgerbreite 580 mm	l1	mm	3515 - 3605 - 3705	3515 - 3605 - 3705	3605 - 3705
T6	Tragbaumlänge (standard)	M1S	mm	460 - 550 - 650	460 - 550 - 650	550 - 650

ELEVIA^{EX}

VNT15-20(XL) Serie

SCHMALGANGSTAPLER (VNA)

1,5 - 2,0 Tonnen



VNT15XL

LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES MASTS

ELEVIA^{EX}

VNT11-20(XL) Serie

Bau- und Hubhöhen des Duplex-Hubgerüsts mit Schwenkschubgabel, Zusatzhub 1900 mm oder 2300 mm (optional)

Gesamthub-Höhe mit 1900 mm suppl. Hub	Gesamthub-Höhe mit 2300 mm suppl. Hub	Kabinen-hubhöhe	Angehobene Plattform-Höhe	Erweiterte Kabinenhöhe **	VNT11 - VNT13	VNT14 - VNT15	VNT15XL	VNT20
					Bauhöhe 2-stufiger Mast*	Bauhöhe 2-stufiger Mast*	Bauhöhe 2-stufiger Mast	Bauhöhe 2-stufiger Mast***
h3G+h13 mm	h3G+h13 mm	h3 + h13 mm	h12 mm	h6 mm	h1 mm	h1 mm	h1 mm	h1 mm
4400	4800	2500	2820	5020	2495	-	-	-
4900	5300	3000	3320	5520	2745	-	-	-
5400	5800	3500	3820	6020	2995	2920	-	3170
5900	6300	4000	4320	6520	3245	3170	-	3420
6400	6800	4500	4820	7020	3495	3420	-	3670
6.900	7300	5000	5320	7520	3745	3670	-	3920
7.400	7800	5500	5820	8020	3995	3920	-	4170
7900	8300	6000	6320	8520	4245	4170	-	4420
8400	8800	6500	6820	9.020	4495	4420	-	4670
8900	9300	7000	7320	9520	4745	4670	-	4920
9400	9800	7500	7820	10020	4995	4920	-	5170
9900	10300	8000	8320	10520	5245	5170	-	5420
10400	10800	8500	8820	11020	-	5420	-	5670
10900	11300	9000	9320	11520	-	5670	-	5920
11400	11800	9500	9820	12020	-	5920	-	6170
11900	12300	10000	10320	12520	-	6170	-	6420
12400	12800	10500	10820	13020	-	6420	-	6670
12.900	13300	11000	11320	13520	-	6670	-	6920
13400	13800	11500	11820	14020	-	6920	-	7170
13900	14300	12000	12320	14520	-	7170	7420	-
14400	14800	12500	12820	15020	-	-	7670	-
14900	15300	13000	13320	15520	-	-	7920	-
15400	15800	13500	13820	16020	-	-	8170	-
15900	16300	14000	14320	16520	-	-	8420	-

*VNT11 maximale Bauhöhe 4745 mm; *VNT14 maximale Bauhöhe 6170 mm; andere Bauhöhe auf Anfrage.

**Gesamthöhe mit 2300 mm Zusatzhub + 600 mm;

***VNT20 reduzierte Gesamthubhöhen, Zusatzhub = 1500 mm; andere Höhen auf Anfrage.

Bau- und Hubhöhen des Triplex-Hubgerüsts mit Schwenkgabel, Zusatzhub 1900 mm oder 2300 mm (optional)

Gesamthub-Höhe mit 1900 mm suppl. Hub	Gesamthub-Höhe mit 2300 mm suppl. Hub	Kabinen-hubhöhe	Angehobene Plattform-Höhe	Erweiterte Kabinenhöhe **	VNT11 - VNT13	VNT14 - VNT15	VNT15XL
					Bauhöhe 3-stufiger Mast*	Bauhöhe 3-stufiger Mast*	Bauhöhe 3-stufiger Mast
h3G+h13 mm	h3G+h13 mm	h3 + h13 mm	h12 mm	h6 mm	h1 mm	h1 mm	h1 mm
5650	6050	3750	4070	6270	2495	-	-
6400	6800	4500	4820	7020	2745	-	-
7150	7550	5250	5570	7770	2995	2920	-
7900	8300	6000	6320	8520	3245	3170	-
8650	9050	6750	7070	9270	3495	3420	-
9400	9800	7500	7820	10020	3745	3670	-
10150	10550	8250	8570	10770	3995	3920	-
10900	11300	9000	9320	11520	-	4170	-
11650	12050	9750	10070	12270	-	4420	-
12400	12800	10500	10820	13020	-	4670	4920
13150	13550	11250	11570	13770	-	4920	5170
13900	14300	12000	12320	14520	-	5170	5420
14650	15050	12750	13070	15270	-	5420	5670
15400	15800	13500	13820	16020	-	-	5920
16150	16550	14250	14570	16770	-	-	6170

*VNT11 maximale Bauhöhe 3495 mm; **Gesamthöhe mit 2300 mm Frei Hub + 400 mm; andere Bauhöhen/Hubhöhen auf Anfrage. Gesamtlänge mit Triplex-Mast: VNT11/12/13 ist 35 mm länger; VNT14/15 ist 125 mm länger; VNT14 Bauhöhe > 4170 mm gleiche Länge wie VNT15.

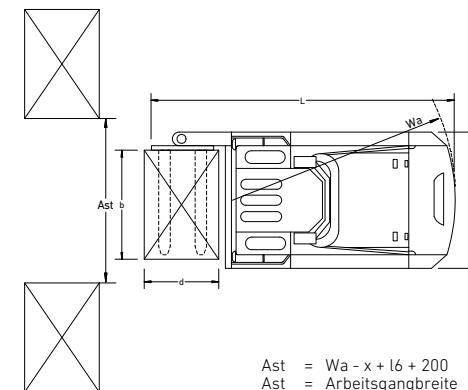
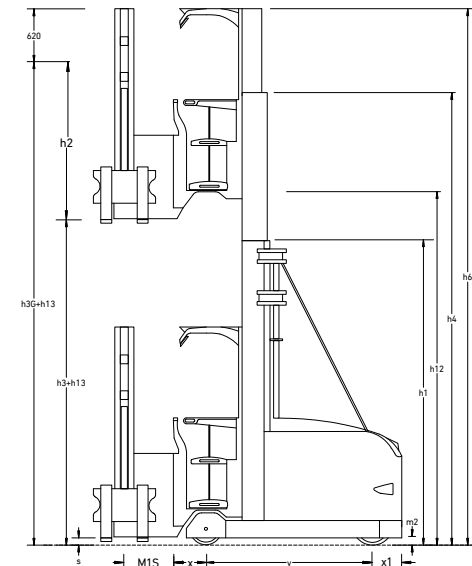
Gangbreite je nach Last-/Palettengröße

LASTABMESSUNGEN				VNT11	VNT12/ VNT13	VNT14	VNT15/ VNT20
Tiefe	Breite	Abstand zwischen Lasten**	Länge Lastarm	Transfer-gang Breite*	Transfer-gang Breite*	Transfer-gang Breite*	Transfer-gang Breite*
mm	mm	Ast mm	M15 mm	mm	mm	mm	mm
1240	835	1700	460	3480	3530	3595	3820
1200	800	1650	460	3460	3510	3575	3800
1200	1000	1650	550	3540	3600	3655	3890
1200	1200	1650	650	3630	3690	3745	3980
1000	800	1450	460	3380	3440	3495	3730
1000	1000	1450	550	3460	3520	3585	3820
1000	1200	1450	650	3560	3610	3675	3910
800	800	1400	460	3360	3420	3485	3710
800	1000	1400	550	3450	3500	3565	3800
800	1200	1400	650	3540	3600	3655	3900
835	1240	1400	650	3540	3600	3655	3900

*Transfergangbreite ohne Last und 580 mm Gabelträgerbreite, mit mechanischer Führung + 300 mm, mit Drahtführung + 800 mm empfohlen.

Gangbreite für mechanische Führung und Duplexmast; reduzierte Staplerlängen auf Anfrage.

** VNT20 + 50 mm.



Ast = Wa - x + l6 + 200
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	VNT11	VNT12	VNT13	VNT14	VNT15	VNT15XL	VNT20
ALLGEMEINES							
Schuttdach mit 4 LED-Spots	●	●	●	●	●	●	●
Spiegel	●	●	●	●	●	●	●
Notfall-Seil	●	●	●	●	●	●	●
Bedienfeld mit Stange mit Kugelhalterung	●	●	●	●	●	●	●
Höhere Seitenschubgeschwindigkeit	●	●	●	●	●	●	●
CHASSIS							
Sonderlackierung, Änderung einer Farbe (Standard RAL)	●	●	●	●	●	●	●
Verlängertes oder verkürztes Chassis	●	●	●	●	●	●	●
Zwillings-/Doppellasträder, mindestens 1450 mm breites Chassis	●	●	●	●	●	●	●
VNT14 mit VNT15-Chassis, Batterie bis zu 5 PzS 700/775 Ah	●	●	●	●	●	●	●
VNT15 mit Fahrgestell für Batterie 6 PzS 840/930 Ah, spezielles Antriebsrad	●	●	●	●	●	●	●
Schienenführung für Standardprofil, mindestens 80 mm Profilhöhe	●	●	●	●	●	●	●
Schienenführung, mindestens 38 mm Profilhöhe	●	●	●	●	●	●	●
Seitliche Führungsrollen antistatisch	●	●	●	●	●	●	●
Zusätzliche Seitenführungsrolle in der Mitte des Staplers (3 Rollen auf jeder Seite)	●	●	●	●	●	●	●
Induktive Drahtführung 6,25 kHz +/- 30 Hz, 78 mA	●	●	●	●	●	●	●
Leistungstreiber für max.1200 m Draht, 6,25 kHz	●	●	●	●	●	●	●
MAST							
Gabelträgerbreite 850 mm	●	●	●	●	●	●	●
Gabelträgerbreite 1150 mm	●	●	●	●	●	●	●
Kopf-Mitten-Abstand 700 mm (weniger Kapazität)	●	●	●	●	●	●	●
Lastschwerpunkt 750/800 mm (weniger Kapazität)	●	●	●	●	●	●	●
Mast verkürzen, spezielle geschlossene Höhen	●	●	●	●	●	●	●
Vollständiger Gabelträger für Schwenkgabel 320, 850 mm für Gabelabstand 240 - 795 mm	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulische Gabelverstellung, 500 - 800 mm, integriert, Breite des Gabelträgers 1080 mm	●	●	●	●	●	●	●
Seitenschieber +/- 100 mm	●	●	●	●	●	●	●
Teleskopgabel, Breite 1200 mm, Zusatzhub 650 mm	●	●	●	●	●	●	●
Teleskopgabel, Breite 1200 mm, Zusatzhub > 650 mm	●	●	●	●	●	●	●
Teleskopgabel, Breite 1200 mm, Zusatzhub > 650 mm, Profile vor der Last, max.1000 kg, nicht für Kühllager	●	●	●	●	●	●	●
Teleskopgabeln, abgesenkte Höhe 190 mm, maximale Tragfähigkeit 1000 kg	●	●	●	●	●	●	●
Zusatzhubhöhe 1700 mm mit Schwenkgabel Typ MSG 320	●	●	●	●	●	●	●
Zusatzhubhöhe 2100 oder 2300 mm mit Schwenkgabel Typ MSG 320	●	●	●	●	●	●	●
VNT15 mit Schwenkgabel Typ MSG 120, Zusatzhub 1500 mm	●	●	●	●	●	●	●
VNT15 mit Schwenkgabel Typ MSG 120, Führung am Schuttdach, Zusatzhub 1500 mm	●	●	●	●	●	●	●
KABINE							
Bedienfeld mit Drehschaltern	●	●	●	●	●	●	●
Bedienfeld mit einem Hebel	●	●	●	●	●	●	●
Bedienfeld mit Multifunktionshebel	●	●	●	●	●	●	●
Schwenkbares Bedienfeld zum Kommissionieren (nur mit Stange mit Kugelhalterung oder Drehschalter möglich)	●	●	●	●	●	●	●
Geteiltes Bedienfeld auf der Rückseite, neben dem Sitz, einschließlich Armlehnen	●	●	●	●	●	●	●
Multicheck mit PIN-Code-Zugang, 10 verschiedene Codes, Stundenzähler für Woche und Tag	●	●	●	●	●	●	●
12- oder 24-Volt-Anschluss mit separatem DC-Wandler	●	●	●	●	●	●	●

ELEVIA^{EX}

VNT11-20(XL) Serie SCHMALGANGSTAPLER (VNA)

1.1 bis 2.0 Tonnen



Schuttdach mit 4 LED-Spots



Bedienfeld mit Stange mit Kugelhalterung



Teleskopgabeln

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	VNT11	VNT12	VNT13	VNT14	VNT15	VNT15XL	VNT20
24-Volt-Anschluss hinter dem Zündschloss, max. 2 Ampere	●	●	●	●	●	●	●
Armlehnen, verstellbar	●	●	●	●	●	●	●
Beheizter Sitz	●	●	●	●	●	●	●
Luftgefederter Sitz	●	●	●	●	●	●	●
Drehbarer Sitz	●	●	●	●	●	●	●
2 zusätzliche LED-Arbeitscheinwerfer an beiden Seiten des Schutzdachs	●	●	●	●	●	●	●
2 leistungsstarke LED-Lichtleisten links und rechts am Schutzdach	●	●	●	●	●	●	●
Blinklicht am Mast	●	●	●	●	●	●	●
Blauer Spot am Mast nach hinten, funktioniert bei Rückwärtsfahrt	●	●	●	●	●	●	●
Gleichzeitiges Heben von Haupt- und Zusatzhub	●	●	●	●	●	●	●
Klemmbrett DIN A4 in der Kabine	●	●	●	●	●	●	●
Klemmbrett DIN A4 an Universal-Befestigungsschiene	●	●	●	●	●	●	●
Höhenpositionierungssystem (10 Stufen) mit Anzeige, für Kabinenhub (nicht zusammen mit PIN-Code-System)	●	●	●	●	●	●	●
Überladungsanzeige	●	●	●	●	●	●	●
Digitale Waage, +/- 25 kg, Messung durch hydraulischen Druck des Zusatzhubmastes	●	●	●	●	●	●	●
Ventilator in der Kabine	●	●	●	●	●	●	●
Schwenk-/Kipp-Seitentore, speziell zum Kommissionieren	●	●	●	●	●	●	●
Ablage für universelle Befestigungsschiene	●	●	●	●	●	●	●
Akustisches Signal beim Rückwärtsfahren	●	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsregeleinheit GSG2 für lineare Fahrgeschwindigkeiten abhängig von der Hubhöhe, programmierbarer Hubstopp über 500 mm	●	●	●	●	●	●	●
Windschutzscheibe abnehmbar	●	●	●	●	●	●	●
Makrolon-Schirm auf dem Schutzdach	●	●	●	●	●	●	●
Makrolon-Fenster vor dem Bedienfeld (nur für EK 1500 mit Schwenkgabel Typ 120)	●	●	●	●	●	●	●
Makrolon-Kabine, Windschutzscheibe abnehmbar	●	●	●	●	●	●	●
Kabinenheizung	●	●	●	●	●	●	●
VERRIEGELUNGEN							
Abbremsen am Ende des Gangs, ohne anzuhalten	●	●	●	●	●	●	●
Abbremsen und Anhalten am Ende des Gangs	●	●	●	●	●	●	●
Magnete pro Gang	●	●	●	●	●	●	●
Abschaltung von elektrischem Antrieb und Hub mit Überbrückungsschalter	●	●	●	●	●	●	●
Abschaltung von elektrischem Antrieb und Hub mit Überbrückungsschalter außerhalb des Gangs	●	●	●	●	●	●	●
Abschaltung der elektrischen Hubfunktion für Schwenkkopf MSG 320	●	●	●	●	●	●	●
Zonenabhängige Sperren	●	●	●	●	●	●	●
Fahren außerhalb der Führung bis zur maximalen Hubhöhe mit Überbrückungsschalter, 2,5 km/h, Antriebsrad in gerader Position	●	●	●	●	●	●	●
BATTERIE							
Zusätzlicher Batterierahmen für schnellen und einfachen Batteriewechsel mit einem Gegengewichtstapler	●	●	●	●	●	●	●
Batterierollen im Kommissionierer	●	●	●	●	●	●	●
Ersatz-Batterie-Rollstation zum Laden außerhalb des Kommissionierers	●	●	●	●	●	●	●
Mobile Winde für den Batteriewechsel zur Befestigung am Fahrgestell	●	●	●	●	●	●	●
Batteriekabel für Batteriewechsel	●	●	●	●	●	●	●
KÜHLLAGER							
Kühllageranwendung, ohne Kabine	●	●	●	●	●	●	●
Kabine für Kühllageranwendungen	●	●	●	●	●	●	●
Induktive Drahtführung 6,25 kHz +/- 30 Hz, 78 mA +/- 15%, Zapi	●	●	●	●	●	●	●
Hebebock zum Entlasten des Antriebsrads beim Laden der Batterie	●	●	●	●	●	●	●
48/80-Volt-Versorgung für die Nacht (Konverter nicht für Kühllagerbereich, ohne Kabel)	●	●	●	●	●	●	●
Teleskopgabeln für den Einsatz in Kühllhäusern	●	●	●	●	●	●	●
SICHERHEIT							
Vorbereitung zur Installation eines Personensicherheitssystems mit Laserscanner	●	●	●	●	●	●	●
Personensicherheitssystem mit 2 Laserscannern, SSZ	●	●	●	●	●	●	●

ELEVIA^{EX}

VNT11-20(XL) Serie SCHMALGANGSTAPLER (VNA)

1.1 bis 2.0 Tonnen



Doppelte Lasträder (Option)



Geteilte Bedienkonsole und Armlehne (Option)



Ventilator in der Kabine (Option)

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



ELEVIA
BEHERSCHEN SIE DIE
GÄNGE

Die ELEVIA-Reihe wurde von Grund auf mit Blick auf schmale Gänge entwickelt und ist das letzte Wort für Produktivität auf kleinem Raum.

Auf engstem Raum gedeihen unsere Schmalgangstapler. Ob Kommissionieren oder Stapeln, ihre hohe Leistung und robuste Bauweise kommt nie zu kurz.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

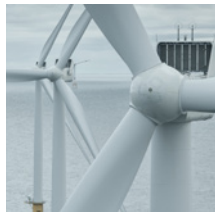
Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitsubishi-forklift.de

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

info@mitforklift.com

WGSM2653 (02/26) © 2026 LNE



Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage)
1315 RC Almere
Niederlande
Tel. +31 36 54 94 411



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

