

ELEVIA ES

THD13-15N3 Serie

MAN-DOWN SCHMALGANGSTAPLER

1,3 - 1,5 Tonnen

**DER VNA IST AGIL UND FLEXIBEL
WIE EIN SCHUBMASTSTAPLER**

Mit schmalen Gängen und hohen Regalen können Sie Ihre wertvolle Lagerfläche optimal nutzen. Mit dem ELEVIA ES erhalten Sie einen außergewöhnlichen VNA-Stapler, der nicht nur durch seine Wendigkeit an einen Schubmaststapler erinnert — die perfekte Kombination, um Ihre Lagerfläche optimal auszulasten.

TECHNISCHE DATEN

THD13N3
THD15N3

**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**



ELEVIA ES

THD13-15N3 Serie

MAN-DOWN SCHMALGANGSTAPLER

1,3 – 1,5 Tonnen



BREMSEN

- **Gangende-Bremssystem**
Der Stapler verlangsamt automatisch seine Fahrt, sobald er das Ende eines Gangs erreicht, um die Sicherheit zu erhöhen. (Option)

ANTRIEB

- **Automatische Geschwindigkeitsreduktion**
Bewegt sich der Stapler außerhalb der Regalgänge, wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch gedrosselt, sobald die Gabeln über einer bestimmten Höhe angehoben werden.
- **Langlebiges Antriebsrad**
Ein verschleißarmes Antriebsrad bedeutet weniger Wartung und geringere Kosten.
- **Aktive Schlupfregelung**
Hilft, das Durchdrehen des Antriebsrads zu verhindern. Dadurch wird die Bodenhaftung erhöht und gleichzeitig die Abnutzung des Rades verringert. (Option)

GABEL UND MAST

- **Niveauregulierungssystem**
Erkennt automatisch die Absicht des Bedieners und stoppt, sobald sich die Gabeln in der richtigen Höhe befinden. (Option)

RAHMEN UND AUFBAU

- **Robustes Fahrgestell**
Gebaut für intensive Einsätze, mit großer Eigenfestigkeit und hoher Resttragfähigkeit.
- **Modulares Design**
Begrenzt die Anzahl der Bauteile insgesamt und verkürzt gleichzeitig die Ersatzteilliste, so dass Servicearbeiten oft beim ersten Besuch erledigt sind.

KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Leicht zugängliche Kabine**
Ausstattungsmerkmale wie ergonomische Handgriffe, eine niedrige, rutschfeste Stufe und ein breiter Einstieg ermöglichen ein sicheres und müheloses Ein- und Aussteigen.
- **Multifunktionaler ergonomischer Joystick**
Dieser intuitiv zu bedienende und äußerst ergonomische Joystick steuert bis zu sieben verschiedene Funktionen wie Heben, Senken, Gabelrotation, Seitenschieber und Fahrtrichtung. (Option)
- **Elektrisch verstellbare Bodenhöhe**
Die Sitzposition lässt sich individuell an jeden Bediener ergonomisch anpassen.



Weitere Informationen zu
ELEVIA ES finden Sie auf
unserer Website



mft2.eu/eleviaes-de

ELEVIA ES

THD13-15N3 Serie

MAN-DOWN SCHMALGANGSTAPLER

1,3 – 1,5 Tonnen



- **Geräumige und komfortable Kabine, klare Sicht und schnelle, präzise Gabelpositionierung**

All dies trägt dazu bei, die Produktivität zu steigern und das Risiko der Ermüdung des Fahrers zu verringern – selbst während der längsten Arbeitsschichten.

- **Ergonomischer Sitz mit neigbarer Rückenlehne**

Fahrer bleibt auch bei langen Arbeitsschichten geschützt, locker und aufmerksam.

- **PKW-Pedale**

Die Pedale befinden sich vertrauter Position für eine intuitive Bedienung.

- **Fahrtrichtungswahl per Hand oder Fuß**

Dank der Fahrtrichtungssteuerung am Gaspedal kann die Steuerung auf Hände und Füße verteilt werden.

- **Richtungssteuerung per Hand**

Gut für Arbeiten, bei denen die Steuerung der Fahrtrichtung per Fuß schwierig wäre, oder für Bediener, die die Fahrtrichtung lieber mit den Händen steuern. (Option)

- **Spiegel am Mast**

Dank verstellbarer, gewölbter Spiegel hat der Fahrer von seiner normalen Fahrposition aus eine hervorragende Sicht auf den Stapler, die Ladung und die abgesenkten Gabelspitzen.

- **PIN-Code-Zugang**

Verhindert die unbefugte Benutzung von Staplern und sorgt dafür, dass Sie jederzeit wissen, wer am Steuer sitzt.

- **Durchsichtiges Fahrerschuttdach**

Erhöht die Sicherheit, indem es während des Masthubs eine uneingeschränkte Sicht auf Gabeln und Last bietet. (Option)

- **Fingertipp-Hydrauliksteuerung**

Integriert und komplett einstellbar für mehr Präzision. (Option)

- **Positionslaser**

Durch das Ausrichten des roten Lasers an Markierungen im Regal erkennt der Fahrer sofort, ob sich die Gabeln genau in der gewünschten Position befinden. (Option)

LENKUNG

- **Mini-Lenkrad mit schwimmend gelagerter Armlehne**

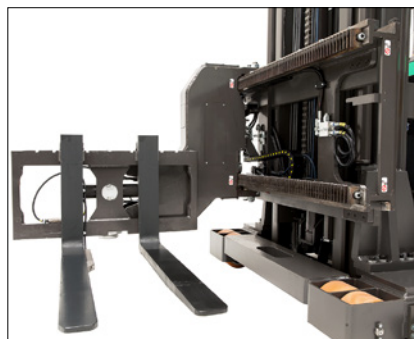
Ergonomisch einstellbar, reduziert es die Armbelastung und verringert das Risiko von RSI.

- **360-Grad-Lenkung**

Ist mit dem persönlichen PIN-Code aktivierbar. Der Fahrer muss den Stapler zum Wenden nicht stoppen – und spart so wertvolle Sekunden bei jeder Wende. (Option)

- **Midi-Lenkrad**

Höhenverstellbar mit Neigungsfunktion. (Option)



Weitere Informationen zu ELEVIA ES finden Sie auf unserer Website



mft2.eu/eleviaes-de

OPTIONALE LI-IONEN-BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER



Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Emissionsfrei**
Keine Belüftung erforderlich.

- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät**
Modernste Technologie bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser erforderlich. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Keine Notwendigkeit für Ersatzbatterien oder Ladestationen**
Das spart Platz und Kosten bei mehrschichtigen Anwendungen und erhöht die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion**
15 Minuten laden reichen aus, um Ihren Stapler für einige weitere Stunden mit Energie zu versorgen. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu einer gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistung - besonders spürbar gegen Ende einer Schicht.
- **Eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Überwachung der Batterieleistung während der Fahrt**
Das integrierte Kontrollsystem verfügt über eine leicht ablesbare Anzeigeeinheit.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die optimale Energieversorgung kann genau auf die Anforderungen einer spezifischen Anwendung abgestimmt werden.



Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.

Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarme werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

Für weitere Informationen über Li-Ionen besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/ion

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks		Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Hersteller			THD13N3		THD15N3	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie		Batterie	
1.3	Antrieb			Fahrersitz		Fahrersitz	
1.4	Bedienung			1250		1500	
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	400 - 600		400 - 600	
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	1534		1534	
1.9	Radabstand	y	mm				
GEWICHT							
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	6674		6674	
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	2804 / 3870		2804 / 3870	
RÄDER, FAHRWERK							
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul		Vul	
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	355 x 155		355 x 155	
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	200 x 110		200 x 110	
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1x		4 / 1x	
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	1312		1312	
ABMESSUNGEN							
4.2a	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	Siehe Tabellen		Siehe Tabellen	
4.3	Freihub	h2	mm	Siehe Tabellen		Siehe Tabellen	
4.4	Hubhöhe	h3G + h13	mm	Siehe Tabellen		Siehe Tabellen	
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen		Siehe Tabellen	
4.7	Höhe über Schutzdach	h6	mm	2205		2205	
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	1077		1077	
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	230		230	
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	65		65	
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3010 ¹⁾		3010 ¹⁾	
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	1450 ²⁾		1450 ²⁾	
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	40 / 100 / 800, 1000, 1150		40 / 100 / 800, 1000, 1150	
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	900		900	
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	520 / 710		520 / 710	
4.27	Breite über Führungsrollen (min./max.)	b6	mm	1594		1594	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	55 ¹⁾		55 ¹⁾	
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	1640 ¹⁾		1640 ¹⁾	
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	1640 ¹⁾		1640 ¹⁾	
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1753 ¹⁾		1753 ¹⁾	
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1866 ¹⁾		1866 ¹⁾	
4.41	Umsetzgangbreite mit Palette 1000x1200 mm längs & 200 mm Sicherheitsabstand	Au	mm	3700 ¹⁾		3700 ¹⁾	
LEISTUNGEN							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	12 ³⁾		12 ³⁾	
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.38 / 0.47		0.34 / 0.47	
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.57 / 0.54		0.57 / 0.54	
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	4.9 / 5.8		4.7 / 5.8	
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	10.4 / 12.3		10.4 / 12.3	
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	6.5 / 5.5		6.0 / 5.5	
5.10	Betriebsbremse			elektrisch		elektrisch	
E-MOTOR							
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	7.2		7.2	
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	15		15	
6.3	Batterie nach DIN			43531C		43531C	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48 / 930		48 / 930	
6.5	Batteriegewicht		kg	1240 - 1567		1240 - 1567	
SONSTIGES							
8.1	Art der Fahrsteuerung			elektronisch		elektronisch	
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	150		150	
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l / min	25		25	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	62.1		62.1	

- 1) Der Wert hängt vom verwendeten Leitsystem ab.
Die Werte für Draht- und Schienenführung entnehmen Sie bitte der Tabelle auf der nächsten Seite.
- 2) Induktiv geführt: Die maximale Breite des Staplers beträgt 1470 mm.
Schienenführung: Die maximale Breite des Fahrwerks entspricht der Breite über den Führungsrollen (Standard: 1594 mm).
- 3) Ungelenkter Modus
Die Werte für draht-(Induktion) und schienengeführte Systeme finden Sie in der Tabelle auf der nächsten Seite.

ELEVIA ES

THD13-15N3 Serie

MAN-DOWN SCHMALGANGSTAPLER

1,3 – 1,5 Tonnen



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

DRAHTFÜHRUNG				THD13N3	THD15N3
ABMESSUNGEN					
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)	3116	3116
4.33	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	1700	1700
4.34	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	(mm)	1700	1700
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)	1858	1858
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	(mm)	1972	1972
4.41	Umsetzgangbreite mit Palette 1000x1200 mm längs & 200 mm Sicherheitsabstand	Au	(mm)	4200	4200
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	9	9

SCHIENENFÜHRUNG				THD13N3	THD15N3
ABMESSUNGEN					
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)	3010	3010
4.31	Bodenfreiheit (tiefster Punkt)	m1	(mm)	28	28
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	(mm)	55	55
4.33	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	1640	1640
4.34	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	(mm)	1640	1640
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)	1753	1753
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	(mm)	1866	1866
4.41	Umsetzgangbreite mit Palette 1000x1200 mm längs & 200 mm Sicherheitsabstand	Au	(mm)	3700	3700
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	14	14

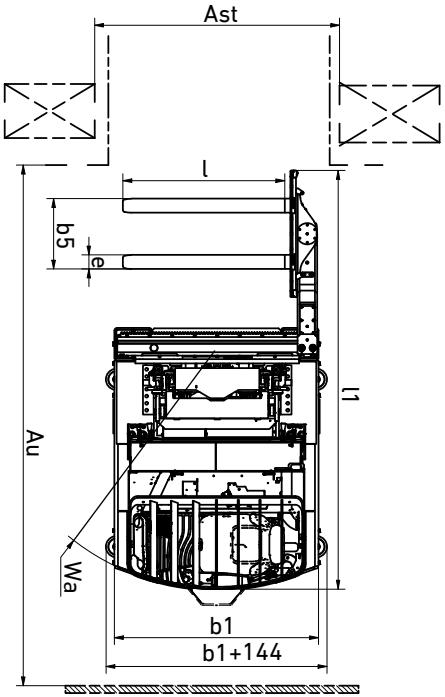
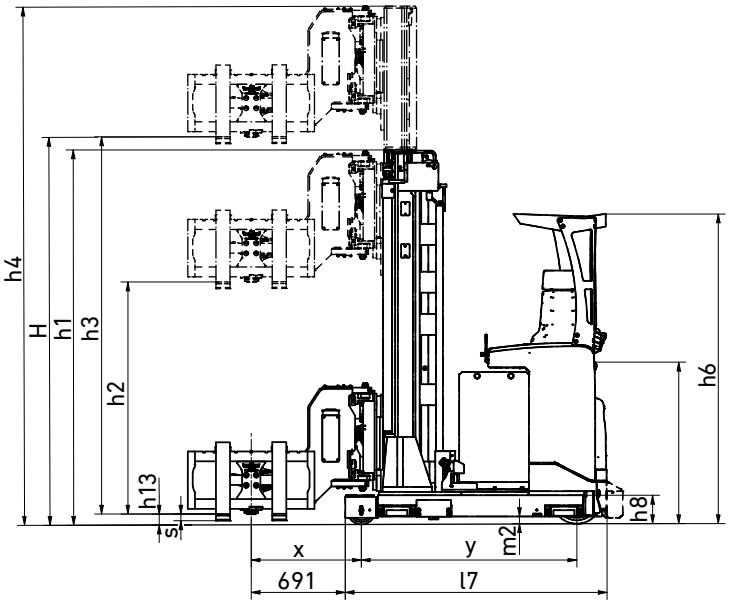
ELEVIA ES

THD13-15N3 Serie
MAN-DOWN SCHMALGANGSTAPLER

1,3 – 1,5 Tonnen

LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES MASTS

THD13N3 - THD15N3				
MAST TYP	Hubhöhe h3 + h13 mm	Masthöhe gesenkt h1 mm	Freihub h2 + h13 mm	Masthöhe ausgefahren h4 mm
TRIPLEX	4950	2670	1780	5840
	5400	2820	1930	6290
	5900	2987	2097	6790
	6600	3220	2330	7490
	7100	3387	2497	7990
	7600	3553	2663	8490
	7950	3670	2780	8840
	8550	3870	2980	9440
	9150	4070	3180	10040
	9750	4270	3380	10640
	10350	4470	3580	11240



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	THD13N3	THD15N3
ALLGEMEINES		
Automatische elektronische Parkbremse	●	●
Lenkradwinkelanzeige	●	●
Transport-Kippindikator	●	●
Batterieanzeige mit Abschaltung bei Batterierestladung von 20 %	●	●
Multifunktionales Farbdisplay	●	●
Elektrisch höhenverstellbarer Boden	●	●
Gefederter Sitz mit gewichtsgeregelter Neigung der hohen Rückenlehne	●	●
Max. Fahrgeschwindigkeit 14 km/h	●	●
Dokumentenablage und Getränkehalter	●	●
Batterie auf Stahlrollen	●	●
Andere RAL-Farbe	●	●
ANTRIEB		
Li-Ionen-Batterie*	●	●
Blei-Säure-Batterie	●	●
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER		
Gabelkopfbefestigung mit Seitenschub	●	●
Seitenspiegel am Mast	●	●
Hubstopp mit/ohne Wiederanlauf	●	●
Niveauregulierungssystem (LAS)	●	●
Hubhöhenanzeige	●	●
Gewichts- und Höhenanzeige	●	●
Gabelkamera mit RLED-Anzeige	●	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNG		
Mini-Lenkrad auf schwimmender Armlehne, höhen- und längenverstellbar	●	●
180-Grad-Servolenkung	●	●
360-Grad-Servolenkung	●	●
Midi-Lenkrad	●	●
Ergonomischer Joystick	●	●
Fingertipp-Steuerung	●	●
Richtungssteuerung ohne Hand per Gaspedal (Hands-Free Direction Control, HFDC)	●	●
Richtungssteuerung per Hand	●	●
Aktive Schlupfregelung (ASR)	●	●
Kriechgeschwindigkeit bei Gabelhöhen über 500 mm außerhalb des geführten Fahrwegs	●	●
Drahtführung	●	●
Schienenführung	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung oder präziser Stopp am Ende eines Ganges	●	●

* Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C

ELEVIA^{ES}

THD13-15N3 Serie

MAN-DOWN SCHMALGANGSTAPLER

1,3 – 1,5 Tonnen



Batterie auf Stahlrollen



Ergonomischer Joystick



Mini-Lenkrad



Midi-Lenkrad



Drahtführung (Sensor)

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	THD13N3	THD15N3
ELEKTRISCH		
Blaues/rotes Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung nach vorne	●	●
Laser-Positionsanzeigesystem	●	●
Automatische Abmeldung	●	●
Warnsignal bei niedrigem Akkustand	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung für beheizte Kabine	●	●
Warnleuchte an Fahrerschutzdach	●	●
Warnleuchte für beheizte Kabine	●	●
Schlüsselschaltereingabe	●	●
12 V-Anschluss	●	●
Wandler 48 V - 12 V	●	●
Radio mit MP3	●	●
Service-Alarm	●	●
SCHUTZDACH UND KABINE		
Beheizte Kabine	●	●
ProVision Panoramadach	●	●
Fahrerschutzdach mit Metallgitter	●	●
PVC-Sitz	●	●
Beheizter Sitz – Stoff	●	●
Beheizter Sitz – PVC	●	●
Kopfstütze für Sitz	●	●
Rückspiegel	●	●
Gerätestange (Zubehörregal)	●	●
Schreibpult	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe D	●	●
RADOPTIONEN		
Antriebsrad Vulkolan® 95 Shore	●	●
Antriebsrad Tractothan® 93 Shore	●	●
Lasträder Ø 200 mm	●	●
UMGEBUNG		
Kühlhausausführung, bis minimal +1 °C	●	●
Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C	●	●

ELEVIA^{ES}

THD13-15N3 Serie

MAN-DOWN SCHMALGANGSTAPLER

1,3 – 1,5 Tonnen



Blaues/rotes Sicherheitslicht



ProVision Panoramadach



Beheizte Kabine



Kopfstütze für Sitz

WENN ZUVERLASSIGKEIT ZAHLT



ELEVIA BEHERSCHEN SIE DIE GÄNGE

Die ELEVIA-Reihe wurde von Grund auf mit Blick auf schmale Gänge entwickelt und ist das letzte Wort für Produktivität auf kleinem Raum.

Auf engstem Raum gedeihen unsere Schmalgangstapler. Ob Kommissionieren oder Stapeln, ihre hohe Leistung und robuste Bauweise kommt nie zu kurz.

Wie jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden.

Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi Forklift Trucks verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung.

Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

QUALITÄT | ZUVERLÄSSIGKEIT | VALUE FOR MONEY

info@mitforklift.com

WGSM2652 (03/26) © 2026 LNE

