



SERIE

Tragfähigkeit / Lastschwerpunkt

6.000 kg - 6.500 kg - 7.000 kg - 8.000 kg / 600 mm

Spannung 96 V

Hohe Leistungsfähigkeit

Lange Batteriestand

Extrem kompakt mit sehr geringem Wenderadius

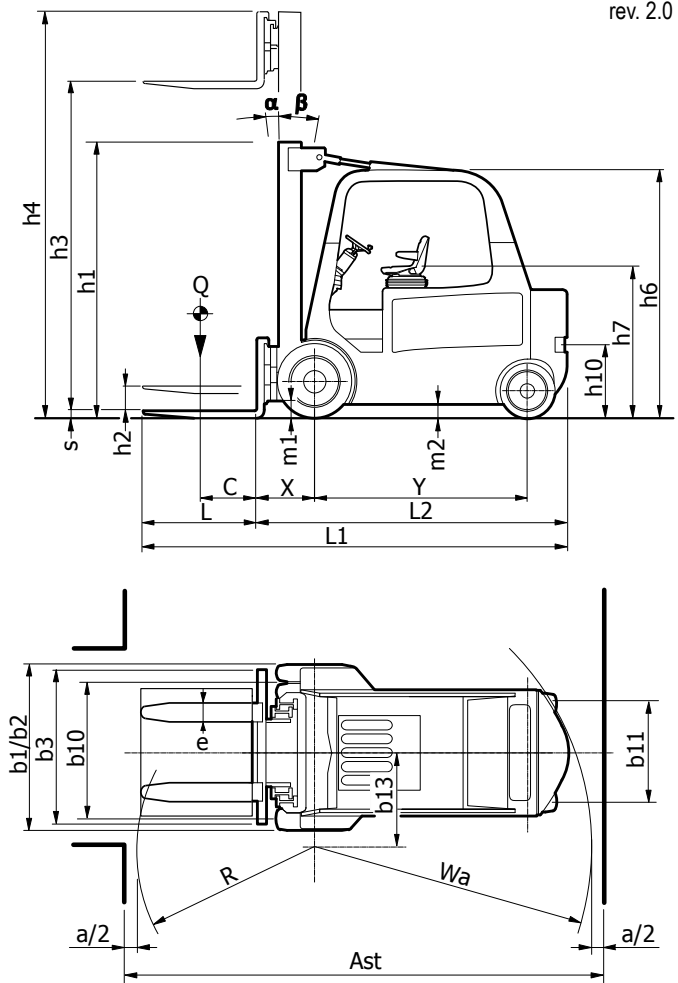
Hohe Sitzposition



Z 60 H³
Z 65 H³
Z 70 H³
Z 80 H³

ALLGEMEINE MERKMALE

- Tragfähigkeit / Lastschwerpunkt:
6.000 kg - 6.500 kg - 7.000 kg - 8.000 kg / 600 mm
- Spannung: 96 V
- Bereifung: Superelastik - Superelastik
Zwillingsbereifung - Bandagenbereifung
- 2 Frontantriebsmotoren AC
- Fahrgeschwindigkeit: 15,5 km/h
- Hubgeschwindigkeit: 0,32 m/s
- Batterie 96 V – Maximale Kapazität 1242 Ah
- Seitliche Batterieentnahme
- Fortschrittliches Multifunktionsdisplay (AMD)
- Rückfahrkamera
- Obenliegende Neigezylinder
- Automatische Feststellbremse
- Automatische Geschwindigkeitsbegrenzung bei Kurvenfahrt



DIE CARER VORTEILE

Die Elektrostackler der Serie Z 60-80 H³ wurden für hohe Leistung, verlängerte Betriebszyklen und niedrige Gesamtbetriebskosten entwickelt. Diese Stackler basieren auf einem einteiligen Rahmen mit einer erhöhten Sitzposition und verbinden ein außergewöhnlich kompaktes Chassis mit einem engen Wenderadius. Die Serie Z 60-80 H³ gehört zu den kürzesten ihrer Klasse und eignet sich daher hervorragend für den Einsatz auf engstem Raum – ohne Kompromisse bei Leistung, Zuverlässigkeit oder Fahrkomfort. Diese Stackler sind vollständig konfigurierbar, um einer Vielzahl von Anwendungen und Arbeitsbedingungen gerecht zu werden, und bieten selbst unter anspruchsvollsten Lasten einen dauerhaft zuverlässigen Betrieb. Das kompakte Design in Verbindung mit einer hervorragenden Wendigkeit sorgt für schnellere Arbeitszyklen, reduzierte Lagerzeiten und die Agilität, um in engen Gängen und beengten

Räumen effizient zu arbeiten. Zur Serienausstattung gehören Superelastikreifen, auf Wunsch sind auch Zwillings- oder Luftreifen erhältlich. Die kompakte Bauweise geht nicht zu Lasten des Bedienkomforts: Die Kabine ist ergonomisch durchdacht, die Instrumentierung ist gut sichtbar und die erhöhte Sitzposition gewährleistet auch bei sperrigen Lasten eine hervorragende Sicht. Die Servolenkung – mit einer eigenen Motor-Pumpen-Einheit und elektronischer Steuerung – verbessert das dynamische Ansprechverhalten des Stacklers und sorgt für ein leichtes, präzises Handling. Die elektrische Bremsanlage, die von einem elektronischen System in der Nähe der beiden vorderen Traktionsmotoren gesteuert wird, bietet eine hervorragende Bremsleistung, eine lange Lebensdauer und einen minimalen Energieverbrauch. Das System bietet außerdem drei regenerative Bremsmodi:



Bremspedal, Gaspedal loslassen und Fahrtrichtungswechsel. Die Rahmenkonstruktion ermöglicht den Einbau von Batterien mit großer Kapazität und gewährleistet so längere Betriebszyklen auch bei anspruchsvollsten Anwendungen.

KENNMERKEN	1.1	Hersteller : (Kurzbezeichnung)		C.A.R.E.R. Srl			
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		Z60H³	Z65H³	Z70H³	Z80H³
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	Q (t)	6	6,5	7	8
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	X (mm)	650 (1) (2)	650 (1) (2)	650 (1) (2)	680 (1) (2)
	1.9	Radstand	Y (mm)	1935	1935	1935	2135
GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einsschl.Batterie	(kg)	10950	11130	11580	12780
	2.2	Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	14888 / 2062	15690 / 1940	16640 / 1940	18705 / 2075
	2.3	Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	5010 / 5940	4990 / 6140	5120 / 6460	5910 / 6870
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:		C-SE-SEG	C-SE-SEG	C-SE-SEG	C-SE-SEG
	3.2	Reifengröße, vorn		840x356 355/65-15 8.25-15	840x356 355/65-15 8.25-15	840x356 355/50-20 8.25-15	840x356 355/50-20 8.25-15
	3.3	Reifengröße, hinten		559x203 23x10-12	559x203 23x10-12	559x203 23x10-12	559x229 23x10-12
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		2X/2	2X/2	2X/2	2X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1320 1374 1398	1320 1374 1398	1320 1363 1398	1320 1363 1398
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1055 1055	1055 1055	1055 1055	1055 1055
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	6/6(2)	6/6(2)	6/6(2)
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2680	2680	2680	2792
4.3		Freihub	h2 (mm)	100	100	100	100
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	3400	3400	3400	3400
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	4520	4520	4520	4630
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2650	2650	2650	2650
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1635	1635	1635	1635
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	680	680	680	680
4.19		Gesamtlänge	L1 (mm)	4250	4250	4250	4475
4.20		Länge einschl.Gabelrücken	L2 (mm)	3050	3050	3050	3275
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1686 1686 1848	1686 1686 1848	1686 1686 1848	1686 1866 1848
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exsxL (mm)	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	200x60x1200
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		4A	4A	4A	4A
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1500	1500	1500	1500
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	150	150	150	150
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	110	110	110	110
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	4615	4615	4615	4843
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	4815	4815	4815	5043
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2765	2765	2765	2965	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	1093	1093	1093	1093	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	14 / 14	14 / 14	14,5 / 15,5	14 / 15
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,2 / 0,29	0,2 / 0,31	0,23 / 0,3	0,21 / 0,32
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,48 / 0,34	0,48 / 0,34	0,48 / 0,28	0,52 / 0,36
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	7400 / 8000	7400 / 8000	6900 / 7600	6800 / 7600
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	23400 / 24000	23300 / 24200	22100 / 23400	22600 / 23400
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	7 / 12	7 / 11	6 / 11	5,5 / 10
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	12 / 18	11 / 18	10 / 16	10 / 16
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	5 / 4,9	5 / 5	5 / 5,1	5,5 / 5,2
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
	MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x15	2x15	2x15
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	30	30	30	30
6.4		Batteriespannung	U (V)	96	96	96	96
6.4.1		Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	1000 / 1040 / 1104	1000 / 1040 / 1104	1000 / 1040 / 1104	1104 / 1125 / 1242
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	2850 / 3050	2850 / 3050	2850 / 3050	3200 / 3400
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	160	160	160	160
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	72	72	72	72

(1) Mit integriertem Seitenschieber.

(2) Abhängig vom gewählten Hubgerüst.

SE=Superelastisch - SEG=Zwilling - C=Vollgummi - PN=Luft - VLK=Vulkollan; zum raeder/reifen NO MARKING, OIL RESISTANT Kontakt CARER.

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

CARER Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



C.A.R.E.R. Srl

via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italy

phone +39 0545 1938010

fax +39 0545 908070

www.carerforklift.com

info@carerforklift.com

Follow us on    