

AXiA EX

SBR12-20N2(I)(S) Serie

ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN MIT FAHRERSITZ

1.6 - 2.0 Tonnen

ENORME LEISTUNG IN EINEM KOMPAKTEN PAKET

Der AXiA EX Fahrersitz-Hochhubwagen ist die flexible und kosteneffiziente Wahl für das Stapeln und den internen Transport in der Lagerhaltung, der Fertigung und überall dort, wo sicheres, produktives Arbeiten erforderlich ist. Für diese Aufgaben werden üblicherweise Hubwagen mit Fahrerstandplattform eingesetzt. Mit einer erforderlichen Arbeitsgangbreite (AST) von 2,8 m (im Vergleich zu 2,5 m beim AXiA EX) und einer Hubhöhe von nur 5,4 m (im Vergleich zu 7,0 m beim AXiA EX) lässt sich allerdings mit dem AXiA Fahrersitz-Hochhubwagen der Raum viel effektiver nutzen.

TECHNISCHE DATEN

SBS16N2	SBS20N2
SBS16N2I	SBS20N2I
SBS16N2S	SBS20N2S



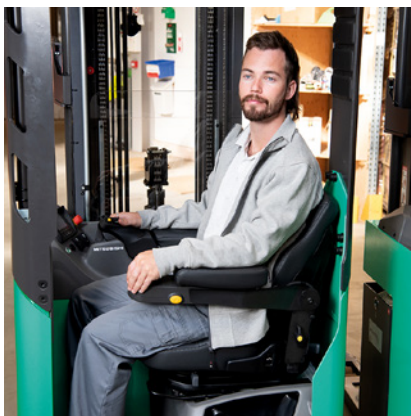
WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...

AXiA EX

SBS16-20N2(I)(S) Serie

ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN MIT FAHRERSITZ

1.6 - 2.0 Tonnen



Viele Unternehmen setzen Schubmaststapler in ihren Betrieben ein, obwohl diese oftmals für die anfallenden Aufgaben überdimensioniert sind. Für diese Arbeiten ist der AXiA Fahrersitz Hochhubwagen eine hervorragende und kosteneffiziente Alternative. Die Breitspurmodelle sind mit geschmiedeten Gabeln mit niedrigem Profil erhältlich, um eine größere Flexibilität bei der Palettenhandhabung zu ermöglichen, einschließlich geschlossener und spezieller Lastaufnahmemittel. Diese Modelle ermöglichen auch die Verwendung einer Vielzahl von Spezial-Anbaugeräten, z. B. Spikes, Klammern, Rollen usw.

BREMSEN

- **Hocheffizientes regeneratives Bremsen**
Dies ermöglicht eine effektivere Kontrolle und reduziert gleichzeitig den Bremsenverschleiß.

ANTRIEB

- **Leistungsstarker AC-Antriebsmotor**
Hohes Drehmoment für mehr Effizienz. Ohne Kohlebürsten verringert sich der Wartungsbedarf.
- **Intelligent Cornering System**
Der Hubwagen erfasst den Winkel einer Kurve und reduziert die Geschwindigkeit für maximale Stabilität und eine präzise, positive Kurvenlage.
- **Automatische Geschwindigkeitsreduzierung**
Die Antriebsgeschwindigkeit wird automatisch begrenzt, wenn die Gabeln eine Höhe von 1,52 m (1,6-Tonnen-Modelle) bzw. 1,44 m (2,0-Tonnen-Modelle) überschreiten, um höhere Tragfähigkeiten oberhalb dieser Hubhöhen zu ermöglichen.

- **Hohe Fahrgeschwindigkeiten**
Produktivitätssteigerung durch eine optionale Höchstgeschwindigkeit von bis zu 12 km/h bei nachlaufender Last (Schmalspurmodelle. Breitspurmodelle serienmäßig 8 km/h).

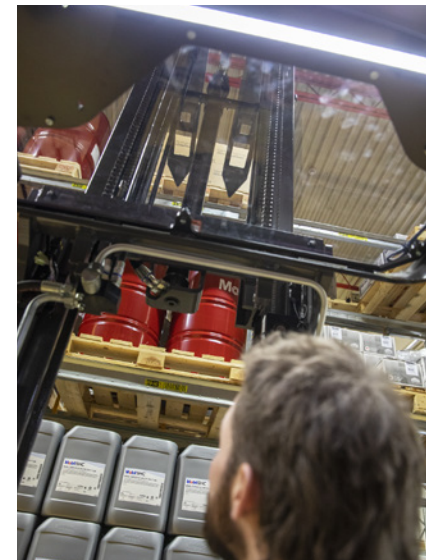
ELEKTRONIK UND STEUERUNGSSYSTEME

- **Eingebaute Li-Ionen-Batterie**
Schnellladefähigkeit macht Zusatzbatterien überflüssig und ermöglicht einen 24/7-Betrieb. (nur Junior-Fahrgestell)
- **Einfaches Aufladen**
Ein zusätzlicher Batteriestecker an der Außenseite des Staplers ermöglicht ein bequemes Aufladen, ohne dass der interne Batteriestecker gezogen werden muss. (Blei-Säure-Batterien).
- **Kombisteuerung Hubsystem**
Fingertip-Steuerung für drehzahlabhängiges Heben und Proportionalventil für das Absenken.
- **Erweitertes Stabilitätssystem (ESS)**
4-Punkt-Fahrgestell für maximale Stabilität. Die Fahrgeschwindigkeit wird reduziert, wenn die Gabeln angehoben werden und die Beschleunigung wird reduziert, wenn der Lenkwinkel 45 Grad überschreitet.

GABELN UND HUBGERÜST

- **Konische, abgewinkelte Gabelspitzen**
Der Zugang zu Paletten in Regalen oder beim Blockstapeln ist einfacher, schneller und sicherer.
- **Niveauregulierungssystem**
Erkennt automatisch die Absicht des Fahrers und stoppt selbständig, wenn sich die Gabeln genau auf der richtigen Höhe befinden. (Option)

- **Laser-Positionierungshilfe**
Durch Ausrichten des roten Lasers auf die Mitte der Paletteneinfahrt kann der Fahrer schnell sicherstellen, dass sich die Gabeln in der gewünschten Position befinden. (Option)
- **Initialhub**
Kann als Doppelstockstapler verwendet werden. (Option nur bei (i)-Modellen)
- **Breitspurausführung**
Tandemräder und geschmiedete Gabeln mit niedrigem Profil als Standard. Anstelle des Gabelträgers kann eine Vielzahl von speziellen Anbaugeräten genutzt werden. (nur Breitspurmodelle)
- **Robustes Freisicht-Hubgerüst**
Optimiertes Design garantiert hervorragende Sicht auf die Gabeln und die Ladung.
- **Außergewöhnlich sanfter, ruckelfreier Übergang zwischen den Maststufen**
Vulkollan-Dämpfer sorgen für ruhigere Bewegungen über den gesamten Hubbereich.
- **Ladungsträgeranschlag bei Modellen mit Initialhub**
Dies ermöglicht eine schnellere, einfachere und sicherere Ausrichtung beim Doppelstockstapeln.
- **Sanftes Absetzen des Gabelträgers**
Die hydraulische Dämpfung im Freihubzylinder sorgt für einen geringeren Geräuschpegel.



Für weitere Informationen über den AXiA EX besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/axiaxsbs-bs

AXiA EX

SBS16-20N2(I)(S) Serie

ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN MIT FAHRERSITZ

1.6 - 2.0 Tonnen



RAHMEN UND AUFBAU

- **Robustes Fahrgestell**
Gebaut für intensive Einsätze, mit großer Eigenfestigkeit und hoher Resttragfähigkeit. Die Konstruktion umschließt den Bediener und bietet so zusätzliche Sicherheit.
- **Starkes Batterieschloss**
Einfach und sicher. Das Batterieschloss kann nur entriegelt werden, wenn der Batteriestecker abgezogen ist. Der Batteriestecker kann nur wieder eingesteckt werden, wenn die Batterie verriegelt ist.
- **Hervorragende Bodenfreiheit**
Einfaches und sicheres Handling auf Ladedocks und Rampen.
- **RapidAccess**
Ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Servicepunkten für Kontrollen und Wartungsarbeiten.
- **Wasserdichte Kabel und Stecker**
Das versiegelte Gehäuse verhindert Systemausfälle und Korrosion durch Wasser und Staub.
- **Fahrerschutzdach**
Schutz für den Bediener bei gleichzeitig hervorragender Sicht.

HYDRAULIK

- **Sanftes, schnelles Heben und Absenken**
Hohes Maß an Kontrolle und Produktivität. Der geringe Geräuschpegel verringert die Ermüdung des Bedieners während langer Arbeitsschichten.

KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Komfortabler Sitz**
Verstellbar, damit der Fahrer seine ideale Arbeitsposition finden kann und während langer Schichten weniger ermüdet.
- **Viel Stauraum**
Platz für alles, was an Bord benötigt wird: Klemmbrett, Handy, Trinkflasche und Stift sind leicht zu erreichen.
- **Extrem niedrige Einstiegshöhe**
Dank des einfachen Ein- und Ausstiegs bleiben die Bediener während der gesamten Schicht produktiver.
- **Richtungsschalter am Griff**
Alternative für Fahrer, die die Hand-Steuerung der Richtungssteuerung per Pedal vorziehen. Standardmäßig mit Kühlhausmodifikation oder 360-Grad-Lenkung. (Option)
- **Temperaturgeregelte Ventilatoren**
Geräuscharme Lüfter für eine angenehmere Arbeitsumgebung.
- **Höhenverstellbarer Boden**
Mehr Flexibilität beim Einstellen der Arbeitsposition für Bediener unterschiedlichster Körpergrößen (Option)

LENKUNG

- **Mini-Lenkrad mit schwimmender Armlehne**
Das einzigartige Design des ergonomisch verstellbaren Lenkrads ermöglicht es dem Fahrer, eine entspanntere und natürlichere Fahrposition einzunehmen. Dies reduziert die Belastung der Arme und Schultern und verringert das Risiko von RSI.
- **360-Grad-Lenkung**
Der Fahrer muss den Stapler beim Wenden nicht stoppen - das spart Sekunden bei jeder Wendung. (Option)
- **Dynamische Servolenkung**
Sanfte, präzise Steuerung mit minimalem Kraftaufwand für maximalen Komfort und Stabilität auch bei maximaler Geschwindigkeit.



Für weitere Informationen über den AXiA EX besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/axiaexsbs-de



AXIA EX

OPTIONALE LI-IONEN-BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER



Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- Gasemissionsfrei
Keine Belüftung erforderlich.

- Außergewöhnlich hohe Batterie- und Ladeeffizienz
Modernste Technologie liefert eine bis zu 30% höhere Energieausbeute als Blei-Säure-Batterien.
- Wartungsfreies Design
Keine tägliche Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- Keine Ersatzbatterien und kein separater Ladeplatz erforderlich
Sie sparen sowohl Platz als auch Kosten im Mehrschichtbetrieb und steigern so die Rentabilität.
- Schnellladefunktion
Nur 15 Minuten reichen der Batterie, damit Ihr Stapler ein paar Stunden länger im Einsatz bleibt. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- Höhere Dauerspannung
Sie sorgt für gleichmäßigere Hub- und Fahrleistung während der gesamten Schicht, selbst zum Ende hin.
- Zahlreiche Sicherheitsfunktionen
Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- Leistung und Überwachung im Einsatz
Das integrierte Überwachungssystem verfügt über ein leicht ablesbares Display.
- Die große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten
bietet die Möglichkeit, die Stromversorgung exakt auf die Anforderungen des Jobs abzustimmen.



Die Option Li-Ionen-Batterie steht in ausgewählten Regionen zur Verfügung.

Durch fortlaufende Verbesserung des Produktes können sich technische Daten ändern

Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.



Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarme werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

Für weitere Informationen über Li-Ionen besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/ion

VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

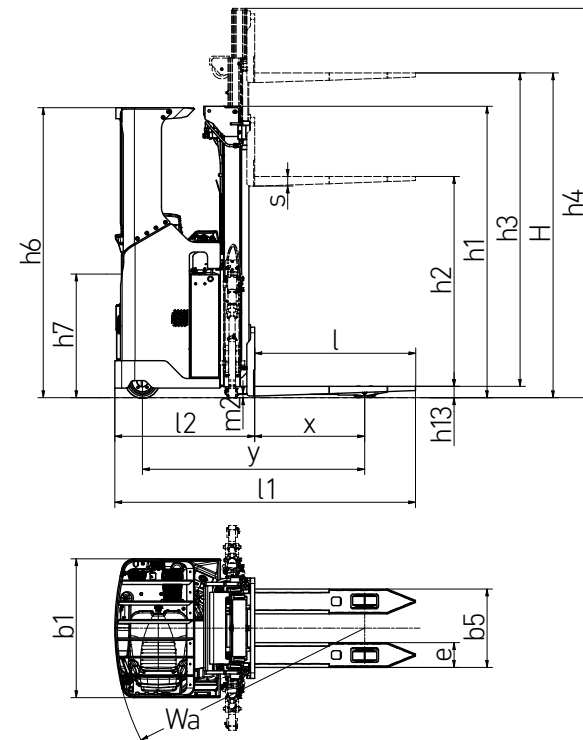
KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Hersteller			SBS16N2	SBS20N2
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Fahrersitz	Fahrersitz
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600	2000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	800	800
1.9	Radabstand	y	mm	1616 ¹⁾	1665 ¹⁾
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	1866	2127
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1466 / 2000	1690 / 2438
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1306 / 560	1490 / 638
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	250 x 105	250 x 105
3.3	Reifengröße Lastseite	ø	mm	85 x 70	85 x 70
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	150 x 55	150 x 55
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1 x + 2	4 / 1 x + 2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	706	706
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	402	392
ABMESSUNGEN					
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.2b	Höhe	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5	mm	-	-
4.7	Höhe über Schutzdach	h6	mm	2110	2110
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	966	966
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	80	83
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	89	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2189 ¹⁾	2238 ¹⁾
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1019 ¹⁾	1068 ¹⁾
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	1010	1010
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	570	570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	25	23
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	2584 ²⁾	2632 ²⁾
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm	2419	2466
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1819 ²⁾	1866 ²⁾
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	10 / 10	9 / 9
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.16 / 0.32	0.12 / 0.22
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.44 / 0.41	0.33 / 0.30
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	6.7 / 6.7	5.9 / 5.9
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.7	2.7
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	4.0	4.0
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
6.5	Batteriegewicht		kg	330 - 620	330 - 620
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.85 ³⁾	0.85 ³⁾
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC	AC
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	<70	<70

AXIA EX

SBS16-20N2 Serie

**ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN
MIT FAHRERSITZ**

1.6 - 2.0 Tonnen



Ast = Arbeitsgangbreite
Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast3 = $Wa + l6 - x + a$

Wa = Wenderadius
l6 = Palettenlänge
x = Lastradachse zur Gabelfront
b12 = Palettenbreite
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

- 1) Wenn SN/BC775, dann 104 mm addieren.
2) Maße variieren je nach Batterieträger und Hubgerüst.
3) Variiert je nach Konfiguration und tatsächlichem Nutzungsverhalten.

VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

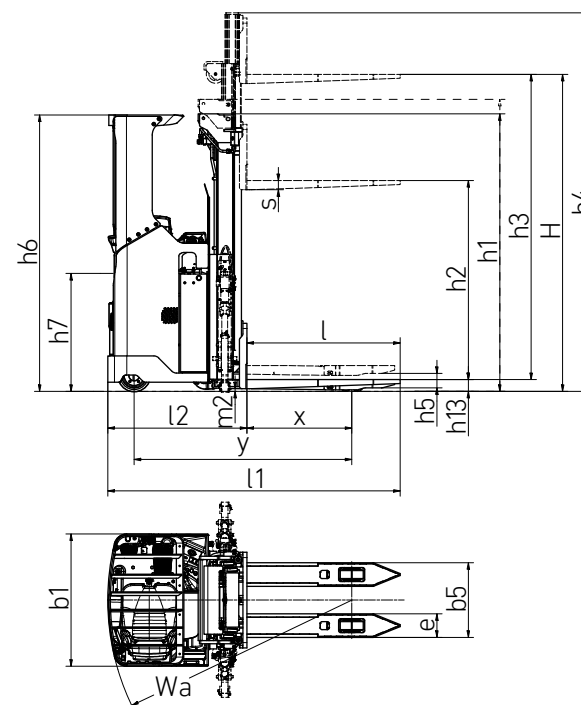
KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Hersteller			SBS16N2I	SBS20N2I
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Fahrersitz	Fahrersitz
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600	2000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	800	800
1.9	Radabstand	y	mm	1661 ¹⁾	1720 ¹⁾
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	2015	2294
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1571 / 2045	1806 / 2488
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1411 / 605	1606 / 688
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	250 x 105	250 x 105
3.3	Reifengröße Lastseite	ø	mm	85 x 70	85 x 70
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	150 x 55	150 x 55
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1 x + 2	4 / 1 x + 2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	706	706
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	390	375
ABMESSUNGEN					
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.2b	Höhe	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5	mm	110	110
4.7	Höhe über Schutzdach	h6	mm	2110	2110
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	966	966
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	87	87
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	93	93
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2233 ¹⁾	2293 ¹⁾
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1063 ¹⁾	1123 ¹⁾
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	1010	1010
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	570	570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	20	20
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	2627 ²⁾	2685 ²⁾
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm	2461	2520
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1861 ²⁾	1920 ²⁾
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	9 / 9	9 / 9
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.16 / 0.32	0.12 / 0.22
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.44 / 0.41	0.33 / 0.30
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	26.6 / 26.6	25.6 / 25.6
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.7	2.7
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	4.0	4.0
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
6.5	Batteriegewicht		kg	330 - 620	330 - 620
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.85 ³⁾	0.85 ³⁾
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC	AC
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	<70	<70

AXIA EX

SBS16-20N2I Serie

FAHRERSITZ- HOCHHUBWAGEN MODELLE MIT INITIALHUB

1.6 - 2.0 Tonnen



Ast = Arbeitsgangbreite
Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast3 = $Wa + l6 - x + a$

Wa = Wenderadius
l6 = Palettenlänge
x = Lastradachse zur Gabelfront
b12 = Palettenbreite
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

- 1) Wenn SN/BC775, dann 104 mm addieren.
- 2) Maße variieren je nach Batterieträger und Hubgerüst.
- 3) Variiert je nach Konfiguration und tatsächlichem Nutzungsverhalten.

VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Hersteller			SBS16N2S	SBS20N2S
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Fahrersitz	Fahrersitz
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600	2000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	800	800
1.9	Radabstand	y	mm	1656 ²⁾	1696 ²⁾
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	1715	2077
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1361 / 1955	1654 / 2423
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1201 / 515	1454 / 623
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	250 x 105	250 x 105
3.3	Reifengröße Lastseite	ø	mm	85 x 70	85 x 70
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	150 x 55	150 x 55
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1 x + 2 ¹⁾	4 / 1 x + 2 ¹⁾
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	706	706
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	985 / 1185	985 / 1185
ABMESSUNGEN					
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.2b	Höhe	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5	mm		
4.7	Höhe über Schutzdach	h6	mm	2110	2110
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	966	966
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	92	92
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	50	55
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2207 ²⁾	2247 ²⁾
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1057 ²⁾	1097 ²⁾
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	1115 / 1315 ⁸⁾	1115 / 1315 ⁸⁾
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B			FEM 2/A	FEM 2/A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	840	840
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	316 / 773	316 / 773
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	855 / 1055	855 / 1055
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	35	35
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	2584	2623
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm	2584	2623
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1663	1702
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	8.0 / 8.0	8.0 / 8.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.24 / 0.40	0.19 / 0.37
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.45 / 0.30	0.50 / 0.42
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	7.2 / 7.2	7.0 / 7.0
5.9	Beschleunigung mit / ohne Last auf 10 m		s	7.0 / 6.0	7.5 / 6.5
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.7	2.7
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	8.0 ⁵⁾	8.0 ⁵⁾
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 465 ⁶⁾	24 / 465 ⁶⁾
6.5	Batteriegewicht		kg	330-410 ⁶⁾	330-410 ⁶⁾
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.87 ⁷⁾	0.87 ⁷⁾
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC	AC
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	<70	<70

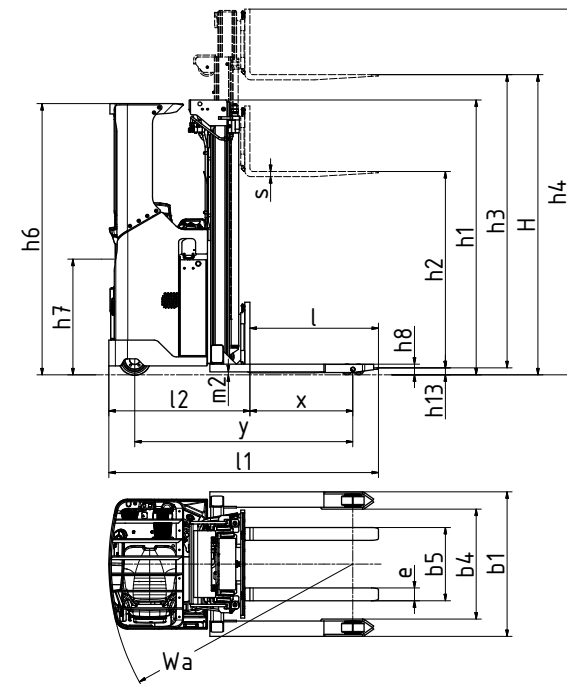
AXIA EX

SBS16-20N2S Serie

FAHRERSITZ- HOCHHUBWAGEN MODELLE MIT SEITENSTABILISATOREN



1.6 - 2.0 Tonnen



Ast = Arbeitsgangbreite
Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast3 = $Wa + l6 - x + a$

Wa = Wenderadius
l6 = Palettenlänge
x = Lastradachse zur Gabelfront
b12 = Palettenbreite
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

Alle Maßangaben, Gewichte und Maße, variieren je nach Konfiguration

- 1) 4-Punkt-Konstruktion mit seitlichen Doppelaufhängern
- 2) Wenn SN/BC775, dann 104 mm dazugeben
- 3) Mit Hochleistungs-Hubmotor, Standard ist 4,0
- 4) Dies ist ein Referenztestwert, der je nach Modell, Konfiguration und Nutzungsmuster variiert
- 5) Es stehen zwei Standardbreiten für Radarme/Stützfüße zur Auswahl. b1/b4

LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES HUBGERÜSTS

AXIA **EX**

FAHRERSITZ-HOCHHUBWAGEN

SBS16-20N2

HUBGERÜST-TYP	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
SCHMAL				
SBS16N2				
TFV / DEV	3600	2350	4105	1849
	4200	2650	4705	2149
	4500	2800	5005	2299
DTFV / TREV	4800	2150	5332	1669
	5400	2350	5932	1869
	5700	2450	6232	1969
	6300	2650	6832	2169
	7000	2883	7532	2402
SBS20N2				
TFV / DEV	3600	2350	4108	1850
	4200	2650	4708	2150
	4500	2800	5008	2300
DTFV / TREV	4800	2150	5335	1670
	5400	2350	5935	1870
	5700	2450	6235	1970
	6300	2650	6835	2170
	7000	2883	7535	2403

SBS16-20N2I

HUBGERÜST-TYP	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
INITIALHUB				
SBS16N2I				
DEV	3600	2355	4113	1853
	4200	2655	4713	2153
	4500	2805	5013	2303
TREV	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873
	5700	2455	6239	1973
	6300	2655	6839	2173
	7000	2888	7539	2406
SBS20N2I				
TFV / DEV	3600	2355	4113	1853
	4200	2655	4713	2153
	4500	2805	5013	2303
DTFV / TREV	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873
	5700	2455	6239	1973
	6300	2655	6839	2173
	7000	2888	7539	2406

SBR16 - 20N2S

HUBGERÜST-TYP	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
BREITSPUR				
SBR16 - 20N2S				
160 TFV / DEV	3600	2350	4110	1815
	4200	2650	4710	2115
	4500	2800	5010	2265
200 DTFV / TREV	4800	2150	5335	1635
	5400	2350	5935	1835
	5700	2450	6235	1935
	6300	2650	6835	2135
	7000	2883	7535	2368

DEV = Duplex mit vollem Freihub
 TREV = Triplex mit vollem Freihub
 h3+h13 = Hubhöhe
 h1 = Masthöhe gesenkt
 h4 = Masthöhe ausgefahren
 h2+h13 = Freihub

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

● = Standard
● = Option

	SBS16N2	SBS16N2I	SBS20N2	SBS20N2I	SBS16N2S	SBS20N2S
ALLGEMEINES						
Normale schmale Radarme für die Handhabung von offenen Lastträgern	●	●	●	●	-	-
Initialhub für das Handling von zwei Lasten gleichzeitig	-	●	-	●	-	-
Breitspurausführung für die Handhabung von geschlossenen Lastträgern	-	-	-	-	●	●
Teleskopgabeln für größere Reichweite bei der Handhabung von z. B. doppeltiefen Stapeln und geschlossenen Lastträgern	-	-	-	-	-	-
Standard-Display inkl. Betriebsstundenzähler und Batterieladeanzeige (BDI)	●	●	●	●	●	●
Schlüsselschalter-Eingabe	●	●	●	●	●	●
Elektrische Servolenkung, mit Mini- oder Midi-Lenkrad	●	●	●	●	●	●
Automatischer Geradeauslauf beim Anfahren	●	●	●	●	●	●
Adaptive Kurvensteuerung	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsgeregelter Hubmotor und Proportionalventil für das Absenken	●	●	●	●	●	●
Tandem-Lasträder aus Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Schutzdach (OHG)	●	●	●	●	●	●
Verstellbare Armlehne, rechts	●	●	●	●	●	●
Verstellbares Lenkrad, alle Richtungen	●	●	●	●	●	●
Staufach unter Armlehne und links neben dem Sitz	●	●	●	●	●	●
Ergonomische Schubmaststapler-Klasse mit voll einstellbarem, stoffbezogenem Sitz	●	●	●	●	●	●
Batterie auf Rollen	●	●	●	●	●	●
ANTRIEB						
Li-Ionen-Batterien*	●	●	●	●	●	●
Blei-Säure-Batterien	●	●	●	●	●	●
UMGEBUNG						
Kühlhausausführung, bis maximal -10 °C	●	●	●	●	●	●
Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C**	●	●	●	●	●	●
FAHR-, HUBSTEUERUNG						
Mini-Lenkrad mit schwimmend gelagerter Armlehne	●	●	●	●	●	●
Midi-Lenkrad	●	●	●	●	●	●
Fingertip-Steuerung für das Heben/Senken	●	●	●	●	●	●
Richtungssteuerung ohne Hand per Gaspedal (Hands-Free Direction Control, HFDC)	●	●	●	●	●	●
Richtungssteuerung per Hand (HODC)	●	●	●	●	●	●
360-Grad-Lenkung	●	●	●	●	●	●
Umgekehrte Lenkung	●	●	●	●	●	●
RADOPTIONEN						
Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Tractothan	●	●	●	●	●	●
Super Grip	●	●	●	●	●	●
WEITERE OPTIONEN						
Seitenstabilisatoren	●	●	●	●	-	-
Hochleistungs-Hubmotorensystem 8,0 kW AC	●	●	●	●	●	●
Elektrisch höhenverstellbarer Boden, 70 mm	●	●	●	●	●	●
Vinylverkleideter Sitz	●	●	●	●	●	●
Beheizter Sitz, mit Stoff oder Vinyl bezogen	●	●	●	●	●	●
Multifunktionsdisplay inkl. Batterieanzeige und Betriebsstundenzähler, Anmeldung mit PIN-Code (100 Codes) und grafische Symbole	●	●	●	●	●	●
Rückenlehne 1200 mm	●	●	●	●	●	●
Schlüsselschalter-Eingabe (in Kombination mit Multifunktionsdisplay)	●	●	●	●	●	●
Laser-Positionierungsführung	●	●	●	●	-	-
Lastgewichtsanzeige	●	●	●	●	●	●
Hubhöhenanzeige	●	●	●	●	-	●
Niveauregulierungssystem	●	●	●	●	-	●
Videokamera und Monitor	●	●	●	●	-	●
ProVision-Panoramadach	●	●	●	●	●	●
12V Gleichstromsteckdose	●	●	●	●	●	●
5-V-USB-Buchse	●	●	●	●	●	●
Zubehörfach	●	●	●	●	●	●
Schreibunterlage mit RAM C Halter	●	●	●	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	●	●	●	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System Größe C, 2 Stück	●	●	●	●	●	●
Gerätehalter, RAM-Größe D	●	●	●	●	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung	●	●	●	●	●	●
Bodenpunktleuchte, Warnung rot oder blau	●	●	●	●	●	●
Höhere Fahrgeschwindigkeit, 12 km/h, entgegen der Fahrtrichtung	●	-	●	-	-	-
RAL-Spezialfarbe	●	●	●	●	●	●

* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar. ** Die Option Li-Ionen-Batterie ist in der Kühlhausausführung (0°C bis -30°C) nicht verfügbar.

AXIA EX

SBS16-20N2(I)(S) Serie

ELEKTRO- HOCHHUBWAGEN MIT FAHRERSITZ

1.6 - 2.0 Tonnen



Standard-Display



Laser-Positionierungsführung



Mini-Lenkrad mit schwimmend
gelagerter Armlehne

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Logisnext

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis versprechen, möchten wir, dass Sie darauf vertrauen können, dass wir dieses Versprechen auch einlösen.

Aus diesem Grund wird jedes Modell unseres mehrfach ausgezeichneten und umfassenden Sortiments an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten nach strengen Spezifikationen gebaut, um sicherzustellen, dass die Maschinen ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

SIE ARBEITEN NIEMALS ALLEIN

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation und den vernetzten Support der Logisnext-Gruppe.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe - bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.



info@mitforklift.com

WGSM2683 (07/26) © 2026 MLE B.V.
(Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.mitforklift.com

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage), 1315 RC Almere
Niederlande
Tel. +31 36 54 94 311



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook



AXIA
DER ALLROUNDER.

Mit einem Namen, der seine Manövrierfähigkeit widerspiegelt, kombiniert AXIA preisgekrönte Ergonomie mit hoher Leistung und wartungsarmen Funktionen und bietet so ein hoch effektives Gesamtpaket für jedes Lager.

Effizient, vielseitig und langlebig - AXIA ist die perfekte Wahl für jeden Arbeitsplatz.

