

AXiA ES

MITGÄNGER- HOCHHUBWAGEN

1,0 bis 1,6 Tonnen

**OPTIMIEREN SIE IHR LAGER
MAXIMIEREN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT**

Alle Hochhubwagen der AXiA ES Serie sind äußerst kompakt und haben das kürzeste Chassis auf dem Markt. Dadurch können sie in extrem schmalen Gängen arbeiten, und der Lagerplatz kann optimal genutzt werden.

TECHNISCHE DATEN

SBP10N3	SBP14N3	SBP16N3
SBP10N3R	SBP14N3I	SBP16N3I
SBP12N3	SBP14N3R	SBP16N3R
SBP12N3I	SBP14N3IR	SBP16N3IR
SBP12N3R		SBP16N3S
SBP12N3IR		SBP16N3SR

**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**

SBP10-16N3(I)(R)(S) Serie



AXiA ES

SBP10-16N3(I)(R)(S) Serie

MITGÄNGER-HOCHHUBWAGEN

1,0 bis 1,6 Tonnen



Das versiegelte Chassis und die wasserdichten Komponenten (Schutzklasse IP54) machen den AXiA ES unempfindlich gegen Schmutz, Ablagerungen, Staub und Wasser und sorgen für einen zuverlässigen Betrieb im Innen- und eingeschränkt auch im Außenbereich bei minimalem Wartungsaufwand.

BREMSEN

- **Feststellbremse**
Wird - wenn nötig - automatisch aktiviert und sorgt für Extrasicherheit auf Rampen.

ANTRIEB

- **Starker Wechselstrom-Antriebsmotor**
Hervorragende Traktion, gleichmäßiger, leiser und kontrollierter Betrieb, verlängerte Schichtdauer und geringer Wartungsbedarf.
- **Abgedichtetes Getriebe**
Stoßfest, leise und wartungsarm.
- **Sensitive Drive System (SDS)**
Ein intuitives Fahrer-Assistenzsystem für mehr Sicherheit. Die Leistung wird entsprechend dem Lenkwinkel und der Betätigung der Hebel an der Deichsel dosiert.



ELEKTRONIK UND STEUERUNGSSYSTEME

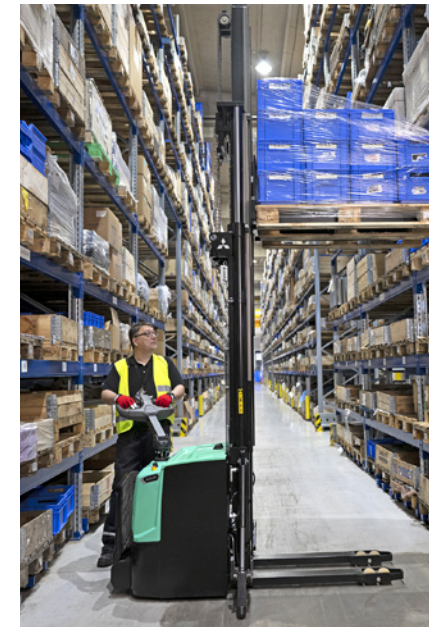
- **Li-Ionen-Batterie**
Schnelles Aufladen - dadurch sind keine Wechselbatterien erforderlich. (Option)
- **Batterierollen**
Das Wechseln der Batterien geht schneller, einfacher und ist sicherer. (Option)
- **Multifunktionales Display**
Informiert über den Ladezustand der Batterie (BDI), die Betriebsstunden, Systemmeldungen, Fehlercodes und LED-Anzeigen.
- **Programmierbarer Controller**
Beschleunigung, Geschwindigkeit und Bremskraft können je nach Anwendung und Vorlieben des Bedieners angepasst werden.

GABEL UND MAST

- **Robuste Gabeln**
Starke, geschweißte Konstruktion mit abgerundeten Spitzen für mühelose Palettenaufnahme.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Optimale Sicht**
Der Bediener hat eine gute Sicht auf die Gabelspitzen und den Einsatzbereich.
- **Versiegeltes Chassis**
Die innenliegenden Komponenten sind vor Wasser, Schmutz, Staub und Ablagerungen geschützt, wodurch sich Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten deutlich verringern.
- **Wasserfestes Design**
Wichtige elektrische Teile sind vor dem Eindringen von Wasser geschützt, was die Sicherheit und Lebensdauer der Teile erhöht.
- **Niedriger Schwerpunkt**
Der Betrieb ist sicherer und stabiler.
- **Eine mitgelenkte Stützrolle mit 4-Punkt-Auflage**
sorgt zusätzlich zu den Lasträdern für noch mehr Stabilität. Erhöht den Fahrkomfort und die Sicherheit der Ladung.
- **Betrieb bei niedrigen Temperaturen**
Kann bis zu -10°C ohne Kondensation (+1°C mit Kondensation) und mit optionaler Kühlhausmodifikation bis zu -30°C eingesetzt werden.
- **Seitenstabilisatoren**
Stabilisiert den Stapler beim Heben schwerer Lasten in größere Höhen. (Option)



Für weitere Informationen über die AXiA ES besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/axiaes-de

AXiA ES

SBP10-16N3(I)(R)(S) Serie

MITGÄNGER-HOCHHUBWAGEN

1,0 bis 1,6 Tonnen

KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Auswahl zweier voreingestellter Betriebsmodi (ECO und PRO)**
Aktivierung per Schüsselschalter für erhöhte Sicherheit, Energieeffizienz und Produktivität.
- **Bedienelemente für Links- und Rechtshänder**
Die benutzerfreundliche Konstruktion der Deichsel ermöglicht eine Bedienung von beiden Seiten.
- **Geringer Bodenabstand**
Die Bodenfreiheit beträgt nur 20 mm, so dass keine Gefahr besteht, die Füße einzuklemmen.
- **PIN-Code-Zugang**
Verhindert die unbefugte Benutzung von Staplern und sorgt dafür, dass Sie jederzeit wissen, wer am Steuer sitzt. (Option)
- **Ergonomischer ErgoSteer-Deichselkopf**
Der beste Deichselkopf in seiner Klasse, stoßfest und mit großen, leicht zu erreichenden Tasten, die in einem patentierten ergonomischen Abstand angeordnet sind. Das verringert Ermüdungserscheinungen und sorgt für einen sicheren Betrieb. Schutzklasse IP65.

- **Not-Stopp**
Im Notfall kann die Stromversorgung einfach und schnell unterbrochen werden.
- **Ergonomisch geformte Gummigriffe**
Die Griffe liegen angenehm und gut in der Hand.

LENKUNGSSYSTEM

- **Kleiner Wenderadius**
In Verbindung mit dem kompakten Chassis ist der Einsatz auch in engen Gängen für eine optimale Nutzung der Lagerfläche möglich.

WEITERE FUNKTIONEN

- **RapidAccess**
Ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Servicepunkten für Kontrollen und Wartungsarbeiten.



Für weitere Informationen über die AXiA ES besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/axiaes-de



AXIA ES

OPTIONALE LI-IONEN-BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER



Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Emissionsfrei**
Keine Belüftung erforderlich.



- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät**
Modernste Technologie bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser erforderlich. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Keine Notwendigkeit für Ersatzbatterien oder Ladestationen**
Das spart Platz und Kosten bei mehrschichtigen Anwendungen und erhöht die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion**
15 Minuten laden reichen aus, um Ihren Stapler für einige weitere Stunden mit Energie zu versorgen. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu einer gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistung - besonders spürbar gegen Ende einer Schicht.
- **Eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Überwachung der Batterieleistung während der Fahrt**
Das integrierte Kontrollsystem verfügt über eine leicht ablesbare Anzeigeeinheit.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die optimale Energieversorgung kann genau auf die Anforderungen einer spezifischen Anwendung abgestimmt werden.

Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarmer werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.



Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.

Für weitere Informationen über Li-Ionen besuchen Sie bitte unsere Website



Die Option Li-Ionen-Batterie steht in ausgewählten Regionen zur Verfügung.

Durch fortlaufende Verbesserung des Produkts können sich diese technischen Daten ändern

mft2.eu/ion

VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			SBP10N3	SBP12N3	SBP14N3	SBP16N3
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger
1.4	Bedienung						
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1000	1200	1400	1600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	700	750	750	750
1.9	Radabstand	y	mm	1215	1330 ¹⁾	1330	1330 ²⁾
GEWICHT							
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	730	1020	1020	1095
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	612 / 1128	810 / 1410	845 / 1580	930 / 1171
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	534 / 196	730 / 295	730 / 295	790 / 311
RÄDER, FAHRWERK							
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	85 x 90	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1x + 1	2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	515	515	515	515
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	385	385	385	385
ABMESSUNGEN							
4.2b	Höhe	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5	mm	-	-	-	-
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	-	-	-	-
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	-	-	-	-
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90	90	90	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1835	1900 ¹⁾	1900	1900 ²⁾
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	685	750 ¹⁾	750	750 ²⁾
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800	800	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	750	750	750	750
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	570	570	570	570
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	-	-	-	-
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	20	20	20	20
4.33c	Arbeitsgangbreite (Ast) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2329	2422 ¹⁾	2422	2422 ²⁾
4.33d	Arbeitsgangbreite (Ast3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm	1958	2022 ¹⁾	2022	2022 ²⁾
4.34c	Arbeitsgangbreite (Ast) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2298	2374 ¹⁾	2374	2374 ²⁾
4.34d	Arbeitsgangbreite (Ast3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2158	2222 ¹⁾	2222	2222 ²⁾
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1458	1572 ¹⁾	1572	1572 ²⁾
LEISTUNGEN							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.15 / 0.30	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.29 / 0.32	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.10	Betriebsbremse			elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
E-MOTOR							
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0	1.0	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2	2.2	2.2	3.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 150	24 / 150 - 250 ⁵⁾	24 / 250	24 / 250 - 375 ⁵⁾
6.5	Batteriegewicht		kg	151	151 - 212	212	212 - 288
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.46	0.76	0.77	0.77
SONSTIGES							
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	64.8	64.1	64.1	64.1
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002						
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES SBP10 - 16N3 Serie MITGÄNGER- HOCHHUBWAGEN

1,0 - 1,6 Tonnen



SBP10-16N3

- 1) Mit der 150-Ah-Batterie verringert sich dieses Maß um 64 mm
- 2) Mit der 375-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 72 mm
- 3) Geschmiedete Gabeln am FEM2A-Gabelträger
- 4) Die Breite kann bei der Breitspurversion direkt eingestellt werden
- 5) Mit zunehmender Größe der Batterien nehmen auch andere Abmessungen zu (siehe Anmerkungen # 1-2)

VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			SBP12N3I	SBP14N3I	SBP16N3I
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger
1.4	Bedienung					
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1200	1400	1600
1.6	Lastschwerpunkt Abstand	c	mm	600	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	925	925	925
1.9	Radabstand	y	mm	1610	1610	1610 ²⁾
GEWICHT						
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	1095	1095	1171
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1060 / 1230	1105 / 1390	1205 / 1561
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	780 / 315	780 / 312	840 / 328
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	515	515	515
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	385	385	385
ABMESSUNGEN						
4.2b	Höhe	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5	mm	110	110	110
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	-	-	-
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	-	-	-
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90	90	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2010	2010	2010 ²⁾
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	855	855	855 ²⁾
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	750	750	750
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	570	570	570
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	-	-	-
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	20	20	20
4.33c	Arbeitsgangbreite (Ast) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2653	2653	2653 ²⁾
4.33d	Arbeitsgangbreite (Ast3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2123	2123	2123 ²⁾
4.34c	Arbeitsgangbreite (Ast) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2533	2533	2533 ²⁾
4.34d	Arbeitsgangbreite (Ast3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2323	2323	2323 ²⁾
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1848	1848	1848 ²⁾
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.10	Betriebsbremse			elektrisch	elektrisch	elektrisch
E-MOTOR						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2	2.2	3.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 250	24 / 250	24 / 250 - 375 ⁵⁾
6.5	Batteriegewicht		kg	212	212	212 - 288
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.76	0.77	0.77
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	64.1	64.1	64.1
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002					
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

SBP12 - 16N3I Serie DEICHSELSTAPLER MIT INITIALHUB

1,2 - 1,6 Tonnen



SBP14N3I

- 1) Mit der 150-Ah-Batterie verringert sich dieses Maß um 64 mm
- 2) Mit der 375-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 72 mm
- 3) Geschmiedete Gabeln am FEM2A-Gabelträger
- 4) Die Breite kann bei der Breitspurversion direkt eingestellt werden
- 5) Mit zunehmender Größe der Batterien nehmen auch andere Abmessungen zu (siehe Anmerkungen # 1-2)

VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN							
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			SBP10N3R	SBP12N3R	SBP14N3R	SBP16N3R
1.3	Antrieb			Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
1.4	Bedienung			Mitgänger / Fahrerstand	Mitgänger / Fahrerstand	Mitgänger / Fahrerstand	Mitgänger / Fahrerstand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1000	1200	1400	1600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	700	750	750	750
1.9	Radabstand	y	mm	1215	1330 ¹⁾	1330	1330 ²⁾
GEWICHT							
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	860	1100	1100	1176
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	715 / 1155	840 / 1400	860 / 1580	990 / 1795
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	640 / 220	860 / 320	740 / 295	860 / 320
RÄDER, FAHRWERK							
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	85 x 90	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1x + 1	2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	515	515	515	515
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	385	385	385	385
ABMESSUNGEN							
4.2b	Höhe	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5	mm	-	-	-	-
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	175	175	175	175
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1155 / 1550	1155 / 1550	1155 / 1550	1155 / 1550
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	-	-	-	-
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90	90	90	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1955 / 2435	2020 / 2500 ¹⁾	2020 / 2500	2020 / 2500 ²⁾
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	805 / 1285	870 / 1350 ¹⁾	870 / 1350	870 / 1350 ²⁾
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800	800	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	750	750	750	750
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	570	570	570	570
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	-	-	-	-
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	20	20	20	20
4.33c	Arbeitsgangbreite (Ast) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2449 / 2929	2542 / 3022 ¹⁾	2542 / 3022	2542 / 3022 ²⁾
4.33d	Arbeitsgangbreite (Ast3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2078 / 2558	2142 / 2622 ¹⁾	2142 / 2622	2142 / 2622 ²⁾
4.34c	Arbeitsgangbreite (Ast) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2418 / 2898	2494 / 2974 ¹⁾	2494 / 2974	2494 / 2974 ²⁾
4.34d	Arbeitsgangbreite (Ast3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2278 / 2758	2342 / 2822 ¹⁾	2342 / 2822	2342 / 2822 ²⁾
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1578 / 2058	1692 / 2172 ¹⁾	1692 / 2172	1692 / 2172 ²⁾
LEISTUNGEN							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.15 / 0.30	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.29 / 0.32	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.10	Betriebsbremse			elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
E-MOTOR							
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0	1.0	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2	2.2	2.2	3.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 150	24 / 150 - 250 ⁵⁾	24 / 250	24 / 250 - 375 ⁵⁾
6.5	Batteriegewicht		kg	151	151 - 212	212	212 - 288
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.75	0.77	0.78	0.78
SONSTIGES							
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	64.6	64.0	64.0	64.0
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.8	0.8	0.8	0.8
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

SBP10 - 16N3R Serie

DEICHSELSTAPLER MIT KLAPPBARER PLATTFORM

1,0 - 1,6 Tonnen



SBP12N3R

- 1) Mit der 150-Ah-Batterie verringert sich dieses Maß um 64 mm
- 2) Mit der 375-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 72 mm
- 3) Geschmiedete Gabeln am FEM2A-Gabelträger
- 4) Die Breite kann bei der Breitspurversion direkt eingestellt werden
- 5) Mit zunehmender Größe der Batterien nehmen auch andere Abmessungen zu (siehe Anmerkungen # 1-2)

VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks		
1.1	Hersteller			SBP12N3IR	SBP14N3IR	SBP16N3IR
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Mitgänger / Fahrerstand	Mitgänger / Fahrerstand	Mitgänger / Fahrerstand
1.4	Bedienung			1200	1400	1600
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600	600
1.6	Lastschwerpunkt Abstand	c	mm	925	925	925
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1610	1610	1610 ²⁾
1.9	Radabstand	y	mm			
GEWICHT						
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	1175	1175	1251
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1030 / 1350	1115 / 1460	1263 / 1588
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	840 / 335	840 / 335	903 / 348
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	515	515	515
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	385	385	385
ABMESSUNGEN						
4.2b	Höhe	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5	mm	110	110	110
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	175	175	175
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1155 / 1550	1155 / 1550	1155 / 1550
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	-	-	-
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90	90	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2125 / 2605	2125 / 2605	2125 / 2605 ²⁾
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	975 / 1455	975 / 1455	975 / 1455 ²⁾
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	750	750	750
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	570	570	570
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	-	-	-
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	20	20	20
4.33c	Arbeitsgangbreite (Ast) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2777 / 3257	2777 / 3257	2777 / 3257 ²⁾
4.33d	Arbeitsgangbreite (Ast3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2247 / 2727	2247 / 2727	2247 / 2727 ²⁾
4.34c	Arbeitsgangbreite (Ast) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2657 / 3137	2657 / 3137	2657 / 3137 ²⁾
4.34d	Arbeitsgangbreite (Ast3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2447 / 2927	2447 / 2927	2447 / 2927 ²⁾
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1972 / 2452	1972 / 2452	1972 / 2452 ²⁾
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.10	Betriebsbremse			elektrisch	elektrisch	elektrisch
E-MOTOR						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2	2.2	3.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 250	24 / 250	24 / 250 - 375 ⁵⁾
6.5	Batteriegewicht		kg	212	212	212 - 288
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.76	0.77	0.77
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	64.0	64.0	64.0
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.8	0.8	0.8
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

SBP12 - 16N3IR Serie

DEICHSELSTAPLER MIT INITIALHUB UND KLAPPBARER PLATTFORM

1,2 - 1,6 Tonnen

1) Mit der 150-Ah-Batterie verringert sich dieses Maß um 64 mm

2) Mit der 375-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 72 mm

3) Geschmiedete Gabeln am FEM2A-Gabelträger

4) Die Breite kann bei der Breitspurversion direkt eingestellt werden

5) Mit zunehmender Größe der Batterien nehmen auch andere Abmessungen zu (siehe Anmerkungen # 1-2)

VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			SBP16N3S	SBP16N3SR
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Mitgänger	Mitgänger / Fahrerstand
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600	1600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	750	750
1.9	Radabstand	y	mm	1395 ²⁾	1395 ²⁾
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	1364	1516
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1106 / 1885	1246 / 1880
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	953 / 411	1081 / 435
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	230 x 70	230 x 70
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	125 x 60	125 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	515	515
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	1025-1425	1025-1425
ABMESSUNGEN					
4.2b	Höhe	h1	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5	mm	-	-
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	-	175
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	865 / 1420	1155 / 1550
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	84	84
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1965 ²⁾	2085 / 2565 ²⁾
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	815 ²⁾	935 / 1415 ²⁾
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800 / 1150 - 1550 ⁴⁾	800 / 1150 - 1550 ⁴⁾
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150 ³⁾	40 / 100 / 1150 ³⁾
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	980	980
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	260-900 ³⁾	260-900 ³⁾
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	900-1300 ⁴⁾	900-1300 ⁴⁾
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	20	20
4.33c	Arbeitsgangbreite (Ast) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2487 ²⁾	2607 / 3087 ²⁾
4.33d	Arbeitsgangbreite (Ast3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2087 ²⁾	2207 / 2687 ²⁾
4.34c	Arbeitsgangbreite (Ast) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2439 ²⁾	2559 / 3039 ²⁾
4.34d	Arbeitsgangbreite (Ast3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2287 ²⁾	2407 / 2887 ²⁾
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1637 ²⁾	1757 / 2237 ²⁾
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.15 / 0.32	0.15 / 0.32
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.43 / 0.34	0.43 / 0.34
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	8 / 15	8 / 15
5.10	Betriebsbremse			elektrisch	elektrisch
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	3.2	3.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 250 - 375 ⁵⁾	24 / 250 - 375 ⁵⁾
6.5	Batteriegewicht		kg	212 - 288	212 - 288
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.77	0.78
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	64.1	65.1
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.8	0.8
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5

AXIA ES

SBP16N3S/16N3SR Serie

DEICHELSTAPLER MIT BREITSPUR UND KLAPPBARER PLATTFORM

1,6 Tonnen



SBP16N3S

1) Mit der 150-Ah-Batterie verringert sich dieses Maß um 64 mm

2) Mit der 375-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 72 mm

3) Geschmiedete Gabeln am FEM2A-Gabelträger

4) Die Breite kann bei der Breitspurversion direkt eingestellt werden

5) Mit zunehmender Größe der Batterien nehmen auch andere Abmessungen zu (siehe Anmerkungen # 1-2)

LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES MASTS

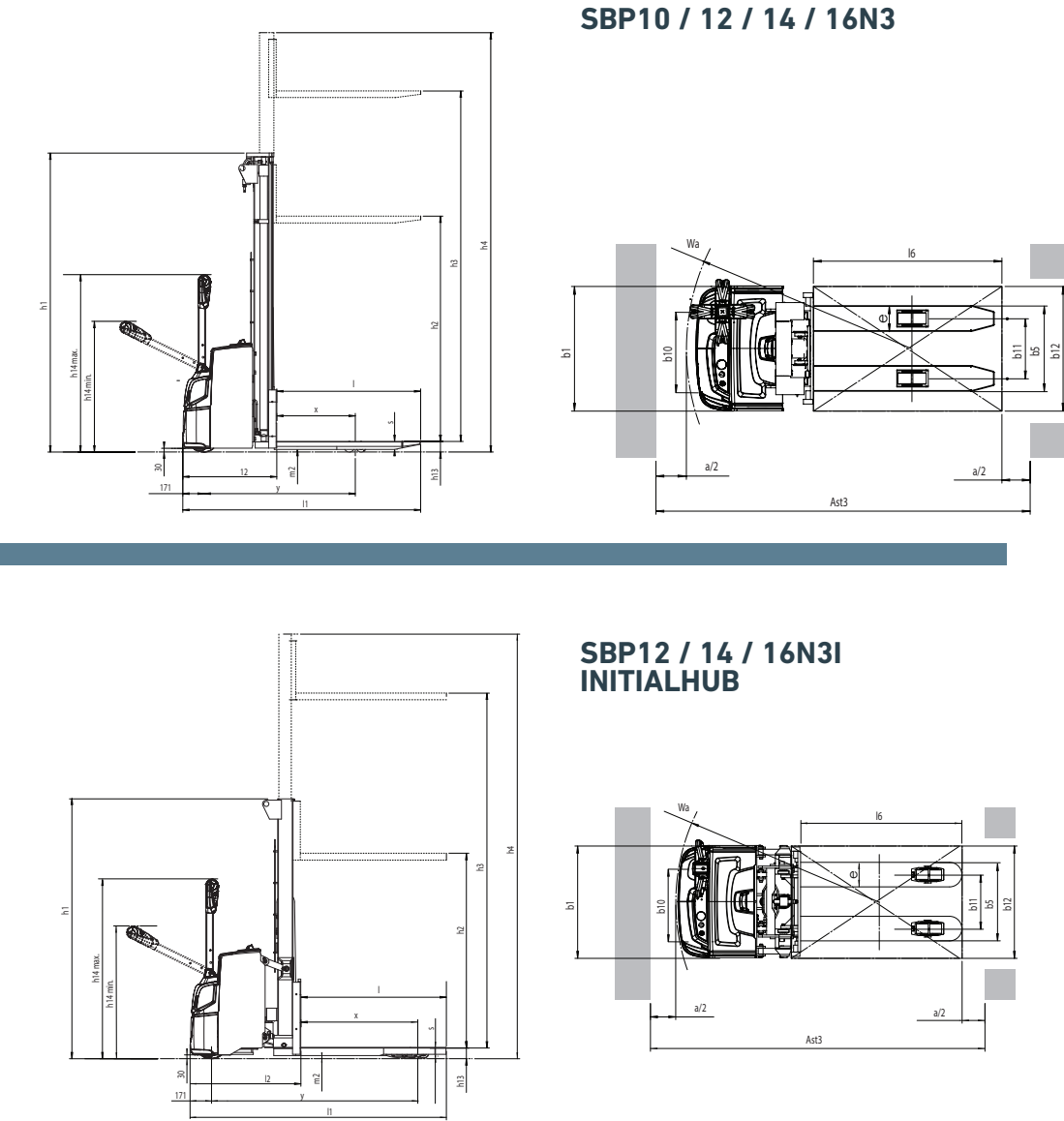
AXIA ES
SBP10-16N3 Serie
MITGÄNGER-HOCHHUBWAGEN

1,0 bis 1,6 Tonnen

MAST-TYP	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm
SBP10N3 / 10N3R				
S	1500	1980	1980	1500
D	2500	1775	3000	195
	2900	1975	3400	195
	3300	2175	3800	195
SBP12/14/16N3 / SBP12/14/16N3R				
S	1500	1950	1950	1500
DS	2500	1835	3000	200
	2900	2035	3400	200
	3300	2235	3800	200
	3600	2385	4100	200
	4300	2735	4800	200
DEV	2500	1775	2940	1355
	2900	1975	3340	1555
	3300	2235	3800	1755
	3600	2385	4100	1905
	3700	2435	4200	1955
TR	4300	2735	4800	2255
	4100	1955	4640	-
	4300	2020	4840	-
	4700	2153	5240	-
TREV	5400 ¹⁾	2385	5940	-
	4100	1955	4640	1475
TREV	4300	2020	4840	1540
	4700	2153	5240	1673
	5400 ¹⁾	2385	5940	1905
SBP12/14/16N3I / SBP12/14/16N3IR				
S	1500	2055	2055	1505
DS	2500	1940	3105	200
	2900	2140	3505	200
	3300	2340	3905	200
	3600	2490	4205	200
	4300	2840	4905	200
DEV	2500	1940	3105	1360
	2900	2140	3505	1560
	3300	2340	3905	1760
	3600	2490	4205	1910
	3700	2540	4305	1960
TR	4300	2840	4905	2260
	4100	2060	4745	-
	4300	2125	4945	-
	4700	2260	5345	-
TREV	5400 ¹⁾	2490	6045	-
	4100	2060	4745	1480
TREV	4300	2125	4945	1545
	4700	2260	5345	1673
	5400 ¹⁾	2490	6045	1910
SBP16N3S / SBP16N3SR				
S	1500	2030	2030	1500
DS	2500	1915	3080	195
	2900	2115	3480	195
	3300	2315	3880	195
	3600	2465	4180	195
	4300	2815	4880	195
DEV	2500	1915	3080	1355
	2900	2115	3480	1555
	3300	2315	3880	1755
	3600	2465	4180	1905
	3700	2515	4280	1955
TR	4300	2815	4880	2255
	4100	2035	4720	-
	4300	2100	4920	-
	4700	2233	5320	-
TREV	5400	2465	6020	-
	4100	2035	4720	1475
TREV	4300	2100	4920	1540
	4700	2233	5320	1753
	5400	2465	6020	1905

1) Nur 14/16, 14I/16I, 14R/16R und 14IR/16IR.

- S = Simplex
- D = Duplex ohne Freihub (mittlerer Zylinder)
- DS = Duplex ohne Freihub (seitliche Zylinder)
- DEV = Duplex-Mast mit Freihub
- TR = Triplex ohne Freihub
- TREV = Triplex-Mast mit Freihub
- h3+h13 = Hubhöhe
- h1 = Masthöhe gesenkt
- h4 = Masthöhe ausgefahren
- h2+h13 = Freihub



LEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT DES MASTS

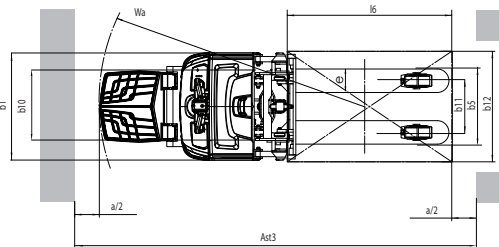
AXIA ES

SBP10-16N3 Serie

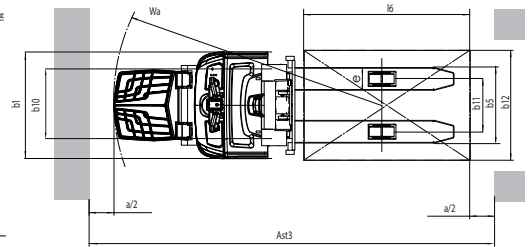
MITGÄNGER-HOCHHUBWAGEN

1,0 bis 1,6 Tonnen

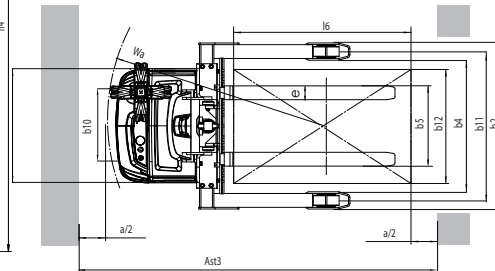
**SBP12 / 14 / 16N3IR
INITIALHUB MIT
KLAPPBARER PLATTFORM**



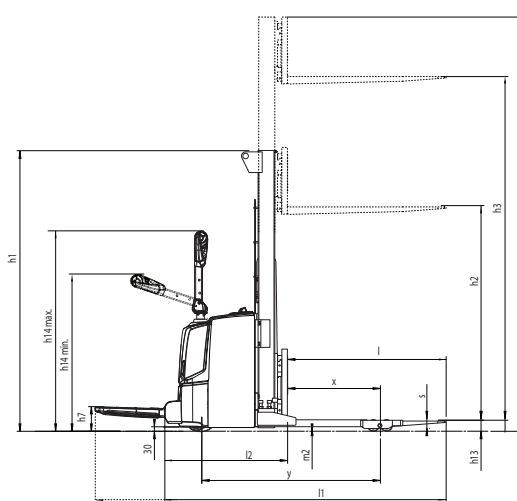
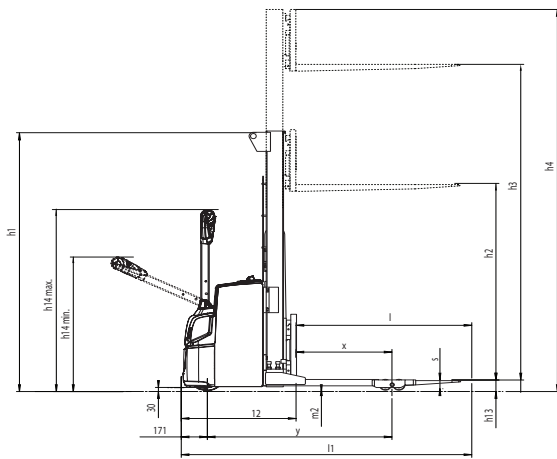
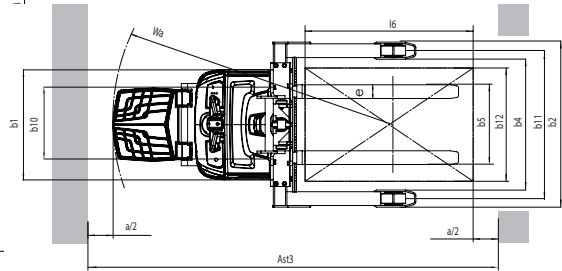
**SBP10 / 12 / 14 / 16N3R MIT
KLAPPBARER PLATTFORM**



SBP16N3S BREITSPUR



**SBP16N3SR BREITSPUR
MIT KLAPPBARER
PLATTFORM**



Ast = Arbeitsgangbreite
Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
Ast3 = $Wa + l6 - x + a$

Wa = Wendekreis
l6 = Palettenlänge
x = Lastradachse zur Gabelfront
b12 = Palettenbreite
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	SBP10N3(R)	SBP12N3(I)	SBP14N3(I)	SBP16N3(I)	SBP12N3(I)R	SBP14N3(I)R	SBP16N3(I)R	SBP16N3S	SBP16N3SR
ALLGEMEINES									
Multifunktionsdisplay, einschließlich Betriebsstundenzähler und BDI	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schlüsselschaltereingabe	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PIN-Code-Anmeldung, 5 Codes	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Versetzte Deichsel (nicht für R-Modelle)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anheben mit Geschwindigkeitsregelung und Absenken über Proportionalventil, mit Kippschalter an Deichselkopf gesteuert	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antriebsrad aus Vulkollan®	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Initialer Hub (serienmäßig nur bei I-Modellen)	-	●	●	●	●	●	●	-	-
Einstellbare Breite zwischen den Radarmen: 900 - 1300 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Seitlicher Batteriewechsel auf Rollen (nur 250 Ah Batterie)	-	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteriewechselwagen für 2 Batterien (Blei-Säure)	-	●	●	●	●	●	●	●	●
Li-Ionen Batterien	●	●	●	●	●	●	●	●	●
UMGEBUNG									
Dauerbetrieb, +5°C bis +25°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kühlhausausführung, 0 °C bis -35 °C	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNG									
Hydraulische Seitenstabilisatoren für erhöhte Resttragfähigkeit (nicht verfügbar für I-Modelle)	-	-	-	●	-	-	●	-	-
Zentrierte Lenkposition, durch Z-förmige Deichsel (nicht für R-Modelle verfügbar)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fahren mit senkrechter Deichsel	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RADOPTIONEN									
Antriebsrad aus Vulkollan®	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antriebsrad mit besserem Grip	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Einzellasträder Vulkollan®	●	●	-	-	●	-	-	-	-
Tandem-Lasträder aus Vulkollan®	●	●	●	●	●	●	●	●	●
WEITERE OPTIONEN									
Geschwindigkeitsreduzierung 0.5 km/h über 1000 mm Hub, Duplex- und Triplexmasten ohne Freihub	-	●	●	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung auf 0.5 km/h oberhalb der Freihubhöhe bei Duplex- und Triplexmasten mit Freihub	-	●	●	●	●	●	●	●	●
Eingebautes Ladegerät 30 Ah, für Blei-Säure-Batterien	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RAL-Spezialfarbe	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rückenlehne 1300 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zubehörfach	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Listenhalter und Schreibunterlage DIN A4	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Computer-Rack, Größe 10-16"	●	●	●	●	●	●	●	●	●

AXIA ES

SBP10-16N3(I)(R)(S) Serie

MITGÄNGER- HOCHHUBWAGEN

1,0 bis 1,6 Tonnen



Serienmäßiger Deichselkopf



Seitenstabilisatoren

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, wird durch die technische Kompetenz, die globalen Ressourcen und die kontinuierliche Innovation von Logisnext unterstützt – einer führenden Unternehmensgruppe, die sich dem Material Handling und der Intralogistik verschrieben hat.

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis versprechen, möchten wir, dass Sie darauf vertrauen können, dass wir dieses Versprechen auch einlösen.

Aus diesem Grund wird jedes Modell unseres mehrfach ausgezeichneten und umfassenden Sortiments an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten nach strengen Spezifikationen gebaut, um sicherzustellen, dass die Maschinen ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

SIE ARBEITEN NIEMALS ALLEIN

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation und den vernetzten Support der Logisnext-Gruppe.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe - bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.



info@mitforklift.com

WGSM2682 (08/26) © 2026 MLE B.V.
(Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.mitforklift.com

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage), 1315 RC Almere
Niederlande
Tel. +31 36 54 94 311



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook



AXIA
DER ALLROUNDER.

Mit einem Namen, der seine Manövrierfähigkeit widerspiegelt, kombiniert AXIA preisgekrönte Ergonomie mit hoher Leistung und wartungsarmen Funktionen und bietet so ein hoch effektives Gesamtpaket für jedes Lager.

Effizient, vielseitig und langlebig - AXIA ist die perfekte Wahl für jeden Arbeitsplatz.

